

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля**

**по МДК.02.01 Разработка и внедрение управляющих
программ изготовления деталей машин**

(3 курс, 6 семестр 2024-2025 уч. г.)

Текущий контроль №1

Форма контроля: Тестирование (Опрос)

Описательная часть: Компьютерное тестирование

Задание №1

Ответить на 5 вопросов по теме "Строение станка с ЧПУ".

Оценка	Показатели оценки
5	Отвечено на 5 вопросов правильно.
4	Отвечено на 4 вопроса правильно.
3	Отвечено на 3 вопроса правильно.

Задание №2

Ответить на 7 вопросов по теме "Технические характеристики станка с ЧПУ для обработки детали".

Оценка	Показатели оценки
5	Отвечено на 7 вопросов правильно.
4	Отвечено на 5 вопросов правильно.
3	Отвечено на 3 вопроса правильно.

Задание №3

Ответить на 5 вопросов по теме "Что такое привода, и какие они бывают?"

Оценка	Показатели оценки
5	Отвечено на 5 вопросов правильно.
4	Отвечено на 4 вопроса правильно.
3	Отвечено на 3 вопроса правильно.

Задание №4

Ответить на 15 вопросов по теме "G и M кодирование и их назначение?"

Оценка	Показатели оценки
5	Отвечено на 15 вопросов правильно.

4	Отвечено на 10 вопросов правильно.
3	Отвечено на 5 вопросов правильно.

Текущий контроль №2

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Практическая работа с использованием технических средств

Задание №1

Выбор указанного инструмента и инструментальной оснастки, его сборка и загрузка в магазин станка с ЧПУ.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена самостоятельно без помощи преподавателя с необходимыми комментариями по поводу своих действий.
4	Работа выполнена самостоятельно с 1 подсказкой преподавателя с комментариями своих действий.
3	Работа выполнена самостоятельно с 2 подсказками преподавателя без комментирования своих действий.

Задание №2

Перемещение рабочего органа с танка в указанную точку в ручном режиме.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена самостоятельно без помощи преподавателя с необходимыми комментариями по поводу своих действий.
4	Работа выполнена самостоятельно с 1 подсказкой преподавателя с комментариями своих действий.
3	Работа выполнена самостоятельно с 2 подсказками преподавателя без комментирования своих действий.

Задание №3

Написать в режиме MDI программу на вызов и указанного инструмента и перемещения его в указанную координату.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена самостоятельно без помощи преподавателя с необходимыми комментариями по поводу своих действий.
4	Работа выполнена самостоятельно с 1 подсказкой преподавателя с комментариями своих действий.

3	Работа выполнена самостоятельно с 2 подсказками преподавателя без комментирования своих действий.
---	---

Задание №4

Написать подпрограмму контура токарной детали и выполнить ее обработку на симуляторе станка.

Оценка	Показатели оценки
5	Контур описан без ошибок и обработан на черновую и чистовую самостоятельно без помощи преподавателя.
4	Контур описан без ошибок и обработан на черновую и чистовую с помощи преподавателя (1 обращение).
3	Контур описан без ошибок и обработан на черновую и чистовую с помощи преподавателя (2 обращение).

Задание №5

Написать подпрограмму контура фрезерной детали и выполнить ее обработку на симуляторе станка.

Оценка	Показатели оценки
5	Контур описан без ошибок и обработан на черновую и чистовую самостоятельно без помощи преподавателя.
4	Контур описан без ошибок и обработан на черновую и чистовую с помощи преподавателя (1 обращение).
3	Контур описан без ошибок и обработан на черновую и чистовую с помощи преподавателя (2 обращение).

Текущий контроль №3

Форма контроля: Практическая работа (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Выполнение тестирования и написание программы на обработку детали (токарной и фрезерной)

Задание №1

Ответить на вопросы по теме "Технологические особенности обработки на станках с ЧПУ?"

Оценка	Показатели оценки
5	Отвечено на 15 вопросов правильно.
4	Отвечено на 10 вопросов правильно.
3	Отвечено на 5 вопросов правильно.

Задание №2

Выполнить написание управляющей программы на обработку токарной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена самостоятельно без подсказок и сдана в указанный срок.
4	Работа выполнена самостоятельно без подсказок и сдана с отставанием от указанного срока на 3 дня.
3	Работа выполнена самостоятельно без подсказок и сдана с отставанием от указанного срока на неделю.

Задание №3

Выполнить написание управляющей программы на обработку фрезерной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Работа выполнена самостоятельно без подсказок и сдана в указанный срок.
4	Работа выполнена самостоятельно без подсказок и сдана с отставанием от указанного срока на 3 дня.
3	Работа выполнена самостоятельно без подсказок и сдана с отставанием от указанного срока на неделю.