



Министерство образования Иркутской области  
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю  
Заместителя директора  
  
Коробкова Е.А.  
«31» августа 2025 г.

## КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН на 2025 - 2026 учебный год

|   |   |         |
|---|---|---------|
| Специальности   | <b>15.02.16 Технология машиностроения</b>   |         |
| Наименование  | МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования |         |
| Курс и группа   | 3 курс  | TM-23-1 |
| Семестр   | 6   |         |
| Преподаватель (ФИО)                                   | Каверзина Екатерина Сергеевна   |         |
| Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем | 36  | час     |
| В том числе:  |   |         |
| теоретические занятия                                 | 0   | час     |
| лабораторные работы                                   | 0   | час     |
| практические занятия                                  | 22  | час     |
| курсовое проектирование                               | 0   | час     |
| консультации  | 0   | час     |
| Самостоятельная работа                                | 2   | час     |
| Проверил  | Филиппова Т.Ф. 31.08.2025   |         |

| №   | Вид занятия            | Наименование разделов, тем, СРС  | Кол-во | Домашнее задание |
|---|------------------------|--|--------|------------------|
| <b>Раздел 1. Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин</b> |                        |  |        |                  |
| <b>Тема 1.1. Проектирование технологического процесса с применением САПР</b>                        |                        |  |        |                  |
| 1-2   | практическое занятие   | Анализ рабочего чертежа. Заполнение основных параметров технологического процесса. Составление маршрута обработки детали. Доработка индивидуального технологического процесса.           | 2      |                  |
| 3-4   | практическое занятие   | Выбор материала и вида заготовки по методу Аверианова. Расчет коэффициента использования материала (КИМ) и нормы расчета материала. Доработка индивидуального технологического процесса. | 2      |                  |
| 5-6   | практическое занятие   | Проектирование и заполнение маршрута технологического процесса. Доработка индивидуального технологического процесса.   | 2      |                  |
| 7-8   | практическое занятие   | Заполнение контрольной операции и карты. Доработка индивидуального технологического процесса.  | 2      |                  |
| 9-10  | практическое занятие   | Заполнение операционной карты универсальной механообрабатывающей операции. Разработка карты эскизов к операции. Доработка индивидуального технологического процесса.                     | 2      |                  |
| 11-12   | практическое занятие   | Разработка слесарной операции и заполнения операционной карты. Доработка индивидуального технологического процесса.  | 2      |                  |
| 13-14   | практическое занятие   | Разработка механообрабатывающей операции с ЧПУ и заполнение операционной карты. Подготовка сборки инструмента. Доработка индивидуального технологического процесса.                      | 2      |                  |
| 15-16   | консультация           | Разработка карт эскизов для механообрабатывающих операций с ЧПУ.   | 2      |                  |
| 17-18   | практическое занятие   | Разработка операции транспортирование и заполнение операционной карты. Доработка индивидуального технологического процесса.  | 2      |                  |
| 19-20   | практическое занятие   | Разработка операций цехов-смежников (термической обработки, покрытия, неразрушающего контроля) и заполнение операционной карты. Доработка индивидуального технологического процесса.     | 2      |                  |
| 21-22   | Самостоятельная работа | Доработка индивидуального технологического процесса.   | 2      |                  |
| 23  | практическое занятие   | Доработка индивидуального технологического процесса.   | 1      |                  |
| 24  | практическое занятие   | Доработка индивидуального технологического процесса.   | 1      |                  |
| 25-28   | консультация           | Доработка индивидуального технологического процесса  | 4      |                  |
| 29-30   | практическое занятие   | Зачетное занятие.  | 2      |                  |

| <b>Раздел 2. Промежуточная аттестация</b> |                          |    |  |
|---|--------------------------|----|--|
| <b>Тема 2.1. Промежуточная аттестация</b> |                          |    |  |
| 31-36                                     | Промежуточная аттестация | 6  |  |
|   | Всего:                   | 36 |  |

## ИСТОЧНИКИ

1. [основная] Горюхов В.А. Технологические процессы сборки машин и изготовления деталей : учебник / В.А. Горюхов, Н.В. Беляков. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 576 с.
2. [основная] Багдасарова Т.А. Технология токарных работ : учебник для СПО / Т. А. Багдасарова. - 4-е изд., стер. - М. : Академия, 2015. - 160 с.
3. [дополнительная] Основы программирования токарной обработки деталей на станках с ЧПУ в системе «Sinumerik» : учебное пособие для СПО / А. А. Терентьев, А. И. Сердюк, А. Н. Поляков, С. Ю. Шамаев. — Саратов : Профобразование, 2020. — 107 с. — ISBN 978-5-4488-0639-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/92137.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей
4. [дополнительная] Сергеев, А. И. Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования : учебное пособие для СПО / А. И. Сергеев, А. С. Русаков, А. А. Корнипаева. — Саратов : Профобразование, 2020. — 117 с. — ISBN 978-5-4488-0579-0. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/92146.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей