

**Перечень теоретических и практических заданий к экзамену  
по МДК.02.02 Управляющие программы для  
автоматизированной сборки узлов и изделий  
(4 курс, 7 семестр 2024-2025 уч. г.)**

**Форма контроля:** Практическая работа (Опрос)

**Описательная часть:** По выбору выполнить 2 теоретических задания и 1 практическое задание

**Перечень теоретических заданий:**

**Задание №1**

Перечислить виды: автоматизированных линий и оборудования.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены линии и оборудование.
4	Перечислены только виды линий или оборудования.
3	Ответ содержит грубые ошибки.

**Задание №2**

Составить порядок подбора деталей и сборочных единиц.

Оценка	Показатели оценки
5	Описано верно.
4	Описано верно, но есть замечания.
3	Описано с ошибками.

**Задание №3**

Описать принцип работы сборочного оборудования с программным управлением.

Оценка	Показатели оценки
5	Описано верно.
4	Описано верно, но с замечаниями.
3	Описано с ошибками.

**Задание №4**

Составить схемы видов соединений сборочных конструкций.

Оценка	Показатели оценки
5	Схемы составлены верно.
4	Схемы составлены с замечаниями.
3	Схемы составлены с ошибками.

### Задание №5

Прочитать сборочный чертеж.

Оценка	Показатели оценки
5	Чертеж прочитан верно.
4	чертеж прочитан с замечаниями.
3	чертеж прочитан с ошибками.

### Задание №6

Написать правила техники безопасности на участках механосборочного производства.

Оценка	Показатели оценки
5	Написаны все правила.
4	Написано 80% правил.
3	написано 50% правил.

### Задание №7

написать структуру типового процесса.

Оценка	Показатели оценки
5	структура описана верно.
4	структура описана с замечаниями.
3	структура описана с ошибками.

### Задание №8

Собрать сборку с помощью САД систем.

Оценка	Показатели оценки
5	Сборка выполнена правильно.

4	сборка выполнена с исправимыми замечаниями.
3	сборка выполнена с ошибками.

### Задание №9

Расписать схему болтового винтового соединения.

Оценка	Показатели оценки
5	Расписано верно.
4	Расписано с замечаниями.
3	Расписано с ошибками.

### Задание №10

Расписать схему клепаного соединения.

Оценка	Показатели оценки
5	Расписано верно.
4	Расписано с замечаниями.
3	Расписано с ошибками.

### Задание №11

Создать УП для сборки узла с применением ГАЛ.

Оценка	Показатели оценки
5	Сборка узла создана верно, управляющая программа соответствует требованиям, УП работоспособна.
4	Сборка узла создана верно, управляющая программа соответствует требованиям.
3	Сборка узла создана верно.

### Задание №12

написать ксасификацию технологического оборудования механосборочного производства.

Оценка	Показатели оценки
5	Написано верно.
4	написано верно, есть замечания.
3	написано с ошибками.

### Задание №13

написать порядок проведения технологического анализа конструкции изделия в сборке.

Оценка	Показатели оценки
5	Написано верно.
4	написано верно, есть замечания.
3	написано с ошибками.

### Задание №14

Написать УП для сортировки изделий захватом.

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует .
4	УП написана с замечаниями (устранимыми).
3	УП написана с ошибками.

### Задание №15

Рассчитать размерную цепь.

Оценка	Показатели оценки
5	Размерная цепь рассчитана верно.
4	Размерная цепь рассчитана с замечаниями.
3	Размерная цепь рассчитана с ошибками.

### Задание №16

посчитать сборочную единицу на технологичность.

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен верно.
4	расчет выполнен верно, но есть замечания.
3	расчет выполнен с ошибками.

### Задание №17

написать нормативные требования к сборочным узлам.

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

5	все нормативные требования указаны верно.
4	Нормативные требования указаны верно, но есть замечания.
3	нормативные требования указаны с ошибками.

### Задание №18

Написать материалы не подходящие для сварки.

Оценка	Показатели оценки
5	Написано верно.
4	написано с 1 ошибкой.
3	написано с 2 и более ошибками.

### Задание №19

создать маршрутную карту сборки узла.

Оценка	Показатели оценки
5	маршрутная карта создана правильно, указаны все этапы производства.
4	маршрутная карта создана правильно, указаны не все этапы производства.
3	маршрутная карта содержит ошибки.

### Задание №20

Создать схему виды автоматизированного сборочного оборудования.

Оценка	Показатели оценки
5	Схема соответствует заданным требованиям, все виды сборочного оборудования описаны, описание каждого вида оборудования дано.
4	Схема соответствует заданным требованиям, все виды сборочного оборудования описаны.
3	Схема соответствует заданным требованиям.

### Задание №21

Написать УП для сборки изделия.

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует.

4	УП написана с исправимыми замечаниями.
3	УП написана с ошибками.

### Задание №22

Оценить подготовленности конструкции изделия к автоматизированной сборке.

Оценка	Показатели оценки
5	Оценка проведена верно.
4	Оценка проведена с замечаниями.
3	Оценка проведена с ошибками.

### Задание №23

Написать классификацию сборочных приспособлений.

Оценка	Показатели оценки
5	Написано верно.
4	написано с замечаниями.
3	написано с ошибками.

### Задание №24

Описать схему расфискации и извлечения собранного изделия.

Оценка	Показатели оценки
5	Схема описана верно.
4	Схема описана с замечаниями.
3	схема описана с ошибками.

### Задание №25

написать правила размещения сборочного оборудования.

Оценка	Показатели оценки
5	написано верно.
4	написано с замечаниями.
3	написано с ошибками.

### Задание №26

написать виды транспортировки и подъема деталей.

Оценка	Показатели оценки
5	написано верно.
4	написано с ошибками.
3	не написано.

### Задание №27

Перечислить виды сборочных цехов.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все виды цехов.
4	перечислено 80% цехов.
3	перечислено 50% цехов.

### Задание №28

написать типовые виды планировок участков сборочных цехов.

Оценка	Показатели оценки
5	написаны все виды планировок.
4	написано 80% видов планировок.
3	написано 50% видов планировок.

### Перечень практических заданий:

#### Задание №1

создать маршрутную карту.

Оценка	Показатели оценки
5	маршрутная карта создана верно с указанием последовательности.
4	маршрутная карта создана верно.
3	маршрутная карта создана с грубыми нарушениями.

#### Задание №2

Правильно выбрать способ базирования и установить сборочные единицы.

Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно.
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания.
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками.

### Задание №3

Правильно выбрать способ базирования и установить детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно.
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания.
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками.

### Задание №4

начертить сборочный чертеж.

Оценка	Показатели оценки
5	Чертеж выполнен без ошибок.
4	Чертеж выполнен с замечаниями.
3	Чертеж выполнен с ошибками.

### Задание №5

создать технологический процесс.

Оценка	Показатели оценки
5	технологический процесс создан правильно с указанием всех операций и переходов.
4	технологический процесс создан правильно с указанием всех операций.
3	технологический процесс создан с грубыми нарушениями.

### Задание №6

создать сборочный чертеж и спецификацию.

Оценка	Показатели оценки
5	сборочный чертеж и спецификация выполнены верно.

4	сборочный чертеж выполнены верно.
3	сборочный чертеж выполнен с грубыми нарушениями.

### Задание №7

Написать УП для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве.

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует .
4	УП написана с исправимыми замечаниями.
3	УП написана с ошибками.

### Задание №8

Создать управляющую программу для автоматизированного сборочного оборудования.

Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует требованиям,управляющая программа работоспособна,УП не имеет критических ошибок.
4	УП соответствует требованиям,управляющая программа работоспособна.
3	УП соответствует требованиям.

### Задание №9

создать УП для оборудования по сборке узлов.

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана корректно и полностью функционирует.
4	УП написана с устранимыми замечаниями.
3	УП написана с ошибками.

### Задание №10

Эксплуатировать технологическое сборочное приспособление согласно технологической документации и условий технологического процесса.

Оценка	Показатели оценки
5	Оборудование выбрано согласно технологической документации. Оборудование использовалось согласно технологической документации. Техника безопасности не нарушалась.

4	Оборудование выбрано согласно технологической документации. Оборудование использовалось согласно технологической документации.
3	Оборудование выбрано согласно технологической документации.

### Задание №11

Составить схему цеха согласно технологического процесса.

Оценка	Показатели оценки
5	Схема составлена верно.
4	схема составлена с замечаниями.
3	схема составлена с нарушениями.

### Задание №12

Разработать планировку участка при помощи САД технологии.

Оценка	Показатели оценки
5	Планировка участка создана верно .
4	Планировка участка создана верно, но есть замечания.
3	Планировка создна с ошибками.

### Задание №13

Обеспечить соблюдение техники безопасности при проведении работ на технологическом оборудовании согласно технологической документации.

Оценка	Показатели оценки
3	Соблюдены минимальные требования по ТБ и рекомендации в ТП.
4	Соблюдены почти все правила и инструкции по ТБ и рекомендации в ТП.
5	Соблюдены все правила и инструкции по ТБ и рекомендации в ТП.