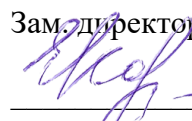




Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Зам. директора

 Коробкова Е.А.
«31» августа 2025 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2025 - 2026 учебный год

Специальности	15.02.16 Технология машиностроения	
Наименование	МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
Курс и группа	4 курс ТМ-22-3А	
Семестр	7	
Преподаватель (ФИО)	Верхозин Александр Станиславович	
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	60	час
В том числе:		
теоретические занятия	10	час
лабораторные работы	28	час
практические занятия	12	час
курсовое проектирование	0	час
консультации	0	час
Самостоятельная работа	2	час

Проверил _____ Филиппова Т.Ф. 31.08.2025

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Основы технических измерений				
Тема 1.1. Универсальные средства измерения.				
1-2	теория	Назначение и классификация калибров.	2	
3-4	практическое занятие	Определение предельных отклонений. Выполнение расчетов.	2	
5-6	практическое занятие	Расчёт и построение схем полей допусков для валов и отверстий.	2	
7-8	практическое занятие	Определение характера сопряжений деталей. Обозначения посадок на чертежах.	2	
9-10	практическое занятие	Расшифровывание условных знаков отклонений формы, взаимного расположения и шероховатости поверхностей по заданию.	2	
11-12	лабораторная работа	Определение годности рабочей скобы с помощью набора концевых мер длины.	2	
13-14	лабораторная работа	Контроль калибра - пробки с помощью многооборотного индикатора.	2	
15-16	практическое занятие	Расчёт и конструирование калибров для контроля валов и отверстий.	2	
17-18	практическое занятие	Расчёт и конструирование калибров для контроля валов и отверстий.	2	
Тема 1.2. Измерительные линейки и штангенинструмент				
19-20	теория	Измерительные металлические линейки. Классификация и конструкции штангенных инструментов.	2	Выучить приемы измерения штангенным инструментом.
21-22	лабораторная работа	Измерение линейных размеров универсальными средствами измерения.	2	
23-24	лабораторная работа	Измерение линейных размеров универсальными средствами измерения.	2	
25-26	лабораторная работа	Измерение радиального и торцевого биения ступенчатого валика.	2	
27-28	лабораторная работа	Измерение радиального и торцевого биения ступенчатого валика.	2	
Раздел 2. Специальные средства измерения				
Тема 2.1. Средства измерения резьбы				
29-30	теория	Расчёт параметров метрических резьб	2	
31-32	лабораторная работа	Измерение среднего диаметра метрической резьбы прямыми и косвенными методами.	2	
33-34	лабораторная работа	Измерение среднего диаметра метрической резьбы прямыми и косвенными методами.	2	
Тема 2.2. Методы и средства измерения углов и конусов				
35-36	теория	Методы и средства измерения углов и конусов. Инструментальные конусы, система обозначений.	2	
37-38	лабораторная работа	Измерение углов конусов с помощью синусной линейки и угломеров.	2	
39-40	лабораторная работа	Измерение углов конусов с помощью синусной линейки и угломеров.	2	
Тема 2.3. Измерения деталей				

41-42	лабораторная работа	Измерение линейных размеров штриховыми инструментами.	2	
43-44	лабораторная работа	Измерение линейных размеров штриховыми инструментами.	2	
45-46	лабораторная работа	Измерение корпусной детали.	2	
47-48	лабораторная работа	Измерение корпусной детали.	2	
49-50	Самостоятельная работа	Оформления отчета по лабораторной работе.	2	
51-52	консультация	Определение годности деталей.	2	
53-54	теория	Итоговое занятие.	2	
<i>Раздел 3. Промежуточная аттестация</i>				
<i>Тема 3.1. Промежуточная аттестация</i>				
55-60		Промежуточная аттестация	6	
Всего:			60	

ИСТОЧНИКИ

1. [основная] Сергеев, А. И. Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования : учебное пособие для СПО / А. И. Сергеев, А. С. Русяев, А. А. Корнипаева. — Саратов : Профобразование, 2020. — 117 с. — ISBN 978-5-4488-0579-0. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/92146.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей