

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей
требованиям технической документации
(4 курс, 7 семестр 2025-2026 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменный опрос

Задание №1

Дать определение: **технические условия.**

Оценка	Показатели оценки
5	Верно дано определение, без замечаний.
4	Верно дано определение с небольшими замечаниями.
3	Верно дано определение с грубыми замечаниями.

Задание №2

Дать определение: **рабочее средство измерения.**

Оценка	Показатели оценки
5	Верно дано определение, без замечаний.
4	Верно дано определение с небольшими замечаниями.
3	Верно дано определение с грубыми замечаниями.

Задание №3

Дать определение: **прямое измерение.**

Оценка	Показатели оценки
5	Верно дано определение, без замечаний.
4	Верно дано определение с небольшими замечаниями.
3	Верно дано определение с грубыми замечаниями.

Задание №4

Дать определение: **измеряемая физическая величина.**

Оценка	Показатели оценки
5	Верно дано определение, без замечаний.
4	Верно дано определение с небольшими замечаниями.

3	Верно дано определение с грубыми замечаниями.
---	---

Задание №5

Что обозначают последние цифры в обозначении стандарта?

Оценка	Показатели оценки
5	Верно дан ответ, без замечаний.
4	Верно дан ответ с небольшими замечаниями.
3	Верно дан ответ с грубыми замечаниями.

Задание №6

Дать определение: **средство измерения**.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно дано определение, без замечаний.
4	Верно дано определение с небольшими замечаниями.
3	Верно дано определение с грубыми замечаниями.

Задание №7

Дать определение: **косвенное измерение**.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно дано определение, без замечаний.
4	Верно дано определение с небольшими замечаниями.
3	Верно дано определение с грубыми замечаниями.

Задание №8

Дать определение: **чувствительность средства измерения**.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно дано определение, без замечаний.
4	Верно дано определение с небольшими замечаниями.
3	Верно дано определение с грубыми замечаниями.

Задание №9

Дать определение: **штангенинструмент**.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно дано определение, без замечаний.

4	Верно дано определение с небольшими замечаниями.
3	Верно дано определение с грубыми замечаниями.

Задание №10

Дать определение: **калибр**.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно дано определение, без замечаний.
4	Верно дано определение с небольшими замечаниями.
3	Верно дано определение с грубыми замечаниями.

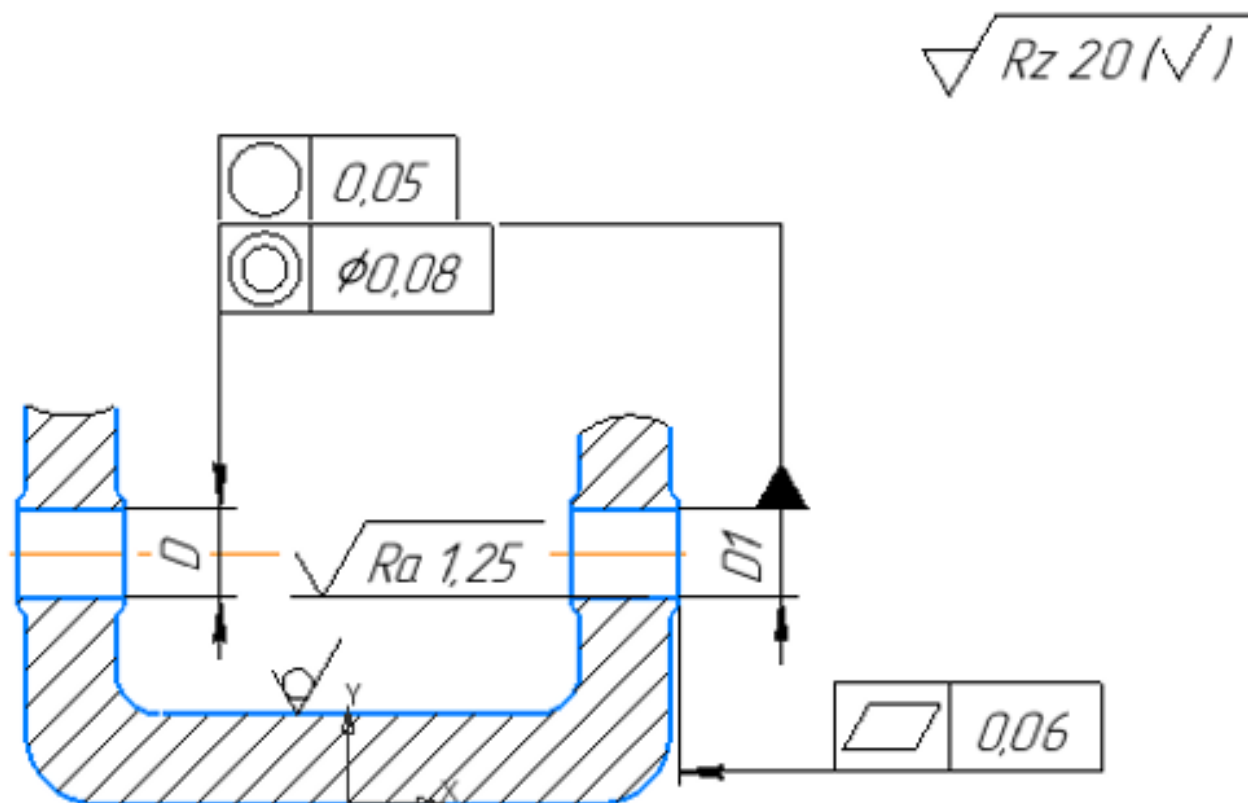
Текущий контроль №2

Форма контроля: Практическая работа (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Практическая работа

Задание №1

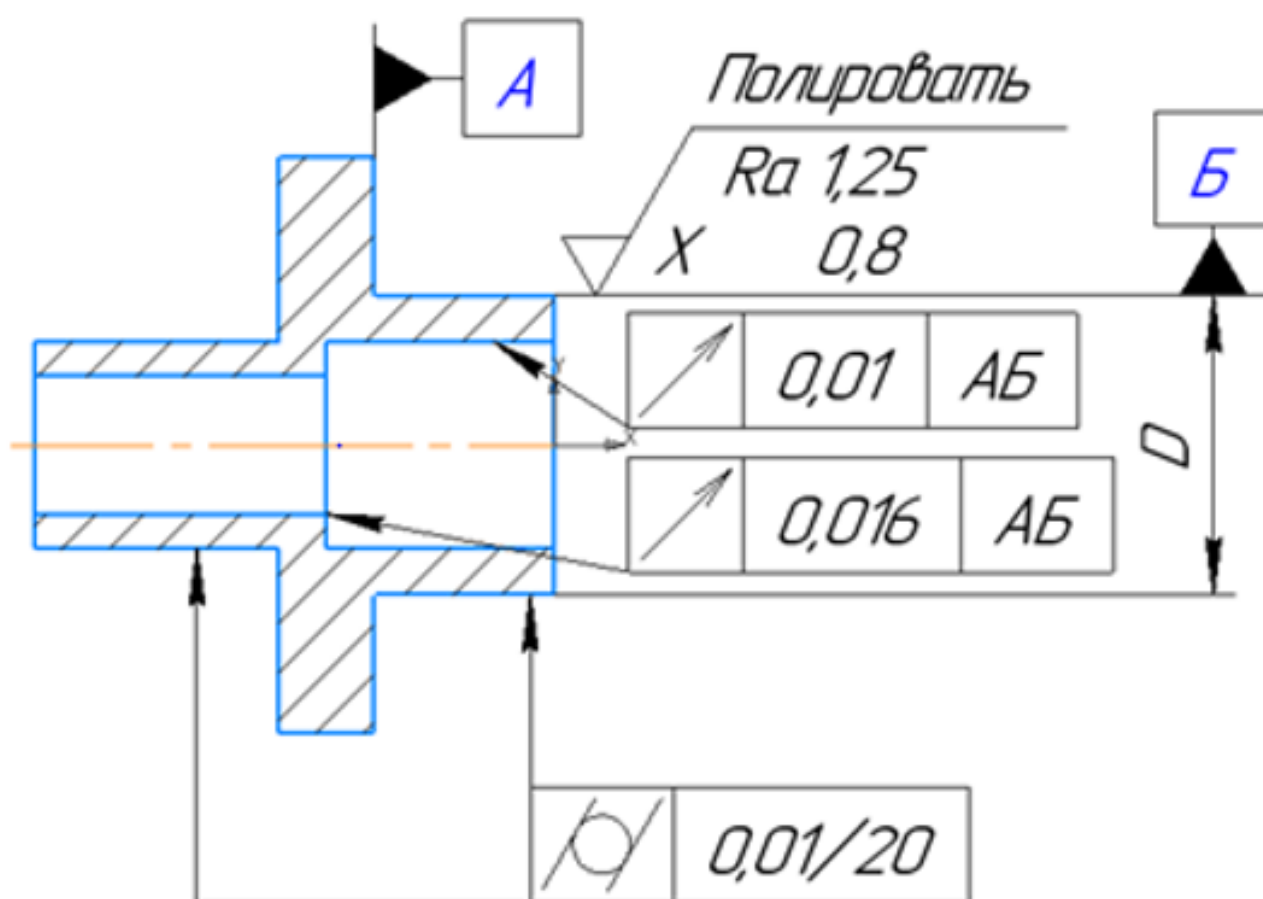
Прочитайте и расшифруйте обозначение видов отклонений формы, взаимного расположения и шероховатостей поверхностей на эскизе.



Оценка	Показатели оценки
5	Определен допуск отклонения формы расположения и что он значит, определена шероховатость изготовления всей детали и каждой поверхности отдельно.
4	Определен допуск отклонения формы расположения и что он значит, определена шероховатость изготовления всей детали и каждой поверхности отдельно, ответ содержит не более 2 замечаний.
3	Допуски отклонения формы расположения описаны не все, в значениях шероховатости путается.

Задание №2

Прочитайте и расшифруйте обозначение видов отклонений формы, взаимного расположения и шероховатостей поверхностей на эскизе.

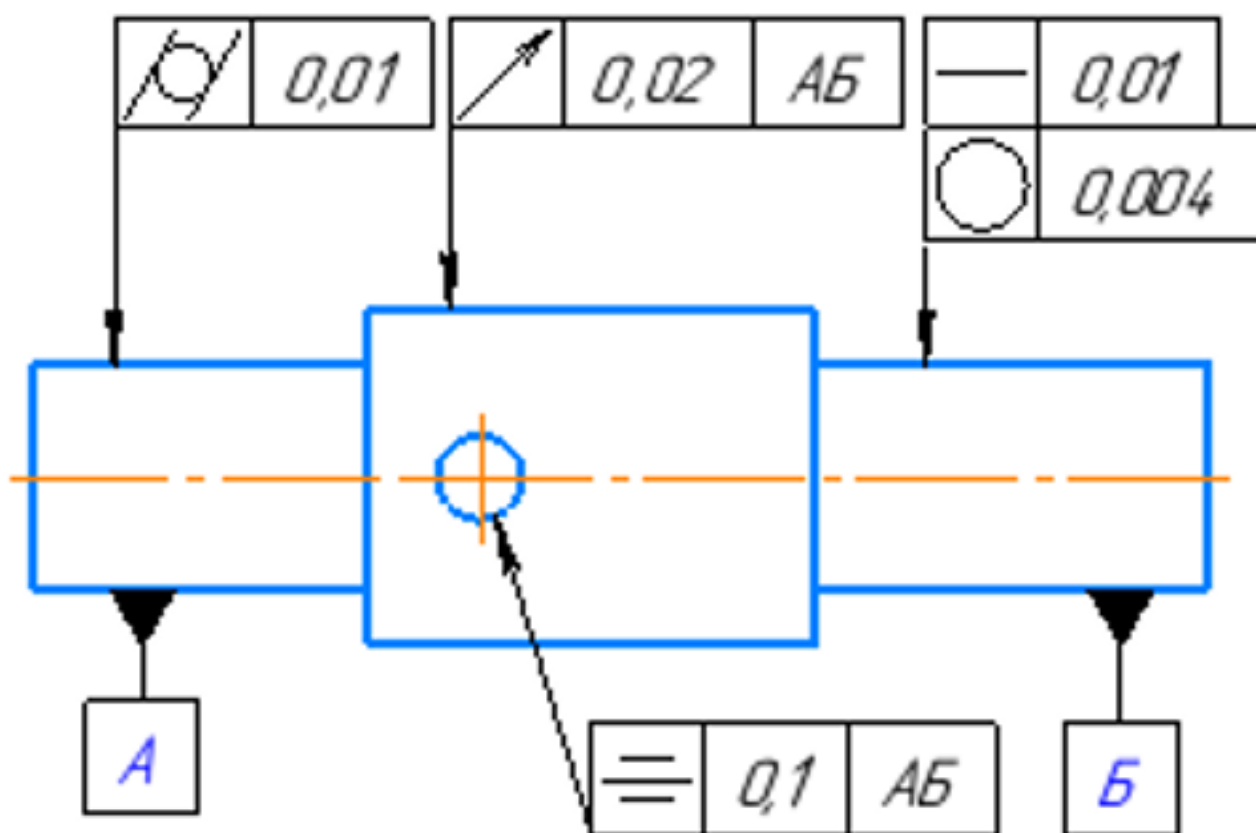


Оценка	Показатели оценки
5	Определен допуск отклонения формы расположения и что он значит, определена шероховатость изготовления всей детали и каждой поверхности отдельно.

4	Определен допуск отклонения формы расположения и что он значит, определена шероховатость изготовления всей детали и каждой поверхности отдельно, ответ содержит не более 2 замечаний.
3	Допуски отклонения формы расположения описаны не все, в значениях шероховатости путается.

Задание №3

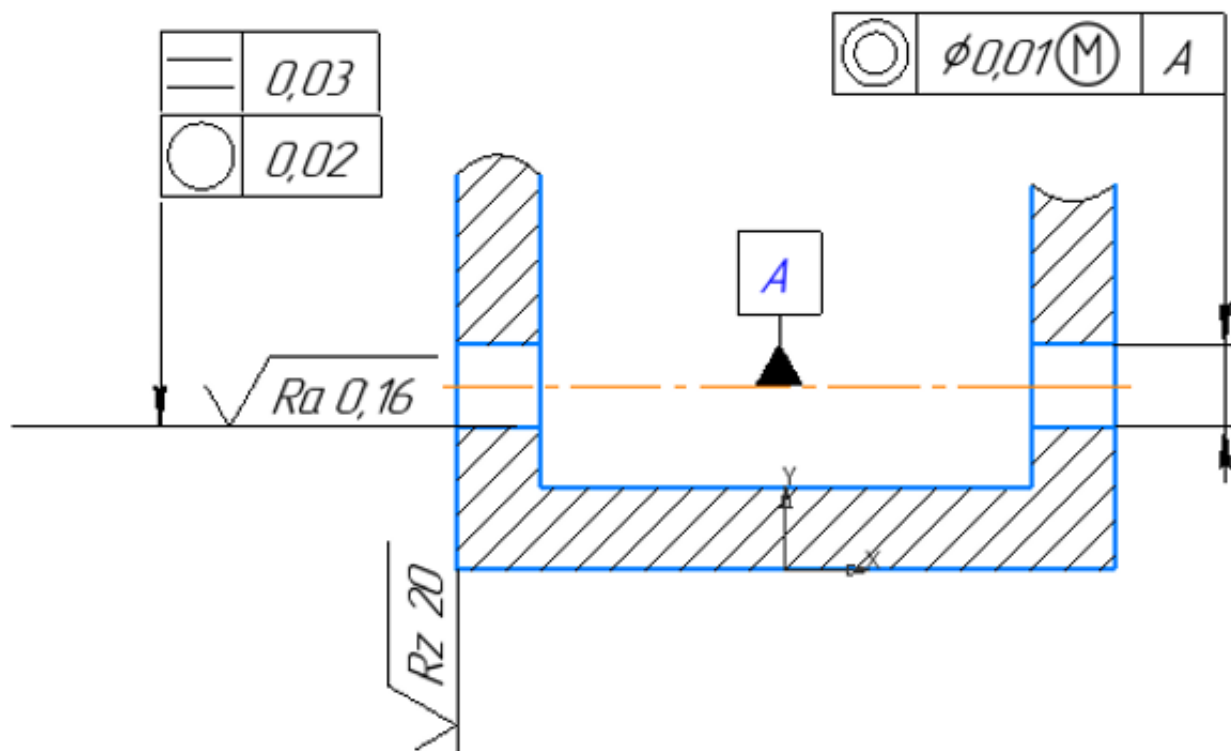
Прочитайте и расшифруйте обозначение видов отклонений формы, взаимного расположения и шероховатостей поверхностей на эскизе.



Оценка	Показатели оценки
5	Определен допуск отклонения формы расположения и что он значит, определена шероховатость изготовления всей детали и каждой поверхности отдельно.
4	Определен допуск отклонения формы расположения и что он значит, определена шероховатость изготовления всей детали и каждой поверхности отдельно, ответ содержит не более 2 замечаний.
3	Допуски отклонения формы расположения описаны не все, в значениях шероховатости путается.

Задание №4

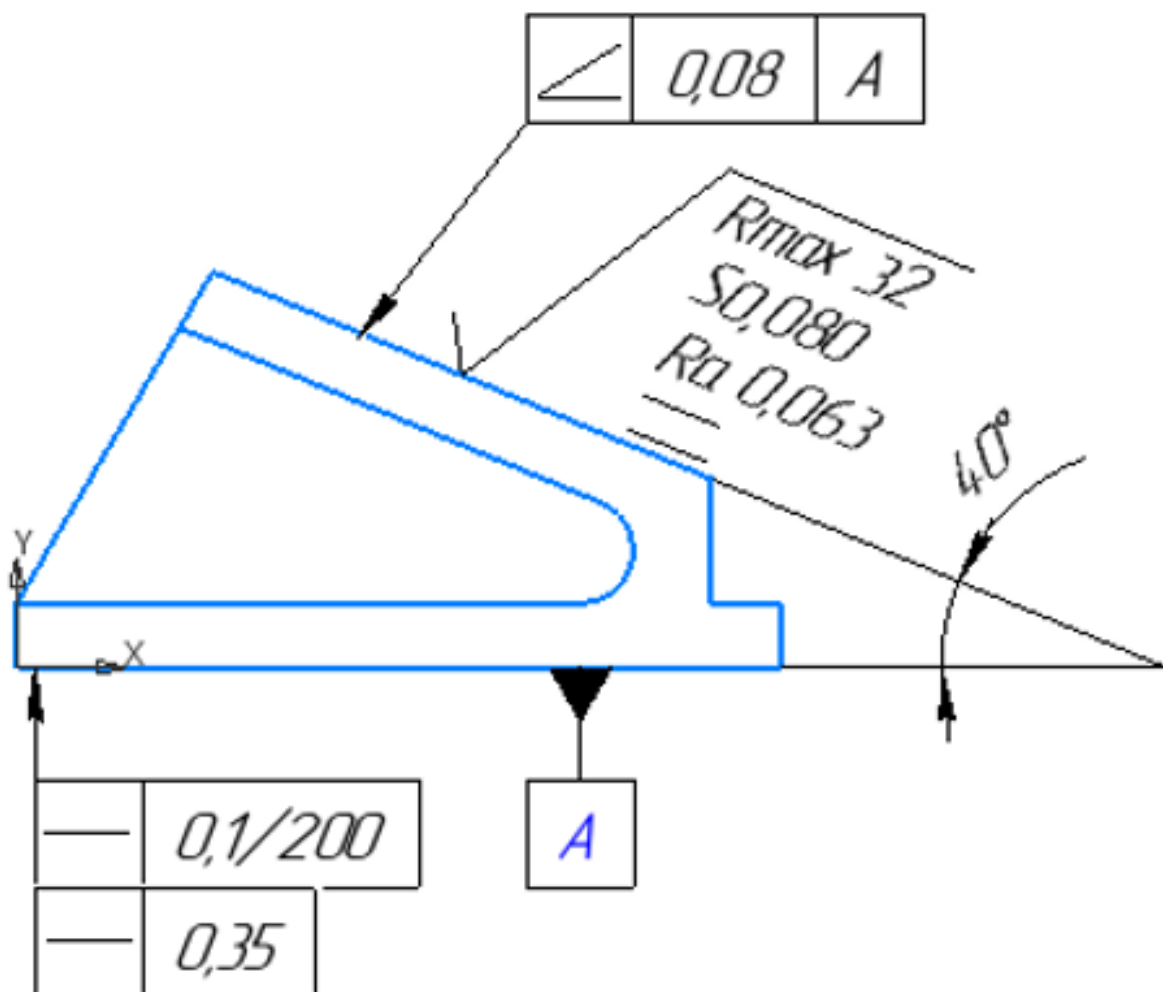
Прочитайте и расшифруйте обозначение видов отклонений формы, взаимного расположения и шероховатостей поверхностей на эскизе.



Оценка	Показатели оценки
5	Определен допуск отклонения формы расположения и что он значит, определена шероховатость изготовления всей детали и каждой поверхности отдельно.
4	Определен допуск отклонения формы расположения и что он значит, определена шероховатость изготовления всей детали и каждой поверхности отдельно, ответ содержит не более 2 замечаний.
3	Допуски отклонения формы расположения описаны не все, в значениях шероховатости путается.

Задание №5

Прочитайте и расшифруйте обозначение видов отклонений формы, взаимного расположения и шероховатостей поверхностей на эскизе.



Оценка	Показатели оценки
5	Определен допуск отклонения формы расположения и что он значит, определена шероховатость изготовления всей детали и каждой поверхности отдельно.
4	Определен допуск отклонения формы расположения и что он значит, определена шероховатость изготовления всей детали и каждой поверхности отдельно, ответ содержит не более 2 замечаний.
3	Допуски отклонения формы расположения описаны не все, в значениях шероховатости путается.

Задание №6

Вычислить предельные отклонения размеров, определите годность валов по результатам их измерения. Каждый верный ответ оценивается в один балл.

Варианты	1	2	3	4	5
Номинальные	4G7	14f7	24H8	30F8	60s8

размеры с допуском, мм					
Действительные размеры	4,07	13,945	24,017	30,07	59,997
Годен/не годен					

Оценка	Показатели оценки
5	Получено 5 баллов.
4	Получено 4 балла.
3	Получено 3 балла.

Задание №7

Вычислить предельные отклонения размеров, определите годность валов по результатам их измерения. Каждый верный ответ оценивается в один балл.

Варианты	1	2	3	4	5
Номинальные размеры с допуском, мм	36r7	26m6	63H8	59F8	63u8
Действительные размеры	36,07	25,945	63,017	59,07	62,997
Годен/не годен					

Оценка	Показатели оценки
5	Получено 5 баллов.
4	Получено 4 балла.
3	Получено 3 балла.

Задание №8

Вычислить предельные отклонения размеров, определите годность валов по результатам их измерения. Каждый верный ответ оценивается в один балл.

Варианты	1	2	3	4	5
Номинальные размеры с	40S7	19H9	35H8	56m7	20g5

допуском, мм					
Действительные размеры	39,5	19	35,017	56,003	19,997
Годен/не годен					

Оценка	Показатели оценки
5	Получено 5 баллов.
4	Получено 4 балла.
3	Получено 3 балла.

Задание №9

Вычислить предельные отклонения размеров, определите годность валов по результатам их измерения. Каждый верный ответ оценивается в один балл.

Варианты	1	2	3	4	5
Номинальные размеры с допуском, мм	53H7	21h7	18e8	34R7	40k7
Действительные размеры	53,07	20,945	18,01	33,97	40,995
Годен/не годен					

Оценка	Показатели оценки
5	Получено 5 баллов.
4	Получено 4 балла.
3	Получено 3 балла.

Задание №10

Вычислить предельные отклонения размеров, определите годность валов по результатам их измерения. Каждый верный ответ оценивается в один балл.

Варианты	1	2	3	4	5
Номинальные размеры с допуском, мм	30t5	20G5	32f6	48H7	30P7

Действительны е размеры	30,25	20,025	31,917	48,033	29,997
Годен/не годен					

Оценка	Показатели оценки
5	Получено 5 баллов.
4	Получено 4 балла.
3	Получено 3 балла.