**Аннотация**
**рабочей программы профессионального модуля**

ПМ.04 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
для специальности
15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства; учебного плана специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства; с учетом примерной рабочей программы профессионального модуля «Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве» в составе примерной основной образовательной программы специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ под номером 15.02.15-170828 .

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования, МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание роботизированных комплексов, производственной практики по профилю специальности, учебной практики. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 5 курсе, производственная практика (по профилю специальности) проходит на 5 курсе.

Рабочая программа профессионального модуля рассчитана на 371 часа(ов), из них на освоение МДК - 218 часа(ов), на учебную практику- 72 часа(ов), на производственную практику по профилю специальности - 72 часа(ов), на экзамен по профессиональному модулю - 9 часа(ов).

**Программа содержит:**

**I. Паспорт рабочей профессионального модуля.**

**II. Структуру и содержание профессионального модуля.**

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

1. Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
   1.1 Диагностика сборочного оборудования
   1.2 Наладка и подналадка сборочного оборудования
   1.3 Контроль работы сборочного оборудования
2. Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание роботизированных комплексов
   2.1 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
   2.2 Ремонт сборочного оборудования
   2.3 Промышленная безопасность и охрана труда при обслуживании и ремонте сборочного оборудования

**III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.**

**IV. Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.**

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются:

ПК.4.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения

ПК.4.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции

ПК.4.3 Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям

ПК.4.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем

ПК.4.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем