



Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ГБНОУИО «ИАТ»

 Якубовский А.Н.
«31» мая 2022 г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ПРОГРАММЕ
Профессионального обучения

Иркутск, 2022

№	Разработчик ФИО
---	-----------------

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Область применения фонда оценочных средств (ФОС)

ФОС по программе является частью программы дополнительного профессионального образования.

1.2. Цели и задачи программы – требования к результатам освоения программы

В результате освоения программы обучающийся должен	№ дидактической единицы	Формируемая дидактическая единица
Знать	1.1	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных токарных и точильно-шлифовальных станках
	1.2	Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	1.3	Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении токарных работ
Уметь	2.1	Читать и применять техническую документацию на простые детали с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам
	2.2	Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать простые универсальные приспособления
	2.3	Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать режущие инструменты
	2.4	Определять степень износа режущих инструментов
	2.5	Устанавливать заготовки без выверки и с выверкой по детали
	2.6	Выполнять токарную обработку поверхностей (включая конические) заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом

	2.7	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте токаря
Иметь практический опыт	3.1	Анализ исходных данных для выполнения токарной обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках
	3.2	Настройка и наладка универсального токарного станка для обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам
	3.3	Выполнение технологических операций точения наружных и внутренних поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам в соответствии с технической документацией
	3.4	Заточка простых резцов и сверл, контроль качества заточки
	3.5	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию универсальных токарных станков в соответствии с технической документацией
	3.6	Поддержание требуемого технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте токаря

1.3. Формируемые компетенции

2. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОГРАММЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ

3. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОГРАММЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ