

Аннотация
рабочей программы профессионального модуля

ПМ.04 Выполнение работ по профессиям рабочих: "Токарь", "Фрезеровщик"

для специальности

15.02.08 Технология машиностроения

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.08 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.08 Технология машиностроения; Профессионального стандарта «Фрезеровщик»; Профессионального стандарта «Токарь»; на основе рекомендаций работодателя (протокол заседания ВЦК ТМ №12 от 11.03.2022 г.).

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.04.01 Выполнение работ по профессии «Токарь» или «Фрезеровщик», МДК.04.02 Основы слесарного дела. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 2 курсе.

Рабочая программа профессионального модуля рассчитана на 267 часа(ов), в том числе максимальный объем учебной нагрузки составляет 267 часа(ов).

Программа содержит:

I. Паспорт рабочей программы профессионального модуля.

II. Структуру и содержание профессионального модуля.

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

1. Выполнение работ по профессии «Токарь» или «Фрезеровщик»

1.1 Ознакомление с основами работы станочника

2. Основы слесарного дела

2.1 Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии

2.2 Метрология

2.3 Материалы в самолетостроении

2.4 Машиностроительное черчение

2.5 Слесарные работы

2.6 Клепка

III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.

IV. Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются:

1. ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК.4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК.6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК.7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК.8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК.9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

2. ПК.4.1 Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству

ПК.4.2 Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству

ПК.4.3 Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой

ПК.4.4 Контроль простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб

ПК.4.5 Фрезерование заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству

ПК.4.6 Контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству