

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего  
контроля  
по УП.4 Учебной практики  
(4 курс, 7 семестр 2025-2026 уч. г.)**

**Текущий контроль №1**

**Форма контроля:** Практическая работа (Сравнение с аналогом)

**Описательная часть:** Практическая работа с использованием технических средств

**Задание №1** осевое биение шпинделя токарного станка с помощью индикатора.

Оценка	Показатели оценки
5	Установка стойки индикатора и замер произведен верно.
4	Допущены незначительные ошибки при установки стойки индикатора и замер был произведен некорректно.
3	Допущены значительные ошибки при замере.

**Задание №2** горцевое биение шпинделя токарного станка с помощью индикатора.

Оценка	Показатели оценки
5	Установка стойки индикатора и замер произведен верно.
4	Допущены незначительные ошибки при установки стойки индикатора и замер был произведен некорректно.
3	Допущены значительные ошибки при замере .

**Задание №3**анок для проточки вала для измерения конусности после обработки.

Оценка	Показатели оценки
5	Станок настроен верно, вал проточен до нужного диаметра, замер конусности произведен верно.
4	Станок настроен с незначительными ошибками, вал проточен до нужного диаметра, замер конусности произведен верно.
3	Станок настроен не верно, диаметр вала отличается от указанного, замер конусности произведен верно.

**Текущий контроль №2**

**Форма контроля:** Практическая работа (Сравнение с аналогом)

**Описательная часть:** Письменная практическая работа

**Задание №1** следовательность техники безопасности для работы на станке.

Оценка	Показатели оценки
5	Последовательность верна.
4	Последовательность имеет незначительные замечания.
3	Последовательность описана, допущена грубая ошибка.

### Текущий контроль №3

**Форма контроля:** Практическая работа (Сравнение с аналогом)

**Описательная часть:** Практическая работа с использованием технических средств

**Выдачите №1** Режимы резания и установить режущий инструмент.

Оценка	Показатели оценки
5	Режимы резания рассчитаны, инструмент установлен верно.
4	Режимы резания рассчитаны с незначительными замечаниями, инструмент установлен верно.
3	Режимы резания рассчитаны с ошибками, инструмент установлен верно.

**Выдачите №2** Допуски для обработки детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Допуск отображен графически и рассчитан верно.
4	Допуск отображен графически с незначительными замечаниями и рассчитан верно.
3	Допуск не отображен графически и рассчитан верно.

**Выдачите №3** Виды ремонта станков.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведены все виды ремонта станков.
4	Приведены несколько видов ремонта станков.
3	Приведены два вида ремонта станков.

**Задание №4** Составить таблицу в Excel закупки материалов для оборудования размещенного в 123б

Оценка	Показатели оценки
3	Учтено не все оборудование и виды требуемых материалов
4	Учтено не все виды требуемых материалов
5	Учтены все оборудование и виды требуемых материалов

## Текущий контроль №4

**Форма контроля:** Практическая работа (Сравнение с аналогом)

**Описательная часть:** Практическая работа с использованием технических средств

**Задание №1** Установить стол FDM принтера.

Оценка	Показатели оценки
5	Стол отрегулирован верно.
4	Стол отрегулирован с незначительными замечаниями.
3	Стол отрегулирован с грубыми нарушениями последовательности.

**Задание №2** Качество отпечатанной тестовой модели по поверхностям и размерам

Оценка	Показатели оценки
3	Качество поверхностей удовлетворительное, размеры в пределах допуска (но больше минус)
4	Качество поверхностей удовлетворительное, размеры в пределах допуска (но больше плюс)
5	Качество поверхностей хорошее, размеры в пределах допуска

**Задание №3** Стакок должен храниться расходный материал аддитивного производства.

Оценка	Показатели оценки
5	Условия хранения перечислены все.
4	Условия хранения перечислены с незначительными замечаниями.
3	Условия хранения перечислены с ошибками.

**Задание №4** Виды документов для приемки станка после ремонта.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все документы в правильной последовательности.
4	Перечислены все документы в неправильной последовательности.
3	Перечислены не все документы.