Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

Методические указания
по выполнению самостоятельной работы
по междисциплинарному курсу

МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования

специальности
15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Иркутск, 2022

РАССМОТРЕНЫ

Председатель ЦК

_____ / Е.А. Логинова /

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УР

_____ Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Шишкин Андрей Юрьевич

Пояснительная записка

МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования относится к ПМ.03 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве. Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

- систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся
- углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу
- развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности
- развитие пространственного воображения, логического мышления
- формирование самостоятельного мышления
- развитие способности к сопоставлению нового и ранее изученного материала
- развитие профессиональных умений

Особую важность приобретают умения студентов читать, разрабатывать и оформлять чертежи деталей и сборочных единиц. А также самостоятельно применять полученные знания и умения на практике. Методические рекомендации помогут студентам целенаправленно изучать материал по теме, определять свой уровень знаний и умений при выполнении самостоятельной работы.

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

Слушать, записывать и запоминать лекцию.

Внимательно читать план выполнения работы.

Выбрать свой уровень подготовки задания.

Обращать внимание на рекомендуемую литературу.

Из перечня литературы выбирать ту, которая наиболее полно раскрывает вопрос задания.

Учиться кратко излагать свои мысли.

Использовать общие правила написания конспекта.

Обращать внимание на достижение основной цели работы.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 1. Аддитивные технологии Тема 14. Диагностика и обслуживание аддитивного оборудования	Диагностировать причину поломки определенного узла аддитивного оборудования.	Диагностировать причину поломки определенного узла аддитивного оборудования.	2
Раздел 2. Универсальные станочные технологии Тема 5. Ремонт металлообрабатывающего оборудования	Разработка и составление таблицы основных неисправностей станка и способах их устранения.	Разработка и составление таблицы основных неисправностей станка и способах их устранения.	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Диагностировать причину поломки определенного узла аддитивного оборудования..

Цель работы: систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся.

Уровень СРС: реконструктивная.

Форма контроля: Проверка реферата.

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

Написать реферат на тему "Диагонстика поломок узлов аддитивного оборудования" объемом 25 печатных листов.

Критерии оценки:

оценка «5» - Реферат написан в полном объеме главная тема раскрыта и описана.

оценка «4» - Реферат написан не в полном объеме главная тема раскрыта и описана.

оценка «3» - Реферат написан не в полном объеме главная тема не раскрыта.

Самостоятельная работа №2

Название работы: Разработка и составление таблицы основных неисправностей станка и способах их устранения..

Цель работы: систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся.

Уровень СРС: воспроизводящая.

Форма контроля: Проверка таблицы.

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

Разработать и составить таблицы основных неисправностей станка и описать способы их устранения.

Критерии оценки:

оценка «5» - Все неисправности занесены в таблицу,так же описаны способы устранения данных неисправностей.

оценка «4» - Все неисправности занесены в таблицу,не все способы устранения неисправностей описаны.

оценка «3» - Все неисправности занесены в таблицу.