Перечень заданий к зачету по учебной практике УП.01 (МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования) по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства (4 курс, 7 семестр, 2026-2027 уч. г.)

Метод и форма контроля: Практические работа в формате демонстрационного экзамена

Вид контроля: Практическая работа

Перечень заданий:

Задание 1 (Время выполнения: 180 минут)

Проверяемые ПК

- ПК4.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
- ПК4.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
- ПК4.3 Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
- ПК4.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
- ПК4.5 Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию

Содержание задания:

Выполнить диагностирование оборудования 3D-принтера Imprinta hercules g2, серийный номер №205.

1. Провести внешний осомотр оборудования;

2. Включить оборудование, калибровку платформы;

3. Произвести чистку экструдера 3д принтера от пробки;

4. Произвести тестовый запуск калибровочной 3д-модели плоскостности платформы;

4. Произвести тестовый запуск печати калибровочной 3д-модели "Кубик" для определения точности размеров принтера;

5. Произвести тестовый запуск печати калибровочной 3д-модели "3D Benchy" для определения производительности и качества печати наклонных поверхностей.

Критерии оценивания

Критерий	Баллы	Включенность	Итого
Выполнен визуальный осмотра оборудования, произведен тестовый запуск.	5	1	5
Калибровка платформы была выполнена верно.	20	1	20

Была произведена чистка экструдера 3д принтера от пробки	20	1	20
Выполнена тестовая печать калибровки плоскостности платформы	20	1	20
Выполнена тестовая печать калибровочной модели кубика и 3D Benchy	10	2	20
Оформлен отчет неполадок оборудования (5 пунктов)	1	5	5
Оформлена ведомость расходных материалов и запасных частей для ремонта и обслуживания 3д принтера	2	5	10
Итого баллов			**100**

Перевод баллов в оценку

Критерий	Нижняя граница, в %	Баллы
Оценка «3»	40	40
Оценка «4»	60	60
Оценка «5»	90	90