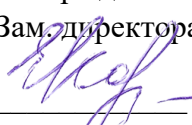




Министерство образования Иркутской области  
*ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»*

Утверждаю

Зам. директора

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2025 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2025 - 2026 учебный год

Специальности	<b>15.02.16 Технология машиностроения</b>		
Наименование	МДК.06.01 Выполнение работ по профессии рабочего: "Токарь"		
Курс и группа	3 курс ТМ-23-2		
Семестр	5		
Преподаватель (ФИО)	Александров Владимир Николаевич, Локоть Роман Алексеевич		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	72		час
В том числе:			
теоретические занятия	26		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	44		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час
Самостоятельная работа	2		час
Проверил	Филиппова Т.Ф. 31.08.2025		

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
<b>Раздел 1. Ознакомление с основами работы станочника</b>				
<b>Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии</b>				
1-2	теория	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
3-4	теория	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
5-6	теория	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
7-8	теория	Отработка первичных навыков обслуживания и работы на станках.	2	
9-10	практическое занятие	Отработка первичных навыков обслуживания и работы на станках.	2	
11-12	практическое занятие	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений.	2	
13-14	практическое занятие	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений.	2	
15-16	практическое занятие	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений.	2	
<b>Тема 1.2. Получение первичных навыков использования контрольно-измерительного и разметочного инструмента</b>				
17-18	теория	Метрология. Понятие допусков и посадок. Основы взаимозаменяемости. Контрольно-измерительные приборы и инструменты.	2	
19-20	теория	Метрология. Понятие допусков и посадок. Основы взаимозаменяемости. Контрольно-измерительные приборы и инструменты.	2	
21-22	практическое занятие	Разметка плоскостная и пространственная. Разметочный инструмент. Методы выполнения разметки.	2	
23-24	практическое занятие	Выполнение плоскостной и пространственной разметки по чертежу и шаблонам. Выполнение контроля разметки.	2	
25-26	практическое занятие	Выполнение плоскостной и пространственной разметки по чертежу и шаблонам. Выполнение контроля разметки.	2	
<b>Тема 1.3. Основы материаловедения, в объеме необходимом для работы</b>				
27-28	теория	Маркировка и назначение инструментальных материалов.	2	
29-30	теория	Основные свойства и маркировка обрабатываемых и инструментальных материалов.	2	
<b>Тема 1.4. Классификация станочного оборудования, режущего инструмента и выполнение практических работ</b>				
31-32	теория	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками. Классификация режущего инструмента и основы резания.	2	
33-34	теория	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками.	2	
35-36	практическое занятие	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками.	2	

37-38	практическое занятие	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками.	2	
39-40	теория	Способы повышения производительности труда за счёт использования производительного инструмента, новых инструментальных материалов, СОТС, приспособлений.	2	
41-42	практическое занятие	Затачивание резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом. Основные приемы управления станками. Выполнение простейших работ на токарных станках.	2	
43-44	практическое занятие	Затачивание резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом. Основные приемы управления станками. Выполнение простейших работ на токарных станках.	2	
45-46	практическое занятие	Затачивание резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом. Основные приемы управления станками. Выполнение простейших работ на токарных станках.	2	
47-48	практическое занятие	Точение ступенчатых валиков, содержащих "классный" размер наружной поверхности.	2	
49-50	практическое занятие	Точение ступенчатых валиков, содержащих "классный" размер наружной поверхности.	2	
51-52	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей. Сверление. Нарезание резьбы.	2	
53-54	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей. Сверление. Нарезание резьбы.	2	
55-56	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей. Растачивание. Сверление. Нарезание резьбы.	2	
57-58	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей. Растачивание. Сверление. Нарезание резьбы.	2	
59-60	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей. Сверление. Растачивание. Получение и контроль "классных" внутренних размеров по 9-10 качеству.	2	
61-62	теория	Точение наружной резьбы на токарно-винторезном станке.	2	
63-64	Самостоятельная работа	Разработка и заполнение таблицы дефектов, получаемых при токарной обработке и способах борьбы с ними.	2	
65-66	практическое занятие	Точение наружной резьбы на токарно-винторезном станке.	2	
67-68	практическое занятие	Нарезание резьбы на токарно-винторезном станке с использованием метчиков и плашек.	2	
69-70	практическое занятие	Нарезание резьбы на токарно-винторезном станке с использованием метчиков и плашек.	2	
71-72	теория	Основные виды дефектов при точении и способы борьбы с ними.	2	
Всего:			72	

## ИСТОЧНИКИ

1. [основная] Багдасарова Т.А. Технология токарных работ : учебник для СПО / Т. А. Багдасарова. - 4-е изд., стер. - М. : Академия, 2015. - 160 с.
2. [основная] Фещенко В.Н. Токарная обработка : учебник / Фещенко В.Н., Махмутов Р.Х.. — Москва : Инфра-Инженерия, 2016. — 460 с. — ISBN 978-5-9729-0131-9. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/51737.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей