



Министерство образования Иркутской области  
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю  
Заместителя директора  
  
Коробкова Е.А.  
«31» августа 2025 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2025 - 2026 учебный год

Специальности	<b>15.02.16 Технология машиностроения</b>	
Наименование дисциплины	ОП.16 Технологическое оборудование	
Курс и группа	2 курс ТМ-24-1	
Семестр	4	
Преподаватель (ФИО)	Лескова Анна Олеговна	
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	42	час
В том числе:		
теоретические занятия	32	час
лабораторные работы	0	час
практические занятия	8	час
курсовое проектирование	0	час
консультации	0	час
Самостоятельная работа	2	час

Проверил \_\_\_\_\_ Филиппова Т.Ф. 31.08.2025

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
<b>Раздел 1. Металлообрабатывающие станки</b>				
<b>Тема 1.1. Шлифовальные станки</b>				
1-2	теория	Станки шлифовальной группы.	2	Выучить определение шлифовального станка.
3-4	теория	Возможности станков шлифовальной группы.	2	
5-6	Самостоятельная работа	Возможности и область применения станков шлифовальной, фрезерной, токарной и сверлильной группы.	2	
<b>Тема 1.2. Зубообрабатывающие станки</b>				
7-8	теория	Зубообрабатывающие станки.	2	Выучить определение зубообрабатывающий станок.
9-10	теория	Область применения зубообрабатывающих станков.	2	
<b>Тема 1.3. Станки строгально-протяжной группы</b>				
11-12	теория	Классификация станков строгально-протяжной группы.	2	
13-14	теория	Назначение станков строгально-протяжной группы.	2	
15	теория	Виды получаемых профилей на станках строгально-протяжной группы.	1	
16	теория	Область применения станков строгально-протяжной группы.	1	
<b>Тема 1.4. Обрабатывающие центры</b>				
17-18	теория	Станки с числовым программным управлением (ЧПУ).	2	
19-20	теория	Виды станков с ЧПУ.	2	Выучить определение станок с ЧПУ и их классификацию.
21-22	теория	Основные отличия 3-х координатного станка от 5-и координатного.	2	
23-24	практическое занятие	Выбор оборудования для изготовления корпусной детали.	2	
25	практическое занятие	Выбор оборудования для изготовления корпусной детали.	1	
26	практическое занятие	Выбор оборудования для изготовления корпусной детали.	1	
27-28	практическое занятие	Выбор оборудования для изготовления детали тела вращения.	2	
29	практическое занятие	Выбор оборудования для изготовления детали тела вращения.	1	
30	практическое занятие	Выбор оборудования для изготовления детали тела вращения.	1	
<b>Раздел 2. Автоматизированное производство</b>				
<b>Тема 2.1. Атмоматические линии станков</b>				
31-32	теория	Автоматические линии станков.	2	
33-34	теория	Виды автоматических линий станков.	2	
35-36	теория	Применение автоматических станочных линий.	2	
37-38	теория	Гибкие производственные системы.	2	
39	теория	Виды гибких производственных систем.	1	
40	теория	Виды гибких производственных систем.	1	
41-42	теория	Применение гибкой станочной системы.	2	

## ИСТОЧНИКИ

1. [основная] В практикуме рассматриваются алгоритмы решения задач по расчету режущих инструментов, проектированию концевых фрез, разверток, резьбовых резцов, метчиков, резьбонарезных плашек. Описаны методы решения задач разветвляющей и циклической структуры, проектирования осевых и резьбонарезных инструментов. Издание может быть использовано при изучении дисциплины «Технологическая оснастка» по профессии 15.01.08 «Наладчик литьевого оборудования», специальности среднего профессионального образования 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства», дисциплины «Основы проектирования технологической оснастки» по специальности 15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов

и

производств».