

## Аннотация рабочей программы дисциплины

### ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования

для специальности

### 15.02.08 Технология машиностроения

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.08 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.08 Технология машиностроения; с учетом примерной программы дисциплины ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования, рекомендованной Центром профессионального образования Федерального государственного автономного учреждения Федерального института развития образования (ФГАУ «ФИРО») (протокол заседания № 4 от 5 сентября 2013 года); на основе рекомендаций работодателя (протокол заседания ВЦК ТМ №12 от 11.03.2022 г.).

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 3 курсе.

Рабочая программа дисциплины рассчитана на 138 часа(ов) максимальной учебной нагрузки, в том числе 92 часа(ов) аудиторной учебной нагрузки, предусмотрена внеаудиторная (самостоятельная) работа обучающегося в объеме 46 часа(ов).

#### **Программа содержит:**

##### **I. Паспорт рабочей дисциплины.**

##### **II. Структуру и содержание дисциплины.**

Тематический план отражает наименование разделов, объём часов выделяемый на изучение теоретической и практической частей, тематику самостоятельной работы обучающихся. Содержание дисциплины состоит из разделов:

##### 1. Базовые понятия применяемые в программировании ЧПУ

##### 2. Базовые принципы программирования фрезерной обработки деталей для оборудования с программным управлением

##### 3. Базовые принципы программирования токарной обработки деталей для оборудования с программным управлением

##### **III. Условия реализации рабочей программы дисциплины.**

##### **IV. Контроль и оценку результатов освоения дисциплины.**

В результате освоения дисциплины у обучающегося формируются:

##### 1. ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

##### ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

##### ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

##### ОК.4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

##### ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

##### ОК.6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

##### ОК.7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК.8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК.9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

**2. ПК.1.1** Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

**ПК.1.3** Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

**ПК.1.4** Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

**ПК.1.5** Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.