Аннотация
рабочей программы профессионального модуля

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
для специальности
15.02.08 Технология машиностроения

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.08 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.08 Технология машиностроения; с учетом примерной программы ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, рекомендованной Центром профессионального образования Федерального государственного автономного учреждения Федерального института развития образования (ФГАУ «ФИРО») (протокол заседания № 4 от 5 сентября 2013 года), на основе рекомендаций работодателя .

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин, МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении, МДК.01.03 Особые методы обработки авиационных материалов, производственной практики по профилю специальности. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 2-3 курсах, производственная практика (по профилю специальности) проходит на 3 курсе.

Рабочая программа профессионального модуля рассчитана на 819 часа(ов), в том числе максимальный объем учебной нагрузки составляет 531 часа(ов), производственная практика по профилю специальности 288 часа(ов).

Программа содержит:

I. Паспорт рабочей профессионального модуля.

II. Структуру и содержание профессионального модуля.

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

1. Технологические процессы изготовления деталей машин
   1.1 Ведение технологических процессов изготовления деталей машин
2. Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
   2.1 САПР и ее виды в машиностроении
   2.2 Применение CAD систем в машиностроении
   2.3 Применение CAM систем в машиностроении
3. Особые методы обработки авиационных материалов
   3.1 Особые методы обработки авиационных материалов
   3.2 Базовые принципы программирования токарной обработки деталей для оборудования с программным управлением
   3.3

III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.

IV. Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются:

ПК.1.1 Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК.1.2 Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК.1.3 Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК.1.4 Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК.1.5 Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.