

Аннотация рабочей программы профессионального модуля

ПМ.01 Основная программа профессионального обучения, профессиональной подготовки по профессии 19149 «Токарь» для специальности 0 Дополнительное образование

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 0 Дополнительное образование; учебного плана специальности 0 Дополнительное образование; .

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: 1. Материаловедение, 2. Метрология, стандартизация и сертификация, 3. Процессы формообразования и инструменты, 4. Охрана труда, учебной практики. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 1 курсе.

Рабочая программа профессионального модуля рассчитана на 141 часа(ов), в том числе максимальный объем учебной нагрузки составляет 29 часа(ов), учебной практики 104 часа(ов).

Программа содержит:

I. Паспорт рабочей программы профессионального модуля.

II. Структуру и содержание профессионального модуля.

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

1. Материаловедение

1.1 Материаловедение

2. Метрология, стандартизация и сертификация

2.1 Метрология, стандартизация и сертификация

3. Процессы формообразования и инструменты

3.1 Процессы формообразования и инструменты

4. Охрана труда

4.1 Охрана труда

III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.

IV. Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются:

ПК..1 Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках (включая конические поверхности)

ПК..2 Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках (включая конические поверхности)

ПК..3 Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках (включая конические поверхности)

ПК..4 Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках (включая конические поверхности)