



Министерство образования Иркутской области  
*ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»*

Утверждаю

Зам. директора

Коробкова Е.А.

«31» августа 2025 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2025 - 2026 учебный год

Специальности	<b>15.02.16 Технология машиностроения</b>		
Наименование	МДК.06.02 Выполнение работ по профессии рабочего: "Фрезеровщик"		
Курс и группа	2 курс ТМ-24-2		
Семестр	4		
Преподаватель (ФИО)	Рыков Алексей Анатольевич, Ефимов Даниил Анатольевич		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	72		час
В том числе:			
теоретические занятия	28		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	42		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час
Самостоятельная работа	2		час
Проверил	Филиппова Т.Ф. 31.08.2025		

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
<b>Раздел 1. Фрезерное дело</b>				
<b>Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии</b>				
1-2	теория	Вводный инструктаж по Охране труда.	2	
3-4	теория	Первичный инструктаж по Охране труда на рабочем месте.	2	Используя материалы лекции записать в тетради общие положения Охраны труда при работе на металлорежущих станках.
<b>Тема 1.2. Классификация станочного оборудования и режущего инструмента</b>				
5	теория	Ознакомление с порядком получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов, приспособлений, необходимых для выполнения работ.	1	
6	теория	Изучение алгоритма действий по подготовке фрезерного станка к работе, в том числе оснащенных УЦИ и демонстрация приемов подготовки.	1	Аверьянов О.И. Технология фрезерования изделий машиностроения: учебное пособие. Прочитать § 5.1, 5.2
<b>Тема 1.3. Органы управления фрезерных станков и подготовка станков к работе</b>				
7-8	практическое занятие	Установка на рабочий стол технологической оснастки (тиски, ложементы...) и выверка положения.	2	
9-10	практическое занятие	Установка на рабочий стол технологической оснастки (тиски, ложементы...) и выверка положения.	2	
11-12	теория	Выполнение операций наладки станка по данным техпроцессов.	2	Аверьянов О.И. Технология фрезерования изделий машиностроения: учебное пособие. Прочитать § 7.1, 5.6
13-14	практическое занятие	Оформление заявки на необходимый инструмент и инструментальную оснастку, получение и установка на станок.	2	
15	теория	Особенности закрепления заготовок для обработки базовых поверхностей.	1	
16	теория	Определение оптимального способа закрепления заготовки.	1	Аверьянов О.И. Технология фрезерования изделий машиностроения: учебное пособие. Прочитать § 8.5
17	теория	Контроль надежности крепления заготовок в тисках и других приспособлениях.	1	
<b>Тема 1.4. Выполнение практических работ на фрезерных станках</b>				
18-19	теория	Особенности управления горизонтальными и вертикальными универсальными фрезерными станками при выполнении различных операций фрезерования.	2	Аверьянов О.И. Технология фрезерования изделий машиностроения: учебное пособие. Прочитать § 3.1, 3.2
20-21	практическое занятие	Подготовка фрезерного станка для обработки поверхностей заготовки с точностью по 12 -14-му качеству.	2	
22	практическое занятие	Фрезерование габаритных размеров Детали №1 (содержащей взаимно перпендикулярные и параллельные поверхности) с точностью размеров по 12 - 14-му качеству.	1	
23-26	практическое занятие	Фрезерование габаритных размеров Детали №1 (содержащей взаимно перпендикулярные и параллельные поверхности) с точностью размеров по 12 - 14-му качеству.	4	
27-30	практическое занятие	Деталь №1: фрезерование скосов и уступов по 12-14 качеству.	4	

31-34	практическое занятие	Деталь №1: фрезерование пазов по 12 качеству.	4	
35	практическое занятие	Выполнение расчетов режимов резания при фрезеровании по табличным данным.	1	
36	практическое занятие	Выполнение расчетов режимов резания при фрезеровании по табличным данным.	1	
37-38	практическое занятие	Отработка алгоритма работ по ежесменному обслуживанию фрезерных станков.	2	
39-40	практическое занятие	Подготовка и обслуживание технологической оснастки, необходимой для выполнения работы.	2	
41	практическое занятие	Подготовка и обслуживание технологической оснастки, необходимой для выполнения работы.	1	
42-43	теория	Организация рабочего места при выполнении фрезерных работ серийным и единичным типом производства.	2	Аверьянов О.И. Технология фрезерования изделий машиностроения: учебное пособие. Прочитать § 2.1
44-45	теория	Организация работы БТК (ОТК) по первичной отбраковке готовых деталей.	2	
46-47	теория	Специальные операции фрезерования с использованием поворотных столов и специальной оснастки.	2	
48	практическое занятие	Специальные операции фрезерования с использованием поворотных столов и специальной оснастки.	1	Аверьянов О.И. Технология фрезерования изделий машиностроения: учебное пособие. Прочитать §3.3
49	практическое занятие	Специальные операции фрезерования с использованием поворотных столов и специальной оснастки.	1	
50-51	теория	Особенности фрезерования с использованием делительной головки, или поворотного стола.	2	Аверьянов О.И. Технология фрезерования изделий машиностроения: учебное пособие. Прочитать § 3.4
52-53	Самостоятельная работа	Разработать и заполнить таблицу классификации делительных головок и операций им соответствующих.	2	
54	теория	Специальные операции фрезерования с использованием делительных головок.	1	
55-58	практическое занятие	Специальные операции фрезерования с использованием делительных головок.	4	
59-62	практическое занятие	Фрезерование кратных элементов с использованием делительной головки, или поворотного стола.	4	
63-64	практическое занятие	Выполнение замеров готовой детали и определение годности.	2	Аверьянов О.И. Технология фрезерования изделий машиностроения: учебное пособие. Прочитать § 8.1, 8.2
65-66	практическое занятие	Выполнение определение годности готовой детали по параметрам шероховатости.	2	
67-68	теория	Организация работы БТК (ОТК) по полному контролю готовых деталей.	2	Аверьянов О.И. Технология фрезерования изделий машиностроения: учебное пособие. Прочитать § 8.1, 8.2
69-70	теория	Организация работы БТК (ОТК) по полному контролю готовых деталей.	2	

71-72	теория	Оформление заявки на получение необходимого контрольного инструмента для определения годности группы деталей.	2	
Всего:			72	

## ИСТОЧНИКИ

1. [основная] Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения : учебное пособие / О.И. Аверьянов, В.В. Клепиков. - М. : ФОРУМ, 2008. - 432 с.
2. [основная] Вереина Л.И. Выполнение работ по профессии фрезеровщик : учебное пособие для СПО / Л.И. Вереина. - М. : Академия, 2013. - 160 с.