Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

Методические указания по выполнению самостоятельной работы по дисциплине

ОП.09 Заготовительно-штамповочное производство

специальности

24.02.01 Производство летательных аппаратов

Иркутск, 2023

РАССМОТРЕНЫ

Председатель ЦК

_____ / /

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УР

_____ Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Захаров Роман Николаевич
2	Задорожный Виктор Константинович

Пояснительная записка

Дисциплина ОП.09 Заготовительно-штамповочное производство входит в Общепрофессиональный цикл. Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

- систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся;
- углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу;
- развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности;
- формирование самостоятельного мышления;
- развитие исследовательских умений.

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

- Слушать, записывать и запоминать лекцию.
- Внимательно читать план выполнения работы.
- Выбирать свой уровень подготовки задания.
- Обращать внимание на рекомендуемую литературу.
- Из перечня литературы выбирать ту, которая наиболее полно раскрывает вопрос задания.
- Учиться кратко излагать свои мысли.
- Использовать общие правила написания конспекта.
- Оценивать, насколько правильно понято содержание материала, для этого придумать вопрос, направленный на уяснение материала.
- Обращать внимание на достижение основной цели работы.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 1. Основные сведения для проектирования, обеспечения взаимозаменяемости и увязки деталей самолета Тема 2. Конструкционные авиационные материалы	Расчёт параметров термической обработки для разных деталей.	Расчёт параметров термической обработки для разных деталей.	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Расчёт параметров термической обработки для разных деталей..
Цель работы: систематизация, закрепление, углубление и расширение полученных теоретических знаний студентов.
Уровень СРС: воспроизводящая.
Форма контроля: Письменный отчет в рабочей тетради. Устный ответ.
Количество часов на выполнение: 2 часа.
Задание:
Разработать модель детали "Шпангоут".
Критерии оценки:
оценка «5» - Деталь соответствует чертежу.
оценка «4» - У детали не более 5 размеров не сходятся с чертежом.
оценка «3» - У детали не более 10 размеров не сходятся с чертежом.