Аннотация
рабочей программы профессионального модуля

ПМ.04 Выполнение работ по профессиям "Токарь" и "Фрезеровщик"
для специальности
15.02.08 Технология машиностроения

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.08 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.08 Технология машиностроения; .

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.04.01 Выполнение работ по профессии «Токарь» или «Фрезеровщик», производственной практики по профилю специальности. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 2-3 курсах, производственная практика (по профилю специальности) проходит на 3 курсе.

Рабочая программа профессионального модуля рассчитана на 378 часа(ов), в том числе максимальный объем учебной нагрузки составляет 162 часа(ов), производственная практика по профилю специальности 216 часа(ов).

Программа содержит:

I. Паспорт рабочей профессионального модуля.

II. Структуру и содержание профессионального модуля.

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

1. Выполнение работ по профессии «Токарь» или «Фрезеровщик»

1.1 Ознакомление с основами работы станочника

III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.

IV. Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются:

ПК.4.1 Подготавливать и обслуживать рабочее место станочника.

ПК.4.2 Анализировать исходные данные (техническую документацию, заготовки, простые детали) для ведения технологического процесса обработки простых деталей из различных материалов.

ПК.4.3 Подготавливать станок к ведению технологического процесса обработки простых деталей из различных материалов.

ПК.4.4 Осуществлять технологический процесс обработки простых деталей из различных материалов в соответствии с технической документацией.

ПК.4.5 Контролировать качество обработки простых деталей из различных материалов.