Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

Методические указания по выполнению самостоятельной работы по дисциплине

ОП.05 Процессы формообразования и инструменты

специальности

15.02.16 Технология машиностроения

Иркутск, 2023

РАССМОТРЕНЫ

Председатель ЦК

_____ / С.Л. Кусакин /

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УР

_____ Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Рыков Алексей Анатольевич

Пояснительная записка

Дисциплина ОП.05 Процессы формообразования и инструменты входит в Общепрофессиональный цикл. Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

- систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся;
- углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу;
- развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности;
- развитие пространственного воображения, логического мышления;
- формирование самостоятельного мышления;
- развитие способности к сопоставлению нового и ранее изученного материала;
- развитие исследовательских умений

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

- слушать, записывать и запоминать лекцию;
- внимательно читать план выполнения работы;
- выбрать свой уровень подготовки задания;
- обращать внимание на рекомендуемую литературу;
- из перечня литературы выбирать ту, которая наиболее полно раскрывает вопрос задания;
- учиться кратко излагать свои мысли;
- использовать общие правила написания конспекта;
- оценивать, насколько правильно понято содержание материала, для этого придумать вопрос, направленный на уяснение материала;
- обращать внимание на достижение основной цели работы.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 3. Обработка материалов резанием Тема 6. Расчет режимов резания при фрезеровании	Разработать и заполнить таблицу соответствия классификации станков, выполняемых операций и вида инструмента.	Разработать и заполнить таблицу соответствия классификации станков, выполняемых операций и вида инструмента.	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Разработать и заполнить таблицу соответствия классификации станков, выполняемых операций и вида инструмента..

Цель работы: систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся.

Уровень СРС: воспроизводящая.

Форма контроля: Проверка качества разработки формы таблицы и ее заполнения в тетради..

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

Разработать и заполнить таблицу соответствия классификации станков, выполняемых операций и вида инструмента.

Критерии оценки:

оценка «5» - Таблица выполнена и соответствует критериям, может быть использована при выборе станков и инструмента при выполнении курсового проекта.

оценка «4» - Таблица выполнена и соответствует критериям, может быть использована при выборе станков и инструмента при выполнении курсового проекта. Имееття не более 4 замечаний или 1 ошибки.

оценка «3» - Таблица заполнена. Имеется не более 3 грубых нарушений.