

**Перечень теоретических и практических заданий к зачету  
по УП.1 Учебной практики  
(3 курс, 6 семестр 2023-2024 уч. г.)**

**Форма контроля:** Индивидуальные задания (Информационно-аналитический)

**Описательная часть:** Выполнить индивидуальное задание

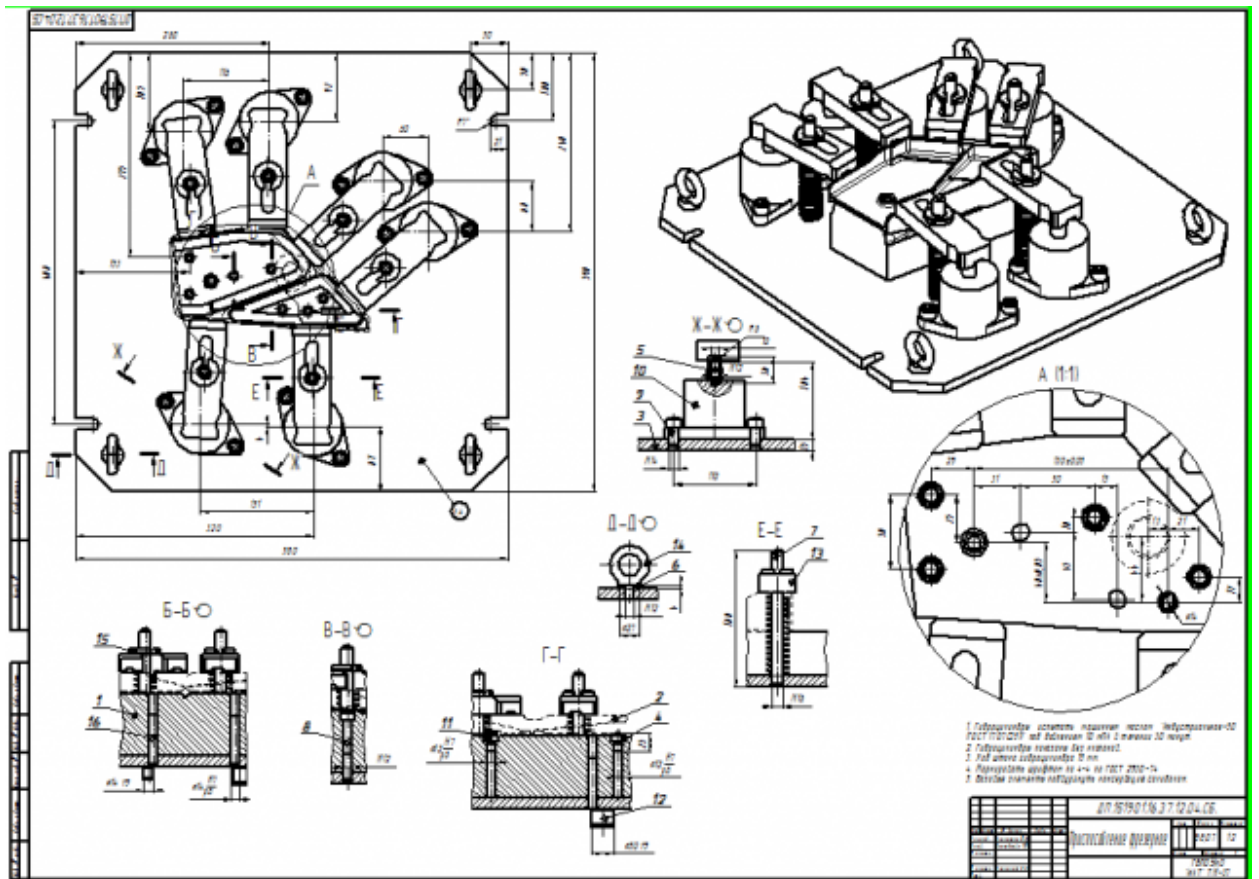
**Перечень практических заданий:**

**Задание №1** Сделать детали по выданным чертежам и разместить их в выданной модели сборки (узел, агрегат)

Оценка	Показатели оценки
5	Модели выполнены со 80-100% качеством и с таким же качеством размещены в сборке
4	Модели выполнены со 60-80% качеством и с таким же качеством размещены в сборке
3	Модели выполнены со 40-60% качеством и с таким же качеством размещены в сборке

**Задание №2** Выдать чертеж станочного приспособления на основании ЭМС.

Пример:



Оценка	Показатели оценки
5	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вычерчены изображения и формы детали чертежа согласно ГОСТ 2. 305-68 без ошибок;</li> <li>2. Нанесены размеры с нарушением ГОСТ 2307-68;</li> <li>3. Вписаны технические условия описания приспособления согласно ГОСТ 2309-68 без ошибок;</li> </ol>
4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вычерчены изображения и формы детали чертежа выполнены с небольшим нарушением ГОСТ 2. 305-68;</li> <li>2. Нанесены размеры с небольшим нарушением ГОСТ 2307-68;</li> <li>3. Вписаны технические условия описания приспособления выполнены с небольшим нарушением ГОСТ 2309-68;</li> </ol>
3	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вычерчены изображения и формы детали чертежа выполнены с нарушением ГОСТ 2. 305-68 и содержат ошибки;</li> <li>2. Нанесены размеры с нарушением ГОСТ 2307-68 и имеют отклонения от истинных размеров;</li> <li>3. Вписаны технические условия описания приспособления выполнены с нарушением ГОСТ 2309-68 и являются не полными;</li> </ol>

Задание №3  
 Сделать заявку на изменение технологических параметров детали для ее повышения технологичности

Оценка	Показатели оценки

5	Заявка составлена правильно.  Все пункты на изменения обоснованы грамотно, техническим языком и рационально
4	Заявка составлена.  Все пункты на изменения обоснованы грамотно, техническим языком но не все элементы рационально изменены
3	Заявка составлена.  Не все пункты на изменения обоснованы, и не все элементы описаны которые нужно менять

**Выдание №4** Выданную деталь, и по полученным данным в электронном виде выполнить ее моделирование (восстановление)

Оценка	Показатели оценки
5	Модель выполнена со 100% качеством
4	Модель выполнена со 80% качеством
3	Модель выполнена со 60% качеством

**Выдание №5** Расчет количества основного оборудования для поточного производства

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен правильно и самостоятельно
4	Расчет выполнен правильно но с подсказки преподавателя
3	Расчет выполнен но при непосредственном руководством преподавателя

**Выдание №6** Расчет численности работающих в цеху. Расчет численности основных производственных рабочих. Определение численности вспомогательных рабочих, ИТР и служащих

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен правильно и самостоятельно
4	Расчет выполнен правильно но с подсказки преподавателя
3	Расчет выполнен но при непосредственном руководством преподавателя

**Выдание №7** Расчет площадей цеха

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен правильно и самостоятельно

4	Расчет выполнен правильно но с подсказки преподавателя
3	Расчет выполнен но при непосредственном руководством преподавателя

**Задание №8** Расчет количества технологического оборудования с использованием метода приведения программы выпуска

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен правильно и самостоятельно
4	Расчет выполнен правильно но с подсказки преподавателя
3	Расчет выполнен но при непосредственном руководством преподавателя

**Задание №9** Расчет термоусадки печатаемой модели с присенением САПР

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен правильно, параметры подобраны верно, работа выполнена самостоятельно
4	Расчет выполнен правильно, параметры подобраны частично верно, работа выполнена с подсказкой преподавателя
3	Расчет выполнен, параметры подобраны при содействии и помощи преподавателя

### Задание №10

1. Выполнить сканирование выданной детали;
2. Выполнить моделирование детали по полученным данным;
3. Разместить выполненную модель в сборку узла посадочным местам;
4. Выполнить ее крепление стандартными изделиями

Оценка	Показатели оценки
5	Все четыре пункта выполнены на 80-100% качества
4	Все четыре пункта выполнены на 60-80% качества
3	Все четыре пункта выполнены на 40-60% качества

**Задание №11** Компановку основных и вспомогательных цехов

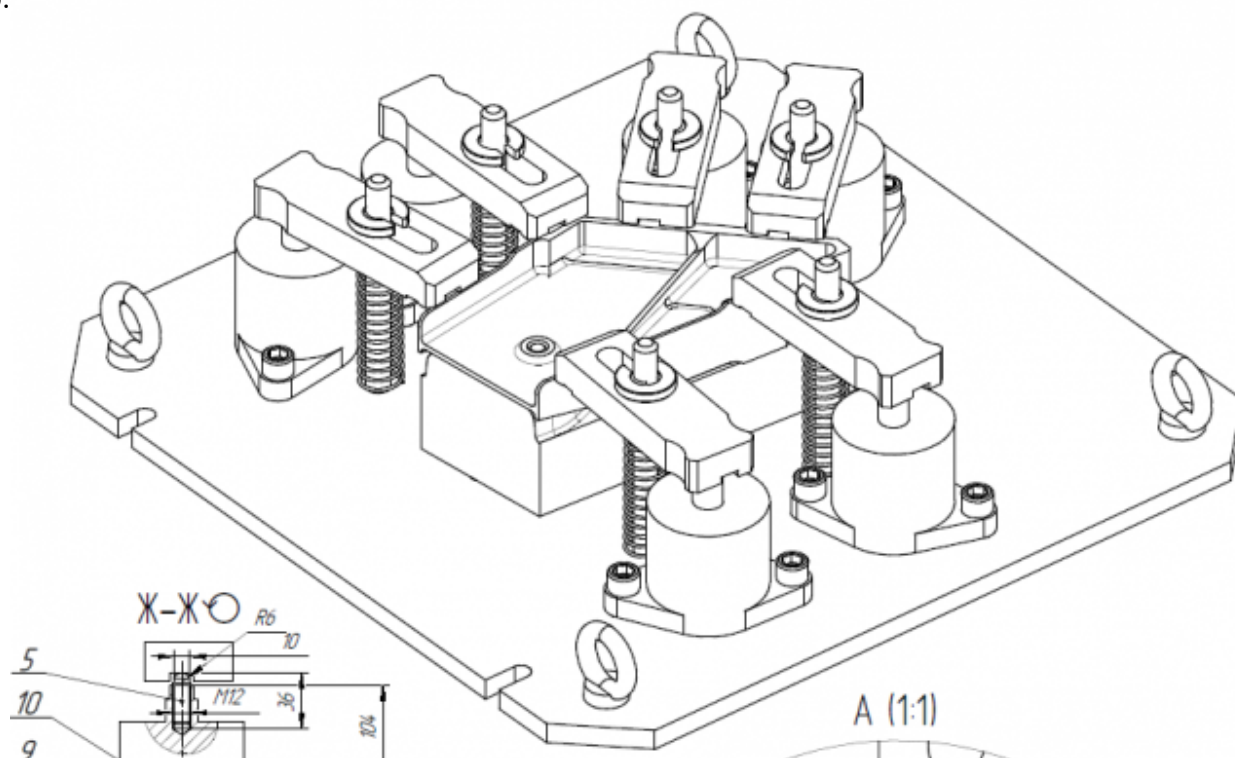
Оценка	Показатели оценки
5	Компановка выполнена правильно на 80-100%
4	Компановка выполнена с минимальными недочетами 60-80%
3	Компановка содержит ошибки и выполнена 40-60%

**Задание №12** разработку планировки участка механического цеха машиностроительного производства

Оценка	Показатели оценки
5	Планировка выполнена правильно на 80-100%
4	Планировка выполнена с минимальными недочетами 60-80%
3	Планировка содержит ошибки и выполнена 40-60%

**Задание №13** ранее выполненных расчетов силы зажима и расчета на прочность, а также КЭМ заготовки смоделировать ЭМС станочного приспособления

Пример:



Оценка	Показатели оценки
5	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Модель сборки полностью соответствует назначению и функциональности</li> <li>2. Размеры модели сборки и элементов соответствуют расчетным и подобранным размерам</li> <li>3. Деталь за базированна на приспособлении согласно расчетов на базирование</li> <li>4. Ложемент в сборке приспособления полностью соответствует конфигурации детали</li> <li>5. Модель приспособления не имеет изъянов и недоработок</li> </ol>

4	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Модель сборки полностью соответствует назначению и функциональности</li><li>2. Размеры модели сборки и элементов не все соответствуют расчетным</li><li>3. Деталь за базированна на приспособлении согласно расчетов на базирование</li><li>4. Ложемент в сборке приспособления полностью соответствует конфигурации детали</li><li>5. Модель приспособления имеет некоторые изъяны и недоработки</li></ol>
3	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Модель сборки полностью соответствует назначению и функциональности</li><li>2. Размеры модели сборки и элементов не соответствуют расчетным</li><li>3. Деталь за базированна на приспособлении согласно расчетов на базирование</li><li>4. Ложемент в сборке приспособления не полностью соответствует конфигурации детали</li><li>5. Модель приспособления имеет некоторые изъяны и недоработки</li></ol>