

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по МДК.03.01 Разработка и реализация технологических
процессов в механосборочном производстве
(4 курс, 7 семестр 2025-2026 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Практическая работа (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Практическая работа с использованием ИКТ

Задание №1

Пройти тестирование по теме "Методы слесарно-механической обработки деталей" (5 вопросов из 20 возможных).

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно даны ответы на 5 вопросов.
4	Правильно даны ответы на 4 вопроса.
3	Правильно даны ответы на 3 вопроса.

Задание №2

Дать письменный ответ "Правила оформления карты маршрутной технологии сборки узлов или изделий".

Оценка	Показатели оценки
5	Письменный ответ полностью раскрывает тему вопроса и написан грамотно с использованием профессиональной лексики.
4	Письменный ответ раскрывает тему вопроса, но недостаточно полно, написан грамотно с использованием профессиональной лексики.
3	Письменный ответ раскрывает тему вопроса поверхностно и недостаточно грамотно и профессионально.

Задание №3

Дать письменный ответ "Правила оформления операционных карт сборки узлов или изделий".

Оценка	Показатели оценки
5	Письменный ответ полностью раскрывает тему вопроса и написан грамотно с использованием профессиональной лексики.
4	Письменный ответ раскрывает тему вопроса, но недостаточно полно, написан грамотно с использованием профессиональной лексики.
3	Письменный ответ раскрывает тему вопроса поверхностно и недостаточно грамотно и профессионально.

Задание №4

Дать письменный ответ "Правила оформления комплектовочные карты сборки узлов или изделий".

Оценка	Показатели оценки
5	Письменный ответ полностью раскрывает тему вопроса и написан грамотно с использованием профессиональной лексики.
4	Письменный ответ раскрывает тему вопроса, но недостаточно полно, написан грамотно с использованием профессиональной лексики.
3	Письменный ответ раскрывает тему вопроса поверхностно и недостаточно грамотно и профессионально.

Задание №5

Дать письменный ответ "Правила оформления карты оснастки сборки узлов или изделий".

Оценка	Показатели оценки
5	Письменный ответ полностью раскрывает тему вопроса и написан грамотно с использованием профессиональной лексики.
4	Письменный ответ раскрывает тему вопроса, но недостаточно полно, написан грамотно с использованием профессиональной лексики.
3	Письменный ответ раскрывает тему вопроса поверхностно и недостаточно грамотно и профессионально.

Задание №6

Дать письменный ответ "Правила оформления ведомости сборки узлов или изделий".

Оценка	Показатели оценки
5	Письменный ответ полностью раскрывает тему вопроса и написан грамотно с использованием профессиональной лексики.
4	Письменный ответ раскрывает тему вопроса, но недостаточно полно, написан грамотно с использованием профессиональной лексики.
3	Письменный ответ раскрывает тему вопроса поверхностно и недостаточно грамотно и профессионально.

Задание №7

Выполнить составление и оформление маршрутной карты сборки изделия (по вариантам).

Оценка	Показатели оценки
5	Карта выполнена без ошибок и предоставлена к сдаче в указанный срок.
4	Карта выполнена без ошибок, но предоставлена к сдаче с задержкой в 2 дня.

3	Карта выполнена с незначительными ошибками и предоставлена к сдаче с задержкой в 2 или больше дня.
---	--

Задание №8

Выполнить составление и оформление комплектовочной карты сборки изделия (по вариантам).

Оценка	Показатели оценки
5	Карта выполнена без ошибок и предоставлена к сдаче в указанный срок.
4	Карта выполнена без ошибок, но предоставлена к сдаче с задержкой в 2 дня.
3	Карта выполнена с незначительными ошибками и предоставлена к сдаче с задержкой в 2 или больше дня.

Задание №9

Выполнить составление и оформление ведомости сборки изделия (по вариантам).

Оценка	Показатели оценки
5	Ведомость выполнена без ошибок и предоставлена к сдаче в указанный срок.
4	Ведомость выполнена без ошибок, но предоставлена к сдаче с задержкой в 2 дня.
3	Ведомость выполнена с незначительными ошибками и предоставлена к сдаче с задержкой в 2 или больше дня.

Текущий контроль №2

Форма контроля: Практическая работа (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Письменная практическая работа

Задание №1

Дать письменный ответ на вопрос "Какие бывают виды передач"?

Оценка	Показатели оценки
5	Письменный ответ полностью раскрывает тему вопроса и написан грамотно с использованием профессиональной лексики.
4	Письменный ответ раскрывает тему вопроса, но недостаточно полно, написан грамотно с использованием профессиональной лексики.
3	Письменный ответ раскрывает тему вопроса поверхностно и недостаточно грамотно в профессиональном плане.

Задание №2

Пройти тестирование по теме "Сборка зубчатых, червячных, цепных и ременных передач" (5 вопросов из 20 возможных).

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно даны ответы на 5 вопросов.
4	Правильно даны ответы на 4 вопроса.
3	Правильно даны ответы на 3 вопроса.

Задание №3

Выполнить определение последовательности сборки сборочного узла.

Оценка	Показатели оценки
5	Последовательность определена верно.
4	Последовательность определена с 1 ошибкой.
3	Последовательность определена с 2 ошибками.

Задание №4

Выполнить разработку технологической схемы сборки сборочного узла.

Оценка	Показатели оценки
5	Схема выполнена без ошибок и предоставлена к сдаче в указанный срок.
4	Схема выполнена без ошибок, но предоставлена к сдаче с задержкой в 2 дня.
3	Схема выполнена с незначительными ошибками и предоставлена к сдаче с задержкой в 2 или более дня.

Задание №5

Выполнить определение методов и средств контроля для сборочного узла.

Оценка	Показатели оценки
5	Определение методов и средств контроля для сборочного узла выполнено без ошибок и предоставлено к сдаче в указанный срок.
4	Определение методов и средств контроля для сборочного узла выполнено без ошибок, но предоставлено к сдаче с задержкой в 2 дня.
3	Определение методов и средств контроля для сборочного узла выполнено с незначительными ошибками и предоставлено к сдаче с задержкой в 2 или более дня.

Текущий контроль №3

Форма контроля: Тестирование (Опрос)

Описательная часть: Компьютерное тестирование

Задание №1

Пройти тестирование по теме "Общие вопросы технологии сборки: основные понятия и определения" (5 вопросов из 20).

Оценка	Показатели оценки
5	Даны ответы правильно на все 5 вопросов.
4	Даны ответы правильно на все 4 вопроса.
3	Даны ответы правильно на все 3 вопроса.

Задание №2

Пройти тестирование по теме "Размерные цепи" (5 вопросов из 20 возможных).

Оценка	Показатели оценки
5	Даны ответы правильно на все 5 вопросов.
4	Даны ответы правильно на все 4 вопроса.
3	Даны ответы правильно на все 3 вопроса.

Текущий контроль №4

Форма контроля: Практическая работа (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Практическая работа с использованием ИКТ

Задание №1

Выполнить размерный анализ и определение рациональных методов обеспечения точности изделия или узла (по вариантам).

Оценка	Показатели оценки
5	Размерный анализ и определение рациональных методов обеспечения точности выполнено верно и сдано в указанный срок.
4	Размерный анализ и определение рациональных методов обеспечения точности выполнено не совсем полностью и точно и сдано с нарушением срока сдачи в 2 дня.
3	Размерный анализ и определение рациональных методов обеспечения точности выполнено только на половину и сдано с нарушением срока сдачи в 4 дня.

Задание №2

Выполнить составление схемы общей и узловой сборки изделия (по вариантам).

Оценка	Показатели оценки
5	Схема общей и узловой сборки изделия выполнена полностью и качественно и сдана в указанный срок.
4	Схема общей и узловой сборки изделия выполнена полностью, но не достаточно качественно и сдана с нарушением срока сдачи в 2 дня.

3	Схема общей и узловой сборки изделия выполнена не полностью и сдана с нарушением срока сдачи в 4 дня.
---	---

Задание №3

Выполнить определение последовательности сборочного процесса и содержания сборочных операций для изделий с подшипниками (по вариантам).

Оценка	Показатели оценки
5	Определение последовательности сборочного процесса и содержания сборочных операций для изделий с подшипниками выполнено полностью и сдано в указанный срок.
4	Определение последовательности сборочного процесса и содержания сборочных операций для изделий с подшипниками выполнено с незначительными ошибками и сдано с нарушением срока сдачи в 2 дня.
3	Определение последовательности сборочного процесса и содержания сборочных операций для изделий с подшипниками выполнено с ошибками и сдано с нарушением срока сдачи в 4 дня.

Задание №4

Выполнить определение состава и последовательности выполнения операций сборки составных валов (по вариантам).

Оценка	Показатели оценки
5	Определение состава и последовательности выполнения операций сборки составных валов выполнено полностью и сдано в указанный срок.
4	Определение состава и последовательности выполнения операций сборки составных валов выполнено с незначительными ошибками и сдано с нарушением срока сдачи в 2 дня.
3	Определение состава и последовательности выполнения операций сборки составных валов выполнено с ошибками и сдано с нарушением срока сдачи в 4 дня.

Задание №5

Выполнить определение состава и последовательности выполнения операций сборки цилиндрической/конической зубчатой передачи (по вариантам).

Оценка	Показатели оценки
5	Определение состава и последовательности выполнения операций сборки цилиндрической/конической зубчатой передачи выполнено полностью и сдано в указанный срок.
4	Определение состава и последовательности выполнения операций сборки цилиндрической/конической зубчатой передачи выполнено с незначительными ошибками и сдано с нарушением срока сдачи в 2 дня.

3	Определение состава и последовательности выполнения операций сборки цилиндрической/конической зубчатой передачи выполнено с ошибками и сдано с нарушением срока сдачи в 4 дня.
---	--

Задание №6

Выполнить составление и оформление маршрутной карты сборки поршня. Разработка и оформление операционной карты сборки изделия (по вариантам).

Оценка	Показатели оценки
5	Составлена маршрутная карта сборки поршня. Разработана операционная карта сборки изделия и сдана в указанный срок.
4	Составлена маршрутная карта сборки поршня. Разработана операционная карта сборки изделия с незначительными ошибками и сдана с нарушением срока сдачи в 2 дня.
3	Составлена маршрутная карта сборки поршня. Разработана операционная карта сборки изделия с ошибками и сдана с нарушением срока сдачи в 4 дня.

Задание №7

Выполнение разработки и оформления комплекточной карты сборки изделия (по вариантам). Составление ведомости сборки кондуктора.

Оценка	Показатели оценки
5	Разработана комплекточная карта сборки изделия. Составлена ведомость сборки кондуктора и сдана в указанный срок.
4	Разработана комплекточная карта сборки изделия. Составлена ведомость сборки кондуктора с незначительными ошибками и сдана с нарушением срока сдачи в 2 дня.
3	Разработана комплекточная карта сборки изделия. Составлена ведомость сборки кондуктора с ошибками и сдана с нарушением срока сдачи в 4 дня.

Задание №8

Выполнить составление и оформление технологической схемы сборочного процесса узла (по вариантам).

Оценка	Показатели оценки
5	Составлена технологическая схема сборочного процесса узла и сдана в указанный срок.
4	Составлена технологическая схема сборочного процесса узла с незначительными ошибками и сдана с нарушением срока сдачи в 2 дня.
3	Составлена технологическая схема сборочного процесса узла с ошибками и сдана с нарушением срока сдачи в 4 дня.

Задание №9

Выполнить составление и оформление технологической карты сборочного процесса изделия (по вариантам).

Оценка	Показатели оценки
5	Составлена технологическая карта сборочного процесса изделия и сдана в указанный срок.
4	Составлена технологическая карта сборочного процесса изделия с незначительными ошибками и сдана с нарушением срока сдачи в 2 дня.
3	Составлена технологическая карта сборочного процесса изделия с ошибками и сдана с нарушением срока сдачи в 4 дня.

Текущий контроль №5

Форма контроля: Практическая работа (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Практическая работа с использованием ИКТ

Задание №1

Составить письменный ответ на вопрос "Что в ходит в комплект Нормативной документации для разработки планировок сборочных цехов"?

Оценка	Показатели оценки
5	Указана вся документация и раскрыто ее назначение грамотным профессиональным языком.
4	Указана вся документация и раскрыто ее назначение, но недостаточно полно, описание дано с применением профессиональной лексики.
3	Указана вся документация и раскрыто поверхностно ее назначение недостаточно грамотно в профессиональном плане.

Задание №2

Пройти тестирование по теме "Принципы проектирования сборочных участков и цехов" (5 вопросов из 20 возможных).

Оценка	Показатели оценки
5	Отвечено правильно на 5 вопросов.
4	Отвечено правильно на 4 вопроса.
3	Отвечено правильно на 3 вопроса.

Задание №3

Выполнить расчеты по планировке цехов и обеспечению их оборудованием.

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен правильно без ошибок и сдан в указанный срок.

4	Расчет выполнен правильно без ошибок и сдан позже на 2 дня от указанного срока.
3	Расчет выполнен с незначительными ошибками и сдан позже на 4 дня от указанного срока.

Задание №4

Выполнить расчеты численности персонала.

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен правильно без ошибок и сдан в указанный срок.
4	Расчет выполнен правильно без ошибок и сдан позже на 2 дня от указанного срока.
3	Расчет выполнен с незначительными ошибками и сдан позже на 4 дня от указанного срока.

Задание №5

Выполнить производственные расчеты: трудоемкость участка; число участников производства; потребное количество оснастки; размеры производственной и служебно-бытовой площади участка.

Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты выполнены правильно без ошибок и сданы в указанный срок.
4	Расчеты выполнены правильно без ошибок и сданы позже на 2 дня от указанного срока.
3	Расчеты выполнены с незначительными ошибками и сданы позже на 4 дня от указанного срока.

Задание №6

Выполнить схему производственного участка.

Оценка	Показатели оценки
5	Схема выполнена правильно без ошибок и сдана в указанный срок.
4	Схема выполнена правильно без ошибок и сдана позже на 2 дня от указанного срока.
3	Схема выполнена с незначительными ошибками и сдана позже на 4 дня от указанного срока.

Задание №7

Выполнить планировку сборочного цеха.

Оценка	Показатели оценки
5	Планировка выполнена правильно без ошибок и сдана в указанный срок.
4	Планировка выполнена правильно без ошибок и сдана позже на 2 дня от указанного срока.

3	Планировка выполнена с незначительными ошибками и сдана позже на 4 дня от указанного срока.
---	---