Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ГБПОУИО «ИАТ»
_____ Якубовский А.Н.
«31» мая 2022 г.

# ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ПРОГРАММЕ
## Профессионального обучения

Иркутск, 2022

| № | Разработчик ФИО |
| --- | --- |

# 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

## 1.1. Область применения фонда оценочных средств (ФОС)

ФОС по программе является частью программы дополнительного профессионального образования.

## 1.2. Цели и задачи программы – требования к результатам освоения программы

| В результате освоения программы обучающийся должен | № дидактической единицы | Формируемая дидактическая единица |
|---|---|---|
| Знать | 1.1 | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных токарных и точильно-шлифовальных станках |
| | 1.2 | Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| | 1.3 | Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении токарных работ |
| Уметь | 2.1 | Читать и применять техническую документацию на простые детали с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам |
| | 2.2 | Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать простые универсальные приспособления |
| | 2.3 | Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать режущие инструменты |
| | 2.4 | Определять степень износа режущих инструментов |
| | 2.5 | Устанавливать заготовки без выверки и с выверкой по детали |
| | 2.6 | Выполнять токарную обработку поверхностей (включая конические) заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом |

| | | |
|---|---|---|
| | 2.7 | Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте токаря |
| Иметь практический опыт | 3.1 | Анализ исходных данных для выполнения токарной обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках |
| | 3.2 | Настройка и наладка универсального токарного станка для обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам |
| | 3.3 | Выполнение технологических операций точения наружных и внутренних поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам в соответствии с технической документацией |
| | 3.4 | Заточка простых резцов и сверл, контроль качества заточки |
| | 3.5 | Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию универсальных токарных станков в соответствии с технической документацией |
| | 3.6 | Поддержание требуемого технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте токаря |

**1.3. Формируемые компетенции**

## 2. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОГРАММЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ

## 3. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОГРАММЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ