



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Зам~~директора~~

Коробкова Е.А.
«31» августа 2025 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2025 - 2026 учебный год

Специальности	15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	
Наименование	МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание роботизированных комплексов	
Курс и группа	5 курс ТМП-21-1	
Семестр	9	
Преподаватель (ФИО)	Попов Павел Дмитриевич	
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	112 час	
В том числе:		
теоретические занятия	42	час
лабораторные работы	0	час
практические занятия	56	час
курсовое проектирование	0	час
консультации	0	час
Самостоятельная работа	2	час

Проверил _____ Филиппова Т.Ф. 31.08.2025

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования				
Тема 1.1. Содержание и планирование работ по техническому обслуживанию сборочного оборудования				
1-2	теория	Понятие технического обслуживания сборочного оборудования.	2	
3-4	теория	Виды и содержание технического обслуживания сборочного оборудования: регламентированное и нерегламентированное.	2	Повторить конспекты.
5-10	практическое занятие	Планирование регламентированного технического обслуживания	6	
Тема 1.2. Организация работ по техническому обслуживанию сборочного оборудования				
11-12	теория	Методическое руководство техническим обслуживанием сборочного оборудования.	2	Повторить конспекты.
13-14	теория	Формы организации технического обслуживания сборочного оборудования: нерегламентированного, регламентированного технического обслуживания, технические испытания оборудования.	2	
15-16	теория	Выполнение работ ремонтным персоналом предприятия и выполнение работ регламентированного технического обслуживания.	2	Повторить конспекты.
Тема 1.3. Система полного (всеобщего) технического обслуживания оборудования				
17-18	теория	Понятие всеобщего обслуживания оборудования (TPM – Total Productive Maintenance). Цели TPM. TPM как часть системы бережливого производства.	2	
19-20	теория	Восемь принципов TPM.	2	Повторить конспекты.
21-22	теория	Примеры внедрения TPM на предприятиях машиностроительной отрасли.	2	Повторить конспекты.
23-36	практическое занятие	Внедрение TPM на примере предприятия	14	
Раздел 2. Ремонт сборочного оборудования				
Тема 2.1. Технологический процесс ремонта сборочного оборудования.				
37	теория	Технологический процесс восстановления деталей и ремонта единиц сборочного оборудования.	1	Повторить конспекты.
38	теория	Организация работ по ремонту сборочного оборудования, станочных систем и технических приспособлений.	1	
39	теория	Подготовка технической документации на ремонт сборочного оборудования.	1	Повторить конспекты.
40-43	практическое занятие	Изучение инструкции по эксплуатации и оформление технической документации на ремонт сборочного оборудования	4	
Тема 2.2. Дефекты и способы восстановления типовых деталей				
44	теория	Процессы по восстановлению деталей сборочного оборудования.	1	

45-46	теория	Дефектация деталей в процессе разборки узлов сборочного оборудования. Методы определения скрытых дефектов. Признаки выбраковки изделий и определения срока службы деталей.	2	Повторить конспекты.
47	теория	Особенности комплектования сборочных деталей.	1	
48-49	практическое занятие	Выявление скрытых дефектов деталей и единиц" (по вариантам)	2	
50-51	практическое занятие	Выявление скрытых дефектов деталей и единиц (по вариантам)	2	
52-55	практическое занятие	Определение срока службы детали (по вариантам)	4	
56-59	практическое занятие	Определение срока службы детали	4	

Тема 2.3. Ремонт сборочных единиц оборудования

60	теория	Типовые виды неисправностей сборочных единиц.	1	
61	теория	Этапы подготовки деталей к ремонту.	1	Повторить материал по конспектам.
62	теория	Проведение ремонта деталей пайкой, наплавкой, ручной и механизированной сваркой.	1	
63	теория	Применение полимерных материалов при ремонте сборочного оборудования.	1	
64	теория	Оборудование и технологические приспособления, применяемые при ремонте сборочного оборудования.	1	Повторить конспекты.
65-74	практическое занятие	Составление технологического процесса ремонта сборочного оборудования	10	
75-80	консультация	консультация по составлению технологического процесса ремонта сборочного оборудования.	6	

Раздел 3. Промышленная безопасность и охрана труда при обслуживании и ремонте сборочного оборудования

Тема 3.1. Перечень и образцы документов по охране труда

81-82	теория	Основы предупреждений производственного травматизма.	2	
83	теория	Коллективные и индивидуальные средства защиты.	1	Используя конспекты и электронные ресурсы составить таблицу средств и целей защиты.
84-85	теория	Социальная защита пострадавших на производстве: правовые принципы возмещения вреда, порядок расследования и учёта несчастных случаев, профессиональных заболеваний, оказание первой помощи пострадавшим	2	

Тема 3.2. Охрана труда при техническом обслуживании сборочного оборудования

86-87	теория	Основные задачи охраны труда и промышленной безопасности: защита от шума и вибрации, выполнение требований по освещённости, электробезопасности и т.д.	2	Повторить конспекты.
88-89	теория	Нормы охраны труда при техническом обслуживании сборочного оборудования. Контроль соблюдения.	2	
90-91	теория	Промышленная безопасность при техническом обслуживании.	2	

92-95	практическое занятие	Снижение вредных факторов при техническом обслуживании	4	
Тема 3.3. Охрана труда при проведении ремонта сборочного оборудования				
96	теория	Порядок подготовки сборочного оборудования к ремонту: остановка, обесточивание, освобождение от продукта, очистка от загрязнений и т.д.	1	
97	теория	Рациональная организация рабочего места при ремонте сборочного оборудования.	1	
98	теория	Нормы охраны труда и промышленная безопасность при ремонте сборочного оборудования.	1	
99-100	Самостоятельная работа	Составить конспект по теме "виды работ по устранению неполадок и отказов сборочного оборудования"	2	
101-106	практическое занятие	Определение последовательности подготовки сборочного оборудования к ремонту	6	Повторить конспекты.
Раздел 4. Промежуточная аттестация				
Тема 4.1. Промежуточная аттестация				
107-1		Промежуточная аттестация	6	
12		Всего:	112	

ИСТОЧНИКИ

1. [основная] Маслов А.Р. Высокоэффективные технологии и оборудование : учебник / А.Р. Маслов, С.В. Федоров, А.Г. Схиртладзе. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 332 с.