

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего  
контроля  
по МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое  
обслуживание сборочного оборудования  
(4 курс, 7 семестр 2025-2026 уч. г.)**

**Текущий контроль №1**

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)

**Описательная часть:** Самостоятельная работа

**Задание №1**

Описать причины износа станков.

Оценка	Показатели оценки
5	Причины описаны в полном объеме.
4	Причины описаны не в полном объеме.
3	Причины описаны.

**Задание №2**

Подобрать токарный инструмент для обработки детали и произвести расчеты вылета инструмента.

Оценка	Показатели оценки
5	Токарный инструмент подобран и вылет посчитан верно.
4	Токарный инструмент подобран и вылет посчитан с ошибками.
3	Токарный инструмент подобран.

**Задание №3**

Техника безопасности при ремонте металлообрабатывающих станков.

Оценка	Показатели оценки
5	Техника безопасности описана верно.
4	Техника безопасности описана с незначительными ошибками.
3	Техника безопасности описана.

**Задание №4**

Описать процесс наладки фрезерного ЧПУ станка.

Оценка	Показатели оценки
5	Процесс описан верно.
4	Процесс описан с незначительными ошибками.

3	Процесс описан.
---	-----------------

## Текущий контроль №2

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)

**Описательная часть:** Самостоятельная работа

### Задание №1

Описать виды и последовательность приемочных испытаний.

Оценка	Показатели оценки
5	Виды и последовательность, описаны верно.
4	Виды и последовательность описаны с незначительными ошибками.
3	Виды и последовательность описаны с ошибками.

### Задание №2

Описать настройку 3D принтера перед печатью.

Оценка	Показатели оценки
5	Настройка описана верно.
4	Настройка описана не с незначительными ошибками.
3	Настройка описана в неправильной последовательности.

### Задание №3

Описать принцип настройки стола на 3D принтере.

Оценка	Показатели оценки
5	Принцип описан верно.
4	Принцип описан с незначительными ошибками.
3	Принцип описан.

### Задание №4

Описать как отчистить экструдер 3D принтера от остатков пластика.

Оценка	Показатели оценки
5	Последовательность действий верна.
4	Последовательность действий выполнена с незначительными ошибками.
3	Последовательность описана.