



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора

Коробкова Е.А.

«31» августа 2026 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2026 - 2027 учебный год

Специальности	15.02.16 Технология машиностроения		
Наименование дисциплины	ОП.05 Процессы формообразования и инструменты		
Курс и группа	2 курс ТМ-25-1		
Семестр	4		
Преподаватель (ФИО)	Рыков Алексей Анатольевич		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	72		час
В том числе:			
теоретические занятия	50		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	14		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час
Самостоятельная работа	2		час
Проверил	Филиппова Т.Ф. 31.08.2026		

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Горячая обработка материалов				
Тема 1.1. Роль процессов формообразования и инструментов в промышленности				
1	теория	Роль процессов формообразования и инструментов в промышленности.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать Введение и §1.1.
2	теория	Основные методы формообразования заготовок.	1	
Тема 1.2. Литейное производство				
3-4	теория	Литейное производство, его роль в машиностроении. Производство отливок в разовые песчано-глинистые формы.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать §2.1
5-6	теория	Технология изготовления отливки в песчано-глинистой форме, ознакомление с основными элементами литейного производства.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать § 2.2
7	теория	Литье в кокиль.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать §2.5
8	теория	Литье в оболочковые формы.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать §2.3
9	теория	Специальные виды литья.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать §2.6, 2.7, 2.8
10	теория	Специальные виды литья.	1	
Тема 1.3. Обработка материалов давлением (ОМД)				
11-12	теория	Обработка давлением. Понятие о пластической деформации. Влияние различных факторов на пластичность.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать §3.1
13-14	теория	Прокатка и виды прокатной продукции.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать § 3.2.2, 3.2.1
15-16	теория	Технологическое оборудование для получения проката.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать §3.2
17-18	теория	Ковка и оборудование для выполнения ковочных операций.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать §3.3
19-20	теория	Штампование и оборудование для выполнения штамповочных операций.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать § 3.3.3, 3.4
21	теория	Устройство штампов и особенности применения.	1	Повторить лекцию.
22	теория	Устройство штампов и особенности применения.	1	
Тема 1.4. Образование неразъемных соединений				
23	теория	Способы получения неразъемных соединений.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать § 5.1, 5.2
24-25	теория	Сварка, виды сварки и сварочное оборудование.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать § 5.3, 5.7, 5.8

26	теория	Пайка и склеивание. Припой и флюсы.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать § 5.15, 5.16
Раздел 2. Обработка резанием				
Тема 2.1. Классификация станков и режущего инструмента				
27-28	теория	Основные сведения о процессе резания материалов.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать § 6.3, 6.5, 6.6
29-30	теория	Классификация станков. Принципы классификации режущего инструмента.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать § 6.1, 6.2
31	теория	Принципы классификации режущего инструмента.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать § 6.2
32	теория	Принципы классификации инструментальных материалов.	1	
33	теория	Выбор оптимальных способов получения заготовок.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать § 6.3
34-35	практическое занятие	Выбор оптимальных способов получения заготовок.	2	
36-37	теория	Использование справочной документации по выбору лезвийного инструмента.	2	
38	практическое занятие	Использование справочной документации по выбору лезвийного инструмента.	1	
Тема 2.2. Обработка методами точения и строгания				
39-40	теория	Устройство и назначение токарно-винторезного станка. Классификация и углы токарных резцов.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Прочитать § 7.2.1, 7.2.2
41-42	теория	Режимы резания при точении.	2	
43-44	практическое занятие	Расчет режимов резания при точении по аналитическим формулам.	2	
45-46	практическое занятие	Расчет режимов резания при точении с использованием справочных материалов.	2	Оформить алгоритм в тетради используя расчеты примерного задания.
47	теория	Расчет режимов резания при точении с использованием справочников и справочных материалов.	1	
48	практическое занятие	Расчет режимов резания при точении с использованием справочников и справочных материалов.	1	
Тема 2.3. Обработка отверстий				
49-50	теория	Устройство и назначение сверлильного станка. Операции обработки отверстий и инструменты.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Читать § 9.1.1, 9.1.2
51-52	теория	Операции обработки отверстий.	2	
53	теория	Режимы резания при сверлении.	1	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Читать § 9.1.3.
54-55	практическое занятие	Расчет режимов резания при сверлении, зенкерования и развертывании.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Читать § 9.1.3
56	практическое занятие	Расчет режимов резания при сверлении, зенкерования и развертывании.	1	
57-58	теория	Резьба и классификация резьбы.	2	

59-60	Самостоятельная работа	Классификация сверл.	2	
61-62	практическое занятие	Расчет режимов резания при нарезании резьбы метчиками и плашками.	2	Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. Читать § 10.2.1.
63	практическое занятие	Расчет режимов резания при нарезании резьбы метчиками и плашками с использованием справочных материалов.	1	
64	теория	Расчет режимов резания при нарезании резьбы метчиками и плашками с использованием справочных материалов.	1	
65-66	теория	Обработка отверстий на токарно-винторезных станках.	2	
67	консультация	Расчет режимов резания при точении.	1	
68-69	консультация	Использование справочных материалов при разработке специального комбинированного инструмента.	2	
Раздел 3. Промежуточная аттестация				
Тема 3.1. Промежуточная аттестация				
70-72		Промежуточная аттестация	3	
Всего:			72	

ИСТОЧНИКИ

1. [основная] Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебное издание / Гоцеридзе Р.М. - Москва : Академия, 2024. - 432 с. (Специальности среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-moscow.ru> - Режим доступа: Электронная библиотека «Academiamoscow». - Текст : электронный
2. [основная] Черепяхин, А. А. Процессы формообразования и инструменты : учебник / А. А. Черепяхин, В. В. Клепиков. - Москва : КУРС : ИНФРА-М, 2022. - 224 с. - (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-906818-43-0. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/1817913>. - Режим доступа: по подписке.