

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего  
контроля  
по УП.2 Учебной практики  
(4 курс, 8 семестр 2023-2024 уч. г.)**

**Текущий контроль №1**

**Форма контроля:** Практическая работа (Сравнение с аналогом)

**Описательная часть:** Проверка практической работы

**Задание №1**

Доработать схему участка для оптимизации рабочих мест с учетом требований по эргономике,

~~безопасности труда и санитарно-гигиенических норм для отрасли~~

Оценка	Показатели оценки
5	Схема участка верна
4	Схема участка имеет незначительные замечания
3	Схема участка имеет ошибки

**Задание №2**

~~Разработать технологическую схему сборки узлов или изделий~~

Оценка	Показатели оценки
5	технологическая схема сборки узлов или изделий верна
4	технологическая схема сборки узлов или изделий имеет незначительные замечания
3	технологическая схема сборки узлов или изделий составлена с ошибками

**Задание №3**

Выполнить сборочные чертежи и деталировки, а также чертежи общего вида в соответствии с

~~Единой системой конструкторской документации (ЕСКД)~~

Оценка	Показатели оценки
5	Чертежи выполнены верно
4	Чертежи выполнены с незначительными ошибками
3	Чертежи выполнены с грубыми нарушениями

**Задание №4**

~~выполнить расчеты параметров сборки узлов и деталей с использованием САЕ систем~~

Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты выполнены верно
4	Расчеты выполнены с незначительными ошибками
3	Расчет выполнены с грубыми нарушениями

**Задание №5**

Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта создана в соответствии с заданными требованиями, прослеживается порядок сборки узла, эскизы выполнены и расположены верно
4	Маршрутная карта создана в соответствии с заданными требованиями, прослеживается порядок сборки узла, эскизы выполнены верно
3	Маршрутная карта создана в соответствии с заданными требованиями, прослеживается порядок сборки узла, эскизы не выполнены

**Текущий контроль №2**

**Форма контроля:** Практическая работа (Сравнение с аналогом)

**Описательная часть:** Проверка практической

**Задание №1**

Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками

**Задание №2**

Оценка	Показатели оценки
5	Чертеж выполнен без ошибок
4	Чертеж выполнен с замечаниями
3	Чертеж выполнен с ошибками

**Задание №3**

Оценка	Показатели оценки
5	Технологический процесс разработан верно, маршрутная карта соответствует требованиям, эскизы расставлены верно.
4	Технологический процесс разработан верно, маршрутная карта соответствует требованиям
3	Технологический процесс разработан, маршрутная карта имеет ошибки

**Задание №4**

Оценка	Показатели оценки
	Выбор технологических маршрутов для соединений из базы маршрутов, разработанных ранее

5	Схема выполнена верно, маршруты соответствуют технологии
4	Схема выполнена верно, маршруты не соответствуют технологии
3	Схема выполнена не верно

### Текущий контроль №3

**Форма контроля:** Практическая работа (Сравнение с аналогом)

**Описательная часть:** Защита практической работы

#### Задание №1

<del>Правильно выбрать способ базирования и установить детали</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками

#### Задание №2

<del>создать сборочный чертеж и спецификацию</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	сборочный чертеж и спецификация выполнены верно
4	сборочный чертеж выполнен верно
3	сборочный чертеж не выполнен

#### Задание №3

<del>рассчитать параметры процесса сборки узлов</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты выполнены верно
4	Расчеты выполнены верно, но с незначительными ошибками
3	Расчеты выполнены не верно

#### Задание №4

<del>Составить сборку инструмента в соответствии с технологическим решением</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент подобран верно, сборка выполнена полностью в соответствии с технологическим решением
4	Инструмент подобран верно, сборка выполнена на 80%
3	Инструмент подобран верно, сборка не выполнена

**Задание №5**

Создать управляющую программу для автоматизированного сборочного оборудования	
Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует требованиям, управляющая программа работоспособна, УП не имеет критических ошибок
4	УП соответствует требованиям, управляющая программа работоспособна
3	УП соответствует требованиям

**Текущий контроль №4**

**Форма контроля:** Практическая работа (Сравнение с аналогом)

**Описательная часть:** Защита практической работы

**Задание №1**

Составить сборку инструмента в соответствии с технологическим решением	
Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент подобран верно, сборка выполнена полностью в соответствии с технологическим решением
4	Инструмент подобран верно, сборка выполнена на 80%
3	Инструмент подобран верно, сборка не выполнена

**Задание №2**

Спроектировать инструмент и приспособление для сборки узлов или изделий	
Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент и приспособление спроектировано в соответствии с заданными требованиями и подходит для сборки конкретного узла или изделия
4	Инструмент и приспособление спроектировано с минимальными отклонениями от требований и подходит для сборки конкретного узла или изделия
3	Инструмент и приспособление спроектировано с отклонениями от требований и не подходит для сборки конкретного узла или изделия

**Задание №3**

Оформить технологическую карту сборки узлов или изделий на сборочных участках производств	
Оценка	Показатели оценки
5	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий прослеживается, технологическая карта составлена в соответствии с маршрутной картой
4	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий прослеживается
3	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий не прослеживается

**Задание №4**

Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта составлена в соответствии с требованиями ГОСТ, порядок операций прослеживается, эскизы выполнены и расположены верно
4	Маршрутная карта составлена в соответствии с требованиями ГОСТ, порядок операций прослеживается, эскизы выполнены
3	Маршрутная карта составлена в соответствии с требованиями ГОСТ, порядок операций прослеживается, эскизы не выполнены

**Задание №5**

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует
4	УП написана с исправимыми замечаниями
3	УП написана с ошибками

**Текущий контроль №5**

**Форма контроля:** Практическая работа (Сравнение с аналогом)

**Описательная часть:** Защита практической работы

**Задание №1**

Оценка	Показатели оценки
5	Описание верно
4	Описание имеет незначительные ошибки
3	Описание не верно

**Задание №2**

Доработать схему участка для оптимизации рабочих мест с учетом требований по эргономике,

Оценка	Показатели оценки
5	Схема участка верна
4	Схема участка имеет незначительные замечания
3	Схема участка имеет ошибки

**Задание №3**

Оценка	Показатели оценки

5	специальное технологическое приспособление спроектировано верно
4	специальное технологическое приспособление спроектировано с незначительными ошибками
3	специальное технологическое приспособление спроектировано не верно

#### **Задание №4**

<del>Применить конструкторскую документацию для разработки технологической документации</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	конструкторская документация применена верно
4	конструкторская документация применена не полностью
3	конструкторская документация не применена

#### **Задание №5**

<del>Собрать сборку узлов или изделий в соответствии с техническим заданием</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	Сборка узла или изделия выполнена верно и в соответствии с техническим заданием
4	Сборка узла или изделия выполнена верно и формально соответствует техническому заданию
3	Сборка узла или изделия выполнена верно, но не соответствует техническому заданию

### **Текущий контроль №6**

**Форма контроля:** Практическая работа (Сравнение с аналогом)

**Описательная часть:** Защита практической работы

#### **Задание №1**

<del>создать УП для оборудования по сборке узлов</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	УП написана корректно и полностью функционирует
4	УП написана с ошибками
3	УП не написана

#### **Задание №2**

<del>Написать УП для сборки узлов или изделий</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует стандартам, выполнен чертеж сборки, УП работает без ошибок
4	УП соответствует стандартам, выполнен чертеж сборки, есть устранимые замечания
3	УП соответствует стандартам, УП написана с ошибками

### Задание №3

Эксплуатировать технологическое сборочное приспособление согласно технологической

документации и условий технологического процесса

Оценка	Показатели оценки
5	Оборудование выбрано согласно технологической документации. Оборудование использовалось согласно технологической документации. Техника безопасности не нарушалась.
4	Оборудование выбрано согласно технологической документации. Оборудование использовалось согласно технологической документации.
3	Оборудование выбрано согласно технологической документации.

### Задание №4

Составить схему цеха согласно технологического процесса

Оценка	Показатели оценки
5	Схема составлена верно
4	схема составлена с замечаниями
3	схема составлена с нарушениями

### Задание №5

Разработать технологическую схему сборки узлов или изделий

Оценка	Показатели оценки
5	технологическая схема сборки узлов или изделий верна
4	технологическая схема сборки узлов или изделий имеет незначительные замечания
3	технологическая схема сборки узлов или изделий составлена с ошибками

### Текущий контроль №7

**Форма контроля:** Практическая работа (Сравнение с аналогом)

**Описательная часть:** Защита практической работы

### Задание №1

Собрать сборку узлов или изделий в соответствии с техническим заданием

Оценка	Показатели оценки
5	Сборка узла или изделия выполнена верно и в соответствии с техническим заданием
4	Сборка узла или изделия выполнена верно и формально соответствует техническому заданию
3	Сборка узла или изделия выполнена верно, но не соответствует техническому заданию

### Задание №2

Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок, инструмент выбран верно
4	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок
3	УП содержит ошибки

### Задание №3

Составить маршрутную, операционную технологическую карту согласно требованиям единой

Оценка	Показатели оценки
5	маршрутная, операционная, технологическая карта составлена согласно требованиям единой системы технологической документации
4	маршрутная, операционная карта составлена согласно требованиям единой системы технологической документации
3	маршрутная карта составлена согласно требованиям единой системы технологической документации

### Задание №4

рассчитать параметры процесса сборки узлов или изделий согласно требованиям нормативной

Оценка	Показатели оценки
5	Параметры расчета указаны верно, окончательный расчет соответствует действительности, расчет выполнен согласно требованиям нормативной документации
4	Параметры расчета указаны верно, окончательный расчет не соответствует действительности, расчет выполнен согласно требованиям нормативной документации
3	Параметры расчета указаны верно, окончательный расчет не соответствует действительности

### Задание №5

Разработать планировку участка с использованием системы автоматизированного проектирования

Оценка	Показатели оценки
5	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и САД технологии
4	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и САД технологии, есть замечания
3	Планировка участка не соответствует правилам ТБ, допущены ошибки



## Текущий контроль №8

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита практической работы

### Задание №1

~~Описать конструктивно-технологическую характеристику собираемого объекта~~

Оценка	Показатели оценки
5	Конструктивно-технологическая характеристика дана верно, указаны элементы входящие в состав собираемого объекта, составлена спецификация в соответствии с ГОСТ
4	Конструктивно-технологическая характеристика дана верно, указаны элементы входящие в состав собираемого объекта, спецификация не соответствует ГОСТ
3	Конструктивно-технологическая характеристика дана верно, указаны элементы входящие в состав собираемого объекта, спецификация отсутствует

### Задание №2

Провести анализ исполнения сборочного инструмента, материалов, исполнительных элементов

~~инструмента, приспособлений и оборудования~~

Оценка	Показатели оценки
5	Анализ признаков приведен верно, каждый из признаков описан, анализ занесен в тех.лист
4	Анализ признаков приведен верно, каждый из признаков описан
3	Анализ признаков приведен верно, признаки не описаны

### Задание №3

~~Создать сборочное приспособление и чертеж, согласно технологическим требованиям~~

Оценка	Показатели оценки
5	Сборочное приспособление верно спроектировано, отвечает всем требованиям, чертеж выполнен в соответствии с ГОСТ
4	Сборочное приспособление верно спроектировано, отвечает всем требованиям, чертеж выполнен, есть замечания
3	Сборочное приспособление верно спроектировано, отвечает всем требованиям, есть ошибки

### Задание №4

~~Оформить технологическую карту сборки узлов или изделий на сборочных участках производства~~

Оценка	Показатели оценки
5	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий прослеживается, технологическая карта составлена в соответствии с маршрутной картой
4	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий прослеживается

3	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий не прослеживается
---	--

### Задание №5

Составить	маршрутную карту проектирования процесса сборки согласно ГОСТ
Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта выполнена верно
4	Маршрутная карта выполнена с незначительными ошибками
3	Маршрутная карта выполнена с грубыми нарушениями

### Текущий контроль №9

**Форма контроля:** Практическая работа (Сравнение с аналогом)

**Описательная часть:** Защита практической работы

### Задание №1

Составить маршрутную, операционную технологическую карту согласно требованиям единой

Оценка	Показатели оценки
5	маршрутная, операционная, технологическая карта составлена согласно требованиям единой системы технологической документации
4	маршрутная, операционная карта составлена согласно требованиям единой системы технологической документации
3	маршрутная карта составлена согласно требованиям единой системы технологической документации

### Задание №2

Написать	УП для обработки детали "Вал"
Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок, инструмент выбран верно
4	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок
3	УП содержит ошибки

### Задание №3

Разработать планировку участка с использованием системы автоматизированного проектирования

и САД технологии	
Оценка	Показатели оценки

5	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и САД технологии
4	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и САД технологии, есть замечания
3	Планировка участка не соответствует правилам ТБ, допущены ошибки

#### Задание №4

<del>Составить сборку инструмента в соответствии с технологическим решением</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент подобран верно, сборка выполнена полностью в соответствии с технологическим решением
4	Инструмент подобран верно, сборка выполнена на 80%
3	Инструмент подобран верно, сборка не выполнена

#### Задание №5

Разработать планировку участка с использованием системы автоматизированного проектирования

<del>и САД технологии</del>	
Оценка	Показатели оценки
5	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и САД технологии
4	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и САД технологии, есть замечания
3	Планировка участка не соответствует правилам ТБ, допущены ошибки