

**Перечень теоретических и практических заданий к
дифференцированному зачету
по УП.2 Учебной практики
(4 курс, 8 семестр 2023-2024 уч. г.)**

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: по выбору выполнить два теоретических и два практических задания

Перечень практических заданий:

Задание №1 Сборка узла или изделий в соответствии с техническим заданием

Оценка	Показатели оценки
5	Сборка узла или изделия выполнена верно и в соответствии с техническим заданием
4	Сборка узла или изделия выполнена верно и формально соответствует техническому заданию
3	Сборка узла или изделия выполнена верно, но не соответствует техническому заданию

Задание №2 Выбрать способ базирования и установить сборочные единицы

Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками

Задание №3 Выбрать способ базирования и установить детали

Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками

Задание №4 Разработка схемы участка для оптимизации рабочих мест с учетом требований по эргономике, безопасности труда и санитарно-гигиенических норм для отрасли

Оценка	Показатели оценки
5	Схема участка верна
4	Схема участка имеет незначительные замечания
3	Схема участка имеет ошибки

Задание №5 Технологическую схему сборки узлов или изделий

Оценка	Показатели оценки
5	технологическая схема сборки узлов или изделий верна
4	технологическая схема сборки узлов или изделий имеет незначительные замечания
3	технологическая схема сборки узлов или изделий составлена с ошибками

Задание №6 Сборочный чертеж

Оценка	Показатели оценки
5	Чертеж выполнен без ошибок
4	Чертеж выполнен с замечаниями
3	Чертеж выполнен с ошибками

Задание №7 Технологический процесс на сборку узлов

Оценка	Показатели оценки
5	Технологический процесс разработан верно, маршрутная карта соответствует требованиям, эскизы расставлены верно.
4	Технологический процесс разработан верно, маршрутная карта соответствует требованиям
3	Технологический процесс разработан, маршрутная карта имеет ошибки

Задание №8 Сборочные чертежи и деталировки, а также чертежи общего вида в соответствии с Единой системой конструкторской документации (ЕСКД)

Оценка	Показатели оценки
5	Чертежи выполнены верно
4	Чертежи выполнены с незначительными ошибками
3	Чертежи выполнены с грубыми нарушениями

Задание №9 Сборочный чертеж и спецификацию

Оценка	Показатели оценки
5	сборочный чертеж и спецификация выполнены верно
4	сборочный чертеж выполнен верно
3	сборочный чертеж не выполнен

Задание №10 Параметры процесса сборки узлов

Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты выполнены верно
4	Расчеты выполнены верно, но с незначительными ошибками
3	Расчеты выполнены не верно

Задание №11 Расчеты параметров сборки узлов и деталей с использованием САЕ систем

Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты выполнены верно
4	Расчеты выполнены с незначительными ошибками
3	Расчет выполнены с грубыми нарушениями

Задание №12 Сборку инструмента в соответствии с технологическим решением

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент подобран верно, сборка выполнена полностью в соответствии с технологическим решением
4	Инструмент подобран верно, сборка выполнена на 80%
3	Инструмент подобран верно, сборка не выполнена

Задание №13 Сборку инструмента в соответствии с технологическим решением

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент подобран верно, сборка выполнена полностью в соответствии с технологическим решением
4	Инструмент подобран верно, сборка выполнена на 80%
3	Инструмент подобран верно, сборка не выполнена

Задание №14 Маршрутную карту сборки узла в соответствии с ГОСТ

Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта создана в соответствии с заданными требованиями, прослеживается порядок сборки узла, эскизы выполнены и расположены верно
4	Маршрутная карта создана в соответствии с заданными требованиями, прослеживается порядок сборки узла, эскизы выполнены верно
3	Маршрутная карта создана в соответствии с заданными требованиями, прослеживается порядок сборки узла, эскизы не выполнены

Задание №5 Создать инструмент и приспособление для сборки узлов или изделий

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент и приспособление спроектировано в соответствии с заданными требованиями и подходит для сборки конкретного узла или изделия
4	Инструмент и приспособление спроектировано с минимальными отклонениями от требований и подходит для сборки конкретного узла или изделия
3	Инструмент и приспособление спроектировано с отклонениями от требований и не подходит для сборки конкретного узла или изделия

Задание №6 Технологическую карту сборки узлов или изделий на сборочных участках производств

Оценка	Показатели оценки
5	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий прослеживается, технологическая карта составлена в соответствии с маршрутной картой
4	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий прослеживается
3	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий не прослеживается

Задание №7 Маршрутную карту процесса сборки в соответствии с ГОСТ

Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта составлена в соответствии с требованиями ГОСТ, порядок операций прослеживается, эскизы выполнены и расположены верно
4	Маршрутная карта составлена в соответствии с требованиями ГОСТ, порядок операций прослеживается, эскизы выполнены
3	Маршрутная карта составлена в соответствии с требованиями ГОСТ, порядок операций прослеживается, эскизы не выполнены

Задание №8 Управляющую программу для автоматизированного сборочного оборудования

Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует требованиям, управляющая программа работоспособна, УП не имеет критических ошибок
4	УП соответствует требованиям, управляющая программа работоспособна
3	УП соответствует требованиям

Задание №9 Оборудование по сборке узлов

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана корректно и полностью функционирует
4	УП написана с ошибками
3	УП не написана

Задача №20 для сборки узлов или изделий

Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует стандартам, выполнен чертеж сборки, УП работает без ошибок
4	УП соответствует стандартам, выполнен чертеж сборки, есть устранимые замечания
3	УП соответствует стандартам, УП написана с ошибками

Задача №21 выбрать технологическое сборочное приспособление согласно технологической документации и условий технологического процесса

Оценка	Показатели оценки
5	Оборудование выбрано согласно технологической документации. Оборудование использовалось согласно технологической документации. Техника безопасности не нарушалась.
4	Оборудование выбрано согласно технологической документации. Оборудование использовалось согласно технологической документации.
3	Оборудование выбрано согласно технологической документации.

Задача №22 му цеха согласно технологического процесса

Оценка	Показатели оценки
5	Схема составлена верно
4	схема составлена с замечаниями
3	схема составлена с нарушениями

Задача №23 для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует
4	УП написана с исправимыми замечаниями
3	УП написана с ошибками