

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной
деятельности
(4 курс, 7 семестр 2024-2025 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Практическая работа (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Письменная практическая работа

Задание №1

Прочитайте текст. Найдите слова, обозначающие название основных операций, выполняемых на металлорежу

Metal cutting

Cutting is one of the oldest arts practised in the stone age, but the cutting of metals was not found possible until the 18th century, and its detailed study started about a hundred years ago. Now in every machine-shop you may find many machines for working metal parts, these cutting machines are generally called machine-tools and are extensively used in many branches of engineering. Fundamentally all machine-tools remove metal and can be divided into the following categories: Turning machines, drilling machines, boring machines, milling machines, grinding machines. Machining of large-volume production parts is best accomplished by screw machines. These machines can do turning, threading, facing, boring and many other operations. Machining can produce symmetrical shapes with smooth surfaces and dimensional accuracies not generally attainable by most fabrication methods. Screwmachined parts are made from bar stock or tubing fed intermittently and automatically through rapidly rotating hollow spindles. The cutting tools are held on turrets and tool slides convenient to the cutting locations. Operations are controlled by cams or linkages that position the work, feed the tools, hold them in position for the proper time, and then retract the tools. Finished pieces are automatically separated from the raw stock and dropped into a container. Bushings, bearings, nuts, bolts, studs, shafts and many other simple and complex shapes are among the thousands of products produced on screw machines. Screw machining is also used to finish shapes produced by other forming and shaping processes. Most materials and their alloys can be machined — some with ease, others with difficulty. Machinability involves three factors: ease of chip removal, ease of obtaining a good surface finish, ease of obtaining good tool life.

Оценка	Показатели оценки
3	Количество правильно указанных ответов 3.
4	Количество правильно указанных ответов 4.
5	Количество правильно указанных ответов 5.

Задание №2

Задание 1. Переведите операции из Технологической карты по изготовлению слесарных инструментов

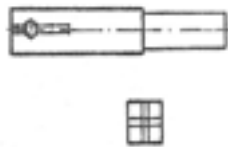
Опилить базовую поверхность /основную/



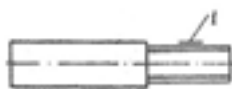
Опилить широкие поверхности слесарного уголка 90°



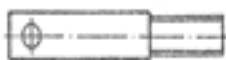
Разметьте отверстия и пазы



Нарежьте на стержне резьбу/1/



Просверлите два отверстия



Оценка	Показатели оценки
3	Количество правильно указанных ответов 3.
4	Количество правильно указанных ответов 4.
5	Количество правильно указанных ответов 5.

Задание №3

Сопоставьте названия инструментов и станков.

- 1.Токарный станок а) drilling tool
- 2.Буровой инструмент б) lathe
- 3.Фрезерный станок с) cutting machine
- 4.Шлифовальная машина d) grinding machine
- 5.Отрезной станок е) milling tool

Оценка	Показатели оценки
3	Количество правильно указанных соответствий 3.
4	Количество правильно указанных соответствий 4.
5	Количество правильно указанных соответствий 5.

Задание №4

Переведите правила техники безопасности.

- Содержите инструменты и оборудование в хорошем рабочем состоянии.
- Используйте соответствующие средства индивидуальной защиты, включая обувь.
- Работайте безопасно с химикатами и сопутствующими продуктами.
- Содержите оборудование и рабочее пространство в порядке.
- Избегайте неловких положений и повторяющихся действий, или делайте частые перерывы.

Оценка	Показатели оценки
3	Переведено не менее 3 предложений, допустимы незначительные ошибки.
4	Правильно переведены все предложения, допустимы незначительные ошибки.
5	Правильно переведены все 5 предложений.

Задание №5

Задание №1 Сопоставьте инструменты русскому эквиваленту:

1. tools for fastening
2. tools for cutting
3. machine tool
4. circular saw
5. band saw
6. power hacksaw
7. milling machine
8. lathe
9. waterjet
10. cutting disk
11. abrasive wheel,
12. spanner(wrench),
13. hex key,
14. screwdriver,
15. pliers,
16. rivet gun

а)дисковый нож б) шлифовальный круг с) фрезерный станок d) установка для водоструйной е) ножовочная пила ф)токарный станок g)циркулярная пила h)инструменты для резки i)металлорежущий станок j)резкиленточная пила k)ручной инструмент для установки заклепок l)отвертка m)плоскогубцы n)шестигранный ключ о)инструменты для крепежа р)гаечный ключ

Оценка	Показатели оценки
3	Количество правильных ответов 8 - 10.
4	Количество правильных ответов 11 - 13.
5	Количество правильных ответов 14 - 16.