

## **Аннотация рабочей программы профессионального модуля**

### ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

для специальности

#### 15.02.16 Технология машиностроения

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.16 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.16 Технология машиностроения; с учетом примерной рабочей программы профессионального модуля «ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» в составе примерной основной образовательной программы специальности 15.02.16 Технология машиностроения, зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ; на основе рекомендаций работодателя (протокол заседания ВЦК ТМ №4 от 24.11.2022 г.).

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования, МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин, МДК.01.03 Разработка конструкторской документации с применением систем автоматизированного проектирования, производственной практики по профилю специальности, учебной практики. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 3 курсе, производственная практика (по профилю специальности) проходит на 3 курсе.

Рабочая программа профессионального модуля рассчитана на 730 часа(ов), из них на освоение МДК - 550 часа(ов), на учебную практику- 72 часа(ов), на производственную практику по профилю специальности - 108 часа(ов).

#### **Программа содержит:**

##### **I. Паспорт рабочей программы профессионального модуля.**

##### **II. Структуру и содержание профессионального модуля.**

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

#### 1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования

##### 1.1 Система классификации деталей машиностроения

##### 1.2 Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин

#### 2. Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин

##### 2.1 Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин

##### 2.2 Типовые технологические процессы изготовления различных деталей машин

##### 2.3 Особенности проектирования, оформления и назначения технологических режимов различных технологических операций

#### 3. Разработка конструкторской документации с применением систем автоматизированного проектирования

##### 3.1 Основные правила и понятия, применяемые в черчении и компьютерной графике

##### 3.2 Двумерное проектирование. Черчение на плоскости

##### 3.3 Двумерное проектирование. Черчение на плоскости

##### 3.4 Трёхмерное моделирование в системе КОМПАС 3D

##### 3.5 Трёхмерное моделирование в системе Autodesk Inventor

### 3.6 Трехмерное моделирование в системе NX

**III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.**

**IV. Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.**

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются:

1. ОК.1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

ОК.2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК.3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

ОК.4 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ОК.5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

ОК.6 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

ОК.7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК.8 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

ОК.9 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

2. ПК.1.1 Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин

ПК.1.2 Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства

ПК.1.3 Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве

ПК.1.4 Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин

ПК.1.5 Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

ПК.1.6 Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

ПК.1.7 Разрабатывать конструкторскую документацию с применением САПР