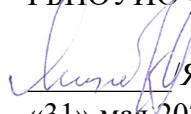




Министерство образования Иркутской области  
Государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение Иркутской области  
«Иркутский авиационный техникум»

УТВЕРЖДАЮ  
Директор  
ГБНОУИО «ИАТ»

 Якубовский А.Н.  
«31» мая 2022 г.

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ПРОГРАММЕ**  
**Профессионального обучения**

Иркутск, 2022

№	Разработчик ФИО
---	-----------------

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

### 1.1. Область применения фонда оценочных средств (ФОС)

ФОС по программе является частью программы дополнительного профессионального образования.

### 1.2. Цели и задачи программы – требования к результатам освоения программы

В результате освоения программы обучающийся должен	№ дидактической единицы	Формируемая дидактическая единица
Знать	1.1	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных токарных и точильно-шлифовальных станках
	1.2	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	1.3	Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении токарных работ
Уметь	2.1	Читать и применять техническую документацию на простые детали с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам
	2.2	Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать простые универсальные приспособления
	2.3	Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать режущие инструменты
	2.4	Определять степень износа режущих инструментов
	2.5	Устанавливать заготовки без выверки и с выверкой по детали
	2.6	Выполнять токарную обработку поверхностей (включая конические) заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

	2.7	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте токаря
Иметь практический опыт	3.1	Анализ исходных данных для выполнения токарной обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках
	3.2	Настройка и наладка универсального токарного станка для обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам
	3.3	Выполнение технологических операций точения наружных и внутренних поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам в соответствии с технической документацией
	3.4	Заточка простых резцов и сверл, контроль качества заточки
	3.5	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию универсальных токарных станков в соответствии с технической документацией
	3.6	Поддержание требуемого технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте токаря

### 1.3. Формируемые компетенции

## **2. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОГРАММЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ**

### **3. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОГРАММЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**