



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора

Коробкова Е.А.

«31» августа 2025 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2025 - 2026 учебный год

Специальности	15.02.16 Технология машиностроения		
Наименование дисциплины	ОП.16 Технологическое оборудование		
Курс и группа	2 курс ТМ-24-2		
Семестр	3		
Преподаватель (ФИО)	Лескова Анна Олеговна		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	40		час
В том числе:			
теоретические занятия	38		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	0		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час
Самостоятельная работа	2		час
Проверил	Филиппова Т.Ф. 31.08.2025		

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Общие сведения о металлообрабатывающих станках				
Тема 1.1. Классификация металлообрабатывающих станков				
1-2	теория	Общие сведения о металлорежущих станках.	2	
3-4	теория	Классификация станков по степени точности.	2	
5-6	теория	Обозначение металлорежущих станков.	2	
7-8	теория	Классификация движений в станках.	2	Перечислить виды движения в станках: главное, подачи, деления, обката, дифференциальное, вспомогательное. Расписать за что они отвечают.
9	теория	Вспомогательные движения в станках.	1	
10	теория	Вспомогательные движения в станках.	1	
Раздел 2. Металлообрабатывающие станки				
Тема 2.1. Типовые механизмы металлорежущих станков				
11-12	теория	Базовые детали станков.	2	Перечислить базовые детали станков: станина, плита, стол, суппорт, салазки, коробчатые. Расписать их назначение.
13-14	теория	Назначение станины.	2	
15-16	теория	Направляющие и виды шпинделей.	2	
17-18	теория	Муфты и тормозные устройства. Их назначение.	2	
19	теория	Реверсивные механизмы металлорежущих станков.	1	
20	теория	Реверсивные механизмы металлорежущих станков.	1	Выучить определения: металлорежущего станка; базовых деталей станков; муфты; реверсивного механизма.
21-22	теория	Коробки скоростей и коробки передач металлорежущих станков.	2	Выучить определение: коробка скоростей.
23	теория	Виды передач в станках.	1	
24	теория	Виды передач в станках.	1	
Тема 2.2. Станки токарной группы				
25-26	теория	Классификация станков токарной группы.	2	Выучить определение токарного и фрезерного станка
27-28	теория	Назначение токарных станков.	2	
29-30	теория	Виды получаемых профилей на наружных, внутренних и торцовых поверхностях вращающихся заготовок.	2	
Тема 2.3. Станки сверлильной группы				
31-32	теория	Станки сверлильно-расточной группы.	2	
33	теория	Назначение сверлильно-расточных станков.	1	
34	теория	Назначение сверлильно-расточных станков.	1	
35-36	Самостоятельная работа	Возможности сверлильно-расточной группы станков.	2	
Тема 2.4. Фрезерные станки				
37-38	теория	Классификация фрезерных станков.	2	
39	теория	Фрезерные станки.	1	

40	теория	Виды получаемых профилей, область применения.	1	
Всего:			40	

ИСТОЧНИКИ

1. [основная] В практикуме рассматриваются алгоритмы решения задач по расчету режущих инструментов, проектированию концевых фрез, разверток, резбовых резцов, метчиков, резбонарезных плашек. Описаны методы решения задач разветвляющей и циклической структуры, проектирования осевых и резбонарезных инструментов. Издание может быть использовано при изучении дисциплины «Технологическая оснастка» по профессии 15.01.08 «Наладчик литейного оборудования», специальности среднего профессионального образования 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства», дисциплины «Основы проектирования технологической оснастки» по специальности 15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств».