



Министерство образования Иркутской области  
Государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение Иркутской области  
«Иркутский авиационный техникум»

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора по  
техническому развитию АО  
"ИРЗ"

/Максименко Д.В./  
(подпись)

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела подготовки  
АО кадров ИАЗ - филиал  
"Корпорация "Иркут"

/Русяев М.Ю./  
(подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Директор  
ПАО ГБПОУИО «ИАТ»

/Якубовский А.Н.  
«31» мая 2021 г.

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 Проектирование несложных деталей и узлов деталей и узлов летательных аппаратов и его систем, технологического оборудования и оснастки

специальности

24.02.01 Производство летательных аппаратов

Иркутск, 2021

Рассмотрена  
цикловой комиссией  
ПЛА протокол №10 от  
25.05.2021 г.

Председатель ЦК

 В.П. Гайворонская

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 24.02.01 Производство летательных аппаратов; учебного плана специальности 24.02.01 Производство летательных аппаратов; с учетом примерной программы профессионального модуля ПМ.02 Проектирование несложных деталей и узлов технологического оборудования и оснастки, рекомендованной Центром профессионального образования Федерального государственного автономного учреждения Федерального института развития образования (ФГАУ «ФИРО») (протокол заседания № 4 от 5 сентября 2013 года).

№	Разработчик ФИО
1	Игнатъев Василий Александрович
2	Хамаганов Анатолий Маратович
3	Захаров Роман Николаевич
4	Гайворонская Валентина Павловна

## СОДЕРЖАНИЕ

		стр.
1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
3	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	35
4	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	53

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## ПМ.02 ПРОЕКТИРОВАНИЕ НЕСЛОЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ И ЕГО СИСТЕМ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ОСНАСТКИ

### 1.1. Область применения рабочей программы

РП профессионального модуля является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 24.02.01 Производство летательных аппаратов в части освоения вида профессиональной деятельности: Проектирование несложных деталей и узлов деталей и узлов летательных аппаратов и его систем, технологического оборудования и оснастки и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК.2.1 Анализировать техническое задание для разработки конструкции несложных деталей и узлов изделия и оснастки. Производить увязку и базирование элементов изделий и оснастки по технологической цепочке их изготовления и сборки.

ПК.2.2 Выбирать конструктивное решение узла.

ПК.2.3 Выполнять необходимые типовые расчеты при конструировании.

ПК.2.4 Разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД.

ПК.2.5 Анализировать технологичность конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации.

ПК.2.6 Применять ИКТ при обеспечении жизненного цикла изделия.

### 1.2 Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен	№ дидактической единицы	Формируемая дидактическая единица
Знать	1.1	требования Единой системы конструкторской документации (ЕСКД), Единой системы технологической документации (ЕСТД), Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП);

	1.2	назначение и конструкцию типовых сборочных приспособлений и заготовительно-штамповочной оснастки;
	1.3	технические требования к разрабатываемым конструкциям, принципы обеспечения технологичности изготовления оснастки;
	1.4	методы проведения технических расчётов при проектировании технологической оснастки;
	1.5	прикладное программное обеспечение разработки технологических процессов изготовления деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата
Уметь	2.1	разрабатывать и оформлять чертежи деталей и узлов летательных аппаратов и их систем, технологической оснастки средней сложности в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами;
	2.2	выбирать конструктивное решение узла, проводить необходимые расчеты для получения требуемой точности и обеспечения взаимозаменяемости в производстве летательных аппаратов;
	2.3	разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД;
	2.4	выполнять с внесением необходимых изменений чертежи общего вида конструкций, сборочных единиц и деталей, схемы механизмов, габаритные и монтажные чертежи по эскизным документам или с натуры, а также другую конструкторскую документацию;
	2.5	снимать эскизы сборочных единиц и деталей с натуры с изменением масштаба и определением необходимых параметров, выполнять детализацию сборочных чертежей;
	2.6	анализировать технологичность разработанной конструкции;
	2.7	вносить изменения в конструкторскую документацию и составлять извещения об изменениях;

	2.8	применять ИКТ при обеспечении жизненного цикла технической документации;
Иметь практический опыт	3.1	анализа технических заданий на разработку конструкции несложных деталей и узлов изделия и оснастки;
	3.2	увязки элементов изделий и оснастки по технологической цепочке их изготовления и сборки согласно схем базирования;
	3.3	принятия конструктивных решений по разрабатываемым узлам;
	3.4	выполнения необходимых типовых расчетов при конструировании;
	3.5	разработки рабочих проектов деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД;
	3.6	анализа технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации;
	3.7	применения ИКТ при обеспечении жизненного цикла изделия;

### 1.3. Формируемые общие компетенции:

### 1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего - 573 часа (ов), в том числе:

максимальный объем учебной нагрузки обучающегося – 429 часа (ов) включая:

объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 286 часа (ов);

объем внеаудиторной работы обучающегося – 143 часа (ов);

производственной практики по профилю специальности 144 часа (ов).

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 2.1. Тематический план профессионального модуля

Индекс	Наименование МДК, практик	Максимальный объем учебной нагрузки	Объем времени отведенный на освоение междисциплинарного курса, практики				
			Объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося				Объем внеаудиторной работы обучающегося
			Всего часов	В том числе теоретические занятия	В том числе лабораторные работы и практические занятия	В том числе курсовая работа, курсовой проект	Всего часов
1	2	3	4	5	6	7	8
МДК. 02.01	Технологическое оборудование и оснастка при производстве летательных аппаратов	96	64	32	32	0	32
МДК. 02.02	Проектирование технологического оборудования и оснастки	96	64	32	32	0	32
МДК. 02.03	Основные принципы конструирования деталей	96	64	32	32	0	32
МДК.	Разработка рабочего проекта	141	94	10	54	30	47

02.04	с применением ИКТ						
ПП.02	Производственная практика	144	144		144		
Всего:		573	430	106	294	30	143

## 2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК), подразделов, тем и занятий	Содержание учебного материала, теоретических занятий, практических занятий, лабораторных работ, самостоятельной работы обучающихся, курсовой работы, курсового проекта	Объем часов	№ дидактической единицы	Формируемые компетенции	Текущий контроль
1	2	3	4	5	6
<b>Раздел 1</b>	<b>Технологическое оборудование и оснастка при производстве летательных аппаратов</b>				
<b>МДК.02.01</b>	<b>Технологическое оборудование и оснастка при производстве летательных аппаратов</b>	<b>96</b>			
<b>Подраздел 1.1</b>	<b>Оснастка при производстве летательных аппаратов</b>	<b>64</b>			
<b>Тема 1.1.1</b>	<b>Оборудование и оснастка заготовительно-штамповочного производства</b>	<b>38</b>			
Занятие 1.1.1.1 теория	Технологическая оснастка для изготовления деталей.	2	1.2	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 1.1.1.2 теория	Стандартизация и нормализация элементов технологической оснастки.	2	1.2	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 1.1.1.3 теория	Штампы однооперационные для разделительных операций. Классификация, назначение и конструкция штампов. Надежность формы и прочность рабочих деталей штампов.	2	1.2	ОК.4, ПК.2.1	
Занятие 1.1.1.4 практическое занятие	Выполнение чертежа общего вида вырубного штампа.	4	1.2, 2.5	ОК.5, ПК.2.1	
Занятие 1.1.1.5	Штампы однооперационные для формоизменяющих операций.	2	1.2	ОК.1, ОК.3,	

теория	Штампы для гибки, вытяжки, формовки, прессовочных работ из листового материала, штамповки на падающих молотах. Классификация, назначение и конструкция штампов.			ПК.2.4	
Занятие 1.1.1.6 практическое занятие	Выполнение эскиза конструкции гибочного штампа.	4	1.2, 2.5	ОК.1, ПК.2.4	
Занятие 1.1.1.7 практическое занятие	Разработка и оформление чертежей деталей конструкции вытяжного штампа.	4	2.5	ОК.1, ОК.5, ПК.2.1, ПК.2.4	
Занятие 1.1.1.8 практическое занятие	Определение коэффициента использования материала и анализ вариантов раскроя.	4	2.5	ОК.1, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ПК.2.1	1.2
Занятие 1.1.1.9 теория	Штампы, совмещающие несколько операций. Штампы по совмещенной схеме. Штампы по последовательной схеме. Классификация, назначение и конструкция штампов.	2	1.2	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ПК.2.1	
Занятие 1.1.1.10 теория	Назначение и конструкция оборудования и оснастки для высокоэнергетических и специальных методов формовки деталей из листа и труб. Оборудование и оснастка для электрофизических и электрохимических методов размерной обработки материалов.	2	1.2	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ПК.2.1	
Занятие 1.1.1.11 теория	Назначение и конструкция обтяжных пуансонов для обшивок и профилей. Типовые конструкции обтяжных пуансонов для изготовления обшивок и деталей из профилей.	2	1.2	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ПК.2.1	
Занятие 1.1.1.12 практическое занятие	Разработка и оформление чертежей обтяжного пуансона.	2	2.5	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1	
Занятие 1.1.1.13 практическое занятие	Разработка и оформление чертежей обтяжного пуансона.	2	2.5	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1	
Занятие 1.1.1.14	Оснастка и оборудование для горячейковки и штамповки.	2	1.2	ОК.1, ПК.2.1	

теория	Назначение и конструкция оборудования и оснастки для горячейковки и штамповки.				
Занятие 1.1.1.15 теория	Оснастка для неметаллических деталей. Виды пресс-форм: стационарные, прямого прессования, кассетные. Типовые конструкции пресс-форм.	2	1.2	ОК.1, ПК.2.1	
<b>Тема 1.1.2</b>	<b>Оборудование и оснастка сборочного производства</b>	<b>26</b>			
Занятие 1.1.2.1 теория	Классификация сборочной оснастки. Стандартизация элементов технологической оснастки. Назначение сборочных приспособлений и технологические требования к ним. Классификация сборочной оснастки по конструктивным и технологическим признакам.	2	1.2	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 1.1.2.2 теория	Основные элементы рамочной и балочной конструкции приспособлений. Их назначение. Требования, предъявляемые к сборочным приспособлениям	2	1.2	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 1.1.2.3 теория	Методы базирования. Методы базирования узлов и агрегатов летательных аппаратов. Выбор схемы базирования деталей в сборочном приспособлении. Составление схемы базирования. Расчет погрешности сборки. Точность изготовления сборочных приспособлений. Выбор варианта технологического процесса сборки и его оснащения (разработка компоновки).	2	1.2	ПК.2.5	2.5
Занятие 1.1.2.4 теория	Типовые конструкции сборочных приспособлений. Основные элементы приспособлений: каркас (основание, опорные элементы), фиксаторы и зажимы. Их конструкция и назначение. Использование стандартных элементов в сборочных приспособлениях. Способы фиксации типовых деталей при сборке.	2	1.2	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 1.1.2.5 теория	Конструкция и монтаж сборочных приспособлений. Основные сведения о сборочных приспособлениях. Конструкция типовых сборочных приспособлений. Изготовление элементов сборочных приспособлений. Окончательный монтаж сборочных приспособлений. Взаимная увязка сборочных приспособлений.	2	1.2	ОК.1, ПК.2.1	

Занятие 1.1.2.6 практическое занятие	Изучение элементов конструкции сборочного приспособления и выбор конструктивных решений установочных, несущих и базовых элементов конструкции.	4	2.5	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1	
Занятие 1.1.2.7 практическое занятие	Разработка эскизного проекта рамы сборочного приспособления для сборки плоско-каркасного узла в соответствии с требованиями ЕСКД.	4	2.5	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1	
Занятие 1.1.2.8 практическое занятие	Разработка формообразующих элементов сборочного приспособления для сборки плоско-каркасного узла в соответствии с требованиями ЕСКД.	4	2.5	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ПК.2.1	
Занятие 1.1.2.9 теория	Разделочные, стыковочные и испытательные стенды. Разделочные, стыковочные и испытательные стенды при общей сборке летательных аппаратов.	2	1.2	ОК.1, ПК.2.1	1.2, 2.5
Занятие 1.1.2.10 теория	Прогрессивные средства технического оснащения сборочного производства. Лазерные трекеры, КИМ, измерительные системы, сканеры и пр.	2	1.2	ОК.1, ОК.5, ПК.2.1	
<b>Тематика самостоятельных работ</b>					
1	Подготовка доклада-презентации по теме «Технологическая оснастка для изготовления деталей»	1			
2	Подготовка доклада-презентации по теме «Технологическая оснастка для изготовления деталей»	1			
3	Подготовка доклада-презентации по теме «Технологическая оснастка для изготовления деталей»	1			
4	Выполнение отчета к практической работе	2			
5	Подготовка доклада-презентации по теме «Технологическая оснастка для изготовления деталей»	1			
6	Выполнение отчета к практической работе	2			
7	Выполнение отчета к практической работе	2			
8	Выполнение отчета к практической работе	2			

9	Подготовка доклада-презентации по теме «Технологическая оснастка для изготовления деталей»	1			
10	Подготовка доклада-презентации по теме «Технологическая оснастка для изготовления деталей»	1			
11	Подготовка доклада-презентации по теме «Технологическая оснастка для изготовления деталей»	1			
12	Выполнение отчета к практической работе	1			
13	Выполнение отчета к практической работе	1			
14	Подготовка доклада-презентации по теме «Технологическая оснастка для изготовления деталей»	1			
15	Подготовка доклада-презентации по теме «Технологическая оснастка для изготовления деталей»	1			
16	Выполнение доклада-презентации на тему «Оборудование и оснастка сборочного производства»	1			
17	Выполнение доклада-презентации на тему «Оборудование и оснастка сборочного производства»	1			
18	Выполнение доклада-презентации на тему «Оборудование и оснастка сборочного производства»	1			
19	Выполнение доклада-презентации на тему «Оборудование и оснастка сборочного производства»	1			
20	Выполнение доклада-презентации на тему «Оборудование и оснастка сборочного производства»	1			
21	Выполнение отчета к практической работе	2			
22	Выполнение отчета к практической работе	2			
23	Выполнение отчета к практической работе	2			
24	Выполнение доклада-презентации на тему «Оборудование и оснастка сборочного производства»	2			

ВСЕГО часов самостоятельных работ:		32			
<b>Раздел 2</b>	<b>Проектирование технологического оборудования и оснастки</b>				
<b>МДК.02.02</b>	<b>Проектирование технологического оборудования и оснастки</b>	<b>96</b>			
<b>Подраздел 2.1</b>	<b>Проектирование технологического оборудования различных видов оснастки</b>	<b>64</b>			
<b>Тема 2.1.1</b>	<b>Основы проектирования технологической оснастки летательных аппаратов</b>	<b>4</b>			
Занятие 2.1.1.1 теория	Исходные данные и порядок проектирования технологической оснастки. Состав исходных данных для проектирования технологической оснастки: технические условия на проектирование приспособления, чертеж изделия, технологический процесс сборки, альбомы типовых конструкций сборочных приспособлений и стандартных деталей.	2	1.3	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.1.2 теория	Основные схемы базирования при обработке деталей и сборке узлов. Понятия: база, базирование. Правило шести точек. Принципы базирования. Основные схемы базирования. Условные обозначения базовых поверхностей деталей и элементов оснастки.	2	1.3	ОК.1, ПК.2.1	
<b>Тема 2.1.2</b>	<b>2 Проектирование заготовительно-штамповочной оснастки летательных аппаратов</b>	<b>28</b>			
Занятие 2.1.2.1 теория	Классификация заготовительно-штамповочной оснастки. Оснастка для плоских деталей из листа, для гнутых и полых деталей. Штампы однооперационные, комбинированные, совмещенного действия. Обтяжные пуансоны для обшивок и профилей. Оснастка для неметаллических деталей.	2	1.4	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.2.2 теория	Стандартизация элементов технологической оснастки. Стандартизация деталей и узлов оснастки. Значение стандартизации. Стандартные элементы оснастки: зажимные и фиксирующие элементы.	2	1.4	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.2.3	Проектирование вырубных штампов для изготовления плоских	2	1.4	ОК.1, ПК.2.1	

теория	деталей из листа. Типы вырубных штампов. Порядок проектирования штампов: определение усилий штамповки, выбор оборудования, определение центра давления штампа, выбор зазора между пуансоном и матрицей, выбор и разработка конструктивных элементов штампа. Использование стандартных элементов в штампах. Выбор материала и термообработка деталей штампов.				
Занятие 2.1.2.4 теория	Проектирование гибочных и вытяжных штампов для изготовления гнутых и полых деталей из листа. Типы гибочных и вытяжных штампов. Порядок проектирования штампов: определение усилий штамповки, выбор оборудования, определение центра давления штампа, выбор зазора между пуансоном и матрицей, выбор и разработка конструктивных элементов штампа. Оправки для доводки деталей. Формблоки. Выбор материала и термообработка деталей оснастки	2	1.2, 1.4	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.2.5 теория	Проектирование обтяжных пуансонов (болванок) для изготовления обшивок и деталей из профилей. Типовые конструкции обтяжных пуансонов для изготовления обшивок и деталей из профилей. Выбор материала оснастки.	2	1.2, 1.4	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.2.6 теория	Проектирование пресс-форм для изготовления деталей из неметаллических материалов. Виды пресс-форм: стационарные, прямого прессования, кассетные. Типовые конструкции пресс-форм. Выбор материала для деталей пресс-форм.	2	1.2, 1.4	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.2.7 практическое занятие	Проектирование однооперационных вырубных штампов с направляющими колонками и ручной подачей заготовки для изготовления деталей из листа.	4	2.1	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.2.8 практическое занятие	Проектирование однооперационных гибочных штампов с направляющими колонками и ручной подачей заготовки для изготовления деталей из листа.	4	2.1	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.2.9 практическое	Проектирование обтяжных пуансонов для изготовления деталей из листа и профиля.	4	2.1	ОК.1, ПК.2.1	

занятие					
Занятие 2.1.2.10 практическое занятие	Проектирование пресс-форм для изготовления неметаллических деталей.	4	2.1	ОК.1, ПК.2.1	1.2, 1.3, 1.4
<b>Тема 2.1.3</b>	<b>Проектирование сборочной оснастки летательных аппаратов</b>	<b>20</b>			
Занятие 2.1.3.1 теория	Элементы и детали сборочных приспособлений. Стандартизированные элементы и детали. Основания и плиты сборочных приспособлений, кронштейны, рубильники, плиты стыка, вилки, стаканы, фиксаторы, прижимы, гидравлическая система. Их назначение, виды и конструктивные особенности.	2	1.2	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.3.2 теория	Разработка компоновки сборочного приспособления: конструктивно-технологическая характеристика, базирование деталей и узлов, условия поставки деталей и узлов, схема сборки, эскиз сборочного приспособления, подбор оборудования. Методы увязки заготовительной и сборочной оснастки. Технические условия на проектирование сборочного приспособления.	2	1.2, 1.3	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.3.3 теория	Проектирование сборочных приспособлений при увязке в системе «эталон поверхности–монтажный эталон». Порядок проектирования. Базовые оси. Основные размеры и допуски приспособления. Характерные сечения. Конструктивные особенности.	2	1.2, 1.3, 1.4	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.3.4 теория	Проектирование сборочных приспособлений при увязке в системе базовых отверстий. Порядок и особенности проектирования сборочных приспособлений при монтаже с использованием координатных стандов, шаблонов и геодезических оптических приборов; при монтаже с помощью точных оптических приборов, лазерных излучателей и координатных линеек; с использованием шаблона монтажно-фиксирующего.	2	1.2, 1.3, 1.4	ОК.1, ПК.2.1, ПК.2.3	
Занятие 2.1.3.5 практическое занятие	Разработка технических условий на проектирование сборочного приспособления.	2	2.1	ОК.1, ПК.2.1, ПК.2.3	

Занятие 2.1.3.6 практическое занятие	Составление схемы базирования деталей в сборочном приспособлении.	2	2.2	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.3.7 практическое занятие	Разработка условий поставки деталей на сборку.	2	2.2	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.3.8 практическое занятие	Разработка схемы сборки.	4	2.2	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.3.9 практическое занятие	Выполнение эскиза сборочного приспособления.	2	2.1, 2.5	ОК.1, ПК.2.1	
<b>Тема 2.1.4</b>	<b>Прочностные расчеты сборочных приспособлений, расчет точности сборки</b>	<b>12</b>			
Занятие 2.1.4.1 теория	Нагружение и деформации элементов сборочных приспособлений. Действующие нагрузки и допущения. Допустимые деформации элементов сборочных приспособлений. Соотношение допустимых деформаций и напряжений.	2	1.4	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.4.2 теория	Расчет на жесткость. Распределение нагрузки по элементам приспособлений. Расчет элементов сборочного приспособления на жесткость и прочность.	2	1.4	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.4.3 теория	Расчет ожидаемой точности сборки узла. Требования по точности к планеру самолета. Определение расчетного сечения узла для определения погрешности сборки. Состав баз всех деталей в узле в расчетном сечении, погрешность замыкающего размера, выделение из общей схемы увязки элементов и этапов, определяющих погрешность в расчетном сечении в соответствии с выбранным составом сборочных баз.	2	1.4	ОК.1, ПК.2.1	
Занятие 2.1.4.4	Выполнение расчет погрешности сборки, используя теоретико-	2	1.4	ОК.1, ПК.2.1	2.1, 2.2,

теория	вероятностный метод. Оптимальность принятого состава сборочных баз и выбранного метода обеспечения взаимозаменяемости.				2.5
Занятие 2.1.4.5 практическое занятие	Расчет приспособления на жесткость и прочность.	2	2.2	ОК.1, ПК.2.1, ПК.2.3	
Занятие 2.1.4.6 практическое занятие	Расчет ожидаемой точности сборки узла	2	2.2	ОК.1, ПК.2.1, ПК.2.3	
<b>Тематика самостоятельных работ</b>					
1	Подготовка доклада на тему «Проектирование заготовительно-штамповочной оснастки летательных аппаратов»	1			
2	Подготовка доклада на тему «Проектирование заготовительно-штамповочной оснастки летательных аппаратов»	1			
3	Подготовка доклада на тему «Проектирование заготовительно-штамповочной оснастки летательных аппаратов»	1			
4	Подготовка доклада на тему «Проектирование заготовительно-штамповочной оснастки летательных аппаратов»	1			
5	Подготовка доклада на тему «Проектирование заготовительно-штамповочной оснастки летательных аппаратов»	1			
6	Подготовка доклада на тему «Проектирование заготовительно-штамповочной оснастки летательных аппаратов»	1			
7	Подготовка доклада на тему «Проектирование заготовительно-штамповочной оснастки летательных аппаратов»	1			
8	Подготовка доклада на тему «Проектирование заготовительно-штамповочной оснастки летательных аппаратов»	1			
9	Подготовка отчета к практической работе	2			
10	Подготовка отчета к практической работе	2			
11	Подготовка отчета к практической работе	2			

12	Подготовка отчета к практической работе	2			
13	Подготовка доклада на тему «Проектирование сборочной оснастки летательных аппаратов»	1			
14	Подготовка доклада на тему «Проектирование сборочной оснастки летательных аппаратов»	1			
15	Подготовка доклада на тему «Проектирование сборочной оснастки летательных аппаратов»	1			
16	Подготовка доклада на тему «Проектирование сборочной оснастки летательных аппаратов»	1			
17	Подготовка отчета к практической работе	1			
18	Подготовка отчета к практической работе	1			
19	Подготовка отчета к практической работе	1			
20	Подготовка отчета к практической работе	2			
21	Подготовка отчета к практической работе	1			
22	Подготовка доклада на тему «Расчет сборочного приспособления на точность и прочность»	1			
23	Подготовка доклада на тему «Расчет сборочного приспособления на точность и прочность»	1			
24	Подготовка доклада на тему «Расчет сборочного приспособления на точность и прочность»	1			
25	Подготовка доклада на тему «Расчет сборочного приспособления на точность и прочность»	1			
26	Подготовка доклада на тему «Расчет сборочного приспособления на точность и прочность»	2			
ВСЕГО часов самостоятельных работ:		32			
<b>Раздел 3</b>	<b>Основные принципы конструирования деталей</b>				
<b>МДК.02.03</b>	<b>Основные принципы конструирования деталей</b>	<b>96</b>			

<b>Подраздел 3.1</b>	<b>Принципы конструирования деталей</b>	<b>64</b>			
<b>Тема 3.1.1</b>	<b>Единая система конструкторской документации (ЕСКД)</b>	<b>56</b>			
Занятие 3.1.1.1 теория	Связь предмета «Основные принципы конструирования деталей» с другими предметами. Список рекомендуемой литературы, МУ по выполнению и оформлению КП и ДП. Список используемых в КП и ДП стандартов.	2	1.1, 2.7	ОК.1, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.2 теория	ЕСКД повторение правил черчения. Понятие о теоретическом чертеже. Извещение об изменении (ИИ) правила оформления.	2	1.1, 2.7	ОК.2, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.3 практическое занятие	Разработка теоретического чертежа узла.	2	1.1, 2.7	ОК.3, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.4 практическое занятие	Разбор ошибок при разработке теоретического чертежа узла. Составление ИИ чертежа.	2	1.1, 2.7	ОК.4, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.5 теория	Выбор заклепок, расчет диаметра и подбор длины заклепки. Расчет перемычек и шагов. Расчет ширины полки детали.	2	1.1, 2.7	ОК.5, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.6 практическое занятие	Расчет заклепок и размеров полки детали.	2	1.1, 2.7	ОК.6, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.7 теория	Сечения прессованных профилей по ГОСТ и их конструктивные элементы (ребро, полка, радиус внутренний и радиус полки и др.). Подсечки на прессованных профилях по ОСТ 1 03668-90, изображение подсечки на чертеже. Размеры от баз и для изготовления прессованного профиля. Обозначение номера профиля и материала.	2	1.1, 2.7	ОК.7, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.8 теория	Сечения прессованных профилей по ГОСТ и их конструктивные элементы (ребро, полка, радиус внутренний и радиус полки и др.). Подсечки на прессованных профилях по ОСТ 1 03668-90, изображение подсечки на чертеже. Размеры от баз и для	2	1.1, 2.7	ОК.7, ПК.2.6	

	изготовления прессованного профиля. Обозначение номера профиля и материала.				
Занятие 3.1.1.9 практическое занятие	Разработка теоретического чертежа прессованного профиля.	2	1.1, 2.7	ОК.8, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.10 практическое занятие	Расчет заклепок и подбор параметров прессованного профиля. Подбор сечения прессованного профиля необходимого сечения по ГОСТ.	2	1.1, 2.7	ОК.9, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.11 практическое занятие	Разработка и оформление чертежа детали прессованного профиля.	1	1.1, 2.7	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ПК.2.6	1.1, 2.7
Занятие 3.1.1.12 практическое занятие	Разработка и оформление чертежа детали прессованного профиля.	1	1.1, 2.7	ОК.1, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.13 практическое занятие	Детали из листа по ГОСТ 21631-76 и ОСТ 1 90246-77 и их конструктивные элементы (полка, ребро, борт, радиус гиба, радиус полка, вырез в углу.) Размеры от баз и для изготовления детали из листа. Обозначение материала.	2	1.1, 2.8	ОК.1, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.14 практическое занятие	Детали из листа по ГОСТ 21631-76 и ОСТ 1 90246-77 и их конструктивные элементы (полка, ребро, борт, радиус гиба, радиус полка, вырез в углу.) Размеры от баз и для изготовления детали из листа. Обозначение материала.	2	1.1, 2.8	ОК.1, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.15 практическое занятие	Разработка теоретического чертежа листовой детали.	2	1.1, 2.8	ОК.2, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.16 практическое занятие	Расчет заклепок и параметров листовой детали.	2	1.1, 2.8	ОК.3, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.17	Стандартные конструктивные элементы (Отбортовка, выдавка, рифт	4	1.1, 2.8	ОК.4, ПК.2.6	

теория	по ГОСТ 17040-80, Подсечки по ОСТ 1.52468-80, выреза под стрингеры по ОСТ 1 03948-79), изображение на чертеже.				
Занятие 3.1.1.18 теория	Стандартные конструктивные элементы (Отбортовка, выдавка, рифт по ГОСТ 17040-80, Подсечки по ОСТ 1.52468-80, выреза под стрингеры по ОСТ 1 03948-79), изображение на чертеже.	2	1.1, 2.8	ОК.4, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.19 практическое занятие	Разработка чертежа листовой детали.	2	1.1, 2.8	ОК.5, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.20 теория	Детали фрезерованные и их конструктивные элементы (ребро, полка, борт, основание, отверстия, подфрезеровки, радиуса, полученные фрезой, радиуса и фаски внешние).	2	1.1, 2.8	ОК.6, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.21 практическое занятие	Разработка теоретического чертежа фрезерованной детали.	2	1.1, 2.8	ОК.7, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.22 практическое занятие	Расчет точек крепления и параметров фрезерованной детали.	2	1.1, 2.8	ОК.8, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.23 теория	Размеры от баз и для изготовления фрезерованной детали. Обозначение материала.	2	1.1, 2.8	ОК.9, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.24 практическое занятие	Разработка чертежа фрезерованной детали.	1	1.1, 2.8	ОК.5, ПК.2.6	1.1, 2.8
Занятие 3.1.1.25 практическое занятие	Разработка чертежа фрезерованной детали.	1	1.1, 2.8	ОК.5, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.26 теория	Особенности авиационных чертежей. компоновка сборочного чертежа. Спецификация.	2	1.1, 2.8	ОК.1, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.27 теория	Размеры перемычек в сборочном чертеже. Виды и сечения авиационных чертежей.	2	1.1, 2.8	ОК.2, ПК.2.6	

Занятие 3.1.1.28 практическое занятие	Выполнение видов сборочного чертежа.	2	1.1, 2.8	ОК.3, ПК.2.6	
Занятие 3.1.1.29 практическое занятие	Проверка ошибок чертежа детали (сборочного чертежа) и оформление ИИ согласно ГОСТ.	2	1.1, 2.8	ОК.4, ПК.2.6	
<b>Тема 3.1.2</b>	<b>Требования Единой системы технологической документации (ЕСТД)</b>	<b>4</b>			
Занятие 3.1.2.1 теория	Ознакомление с ЕСТД.	2	1.1, 2.8	ОК.1, ОК.6, ПК.2.6	
Занятие 3.1.2.2 теория	Ознакомление с ЕСТД.	2	1.1, 2.8	ОК.1, ОК.6, ПК.2.6	
<b>Тема 3.1.3</b>	<b>Требования Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП)</b>	<b>4</b>			
Занятие 3.1.3.1 теория	Ознакомление с ЕСТПП.	1	1.1, 2.7	ОК.7, ПК.2.6	1.1, 2.8
Занятие 3.1.3.2 теория	Ознакомление с ЕСТПП.	1	1.1, 2.7	ОК.6, ПК.2.6	
Занятие 3.1.3.3 теория	Итоговое занятие.	2	1.1, 2.8	ОК.9, ПК.2.6	
<b>Тематика самостоятельных работ</b>					
1	Составить презентацию на тему "Анализ современного состояния авиационной промышленности, узлы самолета для проектирования"	4			
2	Составить презентацию на тему "Анализ современного состояния авиационной промышленности, узлы самолета для проектирования"	4			
3	Составить презентацию на тему: "Проект 3D модели детали узла"	4			
4	Составить презентацию на тему: "Проект 3D модели детали узла"	4			
5	"3D моделирование деталей узла и его применение на производстве"	4			

6	"3D моделирование деталей узла и его применение на производстве"	4			
7	"Есть ли необходимость в 3D моделировании фрезерованной детали?"	4			
8	"Есть ли необходимость в 3D моделировании фрезерованной детали?"	4			
ВСЕГО часов самостоятельных работ:		32			
<b>Раздел 4</b>	<b>Разработка рабочего проекта с применением ИКТ</b>				
<b>МДК.02.04</b>	<b>Разработка рабочего проекта с применением ИКТ</b>	<b>141</b>			
<b>Подраздел 4.1</b>	<b>Разработка рабочего проекта сборочного приспособления с применением ИКТ</b>	<b>94</b>			
<b>Тема 4.1.1</b>	<b>Методология решения проектных задач</b>	<b>4</b>			
Занятие 4.1.1.1 теория	Задачи автоматизации процесса проектирования. Распределение отдельных видов работ в фазе проектирования. Процессы проектирования.	2	1.5	ОК.1, ПК.2.4	
Занятие 4.1.1.2 теория	Схема решения проектно-конструкторских задач с помощью средств вычислительной техники. Основные схемы решения проектно-конструкторских задач	2	1.5	ОК.2, ПК.2.5	
<b>Тема 4.1.2</b>	<b>Системы автоматизированного проектирования</b>	<b>8</b>			
Занятие 4.1.2.1 теория	Классификация, интерфейс и основы работы в САПР. Состав и структура САПР. Компоненты САПР. Настройка системы, работа с файлами. Настройка рабочего пространства. Основные команды проектирования и редактирования.	2	1.5	ОК.3, ПК.2.6	
Занятие 4.1.2.2 практическое занятие	Настройка САПР под выполнение задачи.	2	2.8	ОК.4, ПК.2.6	
Занятие 4.1.2.3 практическое занятие	Отработка основных команд построения и редактирования.	2	2.8	ОК.5, ПК.2.4	

Занятие 4.1.2.4 практическое занятие	Отработка основных команд построения и редактирования.	2	2.2	ПК.2.4	
<b>Тема 4.1.3</b>	<b>Разработка рабочего проекта</b>	<b>82</b>			
Занятие 4.1.3.1 теория	Анализ конструкции сборочного узла. Конструктивно-технологические характеристики сборочного узла. Составление технических требований для сборки узла. Анализ технологичности.	2	1.3	ОК.5, ПК.2.4	
Занятие 4.1.3.2 курсовое проектирование	Оформление задания на курсовое проектирование. Постановка задач. Планирование.	2	2.2	ОК.5, ПК.2.2	
Занятие 4.1.3.3 курсовое проектирование	Анализ эскиза сборочного узла. Подготовка форматов чертежей. Определение теоретического контура узла и главных осей (плоскостей).	2	1.1, 1.3, 1.5, 2.1, 2.2, 2.3, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.4 курсовое проектирование	Анализ эскиза сборочного узла. Подготовка форматов чертежей. Определение теоретического контура узла и главных осей (плоскостей).	2	1.1	ОК.1, ПК.2.5	
Занятие 4.1.3.5 теория	Анализ баз сборочного узла. Выбор вариантов состава сборочных баз и составление схемы базирования	2	1.1, 1.3, 1.5	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.6 курсовое проектирование	Разработка введения и содержания рабочего проекта. Анализ конструктивно-технологических характеристик сборочного узла.	2	2.1, 2.2, 2.3, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	

Занятие 4.1.3.7 курсовое проектирование	Разработка введения и содержания рабочего проекта. Анализ конструктивно-технологических характеристик сборочного узла.	2	1.3	ОК.7, ПК.2.2	
Занятие 4.1.3.8 практическое занятие	Разработка детальных чертежей рабочего проекта.	2	2.1, 2.3, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.9 практическое занятие	Разработка детальных чертежей рабочего проекта.	2	1.1	ОК.8, ПК.2.5	
Занятие 4.1.3.10 практическое занятие	Разработка сборочного чертежа узла рабочего проекта.	2	2.1, 2.2, 2.3, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	1.1, 1.3, 2.1, 2.2
Занятие 4.1.3.11 практическое занятие	Разработка сборочного чертежа узла рабочего проекта.	2	1.1, 2.8	ОК.5, ПК.2.5	
Занятие 4.1.3.12 практическое занятие	Подготовка технологической документации на детали и узел рабочего проекта.	4	2.1, 2.2, 2.3, 2.6, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.13 курсовое проектирование	Разработка технологической документации рабочего проекта.	4	2.1, 2.2, 2.3, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.14 практическое	Разработка проекта сборочного приспособления для сборки узла.	4	2.1, 2.3, 2.6, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8,	

занятие				ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.15 практическое занятие	Оформление чертежей спорочного приспособления в соответствии с требованиями ЕСКД.	4	2.1, 2.2, 2.3, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.16 практическое занятие	Выполнение расчета точности сборочного приспособления.	4	2.1, 2.2, 2.3, 2.6, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.17 курсовое проектирование	Составление размерных цепей и расчет точности сборки сборочного узла рабочего проекта.	2	2.1, 2.2, 2.3	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.18 практическое занятие	Составление разделов пояснительной записки рабочего проекта. Введение. Описание конструктивно-технологических свойств узла. Анализ технологичности узла.	4	2.6, 2.7, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.19 курсовое	Составление таблиц по определению технологичности сборочного узла рабочего проекта. Определение коэффициента	2	2.2, 2.3, 2.6	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8,	

проектирование	технологичности.			ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.20 практическое занятие	Составление разделов пояснительной записки рабочего проекта. Выбор методов сборки. Составление схемы базирования. Разработка схемы сборки.	4	2.1, 2.2, 2.3, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	1.5, 2.3, 2.6, 2.7
Занятие 4.1.3.21 курсовое проектирование	Анализ методов сборки, составление описания технологического процесса, составление схемы сборки сборочного узла рабочего проекта.	4	2.1, 2.2, 2.3, 2.4	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.22 практическое занятие	Составление разделов пояснительной записки рабочего проекта. Составление технических условий на проектирование сборочного приспособления. Описание сборочного приспособления.	4	2.1, 2.2, 2.3, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.23 курсовое проектирование	Разработка чертежей сборочного приспособления рабочего проекта.	4	2.1, 2.2, 2.3, 2.6	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.24 практическое занятие	Оформление пояснительной записки рабочего проекта.	4	2.1, 2.2, 2.3, 2.6, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1,	

				ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.25 курсовое проектирование	Подготовка заключения к рабочему проекту.	2	2.1, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.26 практическое занятие	Подготовка чертежно-графической документации рабочего проекта к печати.	4	2.1, 2.3, 2.7, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.27 курсовое проектирование	Подготовка документации рабочего проекта к печати.	2	2.1, 2.3	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	
Занятие 4.1.3.28 практическое занятие	Защита рабочего проекта.	4	1.1, 1.3, 1.5, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.6, 2.7, 2.8	ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.6, ОК.7, ОК.8, ОК.9, ПК.2.1, ПК.2.2, ПК.2.3, ПК.2.4, ПК.2.5, ПК.2.6	2.4, 2.8
<b>Тематика самостоятельных работ</b>					
1	Подготовка доклада по специальным возможностям САПР в авиационной промышленности	1			

2	Подготовка доклада по специальным возможностям САПР в авиационной промышленности	1			
3	Подготовка доклада по специальным возможностям САПР в авиационной промышленности	1			
4	Подготовка доклада по специальным возможностям САПР в авиационной промышленности	1			
5	Подготовка доклада по специальным возможностям САПР в авиационной промышленности	2			
6	Выполнение анализа конструкции и состава баз сборочного узла по курсовому проекту	1			
7	Выполнение анализа конструкции и состава баз сборочного узла по курсовому проекту	1			
8	Выполнение анализа конструкции и состава баз сборочного узла по курсовому проекту	2			
9	Выполнение анализа конструкции и состава баз сборочного узла по курсовому проекту	1			
10	Разработка технологической документации на детали и узел рабочего проекта	2			
11	Разработка технологической документации на детали и узел рабочего проекта	2			
12	Разработка технологической документации на детали и узел рабочего проекта	2			
13	Разработка технологической документации на детали и узел рабочего проекта	2			
14	Разработка технологической документации на детали и узел рабочего проекта	2			
15	Разработка технологической документации на сборочное приспособление рабочего проекта	2			

16	Разработка технологической документации на сборочное приспособление рабочего проекта	2			
17	Разработка технологической документации на сборочное приспособление рабочего проекта	2			
18	Разработка технологической документации на сборочное приспособление рабочего проекта	1			
19	Разработка разделов пояснительной записки курсового проекта	2			
20	Разработка разделов пояснительной записки курсового проекта	1			
21	Разработка разделов пояснительной записки курсового проекта	2			
22	Разработка разделов пояснительной записки курсового проекта	2			
23	Разработка разделов пояснительной записки курсового проекта	2			
24	Разработка разделов пояснительной записки курсового проекта	2			
25	Разработка разделов пояснительной записки курсового проекта	2			
26	Разработка разделов пояснительной записки курсового проекта	1			
27	Подготовка к защите курсового проекта	2			
28	Подготовка к защите курсового проекта	1			
29	Подготовка к защите курсового проекта	2			
ВСЕГО часов самостоятельных работ:		47			
ВСЕГО часов:		429			
<b>ПП.02</b>	<b>Производственная практика</b>	144			
Виды работ 1	Ознакомиться с технологическим сопровождением производства самолётов и изучить технологическую оснастку, применяемую в соответствии с профессией в данном подразделении.	16			ПК.01
Содержание работы 1.1	Проанализировать: · оснастку и оборудование для клёпальных и штамповочных операций; · оснастку для неметаллических деталей;	16	3.1		ОК.1

	· типовые конструкции сборочных приспособлений				
Виды работ 2	Изучение и освоение порядка проектирования технологической оснастки, выполнения схем увязки и базирования сборочных узлов оснастки.	16		ПК.01	
Содержание работы 2.1	1. Определить методы изготовления деталей узла сборочной оснастки; 2. Определить перечень технологического оснащения для работы (шаблоны, стенды, приспособления и др.); 3. Составить перечень деталей узла и элементов сборочного приспособления; 4. Оформить схему увязки сборочной оснастки.	16	3.1	ОК.4	
Виды работ 3	Разработка технических условий на проектирование сборочной оснастки.	16		ПК.01	
Содержание работы 3.1	Технические условия (ТУ) на проектирование сборочного приспособления включают перечень конкретных требований к проектируемой конструкции. Как правило, такой перечень включает: · назначение сборочного приспособления (указать сборочную единицу и состав операций технологического процесса); · выбор основного способа базирования (например, по поверхности обшивки). Указание выбранного состава баз; · указание требуемой точности по обводам и стыкам элементов сборочной единицы; · условия поставки деталей на сборку и готовой сборочной единицы к следующей рабочей зоне; · способ установки приспособления в цеховом пространстве (подвижный, стационарный, сборно-разборный и т.п.); · условия доступа в рабочую зону при выполнении сборочных операций; · условия закладки – выемки изделия в процессе сборки; · тип компоновки сборочного приспособления (с вертикальным	16	3.1	ОК.2	

	<p>расположением сборочной единицы, с горизонтальным, поворотное относительно выбранной оси и т.д.);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· требования к механизации сборочного приспособления (подъём-опускание рубильников, приводы прижимов и фиксаторов и т.п.);</li> <li>· определение принятой технологии монтажа;</li> <li>· условия изготовления базирующих элементов (например, по КЭМ на станке с ЧПУ);</li> <li>· указание оборудования и инструмента, используемого при выполнении технологического процесса;</li> <li>· условия энергообеспечения (подвод пневмомагистрали, подвод электрических сетей и др.);</li> <li>· условия обеспечения техники безопасности.</li> </ul>				
Виды работ 4	Выбор конструктивного решения узла.	16		ПК.02	
Содержание работы 4.1	<p>Указать основные конструктивно-технологические характеристики простого узла:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) наименование</li> <li>2) назначение</li> <li>3) расположение на л.а.</li> <li>4) состав элементов узла</li> <li>5) расположение деталей относительно конструктивных баз.</li> </ol>	16	3.3	ОК.2, ОК.3	
Виды работ 5	Расчет допустимых нагрузок и деформаций элементов сборочной оснастки.	16		ПК.03	
Содержание работы 5.1	<p>Расчёт приспособления на жесткость</p> <p>При выполнении расчёта на жесткость вначале выбирают методику расчёта, а затем выполняют следующие этапы.</p> <p>1.1 Выбор расчётной схемы</p> <p>Расчётная схема определяется принятой методикой расчёта. Это может быть упрощенная каркасная схема при классическом проверочном расчёте, или разбиение на сетку конечных элементов при выполнении расчёта жесткости по КЭМ с использованием</p>	16	3.4	ОК.5, ОК.9	

	программной системы инженерного анализа. 1.2 Расчёт жесткости каркаса сборочного приспособления В случае неудовлетворительной жесткости проводится усиление конструктивных элементов сборочного приспособления или меняется компоновочная схема, и расчёт повторяется.				
Виды работ 6	Определить методы базирования и основные параметры увязки баз для простых узлов планера самолета.	24		ПК.04	
Содержание работы 6.1	Определить методы базирования и основные параметры увязки баз для простых узлов планера самолета При разработке: · определить порядок изготовления узла; · определить методы базирования основных силовых элементов; · определить методы увязки деталей узла; · определить состояние поставки каждой детали.	24	3.5	ОК.1, ОК.5	
Виды работ 7	Рассчитать технологичность сборки простого узла.	16		ПК.05	
Содержание работы 7.1	Выполнить анализ технологичности сборки заданного узла.	16	3.6	ОК.1, ОК.4, ОК.8	
Виды работ 8	Описать жизненный цикл изделия.	24		ПК.06	
Содержание работы 8.1	Описать жизненный цикл проектирования детали из профиля прессованного прямоугольного равнополочного уголкового сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов ГОСТ 13737-90 при проектировании в программе NX или INVENTOR.	24	3.7	ОК.6, ОК.7	
ВСЕГО часов:		144			

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

#### 3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов:  
Лаборатория учебно-лабораторный комплекс «CAD/CAM- технологии для моделирования узлов и деталей», Полигон выполнения клепальных работ

#### ОБЕСПЕЧЕННОСТЬ ВСЕХ ВИДОВ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ И ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАНЯТИЙ (далее – ЛПР)

##### МДК.02.01 Технологическое оборудование и оснастка при производстве летательных аппаратов

Индекс практического занятия, лабораторной работы	Наименование занятия ЛПР	Перечень оборудования
1.1.1.4	Выполнение чертежа общего вида вырубного штампа.	Персональный компьютер, Интерактивная доска, Adobe Acrobat Reader DC, Microsoft Windows 10
1.1.1.6	Выполнение эскиза конструкции гибочного штампа.	Персональный компьютер, Интерактивная доска, Adobe Acrobat Reader DC, Google Chrome, Microsoft Windows 10
1.1.1.7	Разработка и оформление чертежей деталей конструкции вытяжного штампа.	Персональный компьютер, Интерактивная доска, Adobe Acrobat Reader DC, Google Chrome, Microsoft Windows 10
1.1.1.8	Определение коэффициента использования материала и анализ вариантов раскроя.	Персональный компьютер, Интерактивная доска, Adobe Acrobat Reader DC, Google Chrome, Microsoft Windows 10
1.1.1.12	Разработка и оформление чертежей обтяжного пуансона.	Персональный компьютер, Интерактивная доска, Adobe Acrobat Reader DC, Google Chrome, Microsoft Windows 10

1.1.1.13	Разработка и оформление чертежей обтяжного пуансона.	Персональный компьютер, Интерактивная доска, Adobe Acrobat Reader DC, Google Chrome, Microsoft Windows 10
1.1.2.6	Изучение элементов конструкции сборочного приспособления и выбор конструктивных решений установочных, несущих и базовых элементов конструкции.	Персональный компьютер, Интерактивная доска, Adobe Acrobat Reader DC, Google Chrome, Microsoft Windows 10
1.1.2.7	Разработка эскизного проекта рамы сборочного приспособления для сборки плоско-каркасного узла в соответствии с требованиями ЕСКД.	Персональный компьютер, Интерактивная доска, Adobe Acrobat Reader DC, Google Chrome, Microsoft Windows 10
1.1.2.8	Разработка формообразующих элементов сборочного приспособления для сборки плоско-каркасного узла в соответствии с требованиями ЕСКД.	Персональный компьютер, Интерактивная доска, Adobe Acrobat Reader DC, Google Chrome, Microsoft Windows 10

### МДК.02.02 Проектирование технологического оборудования и оснастки

Индекс практического занятия, лабораторной работы	Наименование занятия ЛПР	Перечень оборудования
2.1.1.1	Исходные данные и порядок проектирования технологической оснастки. Состав исходных данных для проектирования технологической оснастки: технические условия на проектирование приспособления, чертеж	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Интерактивная доска

	изделия, технологический процесс сборки, альбомы типовых конструкций сборочных приспособлений и стандартных деталей.	
2.1.1.2	Основные схемы базирования при обработке деталей и сборке узлов. Понятия: база, базирование. Правило шести точек. Принципы базирования. Основные схемы базирования. Условные обозначения базовых поверхностей деталей и элементов оснастки.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Интерактивная доска
2.1.2.1	Классификация заготовительно-штамповочной оснастки. Оснастка для плоских деталей из листа, для гнутых и полых деталей. Штампы однооперационные, комбинированные, совмещенного действия. Обтяжные пуансоны для обшивок и профилей. Оснастка для неметаллических деталей.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Интерактивная доска
2.1.2.2	Стандартизация элементов технологической оснастки. Стандартизация деталей и узлов оснастки. Значение стандартизации. Стандартные элементы оснастки: зажимные и фиксирующие элементы.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome
2.1.2.3	Проектирование вырубных штампов для изготовления плоских деталей из листа. Типы вырубных штампов. Порядок проектирования штампов: определение усилий штамповки, выбор оборудования, определение центра давления	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Интерактивная доска

	<p>штампа, выбор зазора между пуансоном и матрицей, выбор и разработка конструктивных элементов штампа.</p> <p>Использование стандартных элементов в штампах. Выбор материала и термообработка деталей штампов.</p>	
2.1.2.4	<p>Проектирование гибочных и вытяжных штампов для изготовления гнутых и полых деталей из листа. Типы гибочных и вытяжных штампов. Порядок проектирования штампов: определение усилий штамповки, выбор оборудования, определение центра давления штампа, выбор зазора между пуансоном и матрицей, выбор и разработка конструктивных элементов штампа. Оправки для доводки деталей. Формблоки. Выбор материала и термообработка деталей оснастки</p>	<p>Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Интерактивная доска</p>
2.1.2.5	<p>Проектирование обтяжных пуансонов (болванок) для изготовления обшивок и деталей из профилей. Типовые конструкции обтяжных пуансонов для изготовления обшивок и деталей из профилей. Выбор материала оснастки.</p>	<p>Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome</p>
2.1.2.6	<p>Проектирование пресс-форм для изготовления деталей из неметаллических материалов. Виды пресс-форм: стационарные, прямого прессования, кассетные. Типовые конструкции пресс-</p>	<p>Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Интерактивная доска</p>

	форм. Выбор материала для деталей пресс-форм.	
2.1.2.7	Проектирование однооперационных вырубных штампов с направляющими колонками и ручной подачей заготовки для изготовления деталей из листа.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Siemens NX, Интерактивная доска
2.1.2.8	Проектирование однооперационных гибочных штампов с направляющими колонками и ручной подачей заготовки для изготовления деталей из листа.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Siemens NX, Интерактивная доска
2.1.2.9	Проектирование обтяжных пуансонов для изготовления деталей из листа и профиля.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Siemens NX, Интерактивная доска
2.1.2.10	Проектирование пресс-форм для изготовления неметаллических деталей.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Siemens NX, Интерактивная доска
2.1.3.1	Элементы и детали сборочных приспособлений. Стандартизированные элементы и детали. Основания и плиты сборочных приспособлений, кронштейны, рубильники, плиты стыка, вилки, стаканы, фиксаторы, прижимы, гидравлическая система. Их назначение, виды и конструктивные особенности.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Интерактивная доска
2.1.3.2	Разработка компоновки сборочного приспособления: конструктивно-технологическая характеристика, базирование деталей и узлов, условия поставки деталей и узлов, схема сборки, эскиз сборочного	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Интерактивная доска

	приспособления, подбор оборудования. Методы увязки заготовительной и сборочной оснастки. Технические условия на проектирование сборочного приспособления.	
2.1.3.3	Проектирование сборочных приспособлений при увязке в системе «эталон поверхности–монтажный эталон». Порядок проектирования. Базовые оси. Основные размеры и допуски приспособления. Характерные сечения. Конструктивные особенности.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Siemens NX
2.1.3.4	Проектирование сборочных приспособлений при увязке в системе базовых отверстий. Порядок и особенности проектирования сборочных приспособлений при монтаже с использованием координатных стендов, шаблонов и геодезических оптических приборов; при монтаже с помощью точных оптических приборов, лазерных излучателей и координатных линеек; с использованием шаблона монтажно-фиксирующего.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome
2.1.3.5	Разработка технических условий на проектирование сборочного приспособления.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Интерактивная доска
2.1.3.6	Составление схемы базирования деталей в сборочном приспособлении.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Интерактивная доска
2.1.3.7	Разработка условий поставки деталей на сборку.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google

		Chrome, Интерактивная доска
2.1.3.8	Разработка схемы сборки.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome
2.1.3.9	Выполнение эскиза сборочного приспособления.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome
2.1.4.1	Нагружение и деформации элементов сборочных приспособлений. Действующие нагрузки и допущения. Допустимые деформации элементов сборочных приспособлений. Соотношение допустимых деформаций и напряжений.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome
2.1.4.2	Расчет на жесткость. Распределение нагрузки по элементам приспособлений. Расчет элементов сборочного приспособления на жесткость и прочность.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome
2.1.4.3	Расчет ожидаемой точности сборки узла. Требования по точности к планеру самолета. Определение расчетного сечения узла для определения погрешности сборки. Состав баз всех деталей в узле в расчетном сечении, погрешность замыкающего размера, выделение из общей схемы увязки элементов и этапов, определяющих погрешность в расчетном сечении в соответствии с выбранным составом сборочных баз.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome
2.1.4.4	Выполнение расчет погрешности сборки, используя теоретико-вероятностный	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome

	метод. Оптимальность принятого состава сборочных баз и выбранного метода обеспечения взаимозаменяемости.	
2.1.4.5	Расчет приспособления на жесткость и прочность.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome, Интерактивная доска
2.1.4.6	Расчет ожидаемой точности сборки узла	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Google Chrome

### МДК.02.03 Основные принципы конструирования деталей

Индекс практического занятия, лабораторной работы	Наименование занятия ЛПР	Перечень оборудования
3.1.1.1	Связь предмета «Основные принципы конструирования деталей» с другими предметами. Список рекомендуемой литературы, МУ по выполнению и оформлению КП и ДП. Список используемых в КП и ДП стандартов.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Интерактивная доска
3.1.1.2	ЕСКД повторение правил черчения. Понятие о теоретическом чертеже. Извещение об изменении (ИИ) правила оформления.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Интерактивная доска
3.1.1.3	Разработка теоретического чертежа узла.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.4	Разбор ошибок при разработке теоретического чертежа узла.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe

	Составление ИИ чертежа.	Acrobat Reader DC, Интерактивная доска
3.1.1.5	Выбор заклепок, расчет диаметра и подбор длины заклепки. Расчет перемычек и шагов. Расчет ширины полки детали.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Интерактивная доска
3.1.1.6	Расчет заклепок и размеров полки детали.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Интерактивная доска
3.1.1.7	Сечения прессованных профилей по ГОСТ и их конструктивные элементы (ребро, полка, радиус внутренний и радиус полки и др.). Подсечки на прессованных профилях по ОСТ 1 03668-90, изображение подсечки на чертеже. Размеры от баз и для изготовления прессованного профиля. Обозначение номера профиля и материала.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.8	Сечения прессованных профилей по ГОСТ и их конструктивные элементы (ребро, полка, радиус внутренний и радиус полки и др.). Подсечки на прессованных профилях по ОСТ 1 03668-90, изображение подсечки на чертеже. Размеры от баз и для изготовления прессованного профиля. Обозначение номера профиля и материала.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.9	Разработка теоретического чертежа прессованного профиля.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.10	Расчет заклепок и подбор	Персональный компьютер,

	параметров пресованного профиля. Подбор сечения пресованного профиля необходимого сечения по ГОСТ.	Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.11	Разработка и оформление чертежа детали пресованного профиля.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.12	Разработка и оформление чертежа детали пресованного профиля.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.13	Детали из листа по ГОСТ 21631-76 и ОСТ 1 90246-77 и их конструктивные элементы (полка, ребро, борт, радиусгиба, радиус полок, вырез в углу.) Размеры от баз и для изготовления детали из листа. Обозначение материала.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Интерактивная доска
3.1.1.14	Детали из листа по ГОСТ 21631-76 и ОСТ 1 90246-77 и их конструктивные элементы (полка, ребро, борт, радиусгиба, радиус полок, вырез в углу.) Размеры от баз и для изготовления детали из листа. Обозначение материала.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020
3.1.1.15	Разработка теоретического чертежа листовой детали.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.16	Расчет заклепок и параметров листовой детали.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.17	Стандартные конструктивные элементы (Отбортовка, выдавка,	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe

	рифт по ГОСТ 17040-80, Подсечки по ОСТ 1.52468-80, выреза под стрингеры по ОСТ 1 03948-79), изображение на чертеже.	Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.18	Стандартные конструктивные элементы (Отбортовка, выдавка, рифт по ГОСТ 17040-80, Подсечки по ОСТ 1.52468-80, выреза под стрингеры по ОСТ 1 03948-79), изображение на чертеже.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.19	Разработка чертежа листовой детали.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.20	Детали фрезерованные и их конструктивные элементы (ребро, полка, борт, основание, отверстия, подфрезеровки, радиуса, полученные фрезой, радиуса и фаски внешние).	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.21	Разработка теоретического чертежа фрезерованной детали.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.22	Расчет точек крепления и параметров фрезерованной детали.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.23	Размеры от баз и для изготовления фрезерованной детали. Обозначение материала.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.24	Разработка чертежа фрезерованной детали.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe

		Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.25	Разработка чертежа фрезерованной детали.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.26	Особенности авиационных чертежей. Компоновка сборочного чертежа. Спецификация.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.27	Размеры перемычек в сборочном чертеже. Виды и сечения авиационных чертежей.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.28	Выполнение видов сборочного чертежа.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.1.29	Проверка ошибок чертежа детали (сборочного чертежа) и оформление ИИ согласно ГОСТ.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.2.1	Ознакомление с ЕСТД.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.2.2	Ознакомление с ЕСТД.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.3.1	Ознакомление с ЕСТПП.	Персональный компьютер,

		Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.3.2	Ознакомление с ЕСТПП.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Autodesk AutoCAD 2020, Siemens NX, Интерактивная доска
3.1.3.3	Итоговое занятие.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Adobe Acrobat Reader DC, Siemens NX, Интерактивная доска

#### **МДК.02.04 Разработка рабочего проекта с применением ИКТ**

Индекс практического занятия, лабораторной работы	Наименование занятия ЛПР	Перечень оборудования
4.1.2.2	Настройка САПР под выполнение задачи.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.2.3	Отработка основных команд построения и редактирования.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.2.4	Отработка основных команд построения и редактирования.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.3.2	Оформление задания на курсовое проектирование. Постановка задач. Планирование.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Microsoft Office Professional Plus 2019
4.1.3.3	Анализ эскиза сборочного узла. Подготовка форматов чертежей.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk

	Определение теоретического контура узла и главных осей (плоскостей).	Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX
4.1.3.4	Анализ эскиза сборочного узла. Подготовка форматов чертежей. Определение теоретического контура узла и главных осей (плоскостей).	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX
4.1.3.6	Разработка введения и содержания рабочего проекта. Анализ конструктивно-технологических характеристик сборочного узла.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX
4.1.3.7	Разработка введения и содержания рабочего проекта. Анализ конструктивно-технологических характеристик сборочного узла.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX
4.1.3.8	Разработка детальных чертежей рабочего проекта.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.3.9	Разработка детальных чертежей рабочего проекта.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.3.10	Разработка сборочного чертежа узла рабочего проекта.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.3.11	Разработка сборочного чертежа узла рабочего проекта.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.3.12	Подготовка технологической документации на детали и узел рабочего проекта.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.3.13	Разработка технологической	Персональный компьютер,

	документации рабочего проекта.	Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Siemens NX
4.1.3.14	Разработка проекта сборочного приспособления для сборки узла.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.3.15	Оформление чертежей сборочного приспособления в соответствии с требованиями ЕСКД.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.3.16	Выполнение расчета точности сборочного приспособления.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.3.17	Составление размерных цепей и расчет точности сборки сборочного узла рабочего проекта.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX
4.1.3.18	Составление разделов пояснительной записки рабочего проекта. Введение. Описание конструктивно-технологических свойств узла. Анализ технологичности узла.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.3.19	Составление таблиц по определению технологичности сборочного узла рабочего проекта. Определение коэффициента технологичности.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX
4.1.3.20	Составление разделов пояснительной записки рабочего проекта. Выбор	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft

	методов сборки. Составление схемы базирования. Разработка схемы сборки.	Office Professional Plus 2019, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.3.21	Анализ методов сборки, составление описания технологического процесса, составление схемы сборки сборочного узла рабочего проекта.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX
4.1.3.22	Составление разделов пояснительной записки рабочего проекта. Составление технических условий на проектирование сборочного приспособления. Описание сборочного приспособления.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.3.23	Разработка чертежей сборочного приспособления рабочего проекта.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX
4.1.3.24	Оформление пояснительной записки рабочего проекта.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.3.25	Подготовка заключения к рабочему проекту.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX
4.1.3.26	Подготовка чертежно-графической документации рабочего проекта к печати.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX, Интерактивная доска
4.1.3.27	Подготовка документации рабочего проекта к печати.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Microsoft

		Office Professional Plus 2019
4.1.3.28	Защита рабочего проекта.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Microsoft Office Professional Plus 2019, Siemens NX, Интерактивная доска

### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

Перечень рекомендуемых учебных, учебно-методических печатных и/ или электронных изданий, нормативных и нормативно-технических документов

#### **МДК.02.01 Технологическое оборудование и оснастка при производстве летательных аппаратов**

№	Библиографическое описание	Тип (основной источник, дополнительный источник, электронный ресурс)

#### **МДК.02.02 Проектирование технологического оборудования и оснастки**

№	Библиографическое описание	Тип (основной источник, дополнительный источник, электронный ресурс)

#### **МДК.02.03 Основные принципы конструирования деталей**

№	Библиографическое описание	Тип (основной источник, дополнительный источник, электронный ресурс)

## МДК.02.04 Разработка рабочего проекта с применением ИКТ

№	Библиографическое описание	Тип (основной источник, дополнительный источник, электронный ресурс)
---	----------------------------	--

### 3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

В целях реализации компетентностного подхода в образовательном процессе по профессиональному модулю используются активные и интерактивные формы проведения занятий (компьютерные симуляции, разбор конкретных ситуаций, групповые дискуссии) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по междисциплинарному курсу профессионального модуля и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.

Консультации для обучающихся предусмотрены в период реализации программы профессионального модуля. Формы проведения консультаций групповые.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализовываются концентрированно после изучения теоретического курса профессионального модуля.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

### 3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация профессионального модуля обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное образование или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемого модуля ПМ.02 Проектирование несложных деталей и узлов деталей и узлов летательных аппаратов и его систем, технологического оборудования и оснастки. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

## 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

### 4.1. Текущий контроль

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем в процессе проведения теоретических занятий, практических занятий, лабораторных работ, курсового проектирования

#### МДК.02.01 Технологическое оборудование и оснастка при производстве летательных аппаратов

Индекс профессиональной компетенции	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Индекс темы занятия
<b>Текущий контроль № 1.</b> <b>Метод и форма контроля:</b> Письменный опрос (Опрос) <b>Вид контроля:</b> Письменная контрольная работа		
ПК.2.1	<b>Знать</b> назначение и конструкцию типовых сборочных приспособлений и заготовительно-штамповочной оснастки;	1.1.1.1, 1.1.1.2, 1.1.1.3, 1.1.1.4, 1.1.1.5, 1.1.1.6
<b>Текущий контроль № 2.</b> <b>Метод и форма контроля:</b> Письменный опрос (Опрос) <b>Вид контроля:</b> Письменная контрольная работа		
ПК.2.1	<b>Уметь</b> снимать эскизы сборочных единиц и деталей с натуры с изменением масштаба и определением необходимых параметров, выполнять детализацию сборочных чертежей;	1.1.1.4, 1.1.1.6, 1.1.1.7, 1.1.1.8, 1.1.1.12, 1.1.1.13
<b>Текущий контроль № 3.</b> <b>Метод и форма контроля:</b> Письменный опрос (Опрос) <b>Вид контроля:</b> Письменная контрольная работа		
ПК.2.1	<b>Знать</b> назначение и конструкцию типовых сборочных приспособлений и заготовительно-штамповочной оснастки;	1.1.1.9, 1.1.1.10, 1.1.1.11, 1.1.1.14, 1.1.1.15, 1.1.2.1, 1.1.2.2, 1.1.2.3, 1.1.2.4, 1.1.2.5
ПК.2.1	<b>Уметь</b> снимать эскизы сборочных единиц и деталей с	1.1.2.6, 1.1.2.7, 1.1.2.8

	натуры с изменением масштаба и определением необходимых параметров, выполнять детализовку сборочных чертежей;	
--	---	--

## МДК.02.02 Проектирование технологического оборудования и оснастки

Индекс профессиональной компетенции	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Индекс темы занятия
<b>Текущий контроль № 1.</b>		
<b>Метод и форма контроля:</b> Письменный опрос (Опрос)		
<b>Вид контроля:</b> Письменная контрольная работа		
ПК.2.1	<b>Знать</b> назначение и конструкцию типовых сборочных приспособлений и заготовительно-штамповочной оснастки;	2.1.2.4, 2.1.2.5, 2.1.2.6
ПК.2.1	<b>Знать</b> технические требования к разрабатываемым конструкциям, принципы обеспечения технологичности изготовления оснастки;	2.1.1.1, 2.1.1.2
ПК.2.1	<b>Знать</b> методы проведения технических расчётов при проектировании технологической оснастки;	2.1.2.1, 2.1.2.2, 2.1.2.3, 2.1.2.4, 2.1.2.5, 2.1.2.6
<b>Текущий контроль № 2.</b>		
<b>Метод и форма контроля:</b> Письменный опрос (Опрос)		
<b>Вид контроля:</b> Письменная контрольная работа		
ПК.2.1	<b>Уметь</b> разрабатывать и оформлять чертежи деталей и узлов летательных аппаратов и их систем, технологической оснастки средней сложности в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами;	2.1.2.7, 2.1.2.8, 2.1.2.9, 2.1.2.10, 2.1.3.5, 2.1.3.9
ПК.2.3		
ПК.2.1	<b>Уметь</b> выбирать конструктивное решение узла, проводить необходимые расчеты для получения требуемой точности и обеспечения взаимозаменяемости в производстве летательных аппаратов;	2.1.3.6, 2.1.3.7, 2.1.3.8

ПК.2.1	<b>Уметь</b> снимать эскизы сборочных единиц и деталей с натуры с изменением масштаба и определением необходимых параметров, выполнять детализовку сборочных чертежей;	2.1.3.9
--------	---	---------

### МДК.02.03 Основные принципы конструирования деталей

Индекс профессиональной компетенции	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Индекс темы занятия
<b>Текущий контроль № 1.</b>		
<b>Метод и форма контроля:</b> Практическая работа (Опрос)		
<b>Вид контроля:</b> письменная работа		
ПК.2.6	<b>Знать</b> требования Единой системы конструкторской документации (ЕСКД), Единой системы технологической документации (ЕСТД), Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП);	3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.1.3, 3.1.1.4, 3.1.1.5, 3.1.1.6, 3.1.1.7, 3.1.1.8, 3.1.1.9, 3.1.1.10
ПК.2.6	<b>Уметь</b> вносить изменения в конструкторскую документацию и составлять извещения об изменениях;	3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.1.3, 3.1.1.4, 3.1.1.5, 3.1.1.6, 3.1.1.7, 3.1.1.8, 3.1.1.9, 3.1.1.10
<b>Текущий контроль № 2.</b>		
<b>Метод и форма контроля:</b> Практическая работа (Опрос)		
<b>Вид контроля:</b> письменная работа, выполнение чертежа		
ПК.2.6	<b>Знать</b> требования Единой системы конструкторской документации (ЕСКД), Единой системы технологической документации (ЕСТД), Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП);	3.1.1.11, 3.1.1.12, 3.1.1.13, 3.1.1.14, 3.1.1.15, 3.1.1.16, 3.1.1.17, 3.1.1.18, 3.1.1.19, 3.1.1.20, 3.1.1.21,

		3.1.1.22, 3.1.1.23
ПК.2.6	<b>Уметь</b> применять ИКТ при обеспечении жизненного цикла технической документации;	3.1.1.13, 3.1.1.14, 3.1.1.15, 3.1.1.16, 3.1.1.17, 3.1.1.18, 3.1.1.19, 3.1.1.20, 3.1.1.21, 3.1.1.22, 3.1.1.23
<b>Текущий контроль № 3.</b>		
<b>Метод и форма контроля:</b> ()		
<b>Вид контроля:</b>		
ПК.2.6	<b>Знать</b> требования Единой системы конструкторской документации (ЕСКД), Единой системы технологической документации (ЕСТД), Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП);	3.1.1.24, 3.1.1.25, 3.1.1.26, 3.1.1.27, 3.1.1.28, 3.1.1.29, 3.1.2.1, 3.1.2.2
ПК.2.6	<b>Уметь</b> применять ИКТ при обеспечении жизненного цикла технической документации;	3.1.1.24, 3.1.1.25, 3.1.1.26, 3.1.1.27, 3.1.1.28, 3.1.1.29, 3.1.2.1, 3.1.2.2

#### **МДК.02.04 Разработка рабочего проекта с применением ИКТ**

Индекс профессиональной компетенции	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Индекс темы занятия
<b>Текущий контроль № 1.</b>		
<b>Метод и форма контроля:</b> Письменный опрос (Опрос)		
<b>Вид контроля:</b> Письменная контрольная работа		

ПК.2.1	<b>Знать</b> требования Единой системы конструкторской документации (ЕСКД), Единой системы технологической документации (ЕСТД), Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП);	4.1.3.3, 4.1.3.4, 4.1.3.5, 4.1.3.9
ПК.2.2		
ПК.2.4	<b>Знать</b> технические требования к разрабатываемым конструкциям, принципы обеспечения технологичности изготовления оснастки;	4.1.3.1, 4.1.3.3, 4.1.3.5, 4.1.3.7
ПК.2.5		
ПК.2.1	<b>Уметь</b> разрабатывать и оформлять чертежи деталей и узлов летательных аппаратов и их систем, технологической оснастки средней сложности в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами;	4.1.3.3, 4.1.3.6, 4.1.3.8
ПК.2.2		
ПК.2.3		
ПК.2.4		
ПК.2.5		
ПК.2.6		
ПК.2.1	<b>Уметь</b> выбирать конструктивное решение узла, проводить необходимые расчеты для получения требуемой точности и обеспечения взаимозаменяемости в производстве летательных аппаратов;	4.1.2.4, 4.1.3.2, 4.1.3.3, 4.1.3.6
ПК.2.2		
ПК.2.3		
ПК.2.4		
ПК.2.5		
ПК.2.6		
<b>Текущий контроль № 2.</b>		
<b>Метод и форма контроля:</b> Письменный опрос (Опрос)		
<b>Вид контроля:</b> Письменная контрольная работа		
ПК.2.1	<b>Знать</b> прикладное программное обеспечение разработки технологических процессов изготовления деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата	4.1.1.1, 4.1.1.2, 4.1.2.1, 4.1.3.3, 4.1.3.5
ПК.2.2		
ПК.2.3		
ПК.2.4		
ПК.2.5		
ПК.2.6		
ПК.2.1	<b>Уметь</b> разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД;	4.1.3.3, 4.1.3.6, 4.1.3.8, 4.1.3.10, 4.1.3.12, 4.1.3.13, 4.1.3.14,

ПК.2.2		4.1.3.15,
ПК.2.3		4.1.3.16,
ПК.2.4		4.1.3.17,
ПК.2.5		4.1.3.19
ПК.2.6		
ПК.2.1	<b>Уметь</b> анализировать технологичность разработанной конструкции;	4.1.3.12,
ПК.2.2		4.1.3.14,
ПК.2.3		4.1.3.16,
ПК.2.4		4.1.3.18,
ПК.2.5		4.1.3.19
ПК.2.6		
ПК.2.1	<b>Уметь</b> вносить изменения в конструкторскую документацию и составлять извещения об изменениях;	4.1.3.18
ПК.2.2		
ПК.2.3		
ПК.2.4		
ПК.2.5		
ПК.2.6		
<b>Текущий контроль № 3.</b>		
<b>Метод и форма контроля:</b> Письменный опрос (Опрос)		
<b>Вид контроля:</b> Письменная контрольная работа		
ПК.2.1	<b>Уметь</b> выполнять с внесением необходимых изменений чертежи общего вида конструкций, сборочных единиц и деталей, схемы механизмов, габаритные и монтажные чертежи по эскизным документам или с натуры, а также другую конструкторскую документацию;	4.1.3.21
ПК.2.2		
ПК.2.3		
ПК.2.4		
ПК.2.5		
ПК.2.6		
ПК.2.1	<b>Уметь</b> применять ИКТ при обеспечении жизненного цикла технической документации;	4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.3.3, 4.1.3.6, 4.1.3.8, 4.1.3.10, 4.1.3.11, 4.1.3.12, 4.1.3.13, 4.1.3.14, 4.1.3.15, 4.1.3.16, 4.1.3.18,

ПК.2.2		4.1.3.20,
ПК.2.3		4.1.3.22,
ПК.2.4		4.1.3.24,
ПК.2.5		4.1.3.25,
ПК.2.6		4.1.3.26

## 4.2. Промежуточная аттестация

### МДК.02.03 Основные принципы конструирования деталей

<b>№ семестра</b>	<b>Вид промежуточной аттестации</b>
7	Дифференцированный зачет

<b>Дифференцированный зачет может быть выставлен автоматически по результатам текущих контролей</b>
Текущий контроль №1
Текущий контроль №2
Текущий контроль №3

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Оцениваемые дидактические единицы	Индекс темы занятия
ПК.2.6	<b>Знать</b> требования Единой системы конструкторской документации (ЕСКД), Единой системы технологической документации (ЕСТД), Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП);	3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.1.3, 3.1.1.4, 3.1.1.5, 3.1.1.6, 3.1.1.7, 3.1.1.8, 3.1.1.9, 3.1.1.10, 3.1.1.11, 3.1.1.12, 3.1.1.13, 3.1.1.14, 3.1.1.15, 3.1.1.16, 3.1.1.17, 3.1.1.18, 3.1.1.19, 3.1.1.20, 3.1.1.21,

		3.1.1.22, 3.1.1.23, 3.1.1.24, 3.1.1.25, 3.1.1.26, 3.1.1.27, 3.1.1.28, 3.1.1.29, 3.1.2.1, 3.1.2.2, 3.1.3.1, 3.1.3.2, 3.1.3.3
ПК.2.6	<b>Уметь</b> вносить изменения в конструкторскую документацию и составлять извещения об изменениях;	3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.1.3, 3.1.1.4, 3.1.1.5, 3.1.1.6, 3.1.1.7, 3.1.1.8, 3.1.1.9, 3.1.1.10, 3.1.1.11, 3.1.1.12, 3.1.3.1, 3.1.3.2
ПК.2.6	<b>Уметь</b> применять ИКТ при обеспечении жизненного цикла технической документации;	3.1.1.13, 3.1.1.14, 3.1.1.15, 3.1.1.16, 3.1.1.17, 3.1.1.18, 3.1.1.19, 3.1.1.20, 3.1.1.21, 3.1.1.22, 3.1.1.23, 3.1.1.24, 3.1.1.25, 3.1.1.26, 3.1.1.27, 3.1.1.28, 3.1.1.29, 3.1.2.1, 3.1.2.2, 3.1.3.3

#### МДК.02.04 Разработка рабочего проекта с применением ИКТ

№ семестра	Вид промежуточной аттестации

**Дифференцированный зачет может быть выставлен автоматически по результатам текущих контролей**

Текущий контроль №1

Текущий контроль №2

Текущий контроль №3

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Оцениваемые дидактические единицы	Индекс темы занятия
ПК.2.1	<b>Знать</b> требования Единой системы конструкторской документации (ЕСКД), Единой системы технологической документации (ЕСТД), Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП);	4.1.3.3, 4.1.3.4, 4.1.3.5, 4.1.3.9, 4.1.3.11, 4.1.3.28
ПК.2.2		
ПК.2.3		
ПК.2.4		
ПК.2.5		
ПК.2.6		
ПК.2.1	<b>Знать</b> технические требования к разрабатываемым конструкциям, принципы обеспечения технологичности изготовления оснастки;	4.1.3.1, 4.1.3.3, 4.1.3.5, 4.1.3.7, 4.1.3.28
ПК.2.2		
ПК.2.3		
ПК.2.4		
ПК.2.5		
ПК.2.6		
ПК.2.1	<b>Знать</b> прикладное программное обеспечение разработки технологических процессов изготовления деталей, сборки узлов и агрегатов планера летательного аппарата	4.1.1.1, 4.1.1.2, 4.1.2.1, 4.1.3.3, 4.1.3.5, 4.1.3.28
ПК.2.2		
ПК.2.3		
ПК.2.4		
ПК.2.5		
ПК.2.6		
ПК.2.1	<b>Уметь</b> разрабатывать и оформлять чертежи деталей и узлов летательных аппаратов и их систем, технологической оснастки средней сложности в соответствии с техническим заданием и	4.1.3.3, 4.1.3.6, 4.1.3.8, 4.1.3.10, 4.1.3.12, 4.1.3.13, 4.1.3.14,

ПК.2.2	действующими нормативными документами;	4.1.3.15,
ПК.2.3		4.1.3.16,
ПК.2.4		4.1.3.17,
ПК.2.5		4.1.3.20,
ПК.2.6		4.1.3.21,
ПК.2.6		4.1.3.22,
ПК.2.6	4.1.3.23,	
ПК.2.6	4.1.3.24,	
ПК.2.6	4.1.3.25,	
ПК.2.6	4.1.3.26,	
ПК.2.6	4.1.3.27,	
ПК.2.6	4.1.3.28	
ПК.2.1	<b>Уметь</b> выбирать конструктивное решение узла, проводить необходимые расчеты для получения требуемой точности и обеспечения взаимозаменяемости в производстве летательных аппаратов;	4.1.2.4, 4.1.3.2,
ПК.2.2		4.1.3.3, 4.1.3.6,
ПК.2.3		4.1.3.10,
ПК.2.4		4.1.3.12,
ПК.2.5		4.1.3.13,
ПК.2.6		4.1.3.15,
ПК.2.6	4.1.3.16,	
ПК.2.6	4.1.3.17,	
ПК.2.6	4.1.3.19,	
ПК.2.6	4.1.3.20,	
ПК.2.6	4.1.3.21,	
ПК.2.6	4.1.3.22,	
ПК.2.6	4.1.3.23,	
ПК.2.6	4.1.3.24,	
ПК.2.6	4.1.3.28	
ПК.2.1	<b>Уметь</b> разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД;	4.1.3.3, 4.1.3.6,
ПК.2.1		4.1.3.8, 4.1.3.10,
ПК.2.1		4.1.3.12,
ПК.2.1		4.1.3.13,
ПК.2.1		4.1.3.14,
ПК.2.1		4.1.3.15,
ПК.2.1		4.1.3.16,
ПК.2.1		4.1.3.17,
ПК.2.1		4.1.3.19,
ПК.2.1		4.1.3.20,
ПК.2.1		4.1.3.21,
ПК.2.1		4.1.3.22,
ПК.2.1		4.1.3.23,
ПК.2.1	4.1.3.24,	

ПК.2.2		4.1.3.26,
ПК.2.3		4.1.3.27,
ПК.2.4		4.1.3.28
ПК.2.5		
ПК.2.6		
ПК.2.1	<b>Уметь</b> выполнять с внесением необходимых изменений чертежи общего вида конструкций, сборочных единиц и деталей, схемы механизмов, габаритные и монтажные чертежи по эскизным документам или с натуры, а также другую конструкторскую документацию;	4.1.3.21,
ПК.2.2		4.1.3.28
ПК.2.3		
ПК.2.4		
ПК.2.5		
ПК.2.6		
ПК.2.1	<b>Уметь</b> анализировать технологичность разработанной конструкции;	4.1.3.12,
ПК.2.2		4.1.3.14,
ПК.2.3		4.1.3.16,
ПК.2.4		4.1.3.18,
ПК.2.5		4.1.3.19,
ПК.2.6		4.1.3.23, 4.1.3.24, 4.1.3.28
ПК.2.1	<b>Уметь</b> вносить изменения в конструкторскую документацию и составлять извещения об изменениях;	4.1.3.18,
ПК.2.2		4.1.3.26,
ПК.2.3		4.1.3.28
ПК.2.4		
ПК.2.5		
ПК.2.6		
ПК.2.1	<b>Уметь</b> применять ИКТ при обеспечении жизненного цикла технической документации;	4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.3.3, 4.1.3.6, 4.1.3.8, 4.1.3.10, 4.1.3.11, 4.1.3.12, 4.1.3.13, 4.1.3.14, 4.1.3.15, 4.1.3.16, 4.1.3.18, 4.1.3.20, 4.1.3.22,

ПК.2.2		4.1.3.24, 4.1.3.25, 4.1.3.26, 4.1.3.28
ПК.2.3		
ПК.2.4		
ПК.2.5		
ПК.2.6		

Индекс и наименование МДК	№ семестра	Вид промежуточной аттестации
МДК.02.01 Технологическое оборудование и оснастка при производстве летательных аппаратов	6	Комплексный экзамен
МДК.02.02 Проектирование технологического оборудования и оснастки		

<b>Комплексный экзамен может быть выставлен автоматически по результатам текущих контролей</b>	
Текущий контроль №1 МДК.02.01	
Текущий контроль №2 МДК.02.01	
Текущий контроль №3 МДК.02.01	
Текущий контроль №1 МДК.02.02	
Текущий контроль №2 МДК.02.02	

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Оцениваемые дидактические единицы	Индекс темы занятия
ПК.2.1	<b>Знать</b> назначение и конструкцию типовых сборочных приспособлений и заготовительно-штамповочной оснастки;	1.1.1.1, 1.1.1.2, 1.1.1.3, 1.1.1.4, 1.1.1.5, 1.1.1.6, 1.1.1.9, 1.1.1.10, 1.1.1.11,

ПК.2.3		1.1.1.14, 1.1.1.15, 1.1.2.1, 1.1.2.2, 1.1.2.3, 1.1.2.4, 1.1.2.5, 1.1.2.9, 1.1.2.10, 2.1.2.4, 2.1.2.5, 2.1.2.6, 2.1.3.1, 2.1.3.2, 2.1.3.3, 2.1.3.4
ПК.2.1	<b>Уметь</b> снимать эскизы сборочных единиц и деталей с натуры с изменением масштаба и определением необходимых параметров, выполнять детализацию сборочных чертежей;	1.1.1.4, 1.1.1.6, 1.1.1.7, 1.1.1.8, 1.1.1.12, 1.1.1.13, 1.1.2.6, 1.1.2.7, 1.1.2.8, 2.1.3.9
ПК.2.1	<b>Знать</b> технические требования к разрабатываемым конструкциям, принципы обеспечения технологичности изготовления оснастки;	2.1.1.1, 2.1.1.2,
ПК.2.3		2.1.3.2, 2.1.3.3, 2.1.3.4
ПК.2.1	<b>Знать</b> методы проведения технических расчётов при проектировании технологической оснастки;	2.1.2.1, 2.1.2.2,
ПК.2.3		2.1.2.3, 2.1.2.4, 2.1.2.5, 2.1.2.6, 2.1.3.3, 2.1.3.4, 2.1.4.1, 2.1.4.2, 2.1.4.3, 2.1.4.4
ПК.2.3	<b>Уметь</b> разрабатывать и оформлять чертежи деталей и узлов летательных аппаратов и их систем, технологической оснастки средней сложности в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами;	2.1.2.7, 2.1.2.8, 2.1.2.9, 2.1.2.10, 2.1.3.5, 2.1.3.9
ПК.2.1	<b>Уметь</b> выбирать конструктивное решение узла, проводить необходимые расчеты для получения требуемой точности и обеспечения взаимозаменяемости в производстве летательных аппаратов;	2.1.3.6, 2.1.3.7,
ПК.2.3		2.1.3.8, 2.1.4.5, 2.1.4.6

### **Производственная практика**

По производственной практике обучающиеся ведут дневник практики, в котором выполняют записи о решении профессиональных задач, выполнении заданий в соответствии с программой, ежедневно подписывают дневник с отметкой о выполненных работах у руководителя практики. Оценка по производственной практике выставляется на основании аттестационного листа.

### **4.3. Критерии и нормы оценки результатов освоения элементов профессионального модуля**

Для каждой дидактической единицы представлены показатели оценивания на «3», «4», «5» в фонде оценочных средств по дисциплине.

Оценка «2» ставится в случае, если обучающийся полностью не выполнил задание, или выполненное задание не соответствует показателям на оценку «3».