



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора

Коробкова Е.А.

«31» августа 2025 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2025 - 2026 учебный год

Специальности	15.02.16 Технология машиностроения		
Наименование	УП.06 Учебная практика		
Курс и группа	3 курс ТМ-23-1		
Семестр	5		
Преподаватель (ФИО)	Рыков Алексей Анатольевич, Ефимов Даниил Анатольевич		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	144		час
В том числе:			
теоретические занятия	0		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	144		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час

Проверил _____ Филиппова Т.Ф. 31.08.2025

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Учебная практика				
Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
1-4	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности при работе на станках. Виды инструктажей.	4	
Тема 1.2. Классификация станочного оборудования и режущего инструмента				
5-6	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
7-10	практическое занятие	Выполнение наладки станка (осмотр, смазка, установка и закрепление оснастки и инструмента, выставление режимов обработки) и закрепления детали.	4	
11-12	практическое занятие	Ознакомление с особенностями, классификацией фрез и видами работ.	2	
Тема 1.3. Органы управления фрезерных станков и подготовка станков к работе				
13-18	практическое занятие	Выполнение необходимых расчетов режимов резания и выставление на фрезерных станках различной конструкции.	6	
Тема 1.4. Выполнение практических работ на фрезерных станках				
19-24	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования при выполнении неотчетливых деталей имеющих взаимнопараллельные и перпендикулярные поверхности и скосы (деталь №1).	6	
25-26	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования при выполнении неотчетливых деталей имеющих взаимнопараллельные и перпендикулярные поверхности и скосы (деталь №1).	2	
27-30	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №2, содержащей скосы, уступы имеющие "классный" размер и паз повышенной точности.	4	
31-36	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №2, содержащей скосы, уступы имеющие "классный" размер и паз повышенной точности.	6	
37-38	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №2, содержащей скосы, уступы имеющие "классный" размер и паз повышенной точности.	2	
39-42	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №3, содержащей сложные формы не имеющие "классные" размеры.	4	
43-48	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №3, содержащей сложные формы не имеющие "классные" размеры.	6	
49-52	практическое занятие	Выполнение сопряженных поверхностей с использованием поворотного стола.	4	
53-54	практическое занятие	Выполнение сопряженных поверхностей с использованием поворотного стола.	2	
55-60	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки.	6	

61-66	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	6	
67-68	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
69-72	практическое занятие	Изготовление детали типа "Опорная плита" на вертикально-фрезерном или широкоуниверсальном станке.	4	
73-78	практическое занятие	Изготовление детали типа "Опорная плита" на вертикально-фрезерном или широкоуниверсальном станке.	6	
79-84	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках.	6	
85-86	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках.	2	
87-90	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	4	
91-96	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	6	
97-100	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	4	
101-102	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
103-108	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	6	
109-114	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	6	
115-120	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	6	
121-126	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	6	
127-132	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках.	6	
133-134	практическое занятие	Доработка зачетно-комплексной детали или изделия на фрезерных станках и оформления документации.	2	
135-138	практическое занятие	Доработка зачетно-комплексной детали или изделия на фрезерных станках и оформления документации.	4	
139-144	практическое занятие	Дифференциальный зачет.	6	
Всего:			144	

ИСТОЧНИКИ