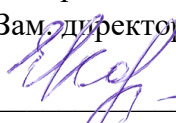




Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2026 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2026 - 2027 учебный год

Специальности	15.02.16 Технология машиностроения		
Наименование	МДК.06.01 Выполнение работ по профессии рабочего: "Токарь"		
Курс и группа	2 курс ТМ-25-2		
Семестр	4		
Преподаватель (ФИО)	Александров Владимир Николаевич, Локоть Роман Алексеевич		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	72		час
В том числе:			
теоретические занятия	20		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	50		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час
Самостоятельная работа	2		час
Проверил	Филиппова Т.Ф. 31.08.2026		

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Ознакомление с основами работы станочника				
Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
1-2	теория	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
3-4	теория	Инструктаж по применению средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарных и точильно-шлифовальных станках.	2	
5-6	теория	Оформление заявки на получение инструмента, приспособлений, необходимых для выполнения работ.	2	Прочитать лекцию
7-8	теория	Ознакомление с органами управления универсальных токарных станков.	2	Багдасарова Т.А. Технология токарных работ; учебник для СПО; М. Академия 2015. Прочитать § 1.2
9-10	практическое занятие	Подготовка и настройка токарного станка для выполнения операций точения.	2	
11-12	практическое занятие	Установка резцов в резцедержатель и выверка высоты резцов.	2	
13	практическое занятие	Подготовка к работе 3-КСП и задней бабки.	1	
14	теория	Установка и закрепление заготовок в зависимости от диаметра и вылета заготовки.	1	Багдасарова Т.А. Технология токарных работ; учебник для СПО; М. Академия 2015. Прочитать § 2.1, 2.2, 3.2
15	практическое занятие	Установка заготовки без выверки в 3-КСП.	1	
Тема 1.2. Заточка резцов и сверл				
16-17	теория	Подготовка к работе точильно-шлифовальных станков.	2	
18-19	практическое занятие	Заточка резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом.	2	
20-21	практическое занятие	Заточка резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом.	2	
22	практическое занятие	Заточка резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом.	1	
23	практическое занятие	Заточка резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом.	1	
24-25	практическое занятие	Определение геометрических параметров резцов и сверл после заточки.	2	
Тема 1.3. Классификация станочного оборудования, режущего инструмента и выполнение практических работ				
26	теория	Ознакомление с технической документацией на простые детали с точностью размеров по 10 - 14-му качеству.	1	Багдасарова Т.А. Технология токарных работ; учебник для СПО; М. Академия 2015. Прочитать § 3.1
27-28	практическое занятие	Выставление необходимых параметров обработки на токарном станке в соответствии с техпроцессом: "Выполнение детали типа "двухступенчатый валик", содержащий размеры по 12-14 качеству".	2	
29	теория	Определение порядка действий и выбор необходимых инструментов для выполнения операций точения.	1	
30	теория	Определение порядка действий и выбор необходимых инструментов для выполнения операций точения.	1	Багдасарова Т.А. Технология токарных работ; учебник для СПО; М. Академия 2015. Прочитать § 3.4, 3.5.

31-32	практическое занятие	Выполнение детали типа "Ступенчатый валик", содержащий размеры по 10-14 качеству.	2	
33-34	практическое занятие	Выполнение детали типа "Ступенчатый валик", содержащий размеры по 10-14 качеству.	2	
35	практическое занятие	Выполнение детали типа "Ступенчатый валик", содержащий размеры по 10-14 качеству.	1	
36	практическое занятие	Определение порядка действий и выбор необходимых инструментов для выполнения операций точения.	1	
37	практическое занятие	Ознакомление с технической документацией на детали средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству.	1	
38-39	практическое занятие	Выполнение регламентных работы по ежесменному обслуживанию токарных станков.	2	
40-41	практическое занятие	Точение ступенчатого валика, содержащего элементы с точностью размеров по 10 - 12-му качеству.	2	
42-43	практическое занятие	Точение ступенчатого валика, содержащего элементы с точностью размеров по 10 - 12-му качеству.	2	
44	практическое занятие	Точение ступенчатого валика, содержащего элементы с точностью размеров по 10 - 12-му качеству.	1	
45	практическое занятие	Точение ступенчатого валика, содержащего элементы с точностью размеров по 10 - 12-му качеству.	1	
46-47	теория	Подбор инструментов и необходимой оснастки для выполнения болтового соединения.	2	Багдасарова Т.А. Технология токарных работ; учебник для СПО; М. Академия 2015. Прочитать § 5.1, 5.2, 5.3.
48-49	практическое занятие	Выполнение стандартного болтового соединения с использованием метчиков и плашек.	2	
50-51	практическое занятие	Выполнение стандартного болтового соединения с использованием метчиков и плашек. Сверление. Нарезание резьбы.	2	
52-53	практическое занятие	Выполнение стандартного болтового соединения с использованием метчиков и плашек. Сверление. Нарезание резьбы.	2	
54-55	практическое занятие	Выполнение стандартного болтового соединения с использованием метчиков и плашек. Сверление. Нарезание резьбы.	2	
56-57	теория	Точение наружной резьбы на токарно-винторезном станке.	2	Багдасарова Т.А. Технология токарных работ; учебник для СПО; М. Академия 2015. Прочитать § 5.3, 5.4.
58-59	практическое занятие	Точение наружной резьбы на токарно-винторезном станке.	2	
60	практическое занятие	Точение наружной резьбы на токарно-винторезном станке.	1	
61-62	Самостоятельная работа	Разработка и заполнение таблицы дефектов, получаемых при токарной обработке и способах борьбы с ними.	2	
63	теория	Оформление заявки на инструменты и приспособления для изготовления простых деталей с резьбами.	1	Багдасарова Т.А. Технология токарных работ; учебник для СПО; М. Академия 2015. Прочитать § 11.4, 11.6.

64-65	практическое занятие	Определение дефектов при нарезании резьбы метчиками и плашками, их причин и сформулировать способы предупреждения и устранения.	2	
66-67	практическое занятие	Проведение определения годности готовых изделий на наличие визуальных дефектов.	2	
68	практическое занятие	Выполнение контроля размеров, формы и определение годности готовой детали.	1	
69	практическое занятие	Выполнение контроля размеров, формы и определение годности готовой детали.	1	
70-71	практическое занятие	Определение параметров шероховатости обработанной поверхности тактильным и инструментальным способом.	2	
72	теория	Оформление заявки на получение инструментов контроля с обоснованием принципов выбора.	1	
Всего:			72	

ИСТОЧНИКИ

1. [основная] Мирошин, Д. Г. Технология обработки на токарных станках : учебник для среднего профессионального образования / Д. Г. Мирошин, Э. Э. Агаева ; под общей редакцией И. Н. Тихонова. — Москва : Издательство Юрайт, 2025. — 314 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-14667-7. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/567845>
2. [основная] Смирнов, Н. А. Выполнение работ по профессии «токарь» : учебное пособие / Н. А. Смирнов, Р. А. Смирнов. - Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2024. - 220 с. - ISBN 978-5-9729-1925-3. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2170323>. – Режим доступа: по подписке.