




Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

Методические указания
по выполнению самостоятельной работы
по дисциплине
ОП.03 Техническая механика
специальности
15.02.15 Технология металлообрабатывающего
производства

Иркутск, 2019

РАССМОТРЕНЫ
ТМ, ТМП №7 от 26.12.2018г.
Председатель ЦК

 / С.Л. Кусакин /

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УР

 Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Буренко Аделия Алексеевна

Пояснительная записка

Дисциплина ОП.03 Техническая механика входит в Общепрофессиональный цикл. Самостоятельная работа является одним из видов учебной работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

1. Формирования общих и профессиональных компетенций
2. Углубление и расширение теоретических знаний на примере расчёта передачи на выносливость по контактным напряжениям.
3. Систематизация и закрепление полученных теоретических знаний и практических умений обучающихся

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

1. Получить у преподавателя задание со схемой передачи и исходными данными.
2. Выполнить расчёт передачи в соответствии с изложенной ниже последовательностью

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАСЧЁТА ПРЯМОЗУБЫХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПЕРЕДАЧ

1. Записать исходные данные для расчёта:

- вращающие моменты на валах шестерни (T_1 или T_2) и колеса (T_2 или T_3) в зависимости от схемы привода;
- передаточное число передачи u ;
- угловые скорости (ω) и частоты вращения (n) валов шестерни и колеса;
- допускаемые напряжения на контактную выносливость и изгиб.

2. Определить межосевое расстояние передачи a_w , округлить до стандартного значения или кратного пяти;

по ГОСТ 2185 – 81 значения стандартных a_w : 40; 50; 63; 71; 80; 90; 100; 112; 125; 140; 160; 180; 200; 224; 250; 260; 280; 300; 315; 355; 400; 450; 500...

3. Выбрать модуль зацепления, пользуясь соотношением $m = (0,01...0,03)a_w$, или по расчётным формулам и приравнять его стандартному значению по ГОСТ 9563 – 80: 1-й ряд: 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10...

2-й ряд: 1,75; 2,25; 2,75; 3,5; 4,5; 5,5; 7; 9...

4. Определить суммарное число зубьев $z_\Sigma = z_1 + z_2$; $z = 2a_w / m$. z_Σ должно быть целым числом.

5. Определить число зубьев шестерни и колеса $z_1 = z_\Sigma / (u + 1)$; $z_2 = z_\Sigma - z_1$.

Число зубьев шестерни округляют до целого и затем уточняют передаточное число и проверяют расхождение с ранее принятым (допустимо не более 3%).

6. Проверить межосевое расстояние $a_w = (z_1 + z_2)m/2$.

7. Определить геометрические параметры передачи:

- ширина зубчатого колеса $b_2 = \psi_b a_w$

- ширина зубчатой шестерни $b_1 = b_2 + (2...8)\text{мм}$
 - диаметры делительных окружностей шестерни и колеса;
 - убедиться, что $a_w = (d_1 + d_2)/2$
 - диаметры окружностей выступов шестерни и колеса;
 - диаметры окружностей впадин шестерни и колеса;
 - коэффициент шестерни по диаметру $\psi_{bd} = b_1/d_1$
8. Определить окружную скорость зубчатых колёс $v = \omega_1 d_1/2$ и по таблице определить коэффициент $K_H v$.
9. Определить силы в зацеплении: окружную и радиальную силы
10. Проверить зубчатую передачу на выносливость по контактным напряжениям и по напряжениям изгиба.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 4. Детали механизмов и машин Тема 3. Передачи	Рассчитать параметры цилиндрической передачи редуктора.	Рассчитать параметры цилиндрической передачи редуктора.	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Рассчитать параметры цилиндрической передачи редуктора..

Цель работы: Формирования общих и профессиональных компетенций
Углубление и расширение теоретических знаний на примере расчёта передачи на выносливость по контактным напряжениям. Систематизация и закрепление полученных теоретических знаний и практических умений обучающихся .

Уровень СРС: реконструктивная.

Форма контроля: Проверка и защита письменной работы.

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

1. Исходные данные для расчёта:

- кинематическая схема редуктора;
- мощность и угловая скорость выходного вала редуктора;
- Таблица рекомендуемых сочетаний материалов и допустимых напряжений колеса и шестерни передачи.

2. По приведённым исходным данным рассчитать из условия на выносливость межосевое расстояние, округлить его до стандартного значения;

3. рассчитать остальные параметры передачи;

4. нанести рассчитанные размеры на эскиз передачи.

Критерии оценки:

оценка «3» - 1. Правильно определён расчётный крутящий момент передачи;

2. Все параметры для расчёта занесены в расчётную формулу определения межосевого расстояния, применены правильные размерности, расчёт выполнен верно.

3. Рассчитаны не все параметры передачи.

4. Имеются замечания к выполнению эскиза передачи и нанесению геометрических характеристик.

оценка «4» - 1. Правильно определён расчётный крутящий момент передачи;

2. Все параметры для расчёта занесены в расчётную формулу определения межосевого расстояния, применены правильные размерности, расчёт выполнен верно.

3. Рассчитаны остальные параметры передачи.

4. Имеются замечания к выполнению эскиза передачи и нанесению геометрических характеристик.

оценка «5» - 1. Правильно определён расчётный крутящий момент передачи;

2. Все параметры для расчёта занесены в расчётную формулу определения межосевого расстояния, применены правильные размерности, расчёт выполнен верно.

3. Рассчитаны остальные параметры передачи.

4. Выполнен эскиз передачи и нанесены все рассчитанные

геометрические характеристики передачи