



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора

Коробкова Е.А.

«31» августа 2026 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2026 - 2027 учебный год

Специальности	15.02.16 Технология машиностроения		
Наименование	УП.06 Учебная практика		
Курс и группа	3 курс ТМ-24-3		
Семестр	5		
Преподаватель (ФИО)	Локоть Роман Алексеевич, Степанов Сергей Леонидович		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	288		час
В том числе:			
теоретические занятия	0		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	288		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час

Проверил _____ Филиппова Т.Ф. 31.08.2026

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Учебная практика				
Тема 1.1. Классификация станочного оборудования, режущего инструмента и выполнение практических работ				
1-6	практическое занятие	Выполнение резьбового соединения (болт-гайка) с использованием плашек и метчиков по заданным параметрам.	6	
7-10	практическое занятие	Выполнение резьбового соединения (болт-гайка) с использованием плашек и метчиков по заданным параметрам.	4	
11-12	практическое занятие	Выполнение резьбового соединения (болт-гайка) с использованием плашек и метчиков по заданным параметрам.	2	
13-18	практическое занятие	Точение конических хвостовиков для сверлильных патронов.	6	
19-24	практическое занятие	Точение конических хвостовиков для сверлильных патронов.	6	
25-30	практическое занятие	Точение конических хвостовиков для сверлильных патронов.	6	
31-36	практическое занятие	Сверление, зенкерование, развертывание и растачивание отверстий.	6	
37-40	практическое занятие	Сверление, зенкерование, развертывание и растачивание отверстий.	4	
41-42	практическое занятие	Сверление, зенкерование, развертывание и растачивание отверстий.	2	
43-48	практическое занятие	Нарезание наружной и внутренней резьбы резьбовыми резцами.	6	
49-54	практическое занятие	Нарезание наружной и внутренней резьбы резьбовыми резцами.	6	
55-58	практическое занятие	Нарезание наружной и внутренней резьбы резьбовыми резцами.	4	
59-60	практическое занятие	Нарезание наружной и внутренней резьбы резьбовыми резцами.	2	
61-66	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей.	6	
67-71	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей.	5	
72	практическое занятие	Точение фасонных поверхностей.	1	
73-78	практическое занятие	Выполнение изделия, состоящего из нескольких деталей, типа "Цанговый патрон" с точностью обработки по 12-14 качеству.	6	
79-84	практическое занятие	Выполнение изделия, состоящего из нескольких деталей, типа "Цанговый патрон" с точностью обработки по 12-14 качеству.	6	
85-90	практическое занятие	Выполнение изделия, состоящего из нескольких деталей, типа "Цанговый патрон" с точностью обработки по 12-14 качеству.	6	
91-94	практическое занятие	Выполнение изделия, состоящего из нескольких деталей, типа "Цанговый патрон" с точностью обработки по 12-14 качеству.	4	

95-96	практическое занятие	Выполнение изделия, состоящего из нескольких деталей, типа "Цанговый патрон" с точностью обработки по 12-14 качеству.	2	
97-102	практическое занятие	Точение ступенчатого вала, содержащего высокоточные наружные и внутренние поверхности, выполненные по 9-10 качеству.	6	
103-106	практическое занятие	Точение ступенчатого вала, содержащего высокоточные наружные и внутренние поверхности, выполненные по 9-10 качеству.	4	
107-108	практическое занятие	Точение ступенчатого вала, содержащего высокоточные наружные и внутренние поверхности, выполненные по 9-10 качеству.	2	
Тема 1.2. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
109-112	практическое занятие	Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии	4	
Тема 1.3. Получение первичных навыков использования контрольно-измерительного и разметочного инструмента				
113-118	практическое занятие	Использование специнструментов в самолетостроении.	6	
119-120	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием слесарной мастерской, измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
Тема 1.4. Основы материаловедения в объеме, необходимом для работы				
121-122	практическое занятие	Изучение инструментальных материалов в самолетостроении.	2	
123	практическое занятие	Изучение инструментальных материалов в самолетостроении.	1	
Тема 1.5. Отработка навыков выполнения основных слесарных операций				
124-128	практическое занятие	Выполнение детали №1, содержащей резьбовые и высокоточные "классные" отверстия выполненные на сверлильных станках.	5	
129-132	практическое занятие	Выполнение детали №2, содержащей резьбовые и высокоточные "классные" отверстия выполненные пневмоинструментом.	4	
133	практическое занятие	Выполнение детали №2, содержащей резьбовые и высокоточные "классные" отверстия выполненные пневмоинструментом.	1	
134-138	практическое занятие	Выполнение работы №3, соединение пакета пластин методами клепки.	5	
139	практическое занятие	Выполнение работы №3, соединение пакета пластин методами клепки.	1	
140-141	практическое занятие	Выполнение сборки подвижных узловых соединений на подшипниках качения.	2	
142-143	практическое занятие	Выполнение сборки механизма и определение его работоспособности.	2	
144	практическое занятие	Изучение видов брака при выполнении слесарных и слесарно-сборочных операций.	1	
Тема 1.6. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
145-150	практическое занятие	Изучение задач и мероприятий по технике безопасности при работе на станках. Ознакомление с видами инструктажей.	6	

Тема 1.7. Классификация станочного оборудования и режущего инструмента				
151-1 52	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	2	
153-1 54	практическое занятие	Выполнение наладки станка (осмотр, смазка, установка и закрепление оснастки и инструмента, выставление режимов обработки) и закрепления детали.	2	
155-1 56	практическое занятие	Ознакомление с особенностями, классификацией фрез и видами работ.	2	
Тема 1.8. Органы управления фрезерных станков и подготовка станков к работе				
157-1 62	практическое занятие	Выполнение необходимых расчетов режимов резания и выставление на фрезерных станках различной конструкции.	6	
Тема 1.9. Выполнение практических работ на фрезерных станках				
163-1 68	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования при выполнении неотчетливых деталей имеющих взаимнопараллельные и перпендикулярные поверхности и скосы (деталь №1).	6	
169-1 70	практическое занятие	Отработка способов и видов фрезерования при выполнении неотчетливых деталей имеющих взаимнопараллельные и перпендикулярные поверхности и скосы (деталь №1).	2	
171-1 76	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №2, содержащей скосы, уступы имеющие "классный" размер и паз повышенной точности.	6	
177-1 82	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №2, содержащей скосы, уступы имеющие "классный" размер и паз повышенной точности.	6	
183-1 88	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №3, содержащей сложные формы не имеющие "классные" размеры.	6	
189-1 92	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №3, содержащей сложные формы не имеющие "классные" размеры.	4	
193-1 94	практическое занятие	Выполнение зачетной работы №3, содержащей сложные формы не имеющие "классные" размеры.	2	
195-2 00	практическое занятие	Выполнение сопряженных поверхностей с использованием поворотного стола.	6	
201-2 06	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки.	6	
207-2 12	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки.	6	
213-2 16	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола.	4	
217-2 18	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола.	2	

219-2 24	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	6	
225-2 30	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	6	
231-2 34	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	4	
235-2 36	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
237-2 42	практическое занятие	Изготовление детали типа "Опорная плита" на вертикально-фрезерном или широкоуниверсальном станке.	6	
243-2 46	практическое занятие	Изготовление детали типа "Опорная плита" на вертикально-фрезерном или широкоуниверсальном станке.	4	
247-2 48	практическое занятие	Изготовление детали типа "Опорная плита" на вертикально-фрезерном или широкоуниверсальном станке.	2	
249-2 54	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках.	6	
255-2 60	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	6	
261-2 66	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	6	
267-2 72	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	6	
273-2 76	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	4	
277-2 78	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина" или "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках.	2	
279-2 82	практическое занятие	Оформление документации и изготовление зачетно-комплексной работы	4	
283-2 88	практическое занятие	Изготовление зачетно-комплексной работы.	6	
Всего:			288	

ИСТОЧНИКИ