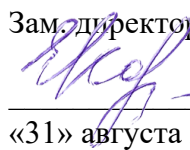




Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2026 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2026 - 2027 учебный год

Специальности	15.02.16 Технология машиностроения		
Наименование	МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала		
Курс и группа	3 курс ТМ-24-2		
Семестр	6		
Преподаватель (ФИО)	Цезарева Марина Анатольевна, Лескова Анна Олеговна		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	94		час
В том числе:			
теоретические занятия	40		час
лабораторные работы	26		час
практические занятия	26		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час
Самостоятельная работа	2		час
Проверил	Филиппова Т.Ф. 31.08.2026		

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации				
Тема 1.1. Основы технических измерений				
1-2	теория	Основные понятия о качестве продукции.	2	Повторить основные понятия и определения качества продукции.
3-4	теория	Виды контроля. Входной контроль. Неразрушающий контроль.	2	Повторить виды контроля. Как проводится каждый контроль.
Тема 1.2. Погрешность прибора и погрешность измерения прибора				
5-6	теория	Точность и погрешность средств измерений. Виды погрешностей.	2	Выучить определение погрешность, виды погрешностей.
7-8	теория	Точность и погрешность средств измерений.	2	Выучить формулы нахождения погрешностей.
9-10	практическое занятие	Расчет погрешностей.	2	
11	практическое занятие	Расчет погрешностей.	1	
12	практическое занятие	Расчет погрешностей.	1	
Тема 1.3. Универсальные средства измерения				
13-14	теория	Контрольно- измерительные инструменты для контроля линейных размеров.	2	Повторить виды контрольно-измерительных инструментов.
15-16	теория	Измерение шероховатости.	2	Повторить средства измерения для контроля шероховатости.
17-18	лабораторная работа	Измерение линейных размеров корпусной детали.	2	
19	лабораторная работа	Измерение линейных размеров корпусной.	1	
20	лабораторная работа	Измерение линейных размеров корпусной.	1	
21-22	Самостоятельная работа	Измерение линейных размеров детали тела вращения.	2	
23	лабораторная работа	Измерение линейных размеров детали тела вращения.	1	
24	лабораторная работа	Измерение линейных размеров детали тела вращения.	1	
25-26	теория	Оптические средства измерения.	2	Повторить виды оптических средств измерений.
27	теория	Оптические средства измерения.	1	
28	теория	Оптические средства измерения.	1	
Тема 1.4. Плоскопараллельные концевые меры длины				
29-30	теория	Конструкции концевых мер длины (КМД). Область применения КМД.	2	Выучить алгоритм расчета размера при помощи концевых мер длины.
31-32	практическое занятие	Конструкции концевых мер длины (КМД). Область применения КМД.	2	
Тема 1.5. Методы и средства измерения углов и конусов				
33-34	теория	Методы и средства измерения углов и конусов.	2	Повторить средства для измерения углов и конусов.
35-36	лабораторная работа	Измерение углов конусов с помощью синусной линейки и угломеров.	2	
37	лабораторная работа	Измерение углов конусов с помощью синусной линейки и угломеров.	1	
38	лабораторная работа	Измерение углов конусов с помощью синусной линейки и угломеров.	1	
Тема 1.6. Калибры				

39-40	теория	Назначение и классификация калибров. Точность гладких калибров.	2	Повторить классификацию калибров.
41-42	практическое занятие	Расчет и конструирование калибров для контроля валов и отверстий.	2	
43-44	практическое занятие	Расчет и конструирование гладких калибров.	2	
45-46	практическое занятие	Расчет и конструирование резьбовых калибров.	2	
47-48	практическое занятие	Расчет и конструирование калибров расположения.	2	
49-50	лабораторная работа	Определение годности рабочей скобы с помощью набора концевых мер длины.	2	
51	лабораторная работа	Определение годности рабочей скобы с помощью набора концевых мер длины.	1	
52	лабораторная работа	Определение годности рабочей скобы с помощью набора концевых мер длины.	1	
53-54	теория	Многооборотные измерительные головки с рычажно-зубчатым механизмом (МИГ).	2	Повторить конструкцию многооборотной измерительной головки.
55-56	лабораторная работа	Контроль калибра - пробки с помощью многооборотного индикатора.	2	
57-58	лабораторная работа	Контроль калибра - пробки с помощью многооборотного индикатора.	2	
Тема 1.7. Измерительные средства с механическим преобразованием				
59-60	теория	Измерительные головки с рычажным механизмом (ИЧ).	2	Повторить конструкцию измерительной головки.
61-62	лабораторная работа	Измерение радиального и торцевого биения ступенчатого валика.	2	
63	лабораторная работа	Измерение радиального и торцевого биения ступенчатого валика.	1	
64	лабораторная работа	Измерение радиального и торцевого биения ступенчатого валика.	1	
Тема 1.8. Контроль резьбовых деталей				
65-66	теория	Комплексный контроль резьбовых соединений.	2	Повторить средства измерения для контроля резьбовых соединений.
67-68	практическое занятие	Рассчитать предельные размеры резьбы.	2	
69-70	практическое занятие	Расшифровать обозначение точности метрической резьбы и резьбовых соединений. Рассчитать предельные размеры резьбы.	2	
71-72	лабораторная работа	Измерение среднего диаметра метрической резьбы прямыми и косвенными методами.	2	
73	лабораторная работа	Измерение среднего диаметра метрической резьбы прямыми и косвенными методами.	1	
74	лабораторная работа	Измерение среднего диаметра метрической резьбы прямыми и косвенными методами.	1	
Тема 1.9. Контрольно-измерительные машины. Принципы работы, описание и классификация				
75-76	теория	Контрольно-измерительные машины. Описание и классификация.	2	Повторить классификацию контрольно-измерительных машин.
77-78	теория	Контрольно-измерительные машины. Принципы работы.	2	Повторить принцип работы контрольно-измерительной машины.

79-80	теория	Контрольно-измерительные машины. Методы создания облака точек.	2	
81-82	теория	Контрольно-измерительные машины. Методы контроля и сравнения по облаку точек.	2	
83-84	практическое занятие	Контрольно-измерительные машины. Замеры и контроль	2	
85-86	практическое занятие	Контрольно-измерительные машины. Замеры и контроль	2	
87-88	практическое занятие	Контрольно-измерительные машины. Замеры и контроль	2	
89-90	практическое занятие	Контрольно-измерительные машины. Замеры и контроль	2	
91	теория	Контрольно-измерительные машины.	1	
92	теория	Контрольно-измерительные машины.	1	
93-94	теория	Итоговое задние.	2	
Всего:			94	

ИСТОЧНИКИ

1. [основная] Организация производства на предприятии машиностроения : учебное пособие для СПО /составители А. В. Сушко, М. А. Суздальова, Е. В. Полицинская . — Саратов : Профобразование, 2021. — 92 с. — ISBN 978-5-4488-0949-1. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/99935.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей. - DOI: <https://doi.org/10.23682/99935>
2. [дополнительная] Боева, А. А. Организация производства в основных цехах предприятия : учебное пособие / А. А. Боева, Ю. В. Пахомова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2021. — 115 с. — ISBN 978-5-4497-1151-9. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/108316.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей
3. [дополнительная] Юсупова, С. М. Контроллинг персонала : учебник / С. М. Юсупова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2022. — 354 с. — ISBN 978-5-4497-1750-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/122509.html> (дата обращения: 26.07.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей.