

**Аннотация  
рабочей программы дисциплины**

**ОП.09 Технологическая оснастка**

для специальности

**15.02.08 Технология машиностроения**

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.08 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.08 Технология машиностроения; с учетом примерной программы дисциплины, рекомендованной Центром профессионального образования Федерального государственного автономного учреждения Федерального института развития образования (ФГАУ «ФИРО») (протокол заседания № 4 от 5 сентября 2013 года); на основе рекомендаций работодателя (протокол заседания ВЦК ТМ №12 от 11.03.2022 г.).

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 2-3 курсах.

Рабочая программа дисциплины рассчитана на 147 часа(ов) максимальной учебной нагрузки, в том числе 72 часа(ов) аудиторной учебной нагрузки, предусмотрена внеаудиторная (самостоятельная) работа обучающегося в объеме 75 часа(ов).

**Программа содержит:**

**I. Паспорт рабочей дисциплины.**

**II. Структуру и содержание дисциплины.**

Тематический план отражает наименование разделов, объём часов выделяемый на изучение теоретической и практической частей, тематику самостоятельной работы обучающихся. Содержание дисциплины состоит из разделов:

**1. Станочные приспособления**

**2. Проектирование станочных и контрольных приспособлений**

**III. Условия реализации рабочей программы дисциплины.**

**IV. Контроль и оценку результатов освоения дисциплины.**

В результате освоения дисциплины у обучающегося формируются:

**1. ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.**

**ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.**

**ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.**

**ОК.4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.**

**ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.**

**ОК.6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.**

**ОК.7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.**

**ОК.8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.**

**ОК.9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.**

**2. ПК.1.1 Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических**

процессов изготовления деталей.

ПК.1.2 Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК.1.3 Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК.1.5 Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ПК.3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.