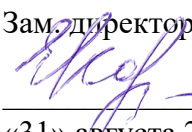




Министерство образования Иркутской области  
*ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»*

Утверждаю  
Зам. директора

 Коробкова Е.А.  
«31» августа 2025 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2025 - 2026 учебный год

|   |  |            |  |
|---|--|------------|--|
| Специальности   | 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства                                    |            |  |
| Наименование  | МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования |            |  |
| Курс и группа   | 5 курс ТМП-21-1  |            |  |
| Семестр   | 9  |            |  |
| Преподаватель (ФИО)                                   | Попов Павел Дмитриевич   |            |  |
| Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем | 100  | час        |  |
| В том числе:  |  |            |  |
| теоретические занятия                                 | 74   | час        |  |
| лабораторные работы                                   | 4  | час        |  |
| практические занятия                                  | 20   | час        |  |
| курсовое проектирование                               | 0  | час        |  |
| консультации  | 0  | час        |  |
| Самостоятельная работа                                | 2  | час        |  |
| Проверил  | Чернигов П.Н.  | 31.08.2025 |  |

| №  | Вид занятия          | Наименование разделов, тем, СРС  | Кол-во | Домашнее задание   |
|--|----------------------|--|--------|--------------------|
| <b>Раздел 1. Диагностика сборочного оборудования</b>                                       |                      |  |        |                    |
| <b>Тема 1.1. Принципы, виды и методы диагностирования сборочного оборудования</b>          |                      |  |        |                    |
| 1-2  | теория               | Диагностирование как часть технического обслуживания сборочного оборудования. Основные принципы технического диагностирования сборочного оборудования, его роль и задачи             | 2      |                    |
| 3-4  | теория               | Виды и методы диагностирования сборочного оборудования   | 2      | Повторить конспект |
| 5-6  | теория               | Прямое и косвенное диагностирование. Универсальные измерительные приборы, применяемые при диагностировании сборочного оборудования. Системы диагностирования сборочного оборудования | 2      |                    |
| 7-10   | теория               | Применение различных методов диагностики сборочного оборудования   | 4      | Повторить конспект |
| <b>Тема 1.2. Технология диагностирования типовых единиц сборочного оборудования</b>        |                      |  |        |                    |
| 11-12  | теория               | Последовательность проверки общего состояния сборочного оборудования.  | 2      |                    |
| 13-14  | теория               | Приёмы проверки и регулировки основных узлов и единиц сборочного оборудования.   | 2      | Повторить конспект |
| 15-16  | теория               | Диагностирование контрольно-измерительных приборов и приборов защитной автоматики сборочного оборудования.   | 2      |                    |
| 17-20  | практическое занятие | Составление последовательности проверки состояния сборочного оборудования.   | 4      | Повторить конспект |
| 21-24  | лабораторная работа  | Проведение диагностирования типовых единиц сборочного оборудования"  | 4      | Повторить конспект |
| <b>Тема 1.3. Методы поиска неисправностей при диагностировании сборочного оборудования</b> |                      |  |        |                    |
| 25-28  | теория               | Регламентное и заявочное диагностирование  | 4      | Повторить конспект |
| 29-32  | теория               | Маршрутная технология диагностирования сборочного оборудования   | 4      | Повторить конспект |
| 33-36  | теория               | Основные диагностические параметры состояния, характеризующие техническое состояние сборочного оборудования  | 4      | Повторить конспект |
| 37-40  | теория               | Выбор методов устранения неисправностей на основе проведённой диагностики сборочного оборудования  | 4      | Повторить конспект |
| 41-44  | практическое занятие | Составление маршрутной технологии диагностирования состояния сборочного оборудования   | 4      | Повторить конспект |
| 45-48  | практическое занятие | Определение основных диагностических параметров состояния сборочного оборудования  | 4      | Повторить конспект |
| <b>Раздел 2. Наладка и подналадка сборочного оборудования</b>                              |                      |  |        |                    |
| <b>Тема 2.1. Общие сведения о наладке сборочного оборудования</b>                          |                      |  |        |                    |

|  |                      |   |   |                    |
|--|----------------------|---|---|--------------------|
| 49-52  | теория               | Наладка и подналадка: основные понятия, последовательность проведения наладки и подналадки сборочного оборудования                                  | 4 | Повторить конспект |
| 53-56  | теория               | Настройка, регулировка и проверка сборочного оборудования   | 4 | Повторить конспект |
| 57-60  | теория               | Технологическая документация по наладке и подналадке: виды и применение. Планирование работ по наладке и подналадке сборочного оборудования.        | 4 | Повторить конспект |
| 61-64  | теория               | Определение последовательности проведения наладочных и подналадочных работ сборочного оборудования  | 4 |                    |
| <b>Тема 2.2. Ресурсное обеспечение по наладке сборочного оборудования</b>                |                      |   |   |                    |
| 65-66  | теория               | Планирование ресурсного обеспечения работ по наладке сборочного оборудования  | 2 | Повторить конспект |
| 67-70  | теория               | Организация ресурсного обеспечения работ по наладке сборочного оборудования   | 4 | Повторить конспект |
| 71-73  | теория               | Применение SCADA-систем для ресурсного обеспечения работ по наладке сборочного оборудования   | 3 | Повторить конспект |
| 74-77  | практическое занятие | Определение потребности в ресурсах при наладке сборочного оборудования"   | 4 | Повторить конспект |
| 78-81  | практическое занятие | Организация ресурсного обеспечения работы по наладке с применением SCADA-системы  | 4 | Повторить конспект |
| <b>Тема 2.3. Контроль качества работ по наладке и подналадке сборочного оборудования</b> |                      |   |   |                    |
| 82-83  | теория               | Управление качеством технического обслуживания, наладки и подналадки: процесс управления качеством, параметры и факторы, влияющие на качество работ | 2 | Повторить конспект |
| 84-85  | теория               | Применение SCADA-систем для контроля качества работ по техническому обслуживанию, наладке и подналадке сборочного оборудования                      | 2 | Повторить конспект |
| 86-87  | теория               | Применение концепции бережливого производства при обслуживании сборочного оборудования  | 2 | Повторить конспект |
| <b>Раздел 3. Контроль работы сборочного оборудования</b>                                 |                      |   |   |                    |
| <b>Тема 3.1. Устройства контроля работы сборочного оборудования</b>                      |                      |   |   |                    |
| 88   | теория               | Устройства местного контроля работы сборочного оборудования   | 1 |                    |
| 89-90  | теория               | Устройства дистанционного контроля работы сборочного оборудования   | 2 | Повторить конспект |
| 91-92  | теория               | Устройства централизованного контроля работы сборочного оборудования  | 2 | Повторить конспект |
| <b>Тема 3.2. Информационно-измерительные системы</b>                                     |                      |   |   |                    |
| 93-94  | теория               | Основные понятия и определения информационно-измерительных систем   | 2 | Повторить конспект |
| 95-96  | теория               | Виды информационно-измерительных систем, применяемых в сборочном производстве   | 2 | Повторить конспект |

|        |                        |   |     |                    |
|--------|------------------------|---|-----|--------------------|
| 97-98  | теория                 | Контроль работы сборочного оборудования с помощью информационно-измерительных систем                  | 2   | Повторить конспект |
| 99-100 | Самостоятельная работа | Написать конспект по теме " Приемы бережливого производства при обслуживании сборочного оборудования" | 2   |                    |
| Всего: |                        |   | 100 |                    |

## ИСТОЧНИКИ

1. [основная] Маслов А.Р. Высокоэффективные технологии и оборудование : учебник / А.Р. Маслов, С.В. Федоров, А.Г. Схиртладзе. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 332 с.
2. [основная] Данное учебное пособие предназначено для студентов ИММИТ, обучающихся на 4-м курсе дневного и вечернего отделений. Рассмотрены общие вопросы устройства, классификации и особенностей эксплуатации станков с ЧПУ. Приведены сведения по автоматическим поточным линиям сборки и средствам автоматизации процесса сборки. Подъемно-транспортное оборудование, подвесные и напольные конвейеры, а также приспособления и оснастка механосборочного производства. Учебное пособие предназначено для студентов вузов, обучающихся по направлению бакалаврской подготовки «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Оно может быть также использовано при обучении студентов направлений подготовки «Технологические машины и оборудование», в системах повышения квалификации, в учреждениях дополнительного профессионального образования и пр. Работа выполнена в рамках реализации программы развития национального исследовательского университета «Модернизация и развитие политехнического университета как университета нового типа, интегрирующего мультидисциплинарные научные исследования и надотраслевые технологии мирового уровня с целью повышения конкурентоспособности национальной экономики».