Аннотация
рабочей программы профессионального модуля

ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
для специальности
15.02.16 Технология машиностроения

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.16 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.16 Технология машиностроения; с учетом примерной рабочей программы Профессионального модуля «ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве» в составе примерной основной образовательной программы специальности 15.02.16 Технология машиностроения, зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ.

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве, МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации, производственной практики по профилю специальности. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 3-4 курсах, производственная практика (по профилю специальности) проходит на 4 курсе.

Рабочая программа профессионального модуля рассчитана на 308 часа(ов), из них на освоение МДК - 236 часа(ов), на производственную практику по профилю специальности - 72 часа(ов).

Программа содержит:

I. Паспорт рабочей профессионального модуля.

II. Структуру и содержание профессионального модуля.

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

1. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
   - 1.1 Типовые задачи и технологические процессы сборки
   - 1.2 Разработка технологического процесса и технологической документации по сборке узлов или изделий
   - 1.3 Автоматизация разработки и реализации управляющих программ для сборки узлов или изделий
   - 1.4 Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР
2. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
   - 2.1 Основы технических измерений
   - 2.2 Специальные средства измерения

III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.

IV. Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются:

ПК.3.1 Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации

ПК.3.2 Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий

ПК.3.3 Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

ПК.3.4 Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства

ПК.3.5 Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению

ПК.3.6 Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами

ПК.3.7 Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации