Аннотация
рабочей программы профессионального модуля

ПМ.06 Выполнение работ по профессиям рабочих: Токарь; Фрезеровщик
для специальности
15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства; учебного плана специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства; .

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.06.01 Основы металлообработки на станках, МДК.06.02 Основы слесарного дела, производственной практики по профилю специальности, учебной практики. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 3 курсе, производственная практика (по профилю специальности) проходит на 4 курсе.

Рабочая программа профессионального модуля рассчитана на 646 часа(ов), из них на освоение МДК - 94 часа(ов), на учебную практику- 324 часа(ов), на производственную практику по профилю специальности - 216 часа(ов), на квалификационный экзамен - 12 часа(ов).

Программа содержит:

I. Паспорт рабочей профессионального модуля.

II. Структуру и содержание профессионального модуля.

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

1. Основы металлообработки на станках

1.1 Ознакомление с основами работы станочника

2. Основы слесарного дела

2.1 Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.

2.2 Метрология

2.3 Материалы в самолетостроении

2.4 Машиностроительное черчение.

2.5 Слесарные работы.

2.6 Клепка.

III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.

IV. Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются:

ПК.6.1 Осуществлять фрезерование поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на горизонтальных и вертикальных фрезерных станках

ПК.6.2 Осуществлять токарную обработку наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках (включая конические поверхности)

ПК.6.3 Осуществлять токарную обработку наружных и внутренних поверхностей заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров по 8 - 11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций

ПК.6.4 Выполнять нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой

ПК.6.5 Контролировать качество обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам