Аннотация
рабочей программы профессионального модуля

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
для специальности
15.02.16 Технология машиностроения

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.16 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.16 Технология машиностроения; с учетом примерной рабочей программы профессионального модуля «ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» в составе примерной основной образовательной программы специальности 15.02.16 Технология машиностроения, зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ; на основе рекомендаций работодателя (протокол заседания ВЦК ТМ №4 от 24.11.2022 г.).

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования, МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин, МДК.01.03 Разработка конструкторской документации с применением систем автоматизированного проектирования, производственной практики по профилю специальности, учебной практики. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 3 курсе, производственная практика (по профилю специальности) проходит на 3 курсе.

Рабочая программа профессионального модуля рассчитана на 730 часа(ов), из них на освоение МДК - 550 часа(ов), на учебную практику- 72 часа(ов), на производственную практику по профилю специальности - 108 часа(ов).

Программа содержит:

I. Паспорт рабочей профессионального модуля.

II. Структуру и содержание профессионального модуля.

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования
   - 1.1 Система классификации деталей машиностроения
   - 1.2 Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин
2. Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин
   - 2.1 Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин
   - 2.2 Типовые технологические процессы изготовления различных деталей машин
   - 2.3 Особенности проектирования, оформления и назначения технологических режимов различных технологических операций
3. Разработка конструкторской документации с применением систем автоматизированного проектирования
   - 3.1 Основные правила и понятия, применяемые в черчении и компьютерной графике
   - 3.2 Двумерное проектирвание. Черчение на плоскости
   - 3.3 Двумерное проектирвание. Черчение на плоскости
   - 3.4 Трехмерное моделирование в системе КОМПАС 3D
   - 3.5 Трехмерное моделирование в системе Autodesk Inventor

3.6 Трехмерное моделирование в системе NX

III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.

IV. Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются:

ПК.1.1 Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин

ПК.1.2 Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства

ПК.1.3 Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве

ПК.1.4 Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин

ПК.1.5 Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

ПК.1.6 Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

ПК.1.7 Разрабатывать конструкторскую документацию с применением САПР