Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

СОГЛАСОВАНО Зам. генерального директора по техническому развитию АО "ИРЗ" _____/Максименко Д.В./ (подпись)	СОГЛАСОВАНО Начальник отдела подготовки кадров ИАЗ - филиал ПАО "Корпорация "Иркут" _____/Русяев М.Ю./ (подпись)	УТВЕРЖДАЮ и.о. директора ГБПОУИО «ИАТ» _____/Коробкова Е.А. «31» мая 2019 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Техническое сопровождение производства летательных аппаратов и разработка технологической документации (в рамках структурного подразделения организации отрасли)

специальности

24.02.01 Производство летательных аппаратов

Иркутск, 2019

Рассмотрена
цикловой комиссией
С протокол №8 от 05.04.2019 г.

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 24.02.01 Производство летательных аппаратов; учебного плана специальности 24.02.01 Производство летательных аппаратов; .

Председатель ЦК


/А.Л. Токмакова /

№	Разработчик ФИО
1	Иванова Наталья Викторовна

СОДЕРЖАНИЕ

		стр.
1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
3	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	42
4	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	44

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.01 ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ И РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ (В РАМКАХ СТРУКТУРНОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ОРГАНИЗАЦИИ ОТРАСЛИ)

1.1. Область применения рабочей программы

РП профессионального модуля является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 24.02.01 Производство летательных аппаратов в части освоения вида профессиональной деятельности: Техническое сопровождение производства летательных аппаратов и разработка технологической документации (в рамках структурного подразделения организации отрасли) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК.1.1 Анализировать объект производства: конструкцию летательного аппарата, агрегатов, узлов, деталей, систем, конструкторскую документацию на их изготовление и монтаж.
ПК.1.2 Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.
ПК.1.3 Разрабатывать под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы изготовления деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем летательных аппаратов в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (далее - ЕСТПП).
ПК.1.4 Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве летательных аппаратов.
ПК.1.5 Анализировать результаты реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования.

1.2 Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен	№ дидактической единицы	Формируемая дидактическая единица

Знать	1.1	конструкцию объектов производства (деталей, узлов,агрегатов планера летательного аппарата, систем летательного аппарата);
	1.2	типовые технологические процессы производства деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата;
	1.3	средства их технологического оснащения;
	1.4	виды баз, типовые схемы базирования, виды и возможности технологического оборудования;
	1.5	виды режущего и сборочного инструмента;
	1.6	виды и возможности средств измерения;
	1.7	назначение и виды сборочных приспособлений,
	1.8	особые методы контроля;
	1.9	способы наладки технических средств оснащения;
	1.10	основные узлы, органы и приемы управления технологическим оборудованием
	1.11	технологические процессы выполнения соединений, применяемых в самолетостроении;
	1.12	основные требования, предъявляемые к оформлению конструкторской и технологической документации в производстве летательных аппаратов;
Уметь	2.1	анализировать конструкторскую документацию, читать чертежи по специальности;
	2.2	обеспечивать взаимозаменяемость в производстве летательных аппаратов на основе плазово-инструментального метода;
	2.3	анализировать и выбирать способы базирования, сборки изделия;
	2.4	разрабатывать оптимальные технологические процессы под руководством более квалифицированного специалиста, устанавливать пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности;

2.5	устанавливать оптимальные режимы производства на простые виды продукции или ее элементы, применять прогрессивное технологическое оборудование, технологическую оснастку (заготовительно-штамповочное, режущее, сборочное, контрольное оборудование и оснастку);
2.6	определять способы получения заготовок;
2.7	рассчитывать режимы обработки, нормы времени на изготовление и сборку с использованием существующих нормативов;
2.8	составлять карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки и другую технологическую документацию;
2.9	оформлять технологическую документацию ручным способом или с использованием информационно-коммуникационных технологий (ИКТ);
2.10	обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса;
2.11	производить наладку технических средств оснащения;
2.12	разрабатывать технические задания на проектирование технологической оснастки средней сложности, инструмента и средств механизации;
2.13	выполнять внедрение технологических процессов в цехах, контролировать соблюдение технологической дисциплины в производственных подразделениях организации;
2.14	оформлять изменения в технической документации в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства и согласовывать их с подразделениями организации;
2.15	совершенствовать технологические процессы;
2.16	выполнять приближенный расчет на прочность основных элементов конструкции летательного аппарата;

	2.17	разрабатывать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных программ автоматизированного проектирования;
	2.18	составлять схемы технологического членения и выполнять анализ технологичности узлов и агрегатов летательного аппарата;
Иметь практический опыт	3.1	анализа конструкции объекта производства и конструкторской документации на его изготовление и монтаж;
	3.2	обеспечения технологической подготовки производства по реализации технологического процесса;
	3.3	разработки и проектирования под руководством более квалифицированного специалиста оптимальных технологических процессов (изготовления деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем летательных аппаратов) в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП) и применением информационно-коммуникационных технологий (ИКТ);
	3.4	внедрения разработанного технологического процесса в производство летательных аппаратов;
	3.5	анализа результатов реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования;

1.3. Формируемые общие компетенции:

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:
всего - 744 часа (ов), в том числе:
максимальный объем учебной нагрузки обучающегося – 564 часа (ов) включая:
объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 154 часа (ов);
объем внеаудиторной работы обучающегося – 410 часа (ов);
производственной практики по профилю специальности 180 часа (ов).

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Тематический план профессионального модуля

Индекс	Наименование МДК, практик	Максимальный объем учебной нагрузки	Объем времени отведенный на освоение междисциплинарного курса, практики				
			Объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося				Объем внеаудиторной работы обучающегося
			Всего часов	В том числе теоретические занятия	В том числе лабораторные работы и практические занятия	В том числе курсовая работа, курсовой проект	Всего часов
1	2	3	4	5	6	7	8
МДК.01.01	Конструкция и конструкторская документация летательных аппаратов (узлов, агрегатов. оборудования, систем)	204	54	36	18	0	150
МДК.01.02	Технологии и технологическое оснащение производства летательных аппаратов	180	50	32	18	0	130
МДК.01.03	Проектирование технологических процессов,	180	50	8	12	30	130

	разработка технологической документации и внедрение в производство						
ПП.01	Производственная практика	180	180		180		
Всего:		744	334	76	228	30	410

2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК), подразделов, тем и занятий	Содержание учебного материала, теоретических занятий, практических занятий, лабораторных работ, самостоятельной работы обучающихся, курсовой работы, курсового проекта	Объем часов	№ дидактической единицы	Формируемые компетенции	Текущий контроль
1	2	3	4	5	6
Раздел 1	**Конструкция и конструкторская документация летательных аппаратов (узлов, агрегатов. оборудования, систем)**				
МДК.01.01	**Конструкция и конструкторская документация летательных аппаратов (узлов, агрегатов. оборудования, систем)**	**204**			
Подраздел 1.1	**Общие сведения о летательном аппарате**	**47**			
Тема 1.1.1	**Ведение**	**1**			
Занятие 1.1.1.1 теория	Научно-технические проблемы и перспективы развития летательных аппаратов. Летательные аппараты с различными принципами создания подъемной силы (легче и тяжелее воздуха).	1	1.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Тема 1.1.2	**Основные свойства и требования к летательному аппарату**	**4**			
Занятие 1.1.2.1 теория	Противоречивость требований к летательным аппаратам.	1	1.1	ОК.4, ОК.5, ОК.7, ПК.1.1	
Занятие 1.1.2.2 практическое занятие	Технологичность конструкции и пути ее повышения. Показатели и факторы, определяющие технологичность. Виды оценки технологичности	1	1.1	ОК.9, ПК.1.1	
Занятие 1.1.2.3 теория	Общая классификация летательных аппаратов. Классификация летательных аппаратов по Воздушному Кодексу РФ. Классификация летательных аппаратов по ФАИ.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	

Занятие 1.1.2.4 теория	Контрольная работа. Ответить на вопросы матрицы классификации летательного аппарата по различным признакам	1	1.1	ОК.1, ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	1.1
Тема 1.1.3	**Нагрузки, действующие на летательные аппараты.**	**2**			
Занятие 1.1.3.1 теория	Нагрев летательных аппаратов и меры борьбы с ним.	1	1.1, 2.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.3.2 теория	Перегрузки при выполнении фигур пилотажа. Измерение перегрузок. Противоперегрузочная защита.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Тема 1.1.4	**Элементы строительной механики летательных аппаратов**	**2**			
Занятие 1.1.4.1 теория	Определение и назначение основных силовых элементов конструкции, примеры их применения. Центр жесткости сечения.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.4.2 теория	Критическая сила, критическое напряжение. Формула Эйлера, предел ее применения и расчет стержней за пределами ее применения. Расчет сжатых стержней на местную потерю устойчивости.	1	1.1	ОК.4, ПК.1.1	
Тема 1.1.5	**Конструкция и расчёт на прочность крыла летательного аппарата**	**8**			
Занятие 1.1.5.1 теория	Нагрузки на крыло. Распределение нагрузки по размаху и хорде. Основные силовые элементы крыла: назначение и расположение.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.5.2 теория	Особенности конструкции носка, хвостовой и концевой частей крыла, обтекателей	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.5.3 теория	Контрольная работа.Выполнение варианта тестового задания по теме: «Конструкция и работа крыла летательного аппарата»	1	1.1	ОК.3, ОК.5, ПК.1.1	1.1
Занятие 1.1.5.4 практическое занятие	Анализ конструкции, стыковочных соединений и механизации крыла, выполнение эскиза крыла одного из типов летательного аппарата	1	2.1	ОК.3, ОК.6, ПК.1.1	
Занятие 1.1.5.5 практическое занятие	Анализ конструкции, стыковочных соединений и механизации крыла, выполнение эскиза крыла одного из типов летательного аппарата	1	2.1	ОК.4, ОК.6, ПК.1.1	

Занятие 1.1.5.6 практическое занятие	Расчёт на прочность и построение эпюр поперечной силы, изгибающего и крутящего моментов крыла одного из типов летательного аппарата	1	2.1	ПК.1.1	
Занятие 1.1.5.7 практическое занятие	Расчёт на прочность и построение эпюр поперечной силы, изгибающего и крутящего моментов крыла одного из типов летательного аппарата	1	1.1	ПК.1.1	
Занятие 1.1.5.8 практическое занятие	Расчёт на прочность и построение эпюр поперечной силы, изгибающего и крутящего моментов крыла одного из типов летательного аппарата	1	1.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Тема 1.1.6	**Конструкция и расчёт на прочность оперения летательного аппарата**	**9**			
Занятие 1.1.6.1 теория	Назначение, требования к оперению. Схема оперения. Расположение на летательном аппарате.	1	1.1	ОК.4, ПК.1.1	
Занятие 1.1.6.2 теория	Конструкция горизонтального оперения. Конструкция стабилизатора и руля высоты.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.6.3 теория	Конструкция вертикального оперения. Конструкция киля и руля направления.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.6.4 теория	Особенности конструкции цельноповоротного вертикального оперения (ЦПВО).	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.6.5 теория	Контрольная работа.Выполнение варианта тестового задания по теме: «Конструкция и работа оперения летательного аппарата»	1	1.1	ОК.3, ПК.1.1	
Занятие 1.1.6.6 практическое занятие	Анализ конструкции и выполнение эскиза горизонтального или вертикального оперения (по выбору студента) одного из типов летательного аппарата	1	1.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.6.7 практическое занятие	Анализ конструкции и выполнение эскиза горизонтального или вертикального оперения (по выбору студента) одного из типов летательного аппарата	1	1.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.6.8 практическое	Расчёт и построение эпюр сил и моментов, действующих на оперение одного из типов летательного аппарата	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	

занятие					
Занятие 1.1.6.9 практическое занятие	Расчёт и построение эпюр сил и моментов, действующих на оперение одного из типов летательного аппарата	1	1.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	1.1, 2.1
Тема 1.1.7	**Конструкция и расчёт на прочность фюзеляжа летательного аппарата**	**9**			
Занятие 1.1.7.1 теория	Классификация фюзеляжей по конструкции и конструктивно-силовой схеме. Нагрузки, действующие на фюзеляж и их уравновешивание.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.7.2 теория	Назначение, конструкция основных силовых элементов фюзеляжа. Работа основных силовых элементов фюзеляжа. Разъёмы балочных фюзеляжей	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.7.3 практическое занятие	Крепление к фюзеляжу крыла, оперения, силовой установки, шасси.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.7.4 теория	Назначение, требования, классификация, конструкция кабин летательного аппарата.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.7.5 теория	Контрольная работа.Выполнение варианта тестового задания по теме: «Конструкция и работа фюзеляжа летательного аппарата»	1	1.1	ОК.3, ПК.1.1	
Занятие 1.1.7.6 практическое занятие	Анализ конструкции и выполнение эскиза фюзеляжа одного из типов летательного аппарата	1	1.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.7.7 практическое занятие	Приближённый расчёт на прочность фюзеляжа одного из типов летательного аппарата. Построение эпюр сил и моментов.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.7.8 практическое занятие	Приближённый расчёт на прочность фюзеляжа одного из типов летательного аппарата. Построение эпюр сил и моментов	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.7.9	Приближённый расчёт на прочность фюзеляжа одного из типов	1	1.1	ОК.4, ОК.5,	

практическое занятие	летательного аппарата. Построение эпюр сил и моментов			ПК.1.1	
Тема 1.1.8	**Конструкция и расчёт на прочность шасси летательного аппрата**	**7**			
Занятие 1.1.8.1 теория	Назначение, требования, схемы, основные параметры. Нагрузки, действующие на шасси.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.8.2 теория	Конструкция опорных элементов шасси.	1	1.1	ОК.4, ПК.1.1	
Занятие 1.1.8.3 теория	Конструкция жидкостно-газового амортизатора.	1	1.1	ОК.4, ПК.1.1	
Занятие 1.1.8.4 теория	Системы уборки и выпуска шасси. Назначение, требования, методы уборки и выпуска шасси.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.8.5 теория	Анализ конструкции и выполнение эскиза шасси одного из типов летательного аппарата	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.8.6 практическое занятие	Анализ конструкции и выполнение эскиза шасси одного из типов летательного аппарата.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.8.7 теория	Расчёт сечения балочного шасси с подкосом на прочность	1	1.1	ОК.5, ОК.6, ПК.1.1	1.1
Тема 1.1.9	**Конструкция и расчёт на прочность системы управления летательного аппарата**	**5**			
Занятие 1.1.9.1 теория	Система управления летательным аппаратом:состав, назначение, конструкция, расположение на летательных аппаратах, виды, преимущества и недостатки.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.9.2 теория	Особенности конструкции систем управления летательным аппаратом с дозвуковой скоростью полёта.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.9.3 теория	Вибрация тяг системы управления. Повышение надёжности элементов системы управления.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	

Занятие 1.1.9.4 теория	Анализ конструкции и выполнение эскиза системы управления одного из типов летательного аппарата.	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.1.9.5 практическое занятие	Расчёт тяг управления летательным аппаратом на прочность	1	1.1	ОК.5, ПК.1.1	
Подраздел 1.2	**Конструкторская документация летательных аппаратов**	**7**			
Тема 1.2.1	**Конструкторская документация.**	**4**			
Занятие 1.2.1.1 теория	Определение. Виды и комплектность конструкторской документации. Чертёж, чертёж- схема, спецификация, техническое описание, ведомости, пояснительная записка.	1	2.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.2.1.2 теория	Технологическая документация. Определение и виды. Технологические карты, заводские регламенты, чертежи приспособлений, оборудования и инструмента, графики работы цехов и бригад, технические условия, схемы технологического процесса	1	2.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.2.1.3 практическое занятие	Составление спецификаций и технических требований к сборочным чертежам летательного аппарата	1	2.1	ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.2.1.4 теория	Обработка конструкторской документации на производстве. Внесение изменений в конструкторскую документацию.	1	2.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Тема 1.2.2	**Единая система конструкторской документации**	**3**			
Занятие 1.2.2.1 теория	Определение и назначение Единой системы конструкторской документации	1	2.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.2.2.2 теория	Оформление изменений в конструкторской документации в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства	1	2.1	ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	
Занятие 1.2.2.3 теория	Контрольная работа. Выполнение письменной работы по теме: "Конструкторская документация летательных аппаратов"	1	2.1	ОК.1, ОК.4, ОК.5, ПК.1.1	2.1

Тематика самостоятельных работ					
1	Создание презентации на тему: «Перспективы развития пассажирских самолётов» (на примере отечественной авиационной техники)	4			
2	Создание презентации на тему:«Развитие аэродинамических форм самолётов и вертолётов" (на примере отечественной авиационной техники)	4			
3	Создание презентации на тему:«Развитие аэродинамических форм самолётов и вертолётов" (на примере отечественной авиационной техники)	4			
4	Создание презентации на тему:«Развитие аэродинамических форм самолётов и вертолётов" (на примере отечественной авиационной техники)	4			
5	Написание реферата на тему: «Анализ влияния на балансировку, устойчивость и управляемость размещения крыла на самолёте и вертолёте» (на примере отечественной авиационной техники)	4			
6	Создание презентации на тему:«Развитие формы и конструктивно-силовой схемы крыла» (на примере отечественной авиационной техники)	4			
7	Создание презентации на тему:«Развитие формы и конструктивно-силовой схемы крыла» (на примере отечественной авиационной техники)	4			
8	Написание письменной работы на тему: «Развитие формы и конструктивно-силовой схемы оперения (на примере отечественной авиационной техники)	6			
9	Выполнение домашнего задания по теме: «Анализ влияния на балансировку, устойчивость и управляемость размещение горизонтального оперения на самолёте и вертолёте» (на примере отечественной авиационной техники)	2			

10	Выполнение домашнего задания по теме: «Анализ влияния на балансировку, устойчивость и управляемость размещение горизонтального оперения на самолёте и вертолёте» (на примере отечественной авиационной техники)	6			
11	Выполнение домашнего задания по теме: «Анализ влияния на балансировку, устойчивость и управляемость размещение горизонтального оперения на самолёте и вертолёте» (на примере отечественной авиационной техники)	6			
12	Выполнение домашнего задания по теме: «Анализ влияния на балансировку, устойчивость и управляемость размещение горизонтального оперения на самолёте и вертолёте» (на примере отечественной авиационной техники)	6			
13	Написание письменной работы по теме: «Сравнительный анализ конструкции оперения самолётов Су-27 и Як-130»	6			
14	Написание письменной работы по теме: «Развитие формы и конструктивно-силовой схемы фюзеляжа» (на примере отечественной авиационной техники)	6			
15	Написание письменной работы по теме: «Развитие формы и конструктивно-силовой схемы фюзеляжа» (на примере отечественной авиационной техники)	4			
16	Написание письменной работы по теме: «Сравнительный анализ конструкции взлётно-посадочных устройств самолётов Су-27 и Як-130»	6			
17	Написание письменной работы по теме: «Сравнительный анализ конструкции взлётно-посадочных устройств самолётов Су-27 и Як-130»	6			
18	Написание письменной работы по теме: «Сравнительный анализ конструкции взлётно-посадочных устройств самолётов Су-27 и Як-130»	3			

19	Написание письменной работы по теме: «Сравнительный анализ конструкции взлётно-посадочных устройств самолётов Су-27 и Як-130»	4			
20	Написание письменной работы по теме: «Развитие формы и конструктивно-силовой схемы фюзеляжа» (на примере отечественной авиационной техники)	2			
21	Написание письменной работы по теме: «Развитие формы и конструктивно-силовой схемы фюзеляжа» (на примере отечественной авиационной техники)	2			
22	Написание письменной работы по теме: «Развитие формы и конструктивно-силовой схемы фюзеляжа» (на примере отечественной авиационной техники)	4			
23	Написание письменной работы по теме: «Сравнительный анализ конструкции взлётно-посадочных устройств самолётов Су-27 и Як-130»	2			
24	Написание письменной работы по теме: «Сравнительный анализ конструкции взлётно-посадочных устройств самолётов Су-27 и Як-130»	2			
25	Создание презентации на тему: "Особенности конструкции взлётно-посадочных устройств полоскового и рессорного типа"	4			
26	Создание презентации на тему: "Особенности конструкции взлётно-посадочных устройств полоскового и рессорного типа"	4			
27	Создание презентации на тему: "Особенности конструкции взлётно-посадочных устройств полоскового и рессорного типа"	2			
28	Создание презентации на тему: "Особенности конструкции взлётно-посадочных устройств полоскового и рессорного типа"	4			
29	Выполнение домашнего задания по теме: «Анализ влияния на балансировку и устойчивость размещения шасси на самолёте и вертолёте» (на примере основных схем шасси)	2			

30	Выполнение домашнего задания по теме: «Анализ влияния на балансировку и устойчивость размещения шасси на самолёте и вертолёте» (на примере основных схем шасси)	4			
31	Выполнение домашнего задания по теме: «Анализ влияния на балансировку и устойчивость размещения шасси на самолёте и вертолёте» (на примере основных схем шасси)	4			
32	Выполнение домашнего задания по теме: «Анализ влияния на балансировку и устойчивость размещения шасси на самолёте и вертолёте» (на примере основных схем шасси)	4			
33	Написание реферата на тему: «Электродистанционное и реактивное управление летательным аппаратом»	4			
34	Создание презентации на тему: «Анализ аэродинамических и геометрических данных самолётов- прототипов на примере семейства самолётов Су-27»	4			
35	Создание презентации на тему: «Анализ аэродинамических и геометрических данных самолётов- прототипов на примере семейства самолётов Су-27»	4			
36	Написание письменной работы по теме: «Применение основных критериев по выбору авиационных материалов на примере самолёта Су-27»	2			
37	Написание письменной работы по теме: «Применение основных критериев по выбору авиационных материалов на примере самолёта Су-27»	4			
38	Написание письменной работы по теме: «Применение основных критериев по выбору авиационных материалов на примере самолёта Су-27»	2			
39	Написание письменной работы по теме: «Анализ применения деталей из композиционных материалов в конструкции Су-27 и Як-130»	1			

	ВСЕГО часов самостоятельных работ:	150			
Раздел 2	**Технологии и технологическое оснащение производства летательных аппаратов**				
МДК.01.02	**Технологии и технологическое оснащение производства летательных аппаратов**	**180**			
Подраздел 2.1		**50**			
Тема 2.1.1	**Конструктивно-технологическая характеристика планера самолета**	**8**			
Занятие 2.1.1.1 теория	Технологические характеристики современного самолёта. Внешние обводы самолёта.Конструктивно-технологическое членение самолёта	1	1.2	ОК.1, ПК.1.2	
Занятие 2.1.1.2 теория	Технологические разъёмы и стыки. Панелирование агрегатов, отсеков и секций.	1	1.2	ОК.1, ПК.1.2	
Занятие 2.1.1.3 теория	Расположение силового набора планера самолёта	1	1.2	ОК.1, ПК.1.2	
Занятие 2.1.1.4 теория	Конструктивно-эксплуатационные разъёмы	1	1.2, 2.6	ОК.1, ПК.1.2	
Занятие 2.1.1.5 практическое занятие	Выполнение анализа технологичности конструкции изделия	4	1.2, 2.6	ОК.1, ПК.1.2	1.2, 2.6
Тема 2.1.2	**Методы сборки**	**6**			
Занятие 2.1.2.1 теория	Классификация методов сборки. Сборка по базовой детали.	1	1.3, 1.4, 2.10	ОК.1, ОК.2, ПК.1.2	
Занятие 2.1.2.2 теория	Сборка по разметке. Сборка по сборочным отверстиям. Сборка с базированием от поверхности каркаса	1	1.4, 2.3	ОК.1, ОК.4, ПК.1.2	
Занятие 2.1.2.3 теория	Сборка с базированием от наружной поверхности обшивки.Сборка с базированием от внутренней поверхности обшивки	1	1.4, 2.3	ОК.1, ОК.4, ПК.1.2	
Занятие 2.1.2.4	Методы базирования при сборке конструкций самолетов	1	1.4, 2.3	ОК.1, ОК.4,	

практическое занятие				ПК.1.2	
Занятие 2.1.2.5 практическое занятие	Точность и технико-экономические показатели различных методов базирования	1	1.4	ОК.1, ПК.1.2	
Занятие 2.1.2.6 теория	Текущий контроль по методам сборки авиационных изделий	1	1.4, 2.3	ПК.1.2	1.3, 1.4, 2.3
Тема 2.1.3	**Типовые технологические процессы сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата**	**6**			
Занятие 2.1.3.1 теория	Особенности проектирования технологических процессов сборки в самолётостроении	1	1.2, 1.3	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.3.2 теория	Выбор схемы базирования и состава оснащения сборки	1	1.2, 1.3	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.3.3 практическое занятие	Требования к деталям, поступающим на сборку	1	1.2, 1.3	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.3.4 теория	Конструктивная компенсация погрешностей при сборке. Компенсация погрешностей при сборке механической доработкой контура деталей. Компенсация погрешностей сборки путем заполнения зазоров.	1	1.2, 1.3	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.3.5 практическое занятие	Проектирование рабочего технологического процесса	1	1.2, 1.3	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.3.6 практическое занятие	Составление схемы сборки узла на основе схемы базирования	1	1.2, 1.4, 2.3, 2.10	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.8, ПК.1.2, ПК.1.3	
Тема 2.1.4	**Технология выполнения применяемых в самолетостроении соединений**	**15**			
Занятие 2.1.4.1	Общая характеристика применяемых в самолётостроении	1	1.3	ОК.1, ПК.1.2,	2.10, 2.3

теория	соединений			ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.2 теория	Технологический процесс выполнения заклёпочного соединения	1	1.2, 1.3	ОК.1, ПК.1.2	
Занятие 2.1.4.3 теория	Протягивание отверстий. Упрочнение отверстий методами пластической деформации	1	1.3, 1.4	ОК.1, ПК.1.2	
Занятие 2.1.4.4 теория	Выполнение отверстий в деталях из композиционных материалов	1	1.2, 1.4	ОК.1, ПК.1.2	
Занятие 2.1.4.5 практическое занятие	Образование отверстий под потайные головки заклёпок. Механизация подготовки отверстий под заклёпки	1	1.5, 1.6	ОК.1, ПК.1.2	
Занятие 2.1.4.6 теория	Клёпка сплошных заклёпок общего назначения. Автоматическая клёпка	1	1.5, 1.6	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.7 теория	Прессовая клёпка	1	1.11, 1.3, 1.6	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	1.11, 1.5, 1.6, 2.2
Занятие 2.1.4.8 практическое занятие	Клёпка раскаткой. Ударная клёпка	1	1.11, 1.3	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.9 теория	Клёпка высокоресурсными сплошными стержневыми заклепками	1	1.11, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.10 теория	Клёпка специальными и составными заклёпками. Клёпка пустотелыми заклёпками. Клёпка составными заклёпками	1	1.11, 1.8, 1.9	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.11 теория	Обеспечение и контроль качества заклёпочного шва	1	1.11, 1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.12 практическое занятие	Расчет параметров заклепочного соединения сборочного узла	1	2.10, 2.11	ОК.2, ОК.5, ОК.8, ПК.1.3	
Занятие 2.1.4.13 практическое	Болт-заклёпочные соединения	1	1.11, 1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2	

занятие					
Занятие 2.1.4.14 теория	Герметизация соединений. Методы герметизации соединений. Поверхностный метод герметизации соединений. Внутришовный метод герметизации соединений.	1	1.11, 1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	1.10, 1.9, 2.11
Занятие 2.1.4.15 теория	Комбинированный метод герметизации соединений. Работоспособность герметичных соединений, контроль герметичности	1	1.11, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Тема 2.1.5	**Проектирование. монтаж и увязка сборочной оснастки**	**9**			
Занятие 2.1.5.1 теория	Назначение сборочных приспособлений и технические требования к ним	1	1.7	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.2 теория	Классификация и конструкция сборочных приспособлений	1	1.7	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.3 практическое занятие	Разработка технического задания на проектирование сборочного приспособления	1	2.8, 2.9, 2.10	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.4 теория	Прогрессивные конструктивные схемы сборочной оснастки. Упрощенное сборно-разборное приспособление для сборки панелей. Приспособление с упругим прижимом обшивок	1	1.7, 2.18	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.5 теория	Приспособление для групповой сборки узлов. Стапель сборки агрегата с рабочими площадками на двух уровнях	1	1.7	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.6 теория	Изготовление и монтаж сборочных приспособлений	1	1.7, 1.8	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.7 теория	Взаимная увязка сборочных приспособлений. Основные схемы увязки деталей и оснастки	1	1.8, 1.9	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	1.11, 1.5, 1.8, 2.18
Занятие 2.1.5.8 практическое занятие	Программно-инструментальный метод увязки. Бесплазовые методы увязки	1	1.7, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.5.9	Разработка технологического процесса сборки узла на основе схемы	1	2.7, 2.8, 2.9	ОК.1, ОК.2, ОК.3,	

практическое занятие	базирования и схемы сборки			ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.1.2, ПК.1.3	
Тема 2.1.6	**Сборка цельнометаллических отсеков и агрегатов самолета**	**2**			
Занятие 2.1.6.1 теория	Сборка отсеков и агрегатов непанелированной конструкции	1	1.2, 1.7	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	1.7, 2.7, 2.8, 2.9
Занятие 2.1.6.2 практическое занятие	Сборка отсеков и агрегатов панелированной конструкции	1	1.2, 1.7	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Тема 2.1.7	**Общая сборка, контроль и невилировка самолета**	**4**			
Занятие 2.1.7.1 теория	Общая сборка планера самолёта. Контроль аэродинамических обводов планера самолёта	1	1.2	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.7.2 практическое занятие	Нивелировка самолёта.	1	1.2, 1.4	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Занятие 2.1.7.3 теория	Лазерно-оптические методы контроля точности сборки и невилировки самолета	1	1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	1.2, 1.4, 2.10
Занятие 2.1.7.4 теория	Итоговое занятие. Контроль освоения междисциплинарного курса	1	1.2, 1.4, 1.5, 1.7, 1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ПК.1.2, ПК.1.3	
Тематика самостоятельных работ					
1	Подготовка отчета по практической работе "Анализ технологичности изделия авиационной техники"	4			
2	Подготовка отчета по практической работе "Анализ технологичности изделия авиационной техники"	4			
3	Подготовка отчета по практической работе "Анализ технологичности изделия авиационной техники"	4			
4	Подготовка отчета по практической работе "Анализ технологичности изделия авиационной техники"	4			

5	Подготовка отчета по практической работе "Анализ технологичности изделия авиационной техники"	4			
6	Подготовка отчета по практической работе "Методы базирования при сборке конструкций самолетов"	4			
7	Подготовка отчета по практической работе "Методы базирования при сборке конструкций самолетов"	4			
8	Подготовка отчета по практической работе "Методы базирования при сборке конструкций самолетов"	4			
9	Подготовка отчета по практической работе "Методы базирования при сборке конструкций самолетов"	4			
10	Подготовка отчета по практической работе "Методы базирования при сборке конструкций самолетов"	1			
11	Подготовка отчета по практической работе "Методы базирования при сборке конструкций самолетов"	4			
12	Подготовка отчета по практической работе "Анализ точности при выборе метода базирования при сборке самолёта"	4			
13	Подготовка отчета по практической работе "Анализ точности при выборе метода базирования при сборке самолёта"	4			
14	Подготовка отчета по практической работе "Анализ точности при выборе метода базирования при сборке самолёта"	4			
15	Подготовка отчета по практической работе "Анализ точности при выборе метода базирования при сборке самолёта"	4			
16	Подготовка отчета по практической работе "Анализ точности при выборе метода базирования при сборке самолёта"	4			
17	Подготовка отчета по практической работе "Анализ точности при выборе метода базирования при сборке самолёта"	4			
18	Подготовка отчета по практической работе "Анализ заклепочных соединений при различных методах клепки"	4			

19	Подготовка отчета по практической работе "Анализ заклепочных соединений при различных методах клепки"	4			
20	Подготовка отчета по практической работе "Анализ заклепочных соединений при различных методах клепки"	4			
21	Подготовка отчета по практической работе "Анализ заклепочных соединений при различных методах клепки"	4			
22	Подготовка отчета по практической работе "Анализ заклепочных соединений при различных методах клепки"	4			
23	Подготовка отчета по практической работе "Анализ заклепочных соединений при различных методах клепки"	4			
24	Выполнение отчета по практическому занятию "Выполнение анализа конструкции сборочных приспособлений"	4			
25	Выполнение отчета по практическому занятию "Выполнение анализа конструкции сборочных приспособлений"	4			
26	Выполнение отчета по практическому занятию "Выполнение анализа конструкции сборочных приспособлений"	4			
27	Выполнение отчета по практической работе "Технологический процесс сборки, анализ методов увязки"	4			
28	Выполнение отчета по практической работе "Технологический процесс сборки, анализ методов увязки"	3			
29	Выполнение отчета по практической работе "Технологический процесс сборки, анализ методов увязки"	3			
30	Выполнение отчета по практической работе "Технологический процесс сборки, анализ методов увязки"	3			
31	Выполнение отчета по практической работе "Технологический процесс сборки, анализ методов увязки"	4			
32	Подготовка отчета по практической работе "Агрегатная сборка"	3			
33	Подготовка отчета по практической работе "Агрегатная сборка"	3			

34	Подготовка отчета по практической работе "Агрегатная сборка"	1			
35	Подготовка отчета по практической работе "Агрегатная сборка"	2			
36	Подготовка отчета по практической работе "Агрегатная сборка"	3			
	ВСЕГО часов самостоятельных работ:	130			
Раздел 3	**Проектирование технологических процессов, разработка технологической документации и внедрение в производство**				
МДК.01.03	**Проектирование технологических процессов, разработка технологической документации и внедрение в производство**	**180**			
Подраздел 3.1	**Проектирование технологических процессов**	**26**			
Тема 3.1.1	**Технологические процессы выполнения соединений, применяемых в самолетостроении**	**7**			
Занятие 3.1.1.1 теория	Виды конструкторской документации	2	1.12	ОК.1, ПК.1.3	
Занятие 3.1.1.2 теория	Требования к оформлению конструкторской документации	2	1.12	ОК.1, ПК.1.3	
Занятие 3.1.1.3 теория	Основные требования к выполнению технологической документации с применением САПР	2	1.12	ОК.1, ПК.1.3	
Занятие 3.1.1.4 теория	Технологические процессы выполнения соединений, применяемых в самолетостроении	1	1.12	ОК.1, ПК.1.3	1.12
Тема 3.1.2	**Разработка конструкторской и технологической документации с использованием прикладных программ автоматизированного проектирования**	**4**			
Занятие 3.1.2.1 практическое занятие	Выполнение модели детали «Фитинг»	1	2.17	ОК.2, ПК.1.3	
Занятие 3.1.2.2 практическое занятие	Выполнение модели детали «Опора»	1	2.17	ОК.2, ПК.1.3	

Занятие 3.1.2.3 практическое занятие	Выполнение модели детали «Кронштейн»	1	2.17	ОК.2, ПК.1.3	
Занятие 3.1.2.4 практическое занятие	Текущий контроль по теме "Разработка конструкторской и технологической документации"	1	2.17	ОК.2, ПК.1.3	2.17
Тема 3.1.3	**Обеспечение технологической подготовки производства по реализации технологического процесса**	**7**			
Занятие 3.1.3.1 практическое занятие	Проектирование КЭМ простой авиационной детали «Кронштейн»	1	2.10	ОК.3, ОК.4, ПК.1.3	
Занятие 3.1.3.2 практическое занятие	Выполнение модели детали «Вал»	1	2.10	ОК.3, ОК.4, ПК.1.3	
Занятие 3.1.3.3 практическое занятие	Создание шаблона для КЭМ	1	2.2, 2.10	ОК.3, ОК.4, ПК.1.3	
Занятие 3.1.3.4 практическое занятие	Проектирование КЭМ сложной авиационной детали «Носок нервюры»	1	2.10	ОК.3, ОК.4, ПК.1.3	
Занятие 3.1.3.5 практическое занятие	Проектирование КЭМ сложной авиационной детали «Носок нервюры»	2	2.10	ОК.3, ОК.4, ПК.1.3	
Занятие 3.1.3.6 практическое занятие	Текущий контроль по теме "Обеспечение технологической подготовки производства по реализации технологического процесса"	1	2.10	ОК.3, ОК.4, ПК.1.3	2.10, 2.2
Тема 3.1.4	**Разработка конструкторской документации на авиационные узлы**	**8**			
Занятие 3.1.4.1	Разработка КЭМ авиационного узла	1	2.10	ОК.5, ОК.6,	

теория				ПК.1.3	
Занятие 3.1.4.2 курсовое проектирование	Разработка КЭМ авиационного узла	1	2.17	ОК.4, ОК.5, ОК.6, ПК.1.3	
Занятие 3.1.4.3 курсовое проектирование	Анализ технического задания на курсовое проектирование. Содержание курсового проекта	2	2.17	ОК.4, ОК.5, ОК.6, ПК.1.3	
Занятие 3.1.4.4 курсовое проектирование	Разработка введения для курсового проекта, оформление содержания пояснительной записки	2	2.17	ОК.4, ОК.5, ОК.6, ПК.1.3	
Занятие 3.1.4.5 курсовое проектирование	Разработка конструкторской документации на авиационный узел курсового проекта	2	2.4	ОК.4, ОК.5, ОК.6, ПК.1.3	2.4
Подраздел 3.2	**Разработка технологической документации и внедрение в производство**	**24**			
Тема 3.2.1	**Разработка технологической документации на авиационные узлы**	**24**			
Занятие 3.2.1.1 курсовое проектирование	Разработка технологической документации на авиационные узлы	1	1.11	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.2 курсовое проектирование	Пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности	1	1.11	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.3 курсовое проектирование	Прогрессивное технологическое оборудование и технологическая оснастка	1	1.11, 2.14	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.4 курсовое проектирование	Текущий контроль по готовности конструкторской документации курсового проекта	2	2.4	ОК.4, ОК.5, ОК.6, ПК.1.3	2.14

Занятие 3.2.1.5 курсовое проектирование	Разработка технических заданий на проектирование технологической оснастки средней сложности, инструмента и средств механизации	1	1.11	ОК.7, ОК.8, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.6 курсовое проектирование	Разработка чертежа детали "Кронштейн", в соответствии с требованиями ЕСКД	1	2.4	ОК.7, ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.7 курсовое проектирование	Разработка чертежа детали из листового материала, в соответствии с требованиями ЕСКД	1	2.4	ОК.7, ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.8 курсовое проектирование	Разработка чертежа сборочного узла, в соответствии с требованиями ЕСКД	1	2.4	ОК.7, ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.9 курсовое проектирование	Разработка КЭМ заготовительно-штамповочной оснастки	1	2.5	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.10 курсовое проектирование	Разработка чертежа заготовительно-штамповочной оснастки	1	2.5	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.11 курсовое проектирование	Разработка конструктивно-технологического описания сборочного узла курсового проекта	2	2.4	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.12 курсовое проектирование	Текущий контроль по конструктивно-технологическому описанию курсового проекта	2	2.4	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	2.4
Занятие 3.2.1.13 курсовое проектирование	Разработка технологических карт раскроя заготовок для деталей из листового материала	1	2.16, 2.5	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.14 практическое	Расчет технологических параметров процессов изготовления заготовок	1	2.5	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3	2.10, 2.16, 2.5

занятие					
Занятие 3.2.1.15 курсовое проектирование	Разработка технологического процесса сборки авиационных узлов	1	1.11	ОК.2, ОК.3, ПК.1.3	
Занятие 3.2.1.16 курсовое проектирование	Разработка технологического процесса сборки узла курсового проекта	2	2.13	ОК.2, ОК.3, ОК.4, ПК.1.3, ПК.1.4	
Занятие 3.2.1.17 курсовое проектирование	Текущий контроль по разработке технологической документации курсового проекта	1	2.13	ОК.2, ОК.3, ОК.4, ПК.1.3, ПК.1.4	1.11, 2.13, 2.17
Занятие 3.2.1.18 курсовое проектирование	Разработка технического задания на проектирование технологической оснастки средней сложности	1	2.12, 2.15	ОК.8, ОК.9, ПК.1.3, ПК.1.4	
Занятие 3.2.1.19 курсовое проектирование	Разработка технологических процессов изготовления деталей курсового проекта	1	2.15	ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.1.4, ПК.1.5	
Занятие 3.2.1.20 курсовое проектирование	Текущий контроль готовности курсового проекта к защите	1	2.17, 2.10, 2.13, 2.15	ПК.1.4, ПК.1.5	2.12, 2.15
Тематика самостоятельных работ					
1	Изучение систем автоматизированного проектирования технологических процессов	4			
2	Изучение систем автоматизированного проектирования технологических процессов	4			
3	Изучение систем автоматизированного проектирования технологических процессов	4			
4	Изучение систем автоматизированного проектирования технологических процессов	4			

5	Изучение систем автоматизированного проектирования конструкторской документации	4			
6	Изучение систем автоматизированного проектирования конструкторской документации	4			
7	Изучение систем автоматизированного проектирования конструкторской документации	4			
8	Разработка конструкторской документации для авиационных деталей	4			
9	Разработка конструкторской документации для авиационных деталей	4			
10	Разработка конструкторской документации для авиационных деталей	4			
11	Разработка конструкторской документации для авиационных деталей	4			
12	Разработка конструкторской документации для авиационных деталей	4			
13	Разработка конструкторской документации для авиационных деталей	4			
14	Разработка конструкторской документации на авиационные узлы	5			
15	Разработка конструкторской документации на авиационные узлы	4			
16	Разработка конструкторской документации на авиационные узлы	4			
17	Разработка конструкторской документации на авиационные узлы	4			
18	Разработка технологической документации на авиационные узлы	4			
19	Разработка технологической документации на авиационные узлы	4			
20	Разработка технологической документации на авиационные узлы	4			
21	Разработка технологической документации на авиационные узлы	4			
22	Разработка технологической документации на авиационные узлы	4			

23	Разработка технологической документации на авиационные узлы	4			
24	Разработка технологической документации на авиационные узлы	4			
25	Разработка технологической документации на авиационные узлы	4			
26	Разработка технологической документации на авиационные узлы	2			
27	Разработка технологической документации на авиационные узлы	2			
28	Разработка технологической документации на авиационные узлы	2			
29	Разработка технологической документации на авиационные узлы	1			
30	Разработка технологической документации на авиационные узлы	2			
31	Разработка технологической документации на авиационные узлы	1			
32	Разработка технологической документации на авиационные узлы	1			
33	Разработка технологической документации на авиационные узлы	2			
34	Разработка технологической документации на авиационные узлы	4			
35	Разработка технологической документации на авиационные узлы	4			
36	Разработка технологической документации на авиационные узлы	4			
37	Разработка технологической документации на авиационные узлы	4			
	ВСЕГО часов самостоятельных работ:	130			
	ВСЕГО часов:	564			
ПП.01	**Производственная практика**	180			
Виды работ 1	Изучение конструкторской и технической документации летательных аппаратов (узлов, агрегатов, оборудования, систем)	65		ПК.01	
Содержание работы 1.1	Ознакомиться с видами производственной конструкторской и технической документации (чертежами, чертежами - схемами, спецификациями, техническими описаниями, ведомостями, пояснительными записками. Производить анализ рабочей производственной документации по специальности.	15	3.1	ОК.2, ОК.4	

	Практическое использование производственно -технологической документации (технологическими картами, схемами технологических процессов, техническими условиями, производственными инструкциями, графиками работы цехов, бригад).				
Содержание работы 1.2	освоить типовые технологические процессы и средства их оснащения; · освоить основные приёмы использования технологического производственного оборудования в соответствии с профессией; · уметь обеспечить взаимозаменяемость в производстве летательных аппаратов на основе плазово-инструментального метода.	20	3.1	ОК.9	
Содержание работы 1.3	освоение типовых процессов формообразования; · освоение типовых процессов изготовления обшивок летательных аппаратов; · освоение технологических процессов изготовления деталей каркаса летательного аппарата.	30	3.1	ОК.8	
Виды работ 2	Обоснование проектируемого технологического процесса сборки узла	10		ПК.02	
Содержание работы 2.1	Определить: 1) Состав операций, необходимых для сборки узла; 2) Последовательность установки деталей в сборочное положение; 3) Схему выполнения соединений.	10	3.2	ОК.8	
Виды работ 3	Выбор методов сборки, разработка схем базирования	10		ПК.02	
Содержание работы 3.1	Назначить для каждой детали метод базирования (или несколько методов базирования) для установки деталей в сборочное положение. 2)Определить комплект вариантов методов базирования для всех деталей, определить состав баз.	10	3.2	ОК.3	
Виды работ 4	Выбор и обоснование метода увязки и обеспечения	10		ПК.02	

	взаимозаменяемости деталей, заготовительной и сборочной оснастки				
Содержание работы 4.1	При составлении схемы увязки целесообразно придерживаться следующего алгоритма: 1) установить принадлежность узла к агрегату, в котором необходимо обеспечить увязку геометрических параметров; 2) установить дополнительные требования взаимозаменяемости по стыкам и разъемам; 3) составить перечень деталей узла и элементов сборочного приспособления, оказывающие влияние на точность замыкающего размера; 4) определить возможные методы изготовления деталей узла и сборочной оснастки; 5) установить перечень технологического оснащения, необходимого для изготовления всех деталей, элементов сборочной оснастки (шаблоны, эталоны, стенды, приспособления, заготовительная оснастка и др.); 6) составить таблицу с перечнем оснащения; 7) расположить на схеме все элементы в порядке переноса геометрии от первоисточника геометрической увязки до деталей и сборочной оснастки; 8) соединить элементы схемы связями; 9) окончательно оформить схему увязки оснастки.	10	3.2	ОК.3	
Виды работ 5	Разработка технических условий на поставку деталей для сборки узла	10		ПК.02	
Содержание работы 5.1	Технические условия поставки деталей на сборку составляются для каждой детали отдельно. Они могут быть составлены в виде таблицы. Для этого необходимо определить : - степень законченности изготовления деталей, поступающих на сборку; - наличие или отсутствие, места размещения и размеры	10	3.2	ОК.2	

	направляющих отверстий (н.о.); - наличие, позиция сопрягаемой детали и размер сборочных (СО), базовых (БО) и координатно-фиксирующих (КФО) отверстий; - наличие, размер и расположение технологических припусков, удаляемых при установке деталей в сборочное положение в соответствии с выбранными методами базирования (подгонка).				
Виды работ 6	Разработка технологического процесса сборки узла	14		ПК.03	
Содержание работы 6.1	Составить: - конструктивно-технологическую характеристику узла; - схему технологического членения узла; - определить возможные варианты состава сборочных баз; - выбрать варианты обеспечения взаимозаменяемости и составить схему увязки заготовительной, сборочной и контрольной оснастки для выбранных вариантов обеспечения взаимозаменяемости; - рассчитать точность сборки и на его основе выбрать оптимальный состав сборочных баз; - составить схему базирования для оптимального варианта состава сборочных баз; - составить схему сборки; - составить технические требования к деталям, поступающим на сборку и определить маршрут деталей по группам цехов; - разработать рабочий технологический процесс сборки (выполнить его нормирование, выбрать технологическое оснащение, оборудование, необходимые инструменты); - оформить технологические карты и разработать цикловой график. Компетенции	14	3.3	ОК.6	
Виды работ 7	Разработка технологического процесса изготовления деталей	14		ПК.03	
Содержание работы 7.1	Изучить требования к изготовленной детали и имеющиеся исходные данные: - уточнить требования к конструкции детали и ее качеству; - установить специальные требования к разрабатываемому	14	3.3	ОК.6	

	технологическому процессу; - установить объем и программу выпуска детали. 2. Разработать маршрутный технологический процесс: - установить или уточнить исходное состояние и характеристики предложенного конструктором полуфабриката; - разработать технологическую схему (возможно несколько вариантов) производства детали, для чего: а) установить какие работы необходимо выполнить для придания заготовке всех свойств конструкции детали (основной формы и габаритных размеров, формы и размеров каждого элемента, шероховатости всех поверхностей, термической обработки, схемы покрытий и др.). б) подобрать для каждой работы (операции) методы их выполнения, оценив их возможности по выполнению требований, предъявляемых к детали; в) установить какие дополнительные работы необходимо назначить, чтобы реализовать выбранные методы их выполнения; г) определить возможность применения одного метода для образования нескольких элементов детали; д) установить какие дополнительные работы необходимо выполнить для реализации технологического процесса (доработка, контроль, транспортировка и др.); е) согласовать последовательность и содержание всех работ. 3. Разработать конструкцию заготовки детали: - рассчитать размеры и форму заготовки, исходя из размеров детали, заданных в чертеже; - предложить наиболее рациональную форму заготовки детали для повышения коэффициента использования материала. - назначить метод изготовления заготовки и необходимое для этого оборудование и его основные характеристики и возможности; - установить основные характеристики конструкции заготовки (общую форму, состав элементов, их компоновку, размеры и др.) с					

	учетом возможностей выбранных методов изготовления; - установить технологические припуски, уклоны, допустимые упрощения конструкции, вызванные ограниченными возможностями методов изготовления заготовки, исполнительные размеры и допуски; - выполнить чертеж заготовки (карту раскроя или др. документы, в которых описана конструкция заготовки); - определить коэффициент использования материала полуфабриката. 4. Составить технологический маршрут изготовления детали: - уточнить состав и последовательность операций в соответствии с установленными ранее методами обработки и технологической схемой; - согласовать состав и последовательность операций; - уточнить (назначить) модель применяемого оборудования для выполнения каждой операции; - назначить для каждой операции необходимые инструменты, оснастку, средства автоматизации и механизации работ; - назначить средства контроля качества выполнения каждой операции; Компетенции				
Виды работ 8	Разработка технологического процесса сборки агрегата	7		ПК.03	
Содержание работы 8.1	Разработать маршрутный технологический процесс: - установить или уточнить исходное состояние и характеристики предложенного конструктором полуфабриката; - разработать технологическую схему (возможно несколько вариантов) производства детали, для чего: а) установить какие работы необходимо выполнить для придания заготовке всех свойств конструкции детали (основной формы и габаритных размеров, формы и размеров каждого элемента, шероховатости всех поверхностей, термической обработки, схемы покрытий и др.);	7	3.3	ОК.2	

	б) подобрать для каждой работы (операции) методы их выполнения, оценив их возможности по выполнению требований, предъявляемых к детали; в) установить какие дополнительные работы необходимо назначить, чтобы реализовать выбранные методы их выполнения; г) определить возможность применения одного метода для образования нескольких элементов детали; д) установить какие дополнительные работы необходимо выполнить для реализации технологического процесса (доработка, контроль, транспортировка и др.); е) согласовать последовательность и содержание всех работ.				
Виды работ 9	Участие в подготовке технологических процессов изготовления деталей к внедрению в производство	10		ПК.04	
Содержание работы 9.1	Определить: - определить технические нормы времени, затрат основных, технологических и других расходных материалов, необходимых для выполнения каждой операции; - определить количество единиц оборудования для выполнения каждой операции; - определить размер партии запуска изделий и число переналадок оборудования и оснастки. На данном этапе разработки технологического процесса изготовления детали могут возникнуть затруднения, которые могут потребовать отработку конструкции детали на технологичность. Для этого необходимо: а) проанализировать возможности технологической системы по производству детали; б) выполнить количественную оценку технологичности узла в заданных производственных условиях; в) разработать мероприятия	10	3.4	ОК.9	

	по изменению производственной системы; г) разработать мероприятия по изменению конструкции детали с целью повышения её технологичности; д) определить технико-экономические параметры вариантов технологического процесса и выбрать из них наиболее эффективный. - оформить описание технологического процесса на маршрутных картах				
Виды работ 10	Участие в подготовке технологических процессов сборки узлов к внедрению в производство	10		ПК.04	
Содержание работы 10.1	Разработать и оформить маршрутные карт технологического процесса сборки. Технологический процесс сборки оформляется в виде таблицы . В таблице указываются: - содержание работ (операции и переходы); - эскиз с изображением результата выполнения работы); - приспособления и инструменты, применимые для выполнения рассматриваемой работы.	10	3.4	ОК.7	
Виды работ 11	Выполнение анализа технологичности детали, узла, агрегата, монтажа системы	10		ПК.05	
Содержание работы 11.1	Определить: - технические нормы времени, затрат основных, технологических и других расходных материалов, необходимых для выполнения каждой операции; - количество единиц оборудования для выполнения каждой операции; - размер партии запуска изделий и число переналадок оборудования и оснастки. Для этого необходимо:	10	3.5	ОК.5	

	а) проанализировать возможности технологической системы по производству детали; б) выполнить количественную оценку технологичности узла в заданных производственных условиях; в) разработать мероприятия по изменению производственной системы; г) разработать мероприятия по изменению конструкции детали с целью повышения её технологичности; д) определить технико-экономические параметры вариантов технологического процесса и выбрать из них наиболее эффективный.				
Виды работ 12	Выполнение анализа заводского технологического процесса изготовления детали, узла, агрегата, монтажа системы	10		ПК.05	
Содержание работы 12.1	Определить показатель технологичности: $K_{техн} = \sum_{i=1}^{t} n_i \cdot m_i,$	10	3.5	ОК.7	
	ВСЕГО часов:	180			

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов: Лаборатория конструкции и проектирования летательных аппаратов, Лаборатория производства и технологии сборки летательных аппаратов, Лаборатория системы автоматизированного проектирования в производстве летательных аппаратов, Мастерская слесарная

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных, учебно-методических печатных и/ или электронных изданий, нормативных и нормативно-технических документов

МДК.01.01 Конструкция и конструкторская документация летательных аппаратов (узлов, агрегатов. оборудования, систем)

№	Библиографическое описание	Тип (основной источник, дополнительный источник, электронный ресурс)

МДК.01.02 Технологии и технологическое оснащение производства летательных аппаратов

№	Библиографическое описание	Тип (основной источник, дополнительный источник, электронный ресурс)

МДК.01.03 Проектирование технологических процессов, разработка технологической документации и внедрение в производство

№	Библиографическое описание	Тип (основной источник, дополнительный источник,

		электронный ресурс)

3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

В целях реализации компетентностного подхода в образовательном процессе по профессиональному модулю используются активные и интерактивные формы проведения занятий (компьютерные симуляции, разбор конкретных ситуаций, групповые дискуссии) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по междисциплинарному курсу профессионального модуля и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.

Консультации для обучающихся предусмотрены в период реализации программы профессионального модуля. Формы проведения консультаций групповые.

Производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализовываются концентрированно после изучения теоретического курса профессионального модуля.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация профессионального модуля обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное образование или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемого модуля ПМ.01 Техническое сопровождение производства летательных аппаратов и разработка технологической документации (в рамках структурного подразделения организации отрасли). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

4.1. Текущий контроль

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем в процессе проведения теоретических занятий, практических занятий, лабораторных работ, курсового проектирования

МДК.01.01 Конструкция и конструкторская документация летательных аппаратов (узлов, агрегатов. оборудования, систем)

Индекс профессиональной компетенции	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Индекс темы занятия
Текущий контроль № 1. **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Письменная контрольная работа		
ПК.1.1	**Знать** конструкцию объектов производства (деталей, узлов,агрегатов планера летательного аппарата, систем летательного аппарата);	1.1.1.1, 1.1.2.1, 1.1.2.2, 1.1.2.3
Текущий контроль № 2. **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Письменная контрольная работа		
ПК.1.1	**Знать** конструкцию объектов производства (деталей, узлов,агрегатов планера летательного аппарата, систем летательного аппарата);	1.1.2.4, 1.1.3.1, 1.1.3.2, 1.1.4.1, 1.1.4.2, 1.1.5.1, 1.1.5.2
Текущий контроль № 3. **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Письменная контрольная работа		
ПК.1.1	**Знать** конструкцию объектов производства (деталей, узлов,агрегатов планера летательного аппарата, систем летательного аппарата);	1.1.5.3, 1.1.5.7, 1.1.5.8, 1.1.6.1, 1.1.6.2, 1.1.6.3, 1.1.6.4, 1.1.6.5, 1.1.6.6, 1.1.6.7, 1.1.6.8
ПК.1.1	**Уметь** анализировать конструкторскую документацию, читать чертежи по специальности;	1.1.3.1, 1.1.5.4, 1.1.5.5, 1.1.5.6

Текущий контроль № 4. **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Писменная контрольная работа		
ПК.1.1	**Знать** конструкцию объектов производства (деталей, узлов,агрегатов планера летательного аппарата, систем летательного аппарата);	1.1.6.9, 1.1.7.1, 1.1.7.2, 1.1.7.3, 1.1.7.4, 1.1.7.5, 1.1.7.6, 1.1.7.7, 1.1.7.8, 1.1.7.9, 1.1.8.1, 1.1.8.2, 1.1.8.3, 1.1.8.4, 1.1.8.5, 1.1.8.6
Текущий контроль № 5. **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Письменная контрольная работа		
ПК.1.1	**Уметь** анализировать конструкторскую документацию, читать чертежи по специальности;	1.2.1.1, 1.2.1.2, 1.2.1.3, 1.2.1.4, 1.2.2.1, 1.2.2.2

МДК.01.02 Технологии и технологическое оснащение производства летательных аппаратов

Индекс профессиональной компетенции	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Индекс темы занятия
Текущий контроль № 1. **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Письменная контрольная работа		
ПК.1.2	**Знать** типовые технологические процессы производства деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата;	2.1.1.1, 2.1.1.2, 2.1.1.3, 2.1.1.4
ПК.1.2	**Уметь** определять способы получения заготовок;	2.1.1.4
Текущий контроль № 2. **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Письменная контрольная работа		
ПК.1.2	**Знать** средства их технологического оснащения;	2.1.2.1

ПК.1.2	**Знать** виды баз, типовые схемы базирования, виды и возможности технологического оборудования;	2.1.2.1, 2.1.2.2, 2.1.2.3, 2.1.2.4, 2.1.2.5
ПК.1.2	**Уметь** анализировать и выбирать способы базирования, сборки изделия;	2.1.2.2, 2.1.2.3, 2.1.2.4
Текущий контроль № 3. **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Письменная контрольная работа		
ПК.1.3	**Уметь** анализировать и выбирать способы базирования, сборки изделия;	2.1.2.6, 2.1.3.6
ПК.1.2	**Уметь** обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса;	2.1.2.1, 2.1.3.6
Текущий контроль № 4. **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Письменная контрольная работа		
ПК.1.2	**Знать** виды режущего и сборочного инструмента;	2.1.4.5, 2.1.4.6
ПК.1.3	**Знать** виды и возможности средств измерения;	2.1.4.5, 2.1.4.6
ПК.1.2	**Знать** технологические процессы выполнения соединений, применяемых в самолетостроении;	
ПК.1.2	**Уметь** обеспечивать взаимозаменяемость в производстве летательных аппаратов на основе плазово-инструментального метода;	
Текущий контроль № 5. **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Письменная контрольная работа		
ПК.1.3	**Знать** способы наладки технических средств оснащения;	2.1.4.10, 2.1.4.11, 2.1.4.13
ПК.1.2	**Знать** основные узлы, органы и приемы управления	2.1.4.9, 2.1.4.11, 2.1.4.13

ПК.1.3	технологическим оборудованием	
ПК.1.3	**Уметь** производить наладку технических средств оснащения;	2.1.4.12
Текущий контроль № 6. **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Письменная контрольная работа		
ПК.1.2	**Знать** виды режущего и сборочного инструмента;	
ПК.1.2	**Знать** особые методы контроля;	2.1.4.10, 2.1.4.11, 2.1.4.13, 2.1.4.14, 2.1.5.6
ПК.1.2	**Знать** технологические процессы выполнения соединений, применяемых в самолетостроении;	2.1.4.7, 2.1.4.8, 2.1.4.9, 2.1.4.10, 2.1.4.11, 2.1.4.13, 2.1.4.14, 2.1.4.15
ПК.1.2 ПК.1.3	**Уметь** составлять схемы технологического членения и выполнять анализ технологичности узлов и агрегатов летательного аппарата;	2.1.5.4
Текущий контроль № 7. **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Письменная контрольная работа		
ПК.1.2 ПК.1.3	**Знать** назначение и виды сборочных приспособлений,	2.1.5.1, 2.1.5.2, 2.1.5.4, 2.1.5.5, 2.1.5.6, 2.1.5.8
ПК.1.2 ПК.1.3	**Уметь** составлять карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки и другую технологическую документацию;	2.1.5.3, 2.1.5.9
ПК.1.2 ПК.1.3	**Уметь** оформлять технологическую документацию ручным способом или с использованием информационно-коммуникационных технологий (ИКТ);	2.1.5.3, 2.1.5.9

ПК.1.2 ПК.1.3	**Уметь** рассчитывать режимы обработки, нормы времени на изготовление и сборку с использованием существующих нормативов;	2.1.5.9
Текущий контроль № 8. **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Письменная контрольная работа		
ПК.1.2	**Знать** типовые технологические процессы производства деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата;	2.1.1.5, 2.1.3.1, 2.1.3.2, 2.1.3.3, 2.1.3.4, 2.1.3.5, 2.1.3.6, 2.1.4.2, 2.1.4.4, 2.1.6.1, 2.1.6.2, 2.1.7.1, 2.1.7.2
ПК.1.2	**Знать** виды баз, типовые схемы базирования, виды и возможности технологического оборудования;	2.1.2.6, 2.1.3.6, 2.1.4.3, 2.1.4.4, 2.1.7.2
ПК.1.2 ПК.1.3	**Уметь** обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса;	2.1.4.12, 2.1.5.3

МДК.01.03 Проектирование технологических процессов, разработка технологической документации и внедрение в производство

Индекс профессиональной компетенции	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Индекс темы занятия
Текущий контроль № 1. **Метод и форма контроля:** Самостоятельная работа (Опрос) **Вид контроля:** Письменная самостоятельная работа		
ПК.1.3	**Знать** основные требования, предъявляемые к оформлению конструкторской и технологической документации в производстве летательных аппаратов;	3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.1.3
Текущий контроль № 2. **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Письменная контрольная работа		

ПК.1.3	**Уметь** разрабатывать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных программ автоматизированного проектирования;	3.1.2.1, 3.1.2.2, 3.1.2.3
Текущий контроль № 3. **Метод и форма контроля:** Практическая работа (Опрос) **Вид контроля:** Контрольная работа		
ПК.1.3	**Уметь** обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса;	3.1.3.1, 3.1.3.2, 3.1.3.3, 3.1.3.4, 3.1.3.5
ПК.1.3	**Уметь** обеспечивать взаимозаменяемость в производстве летательных аппаратов на основе плазово-инструментального метода;	3.1.3.3
Текущий контроль № 4. **Метод и форма контроля:** Самостоятельная работа (Опрос) **Вид контроля:** Письменная самостоятельная работа		
ПК.1.3	**Уметь** разрабатывать оптимальные технологические процессы под руководством более квалифицированного специалиста, устанавливать пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности;	
Текущий контроль № 5. **Метод и форма контроля:** Практическая работа (Опрос) **Вид контроля:** Контрольная работа		
ПК.1.3	**Уметь** оформлять изменения в технической документации в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства и согласовывать их с подразделениями организации;	3.2.1.3
Текущий контроль № 6. **Метод и форма контроля:** Практическая работа (Опрос) **Вид контроля:** Контрольная работа		

ПК.1.3	**Уметь** разрабатывать оптимальные технологические процессы под руководством более квалифицированного специалиста, устанавливать пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности;	3.1.4.5, 3.2.1.4, 3.2.1.6, 3.2.1.7, 3.2.1.8, 3.2.1.11
Текущий контроль № 7. **Метод и форма контроля:** Практическая работа (Опрос) **Вид контроля:** Контрольная работа		
ПК.1.3	**Уметь** устанавливать оптимальные режимы производства на простые виды продукции или ее элементы, применять прогрессивное технологическое оборудование, технологическую оснастку (заготовительно-штамповочное, режущее, сборочное, контрольное оборудование и оснастку);	3.2.1.9, 3.2.1.10, 3.2.1.13
ПК.1.3	**Уметь** обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса;	3.1.3.6, 3.1.4.1
ПК.1.3	**Уметь** выполнять приближенный расчет на прочность основных элементов конструкции летательного аппарата;	3.2.1.13
Текущий контроль № 8. **Метод и форма контроля:** Практическая работа (Опрос) **Вид контроля:** Контрольная работа		
ПК.1.3	**Знать** технологические процессы выполнения соединений, применяемых в самолетостроении;	3.2.1.1, 3.2.1.2, 3.2.1.3, 3.2.1.5, 3.2.1.15
ПК.1.3 ПК.1.4	**Уметь** выполнять внедрение технологических процессов в цехах, контролировать соблюдение технологической дисциплины в производственных подразделениях организации;	3.2.1.16
ПК.1.3	**Уметь**	3.1.2.4, 3.1.4.2,

	разрабатывать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных программ автоматизированного проектирования;	3.1.4.3, 3.1.4.4
Текущий контроль № 9. **Метод и форма контроля:** Практическая работа (Опрос) **Вид контроля:** Контрольная работа		
ПК.1.3 ПК.1.4	**Уметь** разрабатывать технические задания на проектирование технологической оснастки средней сложности, инструмента и средств механизации;	3.2.1.18
ПК.1.3 ПК.1.4 ПК.1.5	**Уметь** совершенствовать технологические процессы;	3.2.1.18, 3.2.1.19

4.2. Промежуточная аттестация
МДК.01.01 Конструкция и конструкторская документация летательных аппаратов (узлов, агрегатов. оборудования, систем)

№ семестра	Вид промежуточной аттестации
4	Зачет

Зачет может быть выставлен автоматически по результатам текущих контролей
Текущий контроль №1
Текущий контроль №2
Текущий контроль №3
Текущий контроль №4
Текущий контроль №5

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Оцениваемые дидактические единицы	Индекс темы занятия
ПК.1.1	**Знать** конструкцию объектов производства (деталей,	1.1.1.1, 1.1.2.1, 1.1.2.2, 1.1.2.3,

	узлов,агрегатов планера летательного аппарата, систем летательного аппарата);	1.1.2.4, 1.1.3.1, 1.1.3.2, 1.1.4.1, 1.1.4.2, 1.1.5.1, 1.1.5.2, 1.1.5.3, 1.1.5.7, 1.1.5.8, 1.1.6.1, 1.1.6.2, 1.1.6.3, 1.1.6.4, 1.1.6.5, 1.1.6.6, 1.1.6.7, 1.1.6.8, 1.1.6.9, 1.1.7.1, 1.1.7.2
ПК.1.1	**Уметь** анализировать конструкторскую документацию, читать чертежи по специальности;	1.1.3.1, 1.1.5.4, 1.1.5.5, 1.1.5.6

№ семестра	**Вид промежуточной аттестации**
5	Экзамен

Экзамен может быть выставлен автоматически по результатам текущих контролей

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Оцениваемые дидактические единицы	Индекс темы занятия
ПК.1.1	**Знать** конструкцию объектов производства (деталей, узлов,агрегатов планера летательного аппарата, систем летательного аппарата);	1.1.7.3, 1.1.7.4, 1.1.7.5, 1.1.7.6, 1.1.7.7, 1.1.7.8, 1.1.7.9, 1.1.8.1, 1.1.8.2, 1.1.8.3, 1.1.8.4, 1.1.8.5, 1.1.8.6, 1.1.8.7, 1.1.9.1, 1.1.9.2, 1.1.9.3, 1.1.9.4, 1.1.9.5
ПК.1.1	**Уметь** анализировать конструкторскую документацию, читать чертежи по специальности;	1.2.1.1, 1.2.1.2, 1.2.1.3, 1.2.1.4, 1.2.2.1, 1.2.2.2,

		1.2.2.3

МДК.01.02 Технологии и технологическое оснащение производства летательных аппаратов

№ семестра	Вид промежуточной аттестации
4	Зачет

Зачет может быть выставлен автоматически по результатам текущих контролей
Текущий контроль №1
Текущий контроль №2
Текущий контроль №3
Текущий контроль №4
Текущий контроль №5
Текущий контроль №6
Текущий контроль №7
Текущий контроль №8

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Оцениваемые дидактические единицы	Индекс темы занятия
ПК.1.2 ПК.1.3	**Знать** типовые технологические процессы производства деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата;	2.1.1.1, 2.1.1.2, 2.1.1.3, 2.1.1.4, 2.1.1.5, 2.1.3.1, 2.1.3.2, 2.1.3.3, 2.1.3.4, 2.1.3.5, 2.1.3.6, 2.1.4.2, 2.1.4.4
ПК.1.2 ПК.1.3	**Знать** средства их технологического оснащения;	2.1.2.1, 2.1.3.1, 2.1.3.2, 2.1.3.3, 2.1.3.4, 2.1.3.5, 2.1.4.1, 2.1.4.2, 2.1.4.3
ПК.1.2	**Знать** виды баз, типовые схемы базирования, виды и	2.1.2.1, 2.1.2.2, 2.1.2.3, 2.1.2.4,

ПК.1.3	возможности технологического оборудования;	2.1.2.5, 2.1.2.6, 2.1.3.6, 2.1.4.3, 2.1.4.4
ПК.1.2	**Уметь** анализировать и выбирать способы базирования, сборки изделия;	2.1.2.2, 2.1.2.3, 2.1.2.4, 2.1.2.6, 2.1.3.6
ПК.1.2	**Уметь** определять способы получения заготовок;	2.1.1.4, 2.1.1.5
ПК.1.2	**Уметь** обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса;	2.1.2.1, 2.1.3.6

№ семестра	**Вид промежуточной аттестации**
5	Экзамен

Экзамен может быть выставлен автоматически по результатам текущих контролей

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Оцениваемые дидактические единицы	Индекс темы занятия
ПК.1.2 ПК.1.3	**Знать** типовые технологические процессы производства деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата;	2.1.6.1, 2.1.6.2, 2.1.7.1, 2.1.7.2, 2.1.7.4
ПК.1.2 ПК.1.3	**Знать** средства их технологического оснащения;	2.1.4.7, 2.1.4.8
ПК.1.2 ПК.1.3	**Знать** виды баз, типовые схемы базирования, виды и возможности технологического оборудования;	2.1.7.2, 2.1.7.4
ПК.1.2 ПК.1.3	**Знать** виды режущего и сборочного инструмента;	2.1.4.5, 2.1.4.6, 2.1.7.4
ПК.1.2 ПК.1.3	**Знать** виды и возможности средств измерения;	2.1.4.5, 2.1.4.6, 2.1.4.7

ПК.1.2 ПК.1.3	**Знать** назначение и виды сборочных приспособлений,	2.1.5.1, 2.1.5.2, 2.1.5.4, 2.1.5.5, 2.1.5.6, 2.1.5.8, 2.1.6.1, 2.1.6.2, 2.1.7.4
ПК.1.2 ПК.1.3	**Знать** особые методы контроля;	2.1.4.10, 2.1.4.11, 2.1.4.13, 2.1.4.14, 2.1.5.6, 2.1.5.7, 2.1.7.3, 2.1.7.4
ПК.1.2 ПК.1.3	**Знать** способы наладки технических средств оснащения;	2.1.4.10, 2.1.4.11, 2.1.4.13, 2.1.4.14, 2.1.5.7, 2.1.7.3, 2.1.7.4
ПК.1.2 ПК.1.3	**Знать** основные узлы, органы и приемы управления технологическим оборудованием	2.1.4.9, 2.1.4.11, 2.1.4.13, 2.1.4.14, 2.1.4.15, 2.1.5.8, 2.1.7.3, 2.1.7.4
ПК.1.2 ПК.1.3	**Знать** технологические процессы выполнения соединений, применяемых в самолетостроении;	2.1.4.7, 2.1.4.8, 2.1.4.9, 2.1.4.10, 2.1.4.11, 2.1.4.13, 2.1.4.14, 2.1.4.15
ПК.1.2 ПК.1.3	**Уметь** рассчитывать режимы обработки, нормы времени на изготовление и сборку с использованием существующих нормативов;	2.1.5.9
ПК.1.2 ПК.1.3	**Уметь** составлять карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки и другую технологическую документацию;	2.1.5.3, 2.1.5.9
ПК.1.2	**Уметь** оформлять технологическую документацию ручным способом или с использованием	2.1.5.3, 2.1.5.9

ПК.1.3	информационно-коммуникационных технологий (ИКТ);	
ПК.1.2 ПК.1.3	**Уметь** обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса;	2.1.4.12, 2.1.5.3
ПК.1.3	**Уметь** производить наладку технических средств оснащения;	2.1.4.12
ПК.1.2 ПК.1.3	**Уметь** составлять схемы технологического членения и выполнять анализ технологичности узлов и агрегатов летательного аппарата;	2.1.5.4

МДК.01.03 Проектирование технологических процессов, разработка технологической документации и внедрение в производство

№ семестра	Вид промежуточной аттестации
4	Зачет

Зачет может быть выставлен автоматически по результатам текущих контролей
Текущий контроль №1
Текущий контроль №2
Текущий контроль №3
Текущий контроль №4
Текущий контроль №5
Текущий контроль №6
Текущий контроль №7
Текущий контроль №8
Текущий контроль №9

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Оцениваемые дидактические единицы	Индекс темы занятия

ПК.1.3	**Знать** основные требования, предъявляемые к оформлению конструкторской и технологической документации в производстве летательных аппаратов;	3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.1.3, 3.1.1.4
ПК.1.3	**Уметь** разрабатывать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных программ автоматизированного проектирования;	3.1.2.1, 3.1.2.2, 3.1.2.3, 3.1.2.4, 3.1.4.2, 3.1.4.3, 3.1.4.4
ПК.1.3	**Уметь** обеспечивать взаимозаменяемость в производстве летательных аппаратов на основе плазово-инструментального метода;	3.1.3.3
ПК.1.3	**Уметь** обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса;	3.1.3.1, 3.1.3.2, 3.1.3.3, 3.1.3.4, 3.1.3.5, 3.1.3.6, 3.1.4.1

№ семестра	**Вид промежуточной аттестации**
5	Дифференцированный зачет

Дифференцированный зачет может быть выставлен автоматически по результатам текущих контролей

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Оцениваемые дидактические единицы	Индекс темы занятия
ПК.1.3	**Знать** технологические процессы выполнения соединений, применяемых в самолетостроении;	3.2.1.1, 3.2.1.2, 3.2.1.3, 3.2.1.5, 3.2.1.15
ПК.1.3	**Уметь** выполнять приближенный расчет на прочность основных элементов конструкции летательного аппарата;	3.2.1.13
ПК.1.4	**Уметь**	3.2.1.20

ПК.1.5	разрабатывать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных программ автоматизированного проектирования;	
ПК.1.3	**Уметь** разрабатывать оптимальные технологические процессы под руководством более квалифицированного специалиста, устанавливать пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности;	3.1.4.5, 3.2.1.4, 3.2.1.6, 3.2.1.7, 3.2.1.8, 3.2.1.11, 3.2.1.12
ПК.1.3	**Уметь** устанавливать оптимальные режимы производства на простые виды продукции или ее элементы, применять прогрессивное технологическое оборудование, технологическую оснастку (заготовительно-штамповочное, режущее, сборочное, контрольное оборудование и оснастку);	3.2.1.9, 3.2.1.10, 3.2.1.13, 3.2.1.14
ПК.1.4 ПК.1.5	**Уметь** обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса;	3.2.1.20
ПК.1.3 ПК.1.4	**Уметь** разрабатывать технические задания на проектирование технологической оснастки средней сложности, инструмента и средств механизации;	3.2.1.18
ПК.1.3 ПК.1.4 ПК.1.5	**Уметь** выполнять внедрение технологических процессов в цехах, контролировать соблюдение технологической дисциплины в производственных подразделениях организации;	3.2.1.16, 3.2.1.17, 3.2.1.20
ПК.1.3	**Уметь** оформлять изменения в технической документации в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства и согласовывать их с подразделениями организации;	3.2.1.3

ПК.1.3	**Уметь** совершенствовать технологические процессы;	3.2.1.18, 3.2.1.19, 3.2.1.20
ПК.1.4		
ПК.1.5		

Промежуточная аттестация УП

Промежуточная аттестация не предусмотрена.

Производственная практика

По производственной практике обучающиеся ведут дневник практики, в котором выполняют записи о решении профессиональных задач, выполнении заданий в соответствии с программой, ежедневно подписывают дневник с отметкой о выполненных работах у руководителя практики. Оценка по производственной практике выставляется на основании аттестационного листа.

4.3. Критерии и нормы оценки результатов освоения элементов профессионального модуля

Для каждой дидактической единицы представлены показатели оценивания на «3», «4», «5» в фонде оценочных средств по дисциплине.

Оценка «2» ставится в случае, если обучающийся полностью не выполнил задание, или выполненное задание не соответствует показателям на оценку «3».