

Контрольно-оценочные средства для проведения текущего контроля

по УП.2 Учебной практики (4 курс, 8 семестр 2024-2025 уч. г.)

Текущий контроль №1

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Проверка практической работы

Задание №1

Доработать схему участка для оптимизации рабочих мест с учетом требований по эргономике,

~~безопасности труда и санитарно-гигиенических норм для отрасли.~~

Оценка	Показатели оценки
5	Схема участка верна.
4	Схема участка имеет незначительные замечания.
3	Схема участка имеет ошибки.

Задание №2

~~Разработать технологическую схему сборки узлов или изделий.~~

Оценка	Показатели оценки
5	технологическая схема сборки узлов или изделий верна.
4	технологическая схема сборки узлов или изделий имеет незначительные замечания.
3	технологическая схема сборки узлов или изделий составлена с ошибками.

Задание №3

Выполнить сборочные чертежи и детализовки, а также чертежи общего вида в соответствии с

~~Единой системой конструкторской документации (ЕСКД)~~

Оценка	Показатели оценки
5	Чертежи выполнены верно.
4	Чертежи выполнены с незначительными ошибками.
3	Чертежи выполнены с грубыми нарушениями.

Задание №4

~~Выполнить расчеты параметров сборки узлов и деталей с использованием САЕ систем.~~

Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты выполнены верно.
4	Расчеты выполнены с незначительными ошибками.
3	Расчет выполнены с грубыми нарушениями.

Задание №5~~Создать маршрутную карту сборки узла в соответствии с ГОСТ.~~

Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта создана в соответствии с заданными требованиями, прослеживается порядок сборки узла, эскизы выполнены и расположены верно.
4	Маршрутная карта создана в соответствии с заданными требованиями, прослеживается порядок сборки узла, эскизы выполнены верно.
3	Маршрутная карта создана в соответствии с заданными требованиями, прослеживается порядок сборки узла, эскизы не выполнены.

Текущий контроль №2**Форма контроля:** Практическая работа (Сравнение с аналогом)**Описательная часть:** Проверка практической**Задание №1**~~Правильно выбрать способ базирования и установить сборочные единицы.~~

Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно.
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания.
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками.

Задание №2~~Начертить сборочный чертеж.~~

Оценка	Показатели оценки
5	Чертеж выполнен без ошибок.
4	Чертеж выполнен с замечаниями.
3	Чертеж выполнен с ошибками.

Задание №3~~Разработать технологический процесс на сборку узлов.~~

Оценка	Показатели оценки
5	Технологический процесс разработан верно, маршрутная карта соответствует требованиям, эскизы расставлены верно.
4	Технологический процесс разработан верно, маршрутная карта соответствует требованиям.
3	Технологический процесс разработан, маршрутная карта имеет ошибки.

Задание №4~~Выбор технологических маршрутов для соединений из базы маршрутов, разработанных ранее.~~

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

5	Схема выполнена верно, маршруты соответствуют технологии.
4	Схема выполнена верно, маршруты не соответствуют технологии.
3	Схема выполнена с грубыми нарушениями.

Текущий контроль №3

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Правильно выбрать способ базирования и установить детали.	
Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно.
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания.
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками.

Задание №2

Создать сборочный чертеж и спецификацию.	
Оценка	Показатели оценки
5	Сборочный чертеж и спецификация выполнены верно.
4	Сборочный чертеж и спецификация выполнены с устранимыми замечаниями.
3	Сборочный чертеж и спецификация выполнены с грубыми нарушениями.

Задание №3

Рассчитать параметры процесса сборки узлов.	
Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты выполнены верно.
4	Расчеты выполнены верно, но с незначительными ошибками.
3	Расчеты выполнены с грубыми нарушениями.

Задание №4

Составить сборку инструмента в соответствии с технологическим решением.	
Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент подобран верно, сборка выполнена полностью в соответствии с технологическим решением.
4	Инструмент подобран верно, сборка выполнена на 80%.
3	Инструмент подобран верно, сборка выполнена от 50 до 79 %.

Задание №5

Создать управляющую программу для автоматизированного сборочного оборудования.	
Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует требованиям, управляющая программа работоспособна, УП не имеет критических ошибок.
4	УП соответствует требованиям, управляющая программа работоспособна.
3	УП соответствует требованиям.

Текущий контроль №4

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Составить сборку инструмента в соответствии с технологическим решением.	
Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент подобран верно, сборка выполнена полностью в соответствии с технологическим решением.
4	Инструмент подобран верно, сборка выполнена на 80%.
3	Инструмент подобран верно, сборка не выполнена.

Задание №2

Спроектировать инструмент и приспособление для сборки узлов или изделий.	
Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент и приспособление спроектировано в соответствии с заданными требованиями и подходит для сборки конкретного узла или изделия.
4	Инструмент и приспособление спроектировано с минимальными отклонениями от требований и подходит для сборки конкретного узла или изделия.
3	Инструмент и приспособление спроектировано с отклонениями от требований и не подходит для сборки конкретного узла или изделия.

Задание №3

Оформить технологическую карту сборки узлов или изделий на сборочных участках производств.	
Оценка	Показатели оценки
5	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий прослеживается, технологическая карта составлена в соответствии с маршрутной картой.
4	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий прослеживается.
3	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий не прослеживается.

Задание №4

Составить	маршрутную карту процесса сборки в соответствии с ГОСТ.
Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта составлена в соответствии с требованиями ГОСТ, порядок операций прослеживается, эскизы выполнены и расположены верно.
4	Маршрутная карта составлена в соответствии с требованиями ГОСТ, порядок операций прослеживается, эскизы выполнены.
3	Маршрутная карта составлена в соответствии с требованиями ГОСТ, порядок операций прослеживается, эскизы не выполнены.

Задание №5

Написать	УП для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве.
Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует.
4	УП написана с исправимыми замечаниями.
3	УП написана с ошибками.

Текущий контроль №5

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Описать	способы базирования соединяемых деталей.
Оценка	Показатели оценки
5	Описание верно.
4	Описание имеет незначительные ошибки.
3	Описание имеет грубые нарушения.

Задание №2

Доработать схему участка для оптимизации рабочих мест с учетом требований по эргономике,

безопасности труда и санитарно-гигиенических норм для отрасли.

Оценка	Показатели оценки
5	Схема участка верна.
4	Схема участка имеет незначительные замечания.
3	Схема участка имеет ошибки.

Задание №3

Спроектировать	специальное технологическое приспособление.
Оценка	Показатели оценки

5	специальное технологическое приспособление спроектировано верно.
4	специальное технологическое приспособление спроектировано с незначительными ошибками.
3	специальное технологическое приспособление спроектировано с грубыми нарушениями.

Задание №4

Применить конструкторскую документацию для разработки технологической документации.	
Оценка	Показатели оценки
5	конструкторская документация применена верно.
4	конструкторская документация применена не полностью.
3	конструкторская документация применена с грубыми нарушениями.

Задание №5

Собрать сборку узлов или изделий в соответствии с техническим заданием.	
Оценка	Показатели оценки
5	Сборка узла или изделия выполнена верно и в соответствии с техническим заданием.
4	Сборка узла или изделия выполнена верно и формально соответствует техническому заданию.
3	Сборка узла или изделия выполнена верно, но не соответствует техническому заданию.

Текущий контроль №6

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Создать УП для оборудования по сборке узлов.	
Оценка	Показатели оценки
5	УП написана корректно и полностью функционирует.
4	УП написана с устранимыми замечаниями.
3	УП написана с грубыми нарушениями.

Задание №2

Написать УП для сборки узлов или изделий.	
Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует стандартам, выполнен чертеж сборки, УП работает без ошибок.
4	УП соответствует стандартам, выполнен чертеж сборки, есть устранимые замечания.
3	УП соответствует стандартам, УП написана с ошибками.

Задание №3

Оценка	Показатели оценки
5	Схема составлена верно.
4	Схема составлена с замечаниями.
3	Схема составлена с нарушениями.

Задание №4

Оценка	Показатели оценки
5	Технологическая схема сборки узлов или изделий верна.
4	Технологическая схема сборки узлов или изделий имеет незначительные замечания.
3	Технологическая схема сборки узлов или изделий составлена с ошибками.

Текущий контроль №7

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Оценка	Показатели оценки
5	Сборка узла или изделия выполнена верно и в соответствии с техническим заданием.
4	Сборка узла или изделия выполнена верно и формально соответствует техническому заданию.
3	Сборка узла или изделия выполнена верно, но не соответствует техническому заданию.

Задание №2

Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок, инструмент выбран верно.
4	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок.
3	УП содержит ошибки.

Текущий контроль №8

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Собрать сборку узлов или изделий в соответствии с техническим заданием.

Оценка	Показатели оценки
5	Сборка узла или изделия выполнена верно и в соответствии с техническим заданием.
4	Сборка узла или изделия выполнена верно и формально соответствует техническому заданию.
3	Сборка узла или изделия выполнена верно, но не соответствует техническому заданию.

Задание №2

Написать УП для обработки детали "Вал".

Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок, инструмент выбран верно.
4	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок.
3	УП содержит ошибки.

Задание №3

Провести анализ исполнения сборочного инструмента, материалов, исполнительных элементов

инструмента, приспособлений и оборудования.

Оценка	Показатели оценки
5	Анализ признаков приведен верно, каждый из признаков описан, анализ занесен в тех.лист.
4	Анализ признаков приведен верно, каждый из признаков описан.
3	Анализ признаков приведен верно, признаки описаны не в полном объеме.

Задание №4

Расчитать параметры процесса сборки узлов или изделий согласно требованиям нормативной

документации.

Оценка	Показатели оценки
5	Параметры расчета указаны верно, окончательный расчет соответствует действительности, расчет выполнен согласно требованиям нормативной документации.
4	Параметры расчета указаны верно, окончательный расчет не соответствует действительности, расчет выполнен согласно требованиям нормативной документации.
3	Параметры расчета указаны верно, окончательный расчет не соответствует действительности.

Задание №5

Разработать планировку участка с использованием системы автоматизированного проектирования

и САД технологии.

Оценка	Показатели оценки
5	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и САД технологии.
4	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и САД технологии, есть замечания.
3	Планировка участка не соответствует правилам ТБ, допущены ошибки.

Текущий контроль №9

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Описать конструктивно-технологическую характеристику собираемого объекта.

Оценка	Показатели оценки
5	Конструктивно-технологическая характеристика дана верно, указаны элементы входящие в состав собираемого объекта, составлена спецификация в соответствии с ГОСТ.
4	Конструктивно-технологическая характеристика дана верно, указаны элементы входящие в состав собираемого объекта, спецификация не соответствует ГОСТ.
3	Конструктивно-технологическая характеристика дана верно, указаны элементы входящие в состав собираемого объекта, спецификация отсутствует.

Задание №2

Провести анализ исполнения сборочного инструмента, материалов, исполнительных элементов

инструмента, приспособлений и оборудования.

Оценка	Показатели оценки
5	Анализ признаков приведен верно, каждый из признаков описан, анализ занесен в тех.лист.
4	Анализ признаков приведен верно, каждый из признаков описан.
3	Анализ признаков приведен верно, признаки не описаны.

Задание №3

Создать сборочное приспособление и чертеж, согласно технологическим требованиям.

Оценка	Показатели оценки
5	Сборочное приспособление верно спроектировано, отвечает всем требованиям, чертеж выполнен в соответствии с ГОСТ.
4	Сборочное приспособление верно спроектировано, отвечает всем требованиям, чертеж выполнен, есть замечания.

3	Сборочное приспособление верно спроектировано, отвечает всем требованиям, есть ошибки.
---	--

Задание №4

Оценка	Показатели оценки
5	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий прослеживается, технологическая карта составлена в соответствии с маршрутной картой.
4	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий прослеживается.
3	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий не прослеживается.

Задание №5

Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта выполнена верно.
4	Маршрутная карта выполнена с незначительными ошибками.
3	Маршрутная карта выполнена с грубыми нарушениями.

Текущий контроль №10

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Составить маршрутную, операционную технологическую карту согласно требованиям единой

Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная, операционная, технологическая карта составлена согласно требованиям единой системы технологической документации.
4	Маршрутная, операционная карта составлена согласно требованиям единой системы технологической документации.
3	Маршрутная карта составлена согласно требованиям единой системы технологической документации.

Задание №2

Оценка	Показатели оценки
	Написать УП для обработки детали "Вал".

5	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок, инструмент выбран верно.
4	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок.
3	УП содержит ошибки.

Задание №3

Разработать планировку участка с использованием системы автоматизированного проектирования

и САД технологии.

Оценка	Показатели оценки
5	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и САД технологии.
4	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и САД технологии, есть замечания.
3	Планировка участка не соответствует правилам ТБ, допущены ошибки.

Задание №4

Составить сборку инструмента в соответствии с технологическим решением.

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент подобран верно, сборка выполнена полностью в соответствии с технологическим решением.
4	Инструмент подобран верно, сборка выполнена на 80%.
3	Инструмент подобран верно, сборка не выполнена.

Задание №5

Разработать планировку участка с использованием системы автоматизированного проектирования

и САД технологии.

Оценка	Показатели оценки
5	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и САД технологии.
4	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и САД технологии, есть замечания.
3	Планировка участка не соответствует правилам ТБ, допущены ошибки.