



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора

Коробкова Е.А.

«31» августа 2025 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2025 - 2026 учебный год

Специальности	15.02.16 Технология машиностроения		
Наименование	УП.06 Учебная практика		
Курс и группа	3 курс ТМ-23-2		
Семестр	5		
Преподаватель (ФИО)	Александров Владимир Николаевич, Локоть Роман Алексеевич		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	144		час
В том числе:			
теоретические занятия	0		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	144		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час

Проверил _____ Филиппова Т.Ф. 31.08.2025

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Учебная практика				
Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
1-6	практическое занятие	Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.	6	
Тема 1.2. Получение первичных навыков использования контрольно-измерительного и разметочного инструмента				
7-10	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	4	
11-12	практическое занятие	Виды брака при выполнении токарных операций.	2	
13-18	практическое занятие	Определение годности деталей или готового изделия.	6	
Тема 1.3. Основы материаловедения, в объеме необходимом для работы				
19-22	практическое занятие	Классификация токарных резцов и инструментальных материалов.	4	
23-24	практическое занятие	Классификация токарных резцов и инструментальных материалов.	2	
Тема 1.4. Классификация станочного оборудования, режущего инструмента и выполнение практических работ				
25-26	практическое занятие	Токарные станки, классификация, конструкция и их наладка.	2	
27-30	практическое занятие	Отработка способов и видов точения.	4	
31-36	практическое занятие	Заточка резцов и сверл.	6	
37-42	практическое занятие	Заточка резбовых и отрезных резцов.	6	
43-48	практическое занятие	Точение ступенчатых валиков по 12-14 качеству в соответствии с чертежом.	6	
49-50	практическое занятие	Точение ступенчатых валиков по 12-14 качеству в соответствии с чертежом.	2	
51-54	практическое занятие	Выполнение резьбового соединения (болт-гайка) с использованием плашек и метчиков по заданным параметрам.	4	
55-58	практическое занятие	Выполнение резьбового соединения (болт-гайка) с использованием плашек и метчиков по заданным параметрам.	4	
59-60	практическое занятие	Выполнение резьбового соединения (болт-гайка) с использованием плашек и метчиков по заданным параметрам.	2	
61-66	практическое занятие	Точение конических хвостовиков для сверлильных патронов.	6	
67-72	практическое занятие	Точение конических хвостовиков для сверлильных патронов.	6	
73-78	практическое занятие	Сверление, зенкерование, развертывание и растачивание отверстий.	6	
79-80	практическое занятие	Сверление, зенкерование, развертывание и растачивание отверстий.	2	
81-84	практическое занятие	Нарезание наружной и внутренней резьбы резьбовыми резцами.	4	

85-86	практическое занятие	Нарезание наружной и внутренней резьбы резьбовыми резцами.	2	
87-90	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей.	4	
91-96	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей.	6	
97-102	практическое занятие	Выполнение изделия, состоящего из нескольких деталей, типа "Цанговый патрон" с точностью обработки по 12-14 качеству.	6	
103-104	практическое занятие	Выполнение изделия, состоящего из нескольких деталей, типа "Цанговый патрон" с точностью обработки по 12-14 качеству.	2	
105-108	практическое занятие	Выполнение детали типа "Втулка", содержащей высокоточные размеры, наружные или внутренние резьбы, конические поверхности.	4	
109-114	практическое занятие	Выполнение детали типа "Втулка", содержащей высокоточные размеры, наружные или внутренние резьбы, конические поверхности.	6	
115-120	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	6	
121-122	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
123-126	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	4	
127-132	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	6	
133-134	практическое занятие	Выполнение зачетно-комплексной работы, состоящей из нескольких деталей, имеющих "классные" размеры, элементы накатки или повышенное качество поверхности.	2	
135-138	практическое занятие	Оформление технической документации зачетной работы и доработка изделия.	4	
139-144	практическое занятие	Дифференциальный зачет.	6	
Всего:			144	

ИСТОЧНИКИ