



Министерство образования Иркутской области  
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю  
Зам~~директора~~  
  
Коробкова Е.А.  
«31» августа 2025 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2025 - 2026 учебный год

Специальности	<b>15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства</b>	
Наименование	МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
Курс и группа	5 курс ТМП-21-1	
Семестр	9	
Преподаватель (ФИО)	Попов Павел Дмитриевич	
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	100	час
В том числе:		
теоретические занятия	74	час
лабораторные работы	4	час
практические занятия	20	час
курсовое проектирование	0	час
консультации	0	час
Самостоятельная работа	2	час
Проверил	Чернигов П.Н.	31.08.2025

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
<b>Раздел 1. Диагностика сборочного оборудования</b>				
<b>Тема 1.1. Принципы, виды и методы диагностирования сборочного оборудования</b>				
1-2	теория	Диагностирование как часть технического обслуживания сборочного оборудования. Основные принципы технического диагностирования сборочного оборудования, его роль и задачи	2	
3-4	теория	Виды и методы диагностирования сборочного оборудования	2	Повторить конспект
5-6	теория	Прямое и косвенное диагностирование. Универсальные измерительные приборы, применяемые при диагностировании сборочного оборудования. Системы диагностирования сборочного оборудования	2	
7-10	теория	Применение различных методов диагностики сборочного оборудования	4	Повторить конспект
<b>Тема 1.2. Технология диагностирования типовых единиц сборочного оборудования</b>				
11-12	теория	Последовательность проверки общего состояния сборочного оборудования.	2	
13-14	теория	Приёмы проверки и регулировки основных узлов и единиц сборочного оборудования.	2	Повторить конспект
15-16	теория	Диагностирование контрольно-измерительных приборов и приборов защитной автоматики сборочного оборудования.	2	
17-20	практическое занятие	Составление последовательности проверки состояния сборочного оборудования.	4	Повторить конспект
21-24	лабораторная работа	Проведение диагностирования типовых единиц сборочного оборудования"	4	Повторить конспект
<b>Тема 1.3. Методы поиска неисправностей при диагностировании сборочного оборудования</b>				
25-28	теория	Регламентное и заявочное диагностирование	4	Повторить конспект
29-32	теория	Маршрутная технология диагностирования сборочного оборудования	4	Повторить конспект
33-36	теория	Основные диагностические параметры состояния, характеризующие техническое состояние сборочного оборудования	4	Повторить конспект
37-40	теория	Выбор методов устранения неисправностей на основе проведённой диагностики сборочного оборудования	4	Повторить конспект
41-44	практическое занятие	Составление маршрутной технологии диагностирования состояния сборочного оборудования	4	Повторить конспект
45-48	практическое занятие	Определение основных диагностических параметров состояния сборочного оборудования	4	Повторить конспект
<b>Раздел 2. Наладка и подналадка сборочного оборудования</b>				
<b>Тема 2.1. Общие сведения о наладке сборочного оборудования</b>				

49-52	теория	Наладка и подналадка: основные понятия, последовательность проведения наладки и подналадки сборочного оборудования	4	Повторить конспект
53-56	теория	Настройка, регулировка и проверка сборочного оборудования	4	Повторить конспект
57-60	теория	Технологическая документация по наладке и подналадке: виды и применение. Планирование работ по наладке и подналадке сборочного оборудования.	4	Повторить конспект
61-64	теория	Определение последовательности проведения наладочных и подналадочных работ сборочного оборудования	4	

#### **Тема 2.2. Ресурсное обеспечение по наладке сборочного обо-рудования**

65-66	теория	Планирование ресурсного обеспечения работ по наладке сборочного оборудования	2	Повторить конспект
67-70	теория	Организация ресурсного обеспечения работ по наладке сборочного оборудования	4	Повторить конспект
71-73	теория	Применение SCADA-систем для ресурсного обеспечения работ по наладке сборочного оборудования	3	Повторить конспект
74-77	практическое занятие	Определение потребности в ресурсах при наладке сборочного оборудования"	4	Повторить конспект
78-81	практическое занятие	Организация ресурсного обеспечения работы по наладке с применением SCADA-системы	4	Повторить конспект

#### **Тема 2.3. Контроль качества работ по наладке и подналадке сборочного оборудования**

82-83	теория	Управление качеством технического обслуживания, наладки и подналадки: процесс управления качеством, параметры и факторы, влияющие на качество работ	2	Повторить конспект
84-85	теория	Применение SCADA-систем для контроля качества работ по техническому обслуживанию, наладке и подналадке сборочного оборудования	2	Повторить конспект
86-87	теория	Применение концепции бережливого производства при обслуживании сборочного оборудования	2	Повторить конспект

#### **Раздел 3. Контроль работы сборочного оборудования**

##### **Тема 3.1. Устройства контроля работы сборочного оборудования**

88	теория	Устройства местного контроля работы сборочного оборудования	1	
89-90	теория	Устройства дистанционного контроля работы сборочного оборудования	2	Повторить конспект
91-92	теория	Устройства централизованного контроля работы сборочного оборудования	2	Повторить конспект

##### **Тема 3.2. Информационно-измерительные системы**

93-94	теория	Основные понятия и определения информационно-измерительных систем	2	Повторить конспект
95-96	теория	Виды информационно-измерительных систем, применяемых в сборочном производстве	2	Повторить конспект

97-98	теория	Контроль работы сборочного оборудования с помощью информационно-измерительных систем	2	Повторить конспект
99-100	Самостоятельная работа	Написать конспект по теме " Приемы бережливого производства при обслуживании сборочного оборудования"	2	
		Всего:	100	

## ИСТОЧНИКИ

- [основная] Маслов А.Р. Высокоэффективные технологии и оборудование : учебник / А.Р. Маслов, С.В. Федоров, А.Г. Схиртладзе. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 332 с.
- [основная] Данное учебное пособие предназначено для студентов ИММИТ, обучающихся на 4-м курсе дневного и вечернего отделений. Рассмотрены общие вопросы устройства, классификации и особенностей эксплуатации станков с ЧПУ. Приведены сведения по автоматическим поточным линиям сборки и средствам автоматизации процесса сборки. Подъемно-транспортное оборудование, подвесные и напольные конвейеры, а также приспособления и оснастка механосборочного производства. Учебное пособие предназначено для студентов вузов, обучающихся по направлению бакалаврской подготовки «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Оно может быть также использовано при обучении студентов направлений подготовки «Технологические машины и оборудование», в системах повышения квалификации, в учреждениях дополнительного профессионального образования и пр. Работа выполнена в рамках реализации программы развития национального исследовательского университета «Модернизация и развитие политехнического университета как университета нового типа, интегрирующего мультидисциплинарные научные исследования и надотраслевые технологии мирового уровня с целью повышения конкурентоспособности национальной экономики».