



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2025 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2025 - 2026 учебный год

Специальности	15.02.16 Технология машиностроения	
Наименование	МДК.06.01 Выполнение работ по профессии рабочего: "Токарь"	
Курс и группа	2 курс ТМ-24-В	
Семестр	4	
Преподаватель (ФИО)	Волчугов Аркадий Андреевич	
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	72	час
В том числе:		
теоретические занятия	8	час
лабораторные работы	0	час
практические занятия	8	час
курсовое проектирование	0	час
консультации	0	час
Самостоятельная работа	56	час

Проверил _____ Паутова М.В. 31.08.2025

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Ознакомление с основами работы станочника				
Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
1-2	Самостоятельная работа	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
3-4	Самостоятельная работа	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
5-6	Самостоятельная работа	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
7-8	Самостоятельная работа	Отработка первичных навыков обслуживания и работы на станках.	2	
9-10	теория	Отработка первичных навыков обслуживания и работы на станках.	2	
11-12	Самостоятельная работа	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений.	2	
13-14	Самостоятельная работа	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений.	2	
15-16	теория	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений.	2	
Тема 1.2. Получение первичных навыков использования контрольно-измерительного и разметочного инструмента				
17-18	Самостоятельная работа	Метрология. Понятие допусков и посадок. Основы взаимозаменяемости. Контрольно-измерительные приборы и инструменты.	2	
19-20	Самостоятельная работа	Метрология. Понятие допусков и посадок. Основы взаимозаменяемости. Контрольно-измерительные приборы и инструменты.	2	
21-23	Самостоятельная работа	Разметка плоскостная и пространственная. Разметочный инструмент. Методы выполнения разметки.	3	
24-25	Самостоятельная работа	Выполнение плоскостной и пространственной разметки по чертежу и шаблонам. Выполнение контроля разметки.	2	
26-27	практическое занятие	Выполнение плоскостной и пространственной разметки по чертежу и шаблонам. Выполнение контроля разметки.	2	
Тема 1.3. Основы материаловедения, в объеме необходимом для работы				
28-30	Самостоятельная работа	Маркировка и назначение инструментальных материалов.	3	
31-32	Самостоятельная работа	Основные свойства и маркировка обрабатываемых и инструментальных материалов.	2	
Тема 1.4. Классификация станочного оборудования, режущего инструмента и выполнение практических работ				
33-34	Самостоятельная работа	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками. Классификация режущего инструмента и основы резания.	2	
35-36	Самостоятельная работа	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками.	2	
37-38	Самостоятельная работа	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками.	2	

39-40	теория	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками.	2	
41-42	Самостоятельная работа	Способы повышения производительности труда за счёт использования производительного инструмента, новых инструментальных материалов, СОТС, приспособлений.	2	
43-44	Самостоятельная работа	Затачивание резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом. Основные приемы управления станками. Выполнение простейших работ на токарных станках.	2	
45-46	Самостоятельная работа	Затачивание резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом. Основные приемы управления станками. Выполнение простейших работ на токарных станках.	2	
47-48	практическое занятие	Затачивание резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом. Основные приемы управления станками. Выполнение простейших работ на токарных станках.	2	
49-50	Самостоятельная работа	Точение ступенчатых валиков, содержащих "классный" размер наружной поверхности.	2	
51-52	Самостоятельная работа	Точение ступенчатых валиков, содержащих "классный" размер наружной поверхности.	2	
53-54	Самостоятельная работа	Точение фасонных поверхностей. Сверление. Нарезание резьбы.	2	
55-56	теория	Точение фасонных поверхностей. Сверление. Нарезание резьбы.	2	
57-58	Самостоятельная работа	Точение фасонных поверхностей. Растачивание. Сверление. Нарезание резьбы.	2	
59-60	Самостоятельная работа	Точение фасонных поверхностей. Растачивание. Сверление. Нарезание резьбы.	2	
61-62	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей. Сверление. Растачивание. Получение и контроль "классных" внутренних размеров по 9-10 качеству.	2	
63-64	Самостоятельная работа	Точение наружной резьбы на токарно-винторезном станке.	2	
65-66	Самостоятельная работа	Разработка и заполнение таблицы дефектов, получаемых при токарной обработке и способах борьбы с ними.	2	
67-68	Самостоятельная работа	Точение наружной резьбы на токарно-винторезном станке.	2	
69	практическое занятие	Нарезание резьбы на токарно-винторезном станке с использованием метчиков и плашек.	1	
70-71	Самостоятельная работа	Нарезание резьбы на токарно-винторезном станке с использованием метчиков и плашек.	2	
72	практическое занятие	Основные виды дефектов при точении и способы борьбы с ними.	1	
Всего:			72	

ИСТОЧНИКИ

1. [основная] Багдасарова Т.А. Технология токарных работ : учебник для СПО / Т. А. Багдасарова. - 4-е изд., стер. - М. : Академия, 2015. - 160 с.
2. [основная] Фещенко В.Н. Токарная обработка : учебник / Фещенко В.Н., Махмутов Р.Х.. — Москва : Инфра-Инженерия, 2016. — 460 с. — ISBN 978-5-9729-0131-9. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/51737.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей