



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора

Коробкова Е.А.

«31» августа 2025 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2025 - 2026 учебный год

| | | | |
|---|--|--|-----|
| Специальности | 15.02.16 Технология машиностроения | | |
| Наименование | УП.06 Учебная практика | | |
| Курс и группа | 3 курс ТМ-23-1 | | |
| Семестр | 5 | | |
| Преподаватель (ФИО) | Александров Владимир Николаевич, Локоть Роман Алексеевич | | |
| Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем | 144 | | час |
| В том числе: | | | |
| теоретические занятия | 0 | | час |
| лабораторные работы | 0 | | час |
| практические занятия | 144 | | час |
| курсовое проектирование | 0 | | час |
| консультации | 0 | | час |

Проверил _____ Филиппова Т.Ф. 31.08.2025

| № | Вид занятия | Наименование разделов, тем, СРС | Кол-во | Домашнее задание |
|---|----------------------|--|--------|------------------|
| Раздел 1. Учебная практика | | | | |
| Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии | | | | |
| 1-6 | практическое занятие | Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии. | 6 | |
| Тема 1.2. Получение первичных навыков использования контрольно-измерительного и разметочного инструмента | | | | |
| 7-10 | практическое занятие | Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами. | 4 | |
| 11-12 | практическое занятие | Виды брака при выполнении токарных операций. | 2 | |
| 13-18 | практическое занятие | Определение годности деталей или готового изделия. | 6 | |
| Тема 1.3. Основы материаловедения, в объеме необходимом для работы | | | | |
| 19-22 | практическое занятие | Классификация токарных резцов и инструментальных материалов. | 4 | |
| 23-24 | практическое занятие | Классификация токарных резцов и инструментальных материалов. | 2 | |
| Тема 1.4. Классификация станочного оборудования, режущего инструмента и выполнение практических работ | | | | |
| 25-26 | практическое занятие | Токарные станки, классификация, конструкция и их наладка. | 2 | |
| 27-30 | практическое занятие | Отработка способов и видов точения. | 4 | |
| 31-36 | практическое занятие | Заточка резцов и сверл. | 6 | |
| 37-42 | практическое занятие | Заточка резбовых и отрезных резцов. | 6 | |
| 43-48 | практическое занятие | Точение ступенчатых валиков по 12-14 качеству в соответствии с чертежом. | 6 | |
| 49-50 | практическое занятие | Точение ступенчатых валиков по 12-14 качеству в соответствии с чертежом. | 2 | |
| 51-54 | практическое занятие | Выполнение резьбового соединения (болт-гайка) с использованием плашек и метчиков по заданным параметрам. | 4 | |
| 55-58 | практическое занятие | Выполнение резьбового соединения (болт-гайка) с использованием плашек и метчиков по заданным параметрам. | 4 | |
| 59-60 | практическое занятие | Выполнение резьбового соединения (болт-гайка) с использованием плашек и метчиков по заданным параметрам. | 2 | |
| 61-66 | практическое занятие | Точение конических хвостовиков для сверлильных патронов. | 6 | |
| 67-72 | практическое занятие | Точение конических хвостовиков для сверлильных патронов. | 6 | |
| 73-78 | практическое занятие | Сверление, зенкерование, развертывание и растачивание отверстий. | 6 | |
| 79-80 | практическое занятие | Сверление, зенкерование, развертывание и растачивание отверстий. | 2 | |
| 81-84 | практическое занятие | Нарезание наружной и внутренней резьбы резьбовыми резцами. | 4 | |

| | | | | |
|---------|----------------------|---|-----|--|
| 85-86 | практическое занятие | Нарезание наружной и внутренней резьбы резьбовыми резцами. | 2 | |
| 87-90 | практическое занятие | Точение фасонных поверхностей. | 4 | |
| 91-96 | практическое занятие | Точение фасонных поверхностей. | 6 | |
| 97-102 | практическое занятие | Выполнение изделия, состоящего из нескольких деталей, типа "Цанговый патрон" с точностью обработки по 12-14 качеству. | 6 | |
| 103-104 | практическое занятие | Выполнение изделия, состоящего из нескольких деталей, типа "Цанговый патрон" с точностью обработки по 12-14 качеству. | 2 | |
| 105-108 | практическое занятие | Выполнение детали типа "Втулка", содержащей высокоточные размеры, наружные или внутренние резьбы, конические поверхности. | 4 | |
| 109-114 | практическое занятие | Выполнение детали типа "Втулка", содержащей высокоточные размеры, наружные или внутренние резьбы, конические поверхности. | 6 | |
| 115-120 | практическое занятие | Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности. | 6 | |
| 121-122 | практическое занятие | Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности. | 2 | |
| 123-126 | практическое занятие | Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности. | 4 | |
| 127-132 | практическое занятие | Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности. | 6 | |
| 133-134 | практическое занятие | Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности. | 2 | |
| 135-138 | практическое занятие | Оформление технической документации зачетной работы и доработка изделия. | 4 | |
| 139-144 | практическое занятие | Дифференциальный зачет. | 6 | |
| Всего: | | | 144 | |

ИСТОЧНИКИ