



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2025 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2025 - 2026 учебный год

Специальности	15.02.16 Технология машиностроения	
Наименование	МДК.06.02 Выполнение работ по профессии рабочего: "Фрезеровщик"	
Курс и группа	2 курс ТМ-24-В	
Семестр	4	
Преподаватель (ФИО)	Волчугов Аркадий Андреевич	
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	144	час
В том числе:		
теоретические занятия	8	час
лабораторные работы	0	час
практические занятия	8	час
курсовое проектирование	0	час
консультации	0	час
Самостоятельная работа	128	час

Проверил _____ Паутова М.В. 31.08.2025

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Ознакомление с основами работы слесаря				
Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
1-2	Самостоятельная работа	Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.	2	
3-4	Самостоятельная работа	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
5-6	Самостоятельная работа	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
7-9	Самостоятельная работа	Слесарный инструмент. Классификация и назначение.	3	
10	теория	Слесарный инструмент. Классификация и назначение.	1	
11-12	Самостоятельная работа	Отработка первичных навыков работы слесарными инструментами.	2	
13-14	Самостоятельная работа	Отработка первичных навыков работы слесарными инструментами.	2	
15-17	Самостоятельная работа	Отработка первичных навыков работы слесарными инструментами.	3	
18	практическое занятие	Отработка первичных навыков работы слесарными инструментами.	1	
Тема 1.2. Получение первичных навыков использования контрольно-измерительного и разметочного инструмента				
19-20	Самостоятельная работа	Метрология. Понятие допусков и посадок. Основы взаимозаменяемости. Контрольно-измерительные приборы и инструменты.	2	
21-22	Самостоятельная работа	Метрология. Понятие допусков и посадок. Основы взаимозаменяемости. Контрольно-измерительные приборы и инструменты.	2	
23-24	Самостоятельная работа	Разметка плоскостная и пространственная. Разметочный инструмент. Методы выполнения разметки.	2	
25-27	Самостоятельная работа	Выполнение плоскостной и пространственной разметки по чертежу и шаблонам. Выполнение контроля разметки.	3	
28	практическое занятие	Выполнение плоскостной и пространственной разметки и виды брака при разметке.	1	
Тема 1.3. Основы материаловедения в объеме, необходимом для работы				
29-30	Самостоятельная работа	Классификация инструментальных материалов.	2	
31-32	Самостоятельная работа	Классификация обрабатываемых материалов.	2	
33-34	Самостоятельная работа	Классификация авиационных материалов.	2	
35-36	Самостоятельная работа	Классификация инструментальных материалов.	2	
Тема 1.4. Отработка навыков выполнения основных слесарных операций				
37-38	Самостоятельная работа	Выполнение простейших операций слесарной обработки: отрезания, опилования, рубки.	2	
39-41	Самостоятельная работа	Выполнение простейших операций слесарной обработки: отрезания, опилования, рубки, сверления, нарезания резьбы.	3	

42	теория	Выполнение простейших операций слесарной обработки: отрезания, опиливания, рубки, сверления, нарезания резьбы.	1	
43-44	Самостоятельная работа	Особенности получения "классных" (высокоточных) отверстий.	2	
45-46	Самостоятельная работа	Особенности получения "классных" (высокоточных) отверстий и отверстий под резьбу.	2	
47-48	Самостоятельная работа	Выполнение "классных" отверстий набором инструментов.	2	
49-50	Самостоятельная работа	Выполнение "классных" отверстий набором инструментов.	2	
51-53	Самостоятельная работа	Выполнение "классных" отверстий набором инструментов.	3	
54	практическое занятие	Выполнение "классных" отверстий набором инструментов.	1	
Тема 1.5. Слесарно-сборочные работы				
55-56	Самостоятельная работа	Виды и классификация слесарно-сборочных работ.	2	
57-58	Самостоятельная работа	Виды и классификация слесарно-сборочных работ.	2	
59-61	Самостоятельная работа	Выполнение простейших слесарно-сборочных работ.	3	
62	практическое занятие	Выполнение простейших слесарно-сборочных работ.	1	
63-64	Самостоятельная работа	Заклепочные соединения и способы их выполнения.	2	
65-66	Самостоятельная работа	Выполнить таблицу классификации заклепочных соединений и технологической оснастки им соответствующей.	2	
67-69	Самостоятельная работа	Выполнение заклепочных соединений.	3	
70	теория	Выполнение специальных видов клепки.	1	
71-72	Самостоятельная работа	Виды брака при выполнении слесарно-сборочных работ и меры их предотвращения.	2	
Раздел 2. Фрезерное дело				
Тема 2.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
73-74	Самостоятельная работа	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
75-76	Самостоятельная работа	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
77-78	Самостоятельная работа	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
Тема 2.2. Классификация станочного оборудования и режущего инструмента				
79-80	Самостоятельная работа	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками. Классификация режущего инструмента и основы резания.	2	
81-82	Самостоятельная работа	Классификация, конструкция станков. Основные приемы управления станками. Классификация режущего инструмента и основы резания.	2	
Тема 2.3. Органы управления фрезерных станков и подготовка станков к работе				
83-84	Самостоятельная работа	Отработка первичных навыков обслуживания и работы на станках.	2	

85-86	Самостоятельная работа	Отработка первичных навыков обслуживания и работы на станках.	2	
87-89	Самостоятельная работа	Отработка первичных навыков обслуживания и работы на станках.	3	
90	практическое занятие	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений.	1	
91-92	Самостоятельная работа	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений.	2	
93	практическое занятие	Способы крепление заготовок в тисках и других приспособлениях. Подготовка заготовок.	1	
94-95	Самостоятельная работа	Способы крепление заготовок в тисках и других приспособлениях. Подготовка заготовок.	2	
96-98	Самостоятельная работа	Способы повышения производительности труда за счёт использования производительного инструмента, новых инструментальных материалов, СОТС, приспособлений.	3	
99-100	теория	Способы повышения производительности труда за счёт использования производительного инструмента, новых инструментальных материалов, СОТС, приспособлений.	2	
Тема 2.4. Выполнение практических работ на фрезерных станках				
101-102	Самостоятельная работа	Расчет режимов резания используя готовые таблицы и корректировка по фактическим значениям.	2	
103-104	Самостоятельная работа	Фрезерование плоских поверхностей на широкоуниверсальных и горизонтально-фрезерных станках.	2	
105-106	Самостоятельная работа	Фрезерование плоских поверхностей на широкоуниверсальных и горизонтально-фрезерных станках.	2	
107-108	Самостоятельная работа	Фрезерование плоских и взаимноперпендикулярных поверхностей на широкоуниверсальных и вертикально-фрезерных станках. Фрезерование уступов.	2	
109-111	Самостоятельная работа	Фрезерование плоских и взаимноперпендикулярных поверхностей на широкоуниверсальных и вертикально-фрезерных станках. Фрезерование уступов.	3	
112	практическое занятие	Фрезерование взаимноперпендикулярных поверхностей, уступов и скосов на широкоуниверсальных и вертикально-фрезерных станках.	1	
113-114	Самостоятельная работа	Фрезерование взаимноперпендикулярных поверхностей, уступов и скосов на широкоуниверсальных и вертикально-фрезерных станках.	2	
115-116	Самостоятельная работа	Фрезерование взаимноперпендикулярных поверхностей, уступов и скосов на широкоуниверсальных и вертикально-фрезерных станках.	2	

117-1 18	Самостоятельная работа	Фрезерование взаимноперпендикулярных поверхностей, уступов и скосов содержащих "классные" размеры на фрезерных станках.	2	
119-1 20	Самостоятельная работа	Фрезерование взаимноперпендикулярных поверхностей, уступов и скосов содержащих "классные" размеры на фрезерных станках.	2	
121-1 22	Самостоятельная работа	Фрезерование взаимноперпендикулярных поверхностей, уступов и скосов содержащих "классные" размеры на фрезерных станках.	2	
123-1 25	Самостоятельная работа	Специальные операции фрезерования с использованием поворотных столов и спецоснастки.	3	
126	теория	Специальные операции фрезерования с использованием поворотных столов и спецоснастки.	1	
127-1 28	Самостоятельная работа	Особенности фрезерования с использованием делительной головки, или поворотного стола.	2	
129-1 30	Самостоятельная работа	Разработать и заполнить таблицу классификации делительных головок и операций им соответствующих.	2	
131-1 32	Самостоятельная работа	Специальные операции фрезерования с использованием делительных головок.	2	
133-1 34	Самостоятельная работа	Специальные операции фрезерования с использованием делительных головок.	2	
135-1 36	Самостоятельная работа	Фрезерование кратных элементов с использованием делительной головки, или поворотного стола.	2	
137-1 38	Самостоятельная работа	Обработка, проверка и поддержание точности размеров в пределах погрешностей.	2	
139-1 41	Самостоятельная работа	Обработка, проверка и поддержание точности размеров в пределах погрешностей.	3	
142	практическое занятие	Обработка, проверка и поддержание точности размеров в пределах погрешностей.	1	
143-1 44	теория	Брак при работе. Причины и способы его предупреждения. Определение годности деталей.	2	
Всего:			144	

ИСТОЧНИКИ

1. [основная] Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения : учебное пособие / О.И. Аверьянов, В.В. Клепиков. - М. : ФОРУМ, 2008. - 432 с.
2. [основная] Вереина Л.И. Выполнение работ по профессии фрезеровщик : учебное пособие для СПО / Л.И. Вереина. - М. : Академия, 2013. - 160 с.
3. [основная] Мычко В.С. Фрезерное дело : учебное пособие / Мычко В.С.. — Минск : Вышэйшая школа, 2009. — 542 с. — ISBN 978-985-06-1799-6. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/21755.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей
4. [основная] Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела : учебник для СПО / Н.И. Макиенко. - 5-е

изд., стер. - М. : Высш. шк, 2001. - 334 с.

5. [основная] Мычко, В. С. Слесарное дело : учебное пособие / В. С. Мычко. - Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. - 216 с. - Текст: электронный: [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/93436.html>. - Режим доступа: для авторизир. пользователей