Аннотация
рабочей программы профессионального модуля

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
для специальности
15.02.08 Технология машиностроения

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.08 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.08 Технология машиностроения; с учетом примерной программы ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, рекомендованной Центром профессионального образования Федерального государственного автономного учреждения Федерального института развития образования (ФГАУ «ФИРО») (протокол заседания № 4 от 5 сентября 2013 года), на основе рекомендаций работодателя .

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин, МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении, МДК.01.03 Особые методы обработки авиационных материалов, производственной практики по профилю специальности, учебной практики. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 3 курсе, производственная практика (по профилю специальности) проходит на 4 курсе.

Рабочая программа профессионального модуля рассчитана на 783 часа(ов), в том числе максимальный объем учебной нагрузки составляет 531 часа(ов), производственная практика по профилю специальности 144 часа(ов), учебной практики 108 часа(ов).

Программа содержит:

I. Паспорт рабочей профессионального модуля.

II. Структуру и содержание профессионального модуля.

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

1. Технологические процессы изготовления деталей машин
   1.1 Ведение технологических процессов изготовления деталей машин
2. Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
   2.1 САПР и ее виды в машиностроении
   2.2 Применение CAD систем в машиностроении
   2.3 Применение CAM систем в машиностроении
3. Особые методы обработки авиационных материалов
   3.1 Физико-механические основы обработки металлов резанием
   3.2 Обработка специальных материалов авиационной промышленности
   3.3 Режущий инструмент для обработки специальных материалов
   3.4 Особые методы обработки авиационных материалов

III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.

IV. Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются:

ПК.1.1 Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК.1.2 Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК.1.3 Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК.1.4 Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК.1.5 Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.