

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое
обслуживание сборочного оборудования
(3 курс, 6 семестр 2025-2026 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Самостоятельная работа

Задание №1

Описать методы измерения геометрических параметров станков.

Оценка	Показатели оценки
5	Описаны пять методов измерения геометрической точности.
4	Описаны четыре метода измерения геометрической точности.
3	Описаны три метода измерения геометрической точности.

Задание №2

Описать последовательность проверки станка на работоспособность.

Оценка	Показатели оценки
5	Последовательность описана верно.
4	Последовательность проверки имеет незначительные ошибки.
3	Последовательность проверки станка нарушена.

Текущий контроль №2

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Самостоятельная работа

Задание №1

Описать последовательность наладки FDM 3D принтера.

Оценка	Показатели оценки
5	Описание последовательности наладки дана верно.
4	При описании последовательности наладки были допущены незначительные ошибки.
3	При описании последовательности наладки дана с ошибками.

Задание №2

Сформулировать определения режимам резания.

Оценка	Показатели оценки
5	Определения верны.
4	Определения даны с незначительными ошибками.
3	Часть определений не верны.

Задание №3

Подобрать режущий инструмент и рассчитать режимы резания для торцевого фрезерования заготовки.

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент и расчеты верны.
4	Инструмент подобран верно, а расчеты выполнены с незначительными ошибками.
3	Инструмент подобран не верно, а расчеты выполнены с незначительными ошибками.

Текущий контроль №3

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Самостоятельная работа

Задание №1

Описать виды ремонта.

Оценка	Показатели оценки
5	Все виды ремонта описаны.
4	Виды ремонта описаны не полностью.
3	Виды ремонта описаны с ошибками.

Задание №2

Описать виды и комплектность ремонтных документов.

Оценка	Показатели оценки
5	Виды и комплектность описаны верно.
4	Виды и комплектность описаны с незначительными ошибками.
3	Виды и комплектность описаны.

Задание №3

Приборы необходимые при контроле качества выполненных работ по наладке и подналадке станков

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все необходимые приборы и зоны контроля где применяются данные приборы.
4	Перечислены не все приборы и зоны контроля где применяются данные приборы.
3	Приборы перечислены.

Текущий контроль №4

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Самостоятельная работа

Задание №1

Описать восемь принципов TPM (Total Productive Maintenance).

Оценка	Показатели оценки
5	Описаны восемь принципов.
4	Описаны шесть принципов.
3	Описаны пять принципов.

Задание №2

Описать цель (TPM – Total Productive Maintenance).

Оценка	Показатели оценки
5	Цель описана верно.
4	Цель описана не совсем корректно.
3	Цель описана ошибочно.

Задание №3

Описать устройства местного контроля и принцип их действия.

Оценка	Показатели оценки
5	Устройства и принцип их действия описан верно.
4	Устройства и принцип их действия описан с незначительными ошибками.
3	Устройства и принцип их действия описан не в полном объеме.