



Министерство образования Иркутской области  
Государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение Иркутской области  
«Иркутский авиационный техникум»

**Методические указания  
по выполнению самостоятельной работы  
по междисциплинарному курсу  
МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и техническое  
обслуживание роботизированных комплексов  
специальности  
15.02.15 Технология металлообрабатывающего  
производства**

**Иркутск, 2019**

РАССМОТРЕНЫ

Председатель ЦК

 / С.Л. Кусакин /

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УР

 Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Степанов Сергей Леонидович

### **Пояснительная записка**

МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание роботизированных комплексов относится к ПМ.04 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве. Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

#### **Основные цели самостоятельной работы:**

систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся;

углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу;

развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности;

формирование самостоятельного мышления;

развитие исследовательских умений.

#### **Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:**

1 Внимательно читать план выполнения работы.

2 Выбрать свой уровень подготовки задания.

3 Обращать внимание на рекомендуемую литературу.

4 Из перечня литературы выбирать ту, которая наиболее полно раскрывает вопрос задания.

5 Учиться кратко излагать свои мысли.

6 Использовать общие правила написания конспекта.

7 Обращать внимание на достижение основной цели работы.

### Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
<b>Раздел 3. Промышленная безопасность и охрана труда при обслуживании и ремонте сборочного оборудования</b> Тема 3. Охрана труда при проведении ремонта сборочного оборудования	Составить конспект по теме "виды работ по устранению неполадок и отказов сборочного оборудования"	Составить конспект по теме "виды работ по устранению неполадок и отказов сборочного оборудования"	2

## Самостоятельная работа №1

**Название работы:** Составить конспект по теме "виды работ по устранению неполадок и отказов сборочного оборудования".

**Цель работы:** развитие у студентов навыков поиска и структурирования информации; развитие навыков краткого изложения материала с выделением лишь самых существенных моментов, необходимых для раскрытия сути проблемы; развитие навыков анализа изученного материала и формулирования собственных выводов по выбранному вопросу в письменной форме, научным, грамотным языком. Задачами написания реферата являются: научить студента максимально верно передать мнения авторов, на основе работ которых студент пишет свой реферат; научить студента грамотно излагать свою позицию по анализируемой в реферате проблеме; подготовить студента к дальнейшему участию в научно ;практических конференциях, семинарах и конкурсах; уяснить для себя и изложить причины своего согласия (несогласия) с мнением того или иного автора по данной проблеме.

**Уровень СРС:** реконструктивная.

**Форма контроля:** Проверка конспекта в рабочей тетради.

**Количество часов на выполнение:** 2 часа.

**Задание:**

Составить конспект по теме "виды работ по устранению неполадок и отказов сборочного оборудования"

**Критерии оценки:**

- оценка «5» - Конспект выполнен в рабочей тетради, отражены все необходимые виды работ по устранению неполадок и отказов сборочного оборудования
- оценка «4» - Конспект выполнен в рабочей тетради, отражены все необходимые виды работ по устранению неполадок и отказов сборочного оборудования с 1-им недочетом
- оценка «3» - Конспект выполнен в рабочей тетради, отражены все необходимые виды работ по устранению неполадок и отказов сборочного оборудования с 2-я недочетами