

**Перечень теоретических и практических заданий к экзамену
по МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое
обслуживание сборочного оборудования
(4 курс, 7 семестр 2025-2026 уч. г.)**

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: По выбору выполнить 1 теоретическое задание и 1 практическое задание

Перечень теоретических заданий:

Задание №1

Описать методы измерения геометрических параметров станков.

Оценка	Показатели оценки
5	Описаны пять методов измерения геометрической точности.
4	Описаны четыре метода измерения геометрической точности.
3	Описаны три метода измерения геометрической точности.

Задание №2

Описать причины износа станков.

Оценка	Показатели оценки
5	Причины описаны в полном объеме.
4	Причины описаны не в полном объеме.
3	Причины описаны.

Задание №3

Описать виды ремонта.

Оценка	Показатели оценки
5	Все виды ремонта описаны.
4	Виды ремонта описаны не полностью.
3	Виды ремонта описаны с ошибками.

Задание №4

Описать виды и последовательность приемочных испытаний.

Оценка	Показатели оценки
5	Виды и последовательность, описаны верно.
4	Виды и последовательность описаны с незначительными ошибками.
3	Виды и последовательность описаны с ошибками.

Задание №5

Описать последовательность наладки FDM 3D принтера.

Оценка	Показатели оценки
5	Описание последовательности наладки дана верно.
4	При описании последовательности наладки были допущены незначительные ошибки.
3	При описании последовательности наладки дана с ошибками.

Задание №6

Подобрать токарный инструмент для обработки детали и произвести расчеты вылета инструмента.

Оценка	Показатели оценки
5	Токарный инструмент подобран и вылет посчитан верно.
4	Токарный инструмент подобран и вылет посчитан с ошибками.
3	Токарный инструмент подобран.

Задание №7

Сформулировать определения режимам резания.

Оценка	Показатели оценки
5	Определения верны.
4	Определения даны с незначительными ошибками.
3	Часть определений не верны.

Задание №8

Описать настройку 3D принтера перед печатью.

Оценка	Показатели оценки
5	Настройка описана верно.

4	Настройка описана не с незначительными ошибками.
3	Настройка описана в неправильной последовательности.

Задание №9

Описать виды и комплектность ремонтных документов.

Оценка	Показатели оценки
5	Виды и комплектность описаны верно.
4	Виды и комплектность описаны с незначительными ошибками.
3	Виды и комплектность описаны.

Задание №10

Описать принцип настройки стола на 3D принтере.

Оценка	Показатели оценки
5	Принцип описан верно.
4	Принцип описан с незначительными ошибками.
3	Принцип описан.

Перечень практических заданий:

Задание №1

Описать последовательность проверки станка на работоспособность.

Оценка	Показатели оценки
5	Последовательность описана верно.
4	Последовательность проверки имеет незначительные ошибки.
3	Последовательность проверки станка нарушена.

Задание №2

Приборы необходимые при контроле качества выполненных работ по наладке и подналадке станков

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все необходимые приборы и зоны контроля где применяются данные приборы.

4	Перечислены не все приборы и зоны контроля где применяются данные приборы.
3	Приборы перечислены.

Задание №3

Описать восемь принципов TPM (Total Productive Maintenance).

Оценка	Показатели оценки
5	Описаны восемь принципов.
4	Описаны шесть принципов.
3	Описаны пять принципов.

Задание №4

Техника безопасности при ремонте металлообрабатывающих станков.

Оценка	Показатели оценки
5	Техника безопасности описана верно.
4	Техника безопасности описана с незначительными ошибками.
3	Техника безопасности описана.

Задание №5

Подобрать режущий инструмент и рассчитать режимы резания для торцевого фрезерования заготовки.

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент и расчеты верны.
4	Инструмент подобран верно, а расчеты выполнены с незначительными ошибками.
3	Инструмент подобран не верно, а расчеты выполнены с незначительными ошибками.

Задание №6

Подобрать режущий инструмент и рассчитать режимы резания для точения цилиндрической заготовки.

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент и расчеты верны.
4	Инструмент подобран верно, а расчеты выполнены с незначительными ошибками.

3	Инструмент подобран не верно, а расчеты выполнены с незначительными ошибками.
---	---

Задание №7

Описать цель (TPM – Total Productive Maintenance).

Оценка	Показатели оценки
5	Цель описана верно.
4	Цель описана не совсем корректно.
3	Цель описана ошибочно.

Задание №8

Описать процесс наладки фрезерного ЧПУ станка.

Оценка	Показатели оценки
5	Процесс описан верно.
4	Процесс описан с незначительными ошибками.
3	Процесс описан.

Задание №9

Описать устройства местного контроля и принцип их действия.

Оценка	Показатели оценки
5	Устройства и принцип их действия описан верно.
4	Устройства и принцип их действия описан с незначительными ошибками.
3	Устройства и принцип их действия описан не в полном объеме.

Задание №10

Описать как отчистить экструдер 3D принтера от остатков пластика.

Оценка	Показатели оценки
5	Последовательность действий верна.
4	Последовательность действий выполнена с незначительными ошибками.
3	Последовательность описана.